

198565

2



198565

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de los Sres. Don Leonardo LEPREVOST Puig y Don Luis LEPREVOST Puig, ambos de nacionalidad Española, residentes en Barcelona, calle Ermengarda número 20, por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE CONTACTOS ELECTRICOS DE ELEVADO PUNTO DE FUSION ".

La presente Patente de Invención tiene por objeto garantizar el derecho a la explotación exclusiva de un procedimiento para la fabricación de contactos eléctricos de elevado punto de fusión.

5 Sabido és que hasta la fecha los contactos eléctricos han venido fabricándose de cobre o bien aléandolo con otros metales que tengan un punto de fusión semejante es decir relativamente bajo, con lo cual los contactos obtenidos de esta manera se alteraban, con el chispeo que siempre se produce en ellos, deformándose e incluso algunas veces por el calor producido por efecto Joule a causa de sobretensiones.

10 Los intentos de obtener aleaciones de elevado punto de fusión venía limitado por dos motivos. El elevado precio de



15 los metales con dicha cualidad que obligaba a mezclarlos con otros más baratos y la imposibilidad de obtener tales aleaciones por el diferente punto de fusión de los componentes.

Los recurrentes han ideado y puesto en práctica un procedimiento con el cual es posible la obtención de contactos eléctricos de elevado punto de fusión, los cuales presentan la ventaja de su mayor duración e indeformabilidad, mediante la incorporación a los mismos de un metal, de elevado punto de fusión, en una proporción relativamente baja para no aumentar excesivamente su precio de costo, pero suficiente para mejorar de una manera notoria las cualidades del metal básico y por consiguiente las del contacto.

Esencialmente consiste en reducir a polvo el metal básico es decir, el que entra en mayor proporción, siendo éste principalmente, cobre, plata u otro análogo o una mezcla de dos o más de ellos. A continuación se le adiciona, previamente reducido también a polvo, un metal de elevado punto de fusión como tungsteno, molibdeno, otro similar o una mezcla de dos o más de ellos. Se bate la mezcla hasta homogeneizarla al máximo. Dicha mezcla se coloca en moldes que afectan la forma de barretas o bien la definitiva del contacto. En estos moldes, que serán o no calentados mediante resistencias, la mezcla pulverulenta es sometida a una fuerte compresión que aglomera las partículas hasta convertir el conjunto en una masa compacta.

40 Cuando lo que se obtiene en los moldes son barretas o pequeños lingotes, éstos, puestos al rojo en hornos apropiados, son laminados con pequeños trenes, procediendo a continuación a su cortado y mecanizado para obtener los contactos.

Variarán las proporciones y el número de metales empleados en este procedimiento para obtención de contactos, así como



45 las temperaturas, presiones y máquinas empleadas para obtenerlos y en general, cuanto no altere, modifique o cambie, la esencialidad de la Patente objeto de la presente memoria descriptiva .

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

50 1º.- Un procedimiento para la fabricación de contactos eléctricos de elevado punto de fusión que esencialmente consiste en reducir a polvo un metal de bajo punto de fusión y de un costo relativamente reducido, que será cobre, plata, otro análogo o una mezcla de dos o más, al cual se adiciona en forma
55 también de polvo un metal de elevado punto de fusión, tungsteno, molibdeno, platino y similares y también una mezcla de dos o más de ellos. La mezcla pulverulenta de metales, bien batida y homogeneizada en una segunda fase del procedimiento, se coloca en moldes, calentados o nó, que afectarán la forma
60 de los contactos deseados y de barretas o lingotes. A continuación, la mezcla de los moldes se somete a una fuerte compresión mediante prensas, obteniéndose los contactos en forma de una masa metálica, aglomerada, de elevado punto de fusión, siendo sometidos luego a las operaciones corrientes de mecanización y acabado.

65 2º.- El propio procedimiento de la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que de las barretas o lingotes se obtienen los contactos deseados, sometiéndolas previo un calentamiento al rojo, a laminación en pequeños trenes
70 y luego a las operaciones corrientes de mecanización y acabado.

3º.- Un procedimiento para la fabricación de contactos eléc -



tricos de elevado punto de fusión.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
74 das escritas por una sola cara.

Barcelona, 23 de JUNIO de 1.951.

P. A.