



198440

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA
PATENTE DE INVENCION
por veinte años.

198440

5.- Cuyo registro se solicita a favor de D.PEDRO JOSE OGALLAR MICO, de nacionalidad española, residente en Abanilla(Murcia), y hace referencia a:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CAPACHOS Y
CAPACHETAS PARA LA EXTRACCION DE ACEITE".-----

- 10.- Constituye la presente solicitud de patente de invención que se solicita, el perfeccionamiento en la fabricación de los capachos y capachetas, que vienen utilizándose hasta la fecha, en la molturación de la aceituna, introduciéndose modificaciones que mejoran sustancialmente cuanto a éste respecto es conocido hasta el día, obteniéndose como resultado industrial práctico, capachos y capachetas que reúnen sobre sus similares tangibles e innumerables ventajas.
- 15.- Hasta la fecha todos los capachos o capachetas que se emplean para el prensado de la aceituna, en las prensas de extracción de aceite movidas a mano o por fuerza hidráulica, están fabricados por un solo cuerpo y a veces por dos, sobre los cuales, es depositada la aceituna colocándose uno sobre otros para que el prensado sea uniforme.
- 20.- Esto adolece del defecto de su poca duración, porque al colocarse un capacho de un solo tejido de esparto, aunque sea grueso, entre dos capas de aceitunas, a las presiones en que se trabaja por las prensas hidráulicas, éstas capas de aceituna, consiguen abrir el capacho de dentro a fuera, hasta que lo rompen.
- 25.- En evitación de esto, se pensó y ha puesto en práctica el capacho o capacheta doble, el cual tiene efectivamente una mayor duración, pero adolece del defecto de filtrar más deficientemente, esto aparte de que por su excesivo grueso, no permite cargar la prensa con
- 30.-



198440

35.-- los kilos de aceituna que se hace con los capachos corrientes. Otro procedimiento que se ha puesto en práctica, para evitar el excesivo grueso del capacho doble y obtener una gran duración, motivó la fabricación del capacho con nervios radiales también de esparto, sujeto por dos cuerdas en espiral.

40.-- Ello tampoco resuelve de un modo definitivo el problema, habida cuenta que el filtrado no es perfecto, a causa de que la unión de las dos capas del capacho o capacheta, adhiriéndose o pegándose la una con la otra, forman un bloque con la pasta, que hace deficiente la salida del líquido.

En evitación de todo esto, es indudable que la patente de invención que se solicita, mejora todo lo conocido hasta la fecha, evitando los defectos e inconvenientes anteriormente apuntados.

45.-- D E S C R I P C I O N

50.-- Es base de las mejoras objeto de ésta patente de invención que se solicita, utilizar un tercer cuerpo (Fig. 1, B), colocado entre las dos capas exteriores del capacho capacheta (A y C, Fig. 1) que se fabrica con una cuerda de esparto u otra fibra similar, que partiendo desde cualquier punto vá en dirección radial desde el centro a la periferia (Fig. 2, H), volviendo de nuevo al centro y otra vez a la periferia y así sucesivamente hasta completar el tejido total de la capacheta.

55.-- Se complementa ello, con otras vueltas que no llegan más que desde la periferia hasta la mitad aproximadamente del radio de la capacheta (D, Fig. 2), y este tejido se entrecruza en los puntos convenientes, por otras cuerdas también de esparto, en forma circular (D, E, G, Fig. 2), con el fin de dar consistencia al conjunto y evitar la rotura del capacho.

60.-- Estos tres cuerpos, o sean los dos exteriores con el interior o central acabado de describir, van cosidos por el agujero central y por el perímetro exterior, y después basteados, para que queden las tres capas unidas.

65.-- La ventaja principal de este perfeccionamiento, estriba en que el capacho doble que viene utilizándose hasta la fecha, aun teniendo el mismo peso que el sencillo, está demostrado que su du-



ración es mucho mayor pero no se ha podido hasta la fecha fabricar el triple por su gran grueso.

70.-

Con el perfeccionamiento que significa este tercer cuerpo, anteriormente descrito colocado entre las dos superficies exteriores que determina ocupa solamente el grueso de una sola cuerda, se ha conseguido la fabricación triple, sin que el grueso sea excesivo, permitiendo por su forma en canales que reúne este cuerpo central, una mayor facilidad para la salida del aceite, aprovechándose más el aceite que queda en el orujo, y evitando éste tejido interior colocado entre las dos capas, que estas se adhieran totalmente, facilitando sensiblemente la salida del líquido e igualmente evitando la rotura de los capachos.

75.-

Resta decir, que la fibra del esparto que se utiliza para la fabricación del tejido del cuerpo central, ha de someterse varios días a ser sumergida en una solución concentrada de la fórmula CL_2NA , lavándolo después perfectamente y poniéndolo a secar, con lo cual adquiere una mayor consistencia, y flexibilidad.

80.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

85.-

1ª.- Se reivindica perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la extracción de aceite, caracterizado por un cuerpo central, fabricado también de esparto, con una cuerda de éste material u otra fibra similar, que partiendo desde cualquier punto de la periferia al centro, o del centro a la periferia, y volviendo de nuevo en la misma disposición y así sucesivamente, hasta completar el tejido total, cuyo tercer cuerpo va colocado entre las dos capas exteriores del capacho.

90.-

2ª.- Se reivindica perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la extracción de aceite, caracterizado por que complementando cuanto queda expresado en la reivindicación precedente, simultáneamente con el tejido que se indica, va otro que complementa como antes se dice aquél, con varias vueltas, que no llegan más que desde la periferia hasta la mitad aproximada del radio de la capacheta, entrecruzándose el tejido así obtenido en los puntos convenientes, por otras cuerdas también de esparto,

95.-

100.-



98440

10.5.- en forma circular, con el fin de dar consistencia al conjunto y evitar la rotura del capacho, como igualmente que estos tres cuerpos o sean dos exteriores, con el interior o central, acabado de describir, van cosidos por el agujero central y por el perímetro exterior, y basteados después para quedar las tres capas unidas.

110.- 3ª.- Se reivindica perfeccionamientos en la fabricación de capachos y capachetas para la extracción de aceite, caracterizado porque la fibra del esparto que se utiliza para la fabricación del tejido del cuerpo central, ha de someterse varios días, a la inmersión en una solución concentrada de la fórmula CL_2NA , lavándolo después perfectamente y poniéndolo a secar, con lo cual adquiere una mayor consistencia y flexibilidad.

115.- 4ª.- Se reivindica PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CAPACHOS Y CAPACHETAS PARA LA EXTRACCION DE ACEITE.

La presente memoria descriptiva, consta de cuatro hojas, escritas a máquina y por una sola cara.

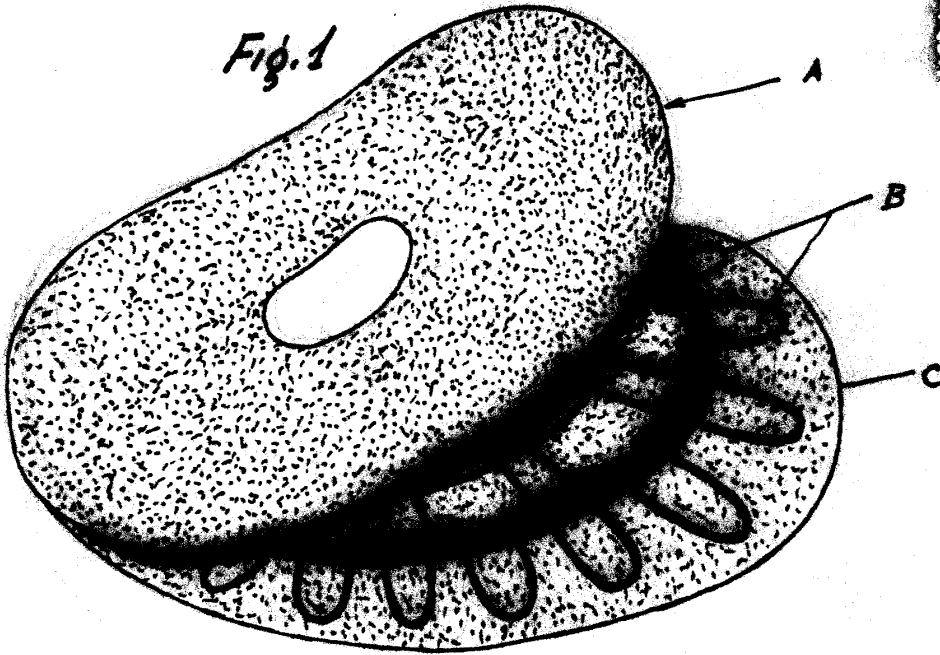
Madrid, 22 junio 1951

198440

198440



Fig. 1



198440

Fig 2

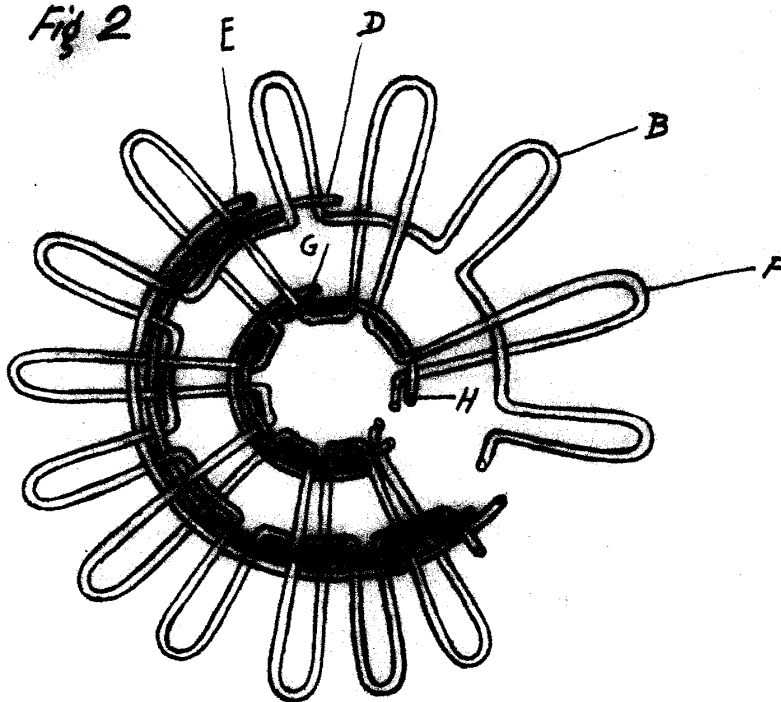


Fig. 1 & 2
L. S. Brown