



198645

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

198645

a favor de Don EDUARDO RODÓN BLASA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Fontanella, 10, 1º, por "UN SISTEMA PERFECCIONADO DE FABRICACIÓN DE SACOS ENVASES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo sistema de fabricación de sacos envases dotado de notables ventajas y perfeccionamientos sobre los otros sistemas corrientemente usados a la manufactura de tales elementos, resultando los sacos formados según este sistema muy prácticos, económicos y duraderos, de especial aplicación para contener materias pulverulentas, ya que los mismos resultan de gran resistencia y son prácticamente herméticos y si conviene impermeables.

10. Hasta el presente la manufactura de sacos se ha

28 JUN



193645

venido realizando bien a base de elementos de tejido o bien de papel. Los primeros ofrecen el inconveniente de su elevado coste de fabricación y de separaciones, ya que para amortizarlos precisa emplearlos repetidas veces, lo que obliguen a separarlos frecuentemente.

5.

Este tipo de sacos tejidos resultan de un coste prohibitivo si la tela es tupida y de buena calidad; y en caso contrario, los intersticios que forman las mallas del tejido dan lugar a considerables pérdidas de contenido.

10.

Por otra parte, los sacos o bolsas manufacturados a base de papel, si bien están exentos de este último inconveniente, resultan asimismo tanto o más costosos que aquéllos, debido a que para su confección se requiere papel de la mejor calidad y de características especiales, debiendo formarse, además, con una pluralidad de hojas superpuestas, generalmente de cinco a seis.

15.

La presente invención resuelve satisfactoriamente los problemas apuntados, permitiendo emplear en la confección materias corrientes y aun bastas y de baja calidad, y dando por resultado unos sacos envase de considerable resistencia, hermeticidad e impermeabilidad si se desea, y ello con un coste sumamente bajo.

20.

Con este sistema se logra una producción que reúne las características de resistencia del tejido, con las propiedades de hermeticidad y aun impermeabilidad del papel.

25.

Consiste esencialmente el sistema de la invención



198645

5. en combinar por superposición una o más bolsas de papel recubiertas exterior y/o interiormente por un tejido cualquiera, con sus elementos componentes simplemente superpuestos o bien unidos todos o algunos de ellos entre sí mediante pegamento, cosido u otro medio de sujeción.

10. El proceso mas simplificado de realización del sistema aludido lo constituye la superposición sobre una bolsa interior del papel de una envolvente de tela o tejido, quedando unidos entre sí ambas elementos, bien sea solamente por cosido o pegado de sus bordes, o por unión total entre sí, complementándose eventualmente con un recubrimiento impermeable o haciendo impermeable al papel.

15. En otras realizaciones más completas podrá igualmente combinarse por superposición los elementos indicados de papel y tejido, a base de distinto número de ellos, o uno del primero con varios del segundo o viceversa, o bien alternando su posición respectiva formando
20. varios pares papel y tejido. Así por ejemplo, podrán disponerse los referidos elementos mediante una bolsa interior de papel recubierta de tejido por ambos lados, o bien, inversamente, por dos bolsas de papel y entre ellas el saco de tela, pudiendo en cualquier de estos casos,
25. y en otros similares, estar sus diferentes piezas sueltas o unidas todas o algunas de ellas entre sí.

Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo, en el que esquemáti-



198645

camente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del sistema de fabricación de sacos objeto de la invención.

5. En dicho dibujo, la figura 1 representa una realización simple y económica del sistema de la invención; y las figuras 2 y 3 unas realizaciones mas completas del mismo sistema.

10. En el caso de la figura 1 se dispone la tela exterior -1- dentro de la cual queda ajustada la bolsa de papel -2-, -2'-, uniéndose ambos elementos mediante el cosido -3- de sus bordes.

15. Como se comprende, no es preciso que el tejido -1- sea tupido, ni tampoco que la bolsa interior -2-, -2'- sea de papel especialmente resistente, ya que esta última cualidad se la proporciona el tejido al papel, mientras que éste da a la tela una rigurosa hermeticidad.

20. Según se ha indicado el conjunto es susceptible de ser impermeabilizado, si se precisa asegurar su aislamiento de los agentes exteriores, como es el caso, por ejemplo, en los sacos para cemento, yeso, cal, harina, azúcar, abonos, etc., etc.

25. En el caso de la figura 2, se combinan por superposición las capas exteriores -4- y -4'- seguidas de las de papel -5- y -5'-, con las siguientes de tela -6- y -6'- quedando en el interior de éstas o sea formando la bolsa interior, las capas de papel -7- y -7'-. El conjunto viene unido por el cosido -8- de los bordes.

En el caso de la figura 3 se dispone en la con-



198645

fección del saco, la bolsa interior de papel -9- , -9'-
recubierta de tejido por sus dos caras, formando las ca-
pas interiores -10-, -10'- y las exteriores -11-, -11'-.
Este conjunto viene igualmente unido por sus bordes me-
5. diante el cosido -12-.

En estas realizaciones descritas pueden las di-
versas capas, todas o algunas, estar unidas o pegadas
entre sí, sea por adherente, cosido o cualquier siste-
ma adecuado, cabiendo disponer alguna de dichas capas
10. o intercalar entre las mismas, un elemento impermeable.

Cabe admitir, que en la realización del sistema
de la invención podrán presentarse múltiples variantes,
pudiéndose concretar entre otras las siguientes:

- 15. a) una capa de papel y una de tejido, interior
o exteriormente;
- b) una de papel y dos o más de tejido;
- c) una de tejido y dos o más de papel;
- d) varias de tejido y varias de papel;
- e) dos o más capas a base del par papel y tejido;y
- 20. f) las diversas capas independientes o adheridas
entre sí, todas o algunas de ellas.

Finalmente, debe hacerse notar que la boca de car-
ga de estos sacos podrá ser de un tipo cualquiera, ya
sea por simple abertura, por orificio en forma de válvu-
25. la, etc.

Serán independientes del objeto de la presente
patente, los materiales empleados, formas y dimensiones
de los sacos, variaciones accesorias, y en general, todo



cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

5. 1. Un sistema perfeccionado de fabricación de sacos envases, que esencialmente consiste en partir de un elemento laminar flexible, inextensible, sin poros y eventualmente impermeable, formado a base de la unión de un par de elementos laminares, uno tipo papel y otro tipo
10. tejido, completamente unidos entre sí estos dos elementos o sólo a intervalos, mediante cosido, pegamento o análogo, siendo este elemento laminar o par, cortado, cosido a otras piezas del mismo tipo, y cerrado según las características del envase a formar.
15. 2. Un sistema perfeccionado de fabricación de sacos envases, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de emplear como base de la confección uno o varios elementos a base del par papel-tejido, unidos los diversos pares totalmente o sólo a intervalos,
20. cabiendo que cada uno de los elementos base esté constituido por más de una capa tipo papel y/o tipo tejido, formando siempre un conjunto único, unidos entre sí o en conjunto, mediante pegamento, cosido o similar.

198645

20 30



3. Un sistema perfeccionado de fabricación de sacos envases.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 28 de junio de 1951.

Eduardo RODÓN BLASA

p.a.

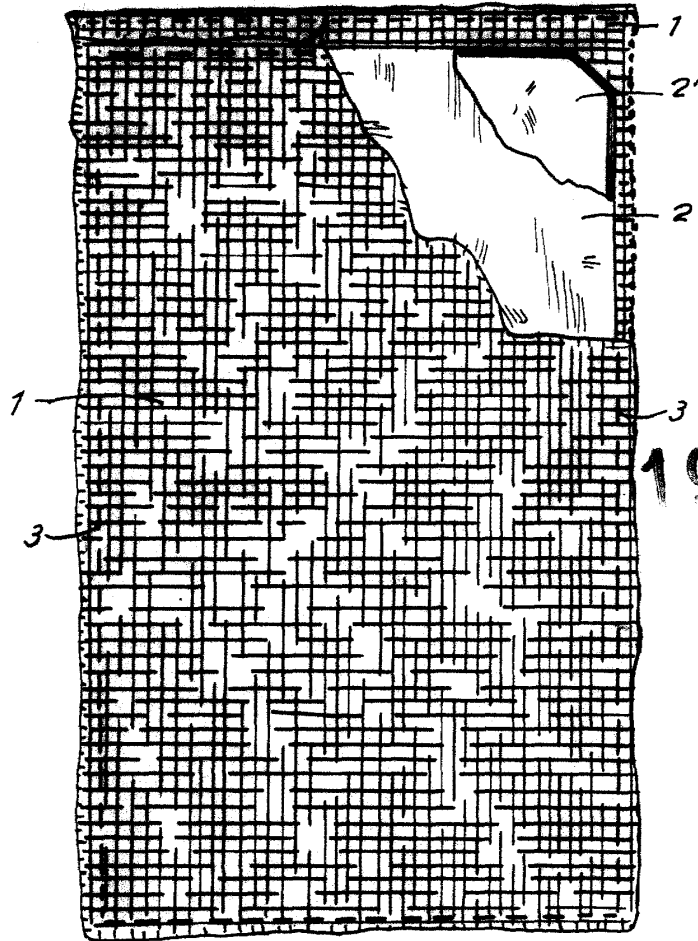
D. EDUARDO RODRÓN BLASA

198645

2 Hojas
Hoja n.º 1

Fig. 1

28 JUN



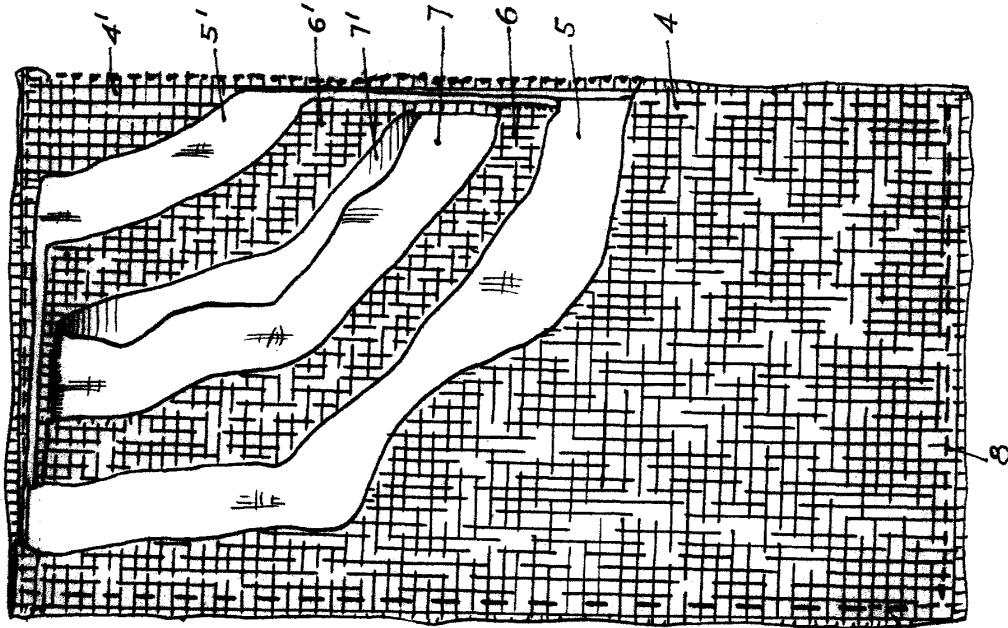
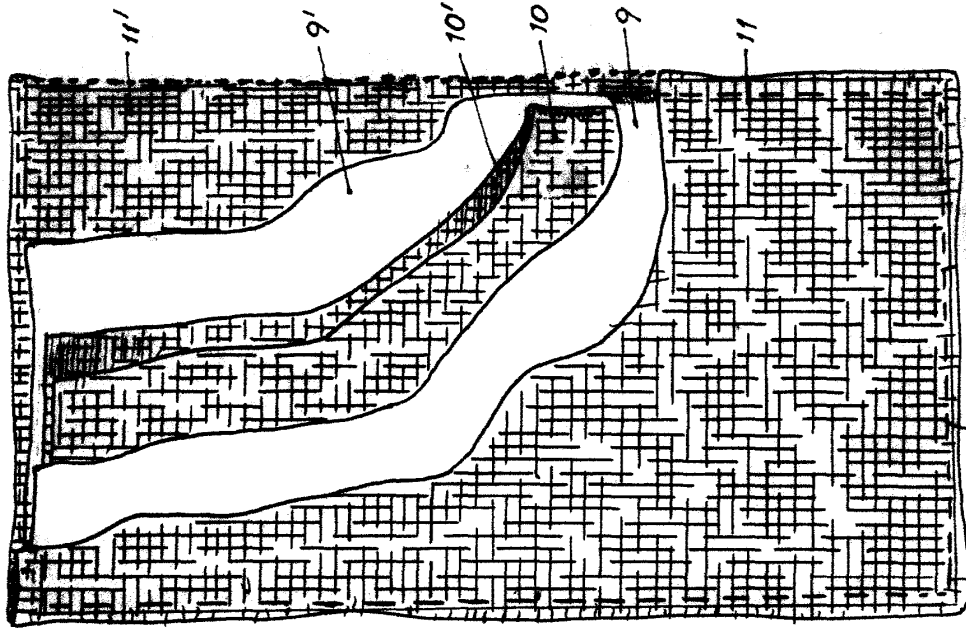
198645

Barcelona, 28 Junio 1957
Eduardo Rodón Blasa
P. 2.

D. EDUARDO RODRIGUEZ BLASA

198645

2 Hojas
Hoja n.º 2



Barcelona, 28 Junio 1961
Eduardo Rodón Blasa
P.d.

[Handwritten signature]



28