

198449



In. Cl. E03C

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CONECTADOR DE DESAGUE PARA LAVABOS Y APLICACIONES SIMILARES", a favor de la firma italiana RUBINETTERIE STELLA S.p.A., residente en Via Panzeri 10, MILAN (Italia).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a conectadores de desague para lavabos, baños de atemperado, bidés, bañeras, cisternas y aplicaciones similares.

Un tipo conocido de conectadores de desague comprende una parte superior y un cuerpo tubular inferior apto para ser situado sobre superficies opuestas de una pared de fondo del dispositivo en correspondencia con un orificio de salida en él, extendiéndose la parte superior a través del citado orificio y terminando en un tubo roscado externamente para conexión al cuerpo inferior.



Las dificultades envueltas en la conexión del tubo roscado al cuerpo superior son bien conocidas y se presentan principalmente por una carencia de agarre suficiente sobre la

5. parte superior del conector. Además la rotación de la parte superior tiene frecuentemente el efecto de colocar la junta entre la parte superior y el cuerpo inferior fuera de alineación, con un consiguiente riesgo de pérdida de la estanqueidad al agua. Además, donde la parte superior lleva una válvula de desagüe, la operación de apriete ha de realizarse

10. en fases sucesivas con objeto de mantener la orientación necesaria del tubo por el que pasa el vástago de control de la válvula de desagüe.

Un objeto de esta invención es proporcionar un conector de desagüe en el que se evitan estas desventajas y en donde se puede evitar la rotación de la parte superior con respecto al cuerpo inferior.

15.

De acuerdo con esta invención se prevé un conector de desagüe del tipo arriba especificado caracterizado en que el tubo roscado está atornillado en un casquillo roscado internamente empuñado con la porción superior del cuerpo tubular inferior y conectado al citado cuerpo en tal manera como para ser libre para girar, pero no para moverse axialmente, con respecto a este último.

20.

La invención se describirá ahora, por vía de ejemplo no limitativo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

25.

La figura 1 muestra una primera realización de un conector de desagüe de acuerdo con la invención, parcialmente en sección axial y parcialmente en elevación lateral.



La figura 2 muestra un detalle del conector de la figura 1, en sección a mayor escala.

La figura 3 es una vista que corresponde a la figura 1, de una segunda realización de la invención.

5. Las figuras 4 a 7 son secciones parciales a mayor escala similares a las de la figura 2, que ilustran cuatro variantes diferentes de las realizaciones de las figuras 1 y 3.

En todas las figuras, las partes componentes correspondientes se indican mediante los mismos números de referencia.

10. La figura 1 muestra un conector de desagüe de fondo que comprende, como es de por sí conocido, una parte superior 1 que termina en su extremo inferior en un tubo 2 roscado internamente, y un cuerpo tubular inferior 3 al que se conecta una tubería de desagüe 4 en uso del conector.

15. En la realización de las figuras 1 y 2, el tubo roscado 2 empareja con una rosca interna de un casquillo 5 tubular intermedio, cuyo cuerpo penetra en el interior de una porción superior de boca ensanchada 6 del cuerpo tubular inferior 3. El casquillo 5 tiene un ala 7 radial externa en su extremo superior que queda sobre el borde superior de la porción de boca 6. El ala está formada con facetas planas externas que forman una tuerca hexagonal para el empeno mediante una llave.

20. El casquillo 5 tiene en su superficie exterior, ranuras anulares 8 y 9 superior e inferior (figuras 1 y 2). La ranura 8 recibe un anillo sellante 10, realizado de preferencia en material elástico, que asegura el sellado entre el casquillo 5 y la porción de boca 6. Un anillo de expansión 11, de por sí conocido, empena elásticamente en la ranura inferior



9 y simultáneamente en una ranura anular 12 formada en la superficie interna de la porción de boca 6 en registro con la ranura 9. El casquillo 5 puede así girar en forma relativamente libre con respecto a la porción de boca 6 del cuerpo inferior 3 sin ser apto en ninguna forma para moverse axialmente con respecto a éste.

El montaje del conector de desagüe se efectúa como sigue. La parte superior 1 se sitúa debajo del orificio de salida del dispositivo en cuestión y, con la interposición de una junta sellante normal (no ilustrada) se pasa el tubo roscado 2 a través del citado orificio de salida en la forma usual. El cuerpo inferior se sitúa debajo del dispositivo y tras interponer una junta sellante (no ilustrada) entre este último y el ala 7 del casquillo intermedio 5, este último atornillado sobre el tubo 2 con una llave, sin ocasionar que el tubo o el cuerpo 2 giren, hasta que las juntas antes mencionadas son prensadas contra el dispositivo.

La variante ilustrada en la figura 3 difiere de lo antes descrito en que se prescinde de la porción de boca ensanchada 6. El casquillo intermedio 5 se sitúa sobre el exterior del cuerpo inferior 3, con una porción de faldón cilíndrico 5a del casquillo 5 que rodea la parte superior del cuerpo 3; una porción superior 5b del casquillo 5 está roscada internamente y empareja con el tubo 2 roscado externamente. El anillo sellante 10 y el anillo de expansión 11 se interponen entre la superficie externa superior del cuerpo 3 y la superficie interna de la porción de faldón 5a.

Una variante operacional de la realización de la figura 3 se ilustra en la figura 4, en la que la ranura 8 que



aloja el anillo sellante 10 está formada en la superficie cilíndrica interna de la porción de faldón 5a del casquillo 5, en lugar de en la superficie cilíndrica exterior del cuerpo inferior 3 como en la figura 3.

5. En la figura 5 se ilustra una variante de la realización de las figuras 1 y 2, en la que ^{la} ranura 8 que aloja el anillo sellante 10 está formada en la superficie interna de la porción de boca 6 del cuerpo 3.

10. En la figura 6 se ilustra otra variante de la realización de las figuras 1 y 2, en la que el anillo sellante 10 se asienta en una ranura anular 13 formada en la cara inferior del ala 7 del casquillo 5 que se enfrenta al borde superior del cuerpo 3 del conector de desagüe. El anillo 10 apoya en el borde superior del cuerpo 3 para efectuar el sello deseado.

15. En la figura 7 se muestra una variante ulterior de la realización de las figuras 1 y 2. El borde superior del cuerpo 3 está internamente achaflanado para dar una boca 14 acampanada exteriormente y el anillo sellante 10 se mantiene en la boca 14 mediante el ala 7 del casquillo 5 para efectuar el sello.

20. Las disposiciones sellantes ilustradas en las figuras 6 y 7 pueden aplicarse igualmente bien a la porción de boca ensanchada 6 del cuerpo 3.

25. Se apreciará que pueden realizarse otras varias modificaciones, dentro del objeto de la invención, aparte de las descritas e ilustradas específicamente.

= . =

REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento se declaran



como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente francesa nº 70/26.605 del 20 de Julio de 1970.

5.

1.- Conectador de desagüe para lavabos y aplicaciones similares, del tipo que comprende una parte superior y un cuerpo tubular inferior apto para ser situado sobre superficies opuestas de una pared de fondo del dispositivo en correspondencia con un orificio de salida, extendiéndose la parte superior a través del citado orificio y terminando en un tubo externamente roscado para conexión al cuerpo inferior, caracterizado en que el tubo roscado (2) está atornillado en un casquillo (5) roscado internamente empuñado con una porción superior del cuerpo tubular inferior (3) y conectado al citado cuerpo (3) en tal manera como para ser libre por girar, pero no para moverse axialmente, con respecto a éste último.

10.

15.

2.- Conectador, según la reivindicación 1, caracterizado en que el casquillo (5) es apto para rotación por medio de una llave para tuercas.

20.

3.- Conectador, según la reivindicación 2, caracterizado en que el extremo superior del casquillo (5) se proyecta a partir del cuerpo inferior (3) y está formado con un ala radial externa (7) apta para empuño por medio de una llave para tuercas.

25.

4.- Conectador, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado en que se sitúa un anillo de junta (10) entre el citado casquillo (5) y el cuerpo inferior (3).

30.
35.
40.
45.
50.



5. 5.- Conectador, según la reivindicación 4, caracterizado en que el citado anillo de junta (10) se aloja en una ranura anular (8) formada en la superficie interna de la citada porción superior del cuerpo tubular inferior (3) (figura 5), cuya porción superior podría por lo menos partir del citado casquillo.

10. 6.- Conectador, según la reivindicación 4, cuando depende de la reivindicación 3, caracterizado en que el citado anillo de junta (10) se aloja en una ranura anular (13) realizada en la cara del ala radial (7) del casquillo (5) que se enfrenta al borde superior del cuerpo tubular inferior (3) y apoya en el citado borde (figura 6).

15. 7.- Conectador, según la reivindicación 4, cuando depende de la reivindicación 3, caracterizado en que el citado anillo de junta (10) se interpone entre el ala radial (7) del casquillo (5) y una boca ensanchada (14) formada en la superficie interna del borde superior del cuerpo tubular inferior (3) (figura 7).

20. 8.- Conectador, según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado en que el casquillo (5) está provisto de una porción de faldón (5a) que rodea la porción superior del cuerpo tubular inferior (3) (figuras 3 y 4).

25. 9.- Conectador, según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado en que la conexión entre el casquillo (5) y el cuerpo tubular inferior (3) se efectúa por medio de un anillo (11) situado en dos ranuras



anulares (9,2) que están formadas en las superficies adyacentes enfrentadas del cuerpo tubular (3) y el casquillo (5) en registro entre sí.

5.

10.- Conectador de desagüe para lavabos y aplicaciones similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 8 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

10.

Madrid, a 17 Julio 1971

p.a.

P. P. **JAIMÉ ISERN**

rdc



198449

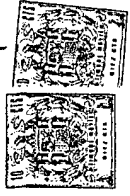


Fig.1

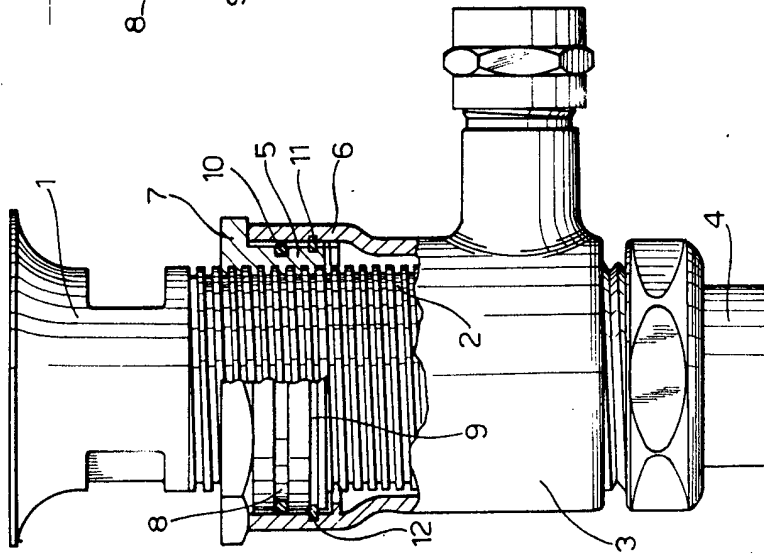


Fig.2

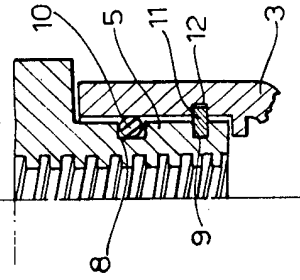
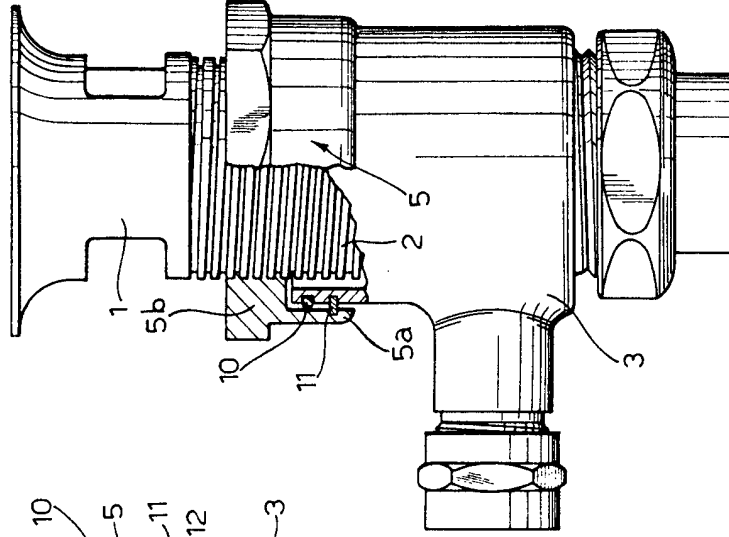


Fig.3



Modificado 17 JUL. 1971
P.A.

[Signature]

Inventado por JOSE RODRIGUEZ

Fig. 4

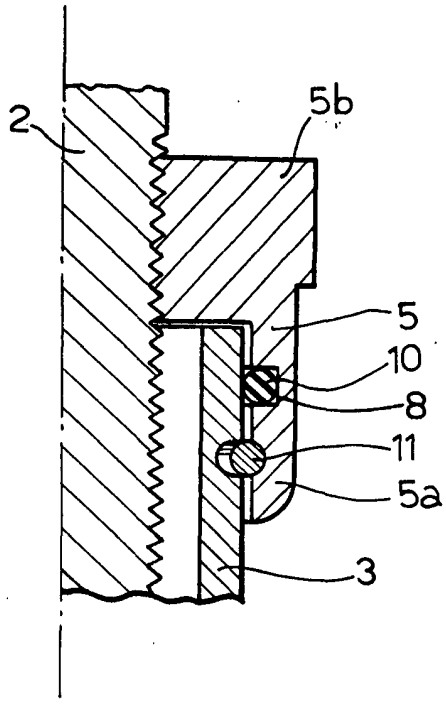


Fig. 5

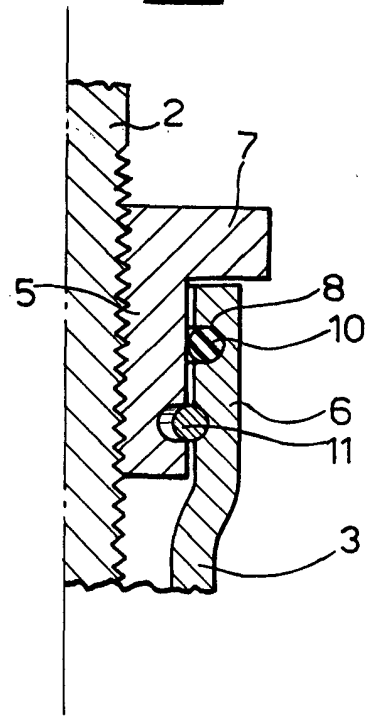


Fig. 6

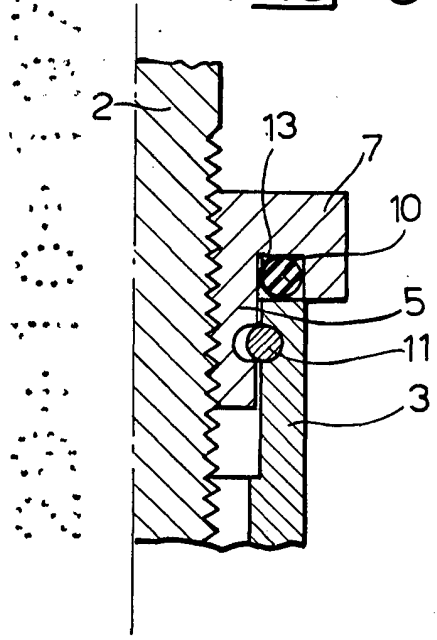
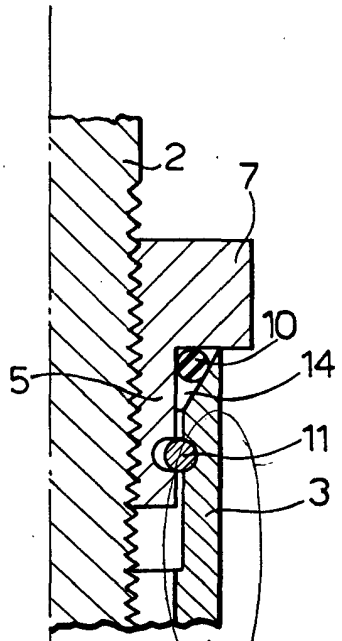


Fig. 7



Madrid, 17 JUL. 1970
p.a.

Firmado: JOSE RODRIGUEZ