

198508

198508



198508

B 65 D

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

5. Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para todo el territorio nacional, a favor de la firma "CARTONAJES DEL EBRO, S.A.", de nacionalidad española, residente en AMPOSTA (Tarragona), calle Salamanca s/nº. - - - - -

p o r

"CAJA PERFECCIONADA"

=====

10. El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja perfeccionada del tipo en que está constituida por una lámina de cartón ondulado convenientemente recortada y doblada, y aplicable particularmente al envasado de fruta, en cual caja se han reunido el máximo aprovechamiento del material y el ahorro de movimientos en su
15. montaje mecánico. En efecto la caja que nos ocupa presenta



198508

5. un mínimo desperdicio de material, ya que la misma parte de un desarrollo esencialmente rectangular, carente prácticamente de partes sobresalientes del contorno general, partes que determinarían otros tantos entrantes originando unos recortes totalmente inprovechables, como ocurre en otras cajas actualmente conocidas.

10. Por otra parte, tales cajas conocidas requieren tres fases de movimientos para su montaje mecánico: una para levantar sus laterales, otra para doblar las aletas extremas de los mismos, y una tercera para abatir sobre éstas los testeros de la caja. En la presente se ha logrado suprimir la segunda de aquellas fases, pues gracias a su configuración y a la disposición de sus líneas de doblado, los extremos de sus laterales se doblan automáticamente al

15. levantar los testeros para solaparlos y abatirlos sobre ellos, con el consiguiente ahorro de tiempo y energía. Subsidiariamente, la configuración de los laterales y testeros, que se describirá seguidamente, comporta un super reforzamiento de estos últimos frente a la compresión, cualidad

20. especialmente estimable para soportar el peso de otras cajas apiladas sobre ella.

25. Para una correcta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica, a título de ejemplo no limitativo de la caja perfeccionada, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

La figura 1 representa parcialmente un desarrollo de la caja perfeccionada.

La figura 2 es el detalle de un corte por II-II.

30. Las figuras 3 y 4 ilustran sendas fases de montaje.

Y la figura 5 es una vista parcial en perspecti-



198508

va de la caja ya montada.

De acuerdo con lo diseñado la presente caja está constituida por una lámina de contorno general rectangular en la que se han señalado, cerca de dos lados opuestos, sendas líneas longitudinales -6- de doblado, y cerca de cada lado restante dos líneas transversales -7 y 8- paralelas entre sí que cruzan a las ya citadas líneas longitudinales -6-, creando una amplia zona central constitutiva del fondo -9- de la caja, y dando lugar a la formación de unos testeros -10- prolongados por una solapa -11- con pestaña -12-, así como unos laterales -13- prolongados en cada extremo por una zona -14- contigua al testero inmediato -10-, en la que se ha señalado una bisectriz -15- que parte de la respectiva esquina del fondo -9- de la caja. Adyacente a cada prolongación -14- de los laterales -13-, le sigue una aleta extrema -16- independizada de la solapa -11- del testero contiguo -10- por un corte -17-.

Las bisectrices -15- de doblado de cada prolongación -14- de los laterales -13- así como el tramo de línea que delimita a estas prolongaciones -14- de su aleta inmediata -16-, están producidas por un corte en la lámina de cartón ondulado que sólo afecta a la capa -18- de la cara interna de la caja y al propio ondulado -19-, quedando intacta la capa -20- de la cara externa de la caja que es en la que se efectúa el doblado (fig. 2).

En la primera fase de montaje (fig. 3) se levantan los laterales -13- con sus prolongaciones -14- y aletas extremas -16-. Y en la segunda fase se alzan los testeros -10-, doblándose automáticamente con ello las prolongaciones -14- de los laterales -13- las cuales se pliegan por su bisectriz -15- yuxtaponiéndose sus mitades resultantes por

198508



5. sus caras externas (fig. 4). Seguidamente las aletas extremas -16- se abaten sobre aquellas prolongaciones -14-, haciendo lo propio la solapa -11- de los testeros -10- que cubrirá finalmente a las citadas aletas -16- y quedará retenida por su pestaña -12- enclavada en la oportuna ranura -21- practicada en el fondo -9- de la caja. (fig. 5).

10. La línea transversal -7- de doblado que delimita el extremo de los laterales -13- de sus prolongaciones -14-, forma un quiebro al delimitar el fondo -9- de la caja, al objeto de salvar el espesor que experimentará el testero -10- con las prolongaciones -14- de los laterales -13- y aletas extremas -16- una vez armados. Con el mismo fin, la línea transversal -8- de doblado que delimita a cada testero -10- de su solapa -11-, aparece repetida por otra línea -8a- inmediata y paralela a ella.

15. Del resultante refuerzo que se proporciona a los testeros -10- se deduce fácilmente su gran resistencia a la compresión, que favorece el apilado de otras cajas superpuestas ya apuntado anteriormente.

20. El borde de cada lateral -13- forma un ligero entrante -22-, al objeto de dar cabida a ambas manos en el momento de apilar una caja sobre otra, o bien para introducir dichas manos y retirar la caja superior sosteniéndola por el fondo.

25. Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción

30. lo cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

198508



N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Caja perfeccionada, particularmente aplicable al envasado de frutas, caracterizado por estar constituida por una lámina de contorno general rectangular en la que hay señaladas cerca de dos lados opuestos sendas líneas longitudinales de doblado, y cerca de cada uno de los otros 10. lados opuestos dos líneas transversales que cruzan a aquellas, creando una amplia zona central constitutiva del fondo de la caja, y dando lugar a la formación de los testeros prolongados por sendas solapas con pestaña, así como 15. unos laterales prolongados en cada extremo por una zona relacionada al testero contiguo seguida de una aleta extrema que está independizada de la solapa de aquel testero por una línea de corte.

20. 2ª.- Caja perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que en las zonas de prolongación de cada lateral relacionadas al testero contiguo hay señalada una bisectriz que arranca del vértice respectivo del fondo de la caja, ello al objeto de que en el montaje, una vez alzados los laterales con sus zonas de prolongación y aletas extremas, con sólo levantar 25. el testero respectivo dichas zonas se plieguen automáticamente hacia dentro yuxtaponiéndose sus dos mitades por sus caras externas, las cuales quedarán cubiertas al abatirse sobre ellas las aletas extremas y éstas a su vez por la solapa del testero cuya pestaña queda retenida en la oportuna ranura practicada en el fondo de la caja.

3ª.- Caja perfeccionada, según la anterior rei-

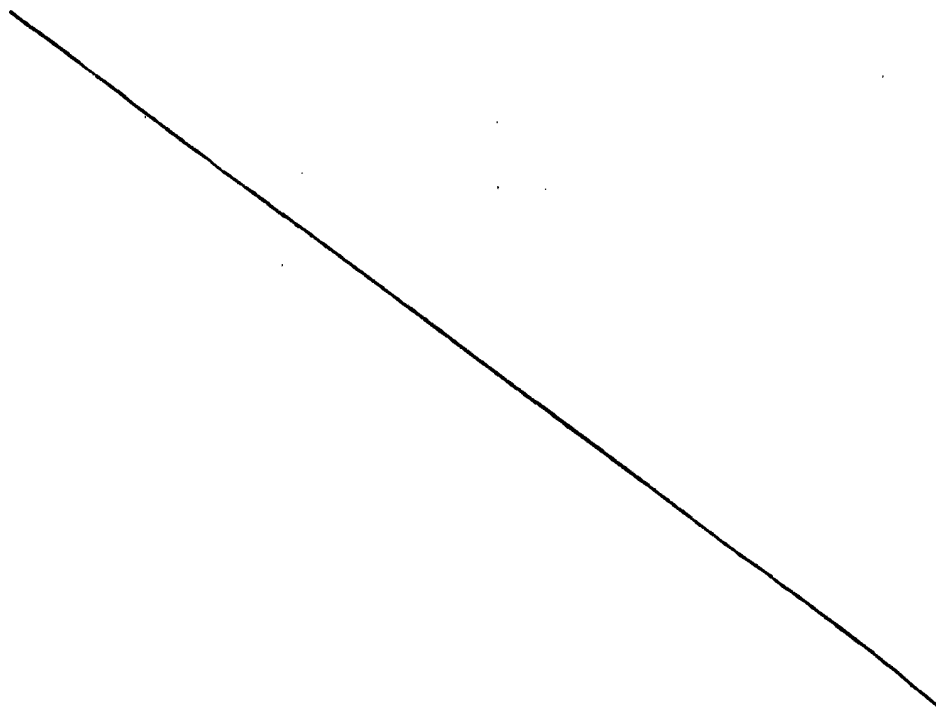
198508



5. vindicación, caracterizado por el hecho de que cuando la lámina formativa de la caja esté constituida por cartón ondulado recubierto por ambas caras, la bisectriz de las zonas de prolongación de los laterales así como la línea que la delimita de su aleta extrema está producida por un corte que sólo afecta a la capa de la cara interna de la caja y al propio ondulado, quedando intacta la capa de la cara externa.

10. 4a.- Caja perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que la línea transversal de doblado que delimita el extremo de los laterales de sus prolongaciones, forma un quiebro al delimitar el fondo de la caja, a fin de salvar el espesor que experimentará el testero respectivo una vez armado con las prolongaciones de los laterales y sus aletas; asimismo y
15. con el mismo objeto, el tramo de línea que delimita a cada testero de su solapa, aparece repetido por otra línea de doblado inmediata y paralela a ella.

5a.- CAJA PERFECCIONADA.





198508

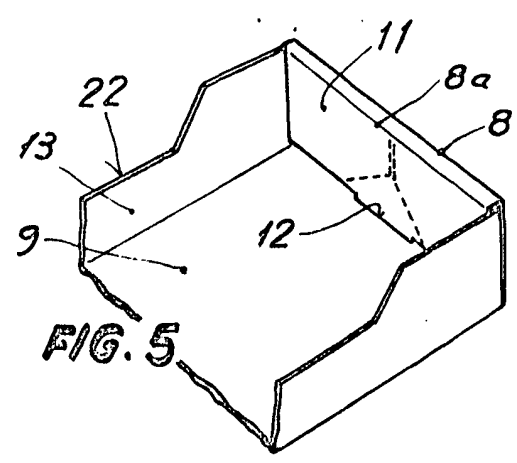
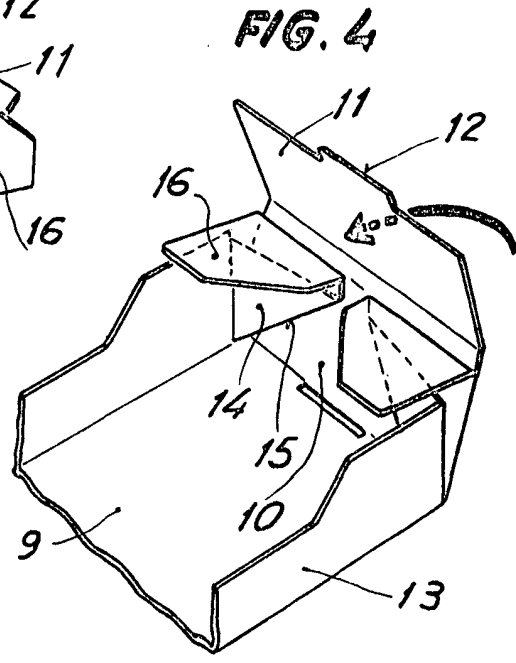
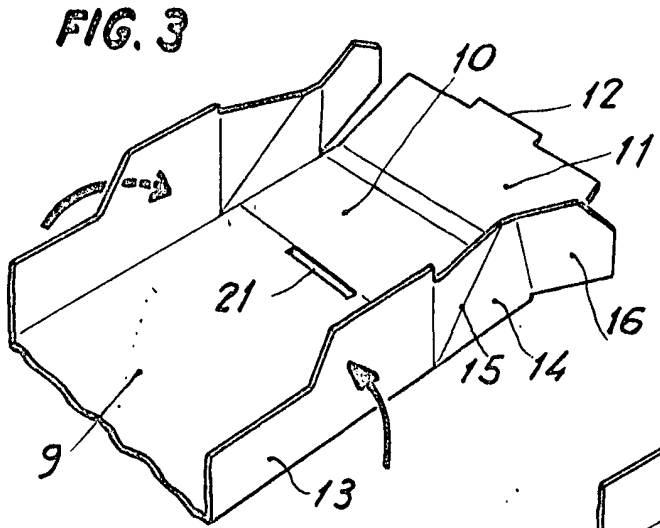
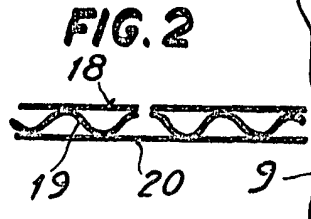
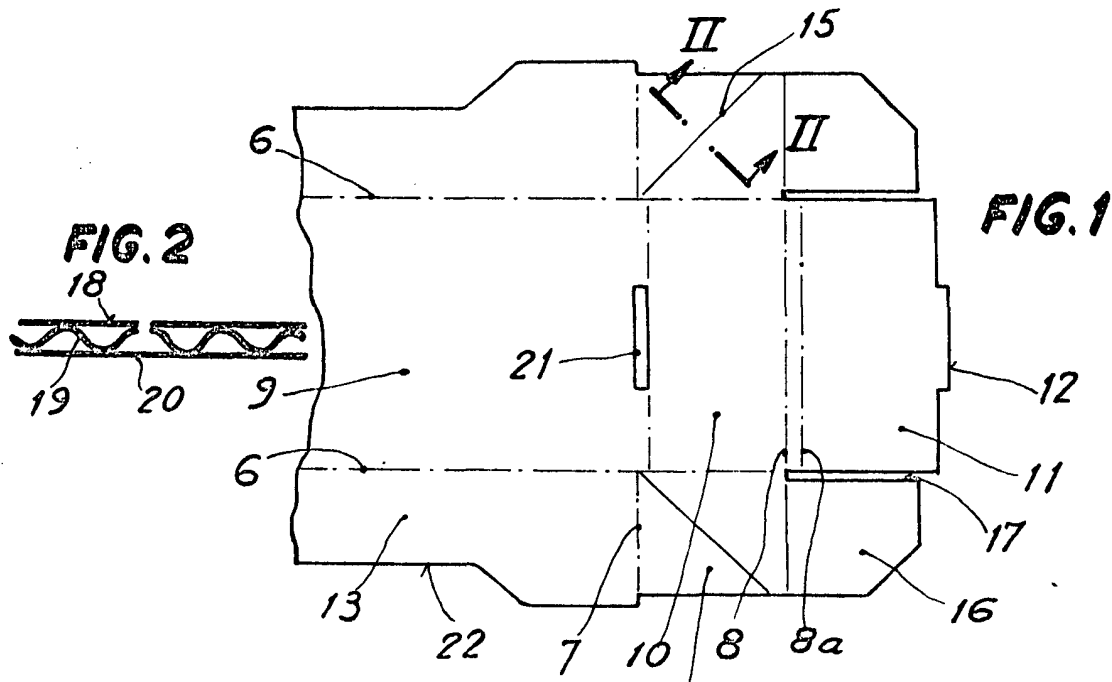
Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 6 Diciembre de mil novecientos setenta y tres.

P.A.,

A. Archa

P. P.



Madrid, 8 de Diciembre 1973.

p.a.
A. Aricha
p. p.
Aricha

Escala variable