

447978



198533

PROCEDE DE LA PATENTE DE INVENCION N° 395.649

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: UHU-WERK H.u.M. FISCHER G.m.b.H.

Domicilio: 7580 BUHL/BADEN, Republica Federal
de Alemania

Enunciado: UN DISPOSITIVO SUMINISTRADOR DE ADHESIVO

Prioridad: de la solicitud de patente alemana
N° P 2050259.4 del 2-10-70

198533



26 OCT 1973

Esta invención se refiere a un dispositivo suministrador de adhesivos líquidos viscosos.

5 Tales adhesivos se sirven frecuentemente en tubos, típicamente hechos en un metal blando, y se aplica el adhesivo sobre los artículos mediante una boquilla existente en el extremo del tubo. Los inconvenientes de tales tubos incluyen la dificultad de regular la cantidad de adhesivo que ha de aplicarse a un artículo, así como la tendencia a que el elemento de cierre de la boquilla se pegue al tubo después de ser utilizado, haciendo difícil que pueda obtenerse adhesivo del tubo a continuación.

10 Un objeto del presente invento es el de aportar un dispositivo suministrador que obvia estos inconvenientes y con el cual puede regularse el grado de flujo del adhesivo desde el dispositivo.

15 En consecuencia, el presente invento aporta un suministrador de adhesivo que comprende un depósito para un adhesivo líquido viscoso, hecho en un material deformable, que lleva en un extremo por lo menos un orificio de salida de tamaño restringido, extremo que lleva un elemento de cierre que, en una primera posición de enroscado cierra el orificio de salida, siendo ajustable a una segunda posición de enroscado, con lo que el adhesivo puede fluir por tal orificio penetrando en una cámara anular formada entre el extremo con orificio del depósito y el elemento de cierre, y a continuación se vierte por un segundo orificio, mayor, del elemento de cierre, segundo orificio que se cierra también en la primera posición de enroscado.

20 De preferencia, el depósito de adhesivo estará hecho en un material elástico deformable. En una forma de realización preferente, el orificio de salida existente en el extremo del depósito de adhesivo se encuentra en un manguito montado en disposición

25

30



198533

25 00

no rotatoria sobre el cuello del depósito. Resulta conveniente que el depósito tenga dos o más orificios de salida, contenidos en una muesca anular formada entre una abrazadera exterior y una proyección central que sirve para cerrar el segundo orificio citado.

5

En una forma de realización preferente, también el elemento de cierre va montado a rosca sobre el depósito con un anillo de tope para sujetar la rosca en dicha segunda posición de enroscado, en cooperación con una abrazadera o collarín existente en la parte interna del elemento de cierre. Resulta conveniente que el elemento de cierre se desmonte del extremo del depósito opuesto al orificio.

10

Describiremos a continuación una forma específica del invento, a modo de ejemplo, con referencia a los planos adjuntos, en los cuales:

15

la figura 1 representa una sección longitudinal practicada a través del dispositivo cuando está cerrado;

la figura 2 representa una sección longitudinal parcial a través de la parte superior del dispositivo cuando está abierto;

20

la figura 3 representa una ampliación de una sección a lo largo de la línea A-B de la figura 2.

En la figura 1, el depósito 3 tiene una base abierta, un manguito de cierre 13, un cierre 2 y un casquete de fondo 4 para cerrar la base abierta, todo ello en material plástico. El depósito 3 está confeccionado en un material plástico deformable y elástico, y presenta una forma cilíndrica, decreciendo su diámetro en tres escalones desde el diámetro del cuerpo principal del depósito hasta el extremo de la abertura del cuello.

25

La sección del cuello 9 presenta sobre su superficie exterior un anillo de tope 6 con una superficie de extensión radial

30



198533

10.

La sección central del cuello, 11, presenta en la superficie exterior una rosca 8, que puede cooperar con una rosca correspondiente 8' existente en el cierre 2.

5

Rodeando la sección del cuello 13 se encuentra un manguito de cierre 1, rígidamente fijado al cuello del depósito por medio de un collarín que ajusta en una muesca anular 12 en la superficie exterior de esta sección del cuello. En la superficie superior del manguito de cierre, sobre la pared de la sección del cuello 13, existen dos orificios de salida de dimensión restringida opuestos entre sí, por los que puede emerger el adhesivo contenido en el depósito. Bajo la superficie superior del manguito, se forma una cámara de almacenamiento 5 con el cuello del depósito.

10

Entre los orificios de salida, la superficie superior del manguito de cierre está vuelta hacia arriba en la dirección del eje geométrico del envase, con lo que se forma una ranura anular ahusada 15, representada en la figura 2, que rodea a una superficie superior de cabeza, 16.

15

El manguito de cierre, tras ajustar con la muesca anular el collarín o resalte anular, para ocupar su posición prevista, no puede ya girar sobre el cuello 13.

20

En la figura 1, que muestra el dispositivo suministrador objeto de la invención en situación cerrada, el manguito de cierre 1, con excepción de la superficie superior de cabeza 16 queda completamente rodeado por el cierre 2, consistente en un casquete a rosca con una abertura central en la superficie de la tapa superior 17 y una pestaña que rodea toda la zona del cuello del cuerpo del envase con la superficie periférica exterior 18.

25

Para mantener sujeto el cierre sobre el envase, se utiliza la rosca del cuello, 8', dispuesta en la superficie periférica

30



198533 25 OCT

5

interior 23 de la pestaña y se enrosca el cierre sobre el fileteado 8 de la sección 11 del cuello. Cuando se ha enroscado el cierre 2 apretándolo a fondo sobre el cuello del envase, la superficie de ajuste 19 del cierre cierra herméticamente los pequeños orificios de salida 14. Asimismo, la proyección central de la parte superior del manguito 1 cierra el gran orificio de salida 25.

10

El borde inferior de la pestaña de tapa tiene una configuración de abrazadera 7. Al aflojar el cierre haciéndolo girar en dirección opuesta a la de enroscado, la abrazadera 7 se mueve en dirección al anillo de tope 6, con el que entra en contacto a una apertura predeterminada del cierre, con lo que se impide una mayor apertura. La distancia entre el anillo de tope 6 y la abrazadera 7 se habrá escogido de modo que regule el máximo grado de flujo de adhesivo en emergencia por el orificio de salida 14.

15

Como se ha representado en la figura 3, en la superficie exterior periférica 18 del cierre, se han previsto unos esconces segmentados 20, que resultan útiles como apoyo manual para hacer girar el cierre 2, y mientras se aplica el adhesivo a un artículo.

20

Entre la superficie periférica exterior 18 y la superficie de tapa interna 23, figura 3, existen unos espacios huecos 22, que se extienden aproximadamente hasta la mitad hacia arriba, dentro del borde del cierre, abiertos por encima y cerrados por debajo, que por medio de unas pestañas 21, quedan separados entre sí.

25

Un casquete inferior 4 de forma axisimétrica cierra la abertura del fondo del depósito, y puede desmontarse para llenar el depósito de adhesivo. El borde del casquete inferior está hendido y consiste en una parte exterior 24 y una parte interior 27, provistas de una acanaladura que realiza el cierre hermético entre la base

30

4410473



198533 25

del depósito y el casquete.

5 Cuando se utiliza el dispositivo de la invención para almacenar en su interior el adhesivo, el manguito de cierre 1 y el cierre especial 2 toman entre sí la posición que aparece en la figura 1, es decir, que los orificios de salida 14 quedan cerrados por la superficie de cierre 19, y la abrazadera 7 y el anillo de tope 6 estarán a una distancia máxima entre sí.

10 Para aplicar el adhesivo, se hace girar el cierre, hacia arriba, a tornillo, en la dirección del eje mayor del depósito, en una distancia relativa respecto al flujo de adhesivo que se precise, produciéndose el grado máximo de flujo cuando queda la abrazadera 7 en contacto con el anillo de tope 6.

15 Esta es la posición del cierre respecto al depósito que se ha representado en la figura 2. Mediante el movimiento ascendente del cierre, se levanta la superficie de cierre 19 de los orificios de salida 14, con lo que se forma una cámara anular 24 sobre estos orificios. Cuando se levanta la superficie de cierre 19 de los orificios de salida 14, la muesca anular 15 forma parte de la cámara anular y se abre un orificio 25 en el cierre, emergiendo del mismo el adhesivo. El adhesivo puede extenderse sobre el artículo tratado, por medio de la superficie 17 del cierre.

20 Cuando se ha llenado suficientemente el depósito, pueden fluir pequeñas cantidades de adhesivo del orificio 25 sin aplicarse presión al depósito, cuando se invierte el tubo o cuando se sostiene formando otro ángulo adecuado.

25 Se logra un grado de flujo más elevado cuando se aplica presión al depósito. El grado de flujo depende también de la viscosidad del adhesivo.

30 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes

198533

REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo suministrador de adhesivo que comprende un depósito para un adhesivo líquido viscoso, confeccionado en un material deformable, y que presenta en un extremo por lo menos un orificio de salida de tamaño restringido, extremo que lleva un elemento de cierre que, en una primera posición de enroscado, cierra herméticamente el orificio de salida, y es ajustable a una segunda posición de enroscado en la que el adhesivo puede fluir hacia el exterior por tal orificio, penetrando en una cámara anular formada entre el extremo provisto del orificio, del depósito, y el elemento de cierre, emergiendo a continuación de un segundo orificio de mayor tamaño existente en el elemento de cierre, segundo orificio que queda cerrado también en la primera posición de enroscado.
2. Un dispositivo suministrador según la reivindicación 1, en el que el depósito de adhesivo está confeccionado en un material deformable elástico.
3. Un dispositivo suministrador según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el orificio de salida del extremo del depósito de adhesivo está en un manguito montado en disposición no rotatoria sobre el cuello del depósito.
4. Un dispositivo suministrador según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el depósito tiene dos o más orificios de salida contenidos en una muesca anular formada entre una abrazadera o collarín exterior y una proyección central que sirve para cerrar el segundo orificio citado.
5. Un dispositivo suministrador según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de cierre queda sujeto sobre el cuerpo del depósito por medio de una rosca.
6. Un dispositivo suministrador según cualquiera de



198533

5 las reivindicaciones precedentes, en el que el elemento de cierre va montado a rosca sobre el depósito con un anillo de tope para detener el enrosado en dicha segunda posición de enroscado, en cooperación con una abrazadera existente en la cara interior del elemento de cierre.

7. Un dispositivo suministrador según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el extremo del depósito opuesto al del orificio está provisto de un cierre desprendible.

10 8. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UN DISPOSITIVO SUMINISTRADOR DE ADHESIVO.

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

15

Madrid 2 de Octubre de 1.971

BERNARDO UNGRIA

P.P.

198533



Fig. 1.

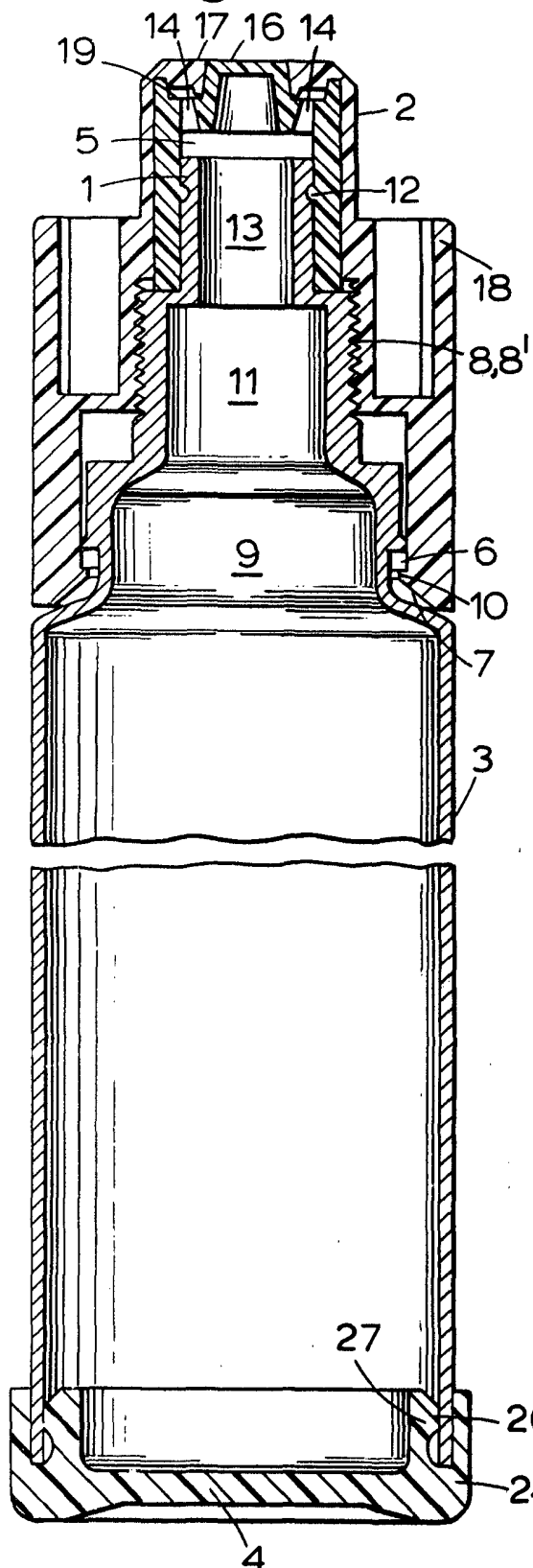


Fig. 2.

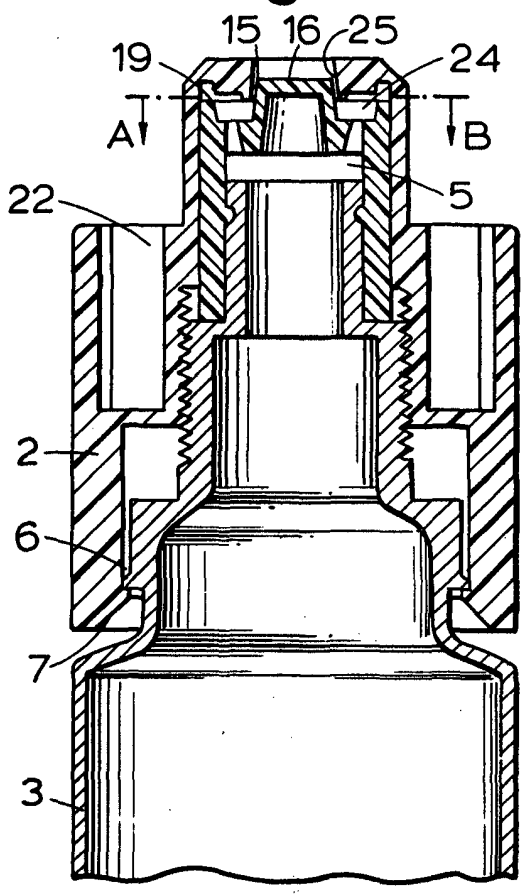
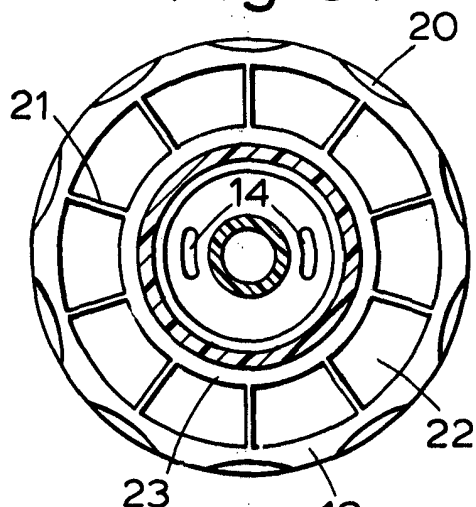


Fig. 3.



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 2 DE octubre DE 1971
 BERNARDO UNGRIS
 P. P.