



198416

Int. C. E 04 B

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Doña María Luisa GUIVERNAU VALERO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Nuestra Señora del Coll, 114, por "PIEZA PARA EL FORJADO DE PISOS".

- . -

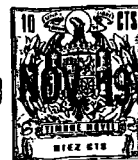
MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una pieza para el forjado de pisos reticulares, gracias a la cual, y por medio del agrupamiento adecuado, se consigue la formación de unos nervios en doble "T" en sentido longitudinal, y otros nervios secundarios lisos en sentido transversal, que confieren extraordinaria resistencia al piso.

10. La propia titular del presente modelo de utilidad lo es a la vez del modelo de utilidad Nº 172.529 referido también a una pieza para el forjado de pisos reticulares. La experiencia ha demostrado que, si bien los resultados ob-

198416

19



tenidos con esta pieza son óptimos por lo que se refiere a la resistencia del piso, existen ciertas dificultades en la fabricación de la pieza. En efecto, su configuración especial, determinada por los escalonamientos de que está dotada en sus bordes, hacen imprescindible la utilización de molde y contramolde en su fabricación, lo cual complica y encarece notablemente el proceso de fabricación.

5. Para evitar este inconveniente se ha ideado la nueva pieza objeto de la invención que, manteniendo las ventajas de orden constructivo del forjado, resulta más económica en el coste de obtención.

10. La pieza en cuestión consta esencialmente de un cuerpo moldeado y hueco interiormente, de contorno paralelepípedo, con una de sus caras mayores abierta y el resto cerradas, cuyo cuerpo presenta sendos salientes laterales también huecos que parten enrasados respecto a la cara abierta y a la cara opuesta cerrada. Estos salientes forman sendos escalonados respecto a las dos caras superior e inferior y están destinados a la formación de nervios en doble "T" al agrupar las piezas dos a dos con sus caras abiertas adyacentes, de forma que al disponerse los grupos formando filas y columnas, regularmente espaciados, se determinan canales longitudinales y transversales, rellenables de material fraguable con las armaduras correspondientes, de cuyos canales los longitudinales corresponden a la formación de las vigas en doble "T" y los transversales forman vigas secundarias de paredes totalmente rectas.

15. Ventajosamente, uno de los escalonados de una de las



198416

caras de la pieza, por lo menos, tiene forma biselada.

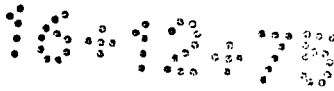
Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

- 5.
- En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de dos piezas enfrentadas; la figura 2 es una vista en alzado frontal de una pieza; la figura 3 muestra en perspectiva una pluralidad de piezas agrupadas dos a dos y espaciadas, a punto de colar el hormigón; la figura 4 es una vista en alzado de las piezas agrupadas soportadas por tableros y puntales; la figura 5 es una vista en planta superior de las mismas piezas agrupadas, con las armaduras situadas en los canales; la figura 6 es una vista en sección transversal de las vigas en doble "T"; y la figura 7 es una vista en sección transversal de las vigas secundarias.
- 10.
- 15.

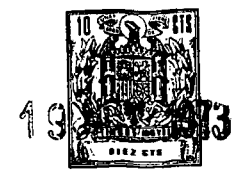
- La pieza descrita consta en los dibujos de un cuerpo paralelepípedo -1-, hueco, con tabiques internos -2-, y una cara mayor -3- abierta, en tanto que las restantes están cerradas. El cuerpo está dotado de dos prolongaciones laterales -4-, también huecas, coplanarias respecto a las caras anterior -3- y posterior -5-.
- 20.

- Estas prolongaciones -4- forman en las caras superior -6- e inferior -7-, sendos escalonados -8 y 9-, de los cuales el -9- es biselado.
- 25.

Estas piezas están destinadas a colocarse sobre un tablero -10- soportado por puntales -11-, agrupadas dos a dos con las caras abiertas en posición enfrentada, de for-



198416



5. ma que el grupo presenta al exterior todas las caras cerradas. Estos grupos de piezas se sitúan regularmente espaciadas formando filas y columnas, y determinando unos canales longitudinales -12- y otros transversales -13-. Estos canales están destinados a recibir unas armaduras -14- y una masa fraguable de hormigón, que determina la formación de vigas principales -15- en doble "T" en los canales -12-, y vigas rectas -16- en los canales -13-.

10. La colocación de las piezas se realiza de forma rápida, así como la colada del hormigón, previa disposición de las armaduras. Las vigas principales -16- con su doble cabeza constituyen un refuerzo en sentido longitudinal, en tanto que las transversales, desprovistas de cabeza, son de tipo secundario completando el reticulado general del piso.

15. so.

Gracias a ello, el piso obtenido es rentable gracias a la rapidez de construcción, sin perder por ello las cualidades de resistencia y ligereza.

20. Por otra parte, las características de la pieza -1- permiten obtenerla mediante un molde, con un proceso de fabricación rápido y sencillo, totalmente automático, que ahorra considerable mano de obra y acorta el tiempo de fabricación. En consecuencia, la pieza -1- es de origen mucho más económica que otras en las que es preciso utilizar molde y contramolde para su fabricación.

25.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de la pieza de construcción, formas y dimensiones de la misma y cuantos de-

198416

19



talles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Pieza para el forjado de pisos, caracterizada esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo hueco paralelepípedo, con una de sus caras mayores abierta, dotado de sendas prolongaciones salientes a ambos lados, también huecas, coplanarias respecto a la cara abierta y a la
10. cara opuesta a la misma, cuyos salientes forman sendos escalonados con respecto a las otras dos caras, de forma que al situar las piezas agrupadas dos a dos, formando grupos distribuidos regularmente espaciados, se constituyen canales reticulares rellenables de material fraguable para la formación
15. de vigas, con las correspondientes armaduras de refuerzo, de las cuales las longitudinales tienen sección transversal en doble "T" y las transversales son de paredes totalmente rectas.
20. 2. Pieza para el forjado de pisos, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que, por lo menos uno de los escalonados está biselado.
3. Pieza para el forjado de pisos.

La presente memoria descriptiva consta de seis

16-12-73

- 6 -

198416

19



hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de noviembre de 1973

María Luisa GUIVERNAU VALERO

P.a.

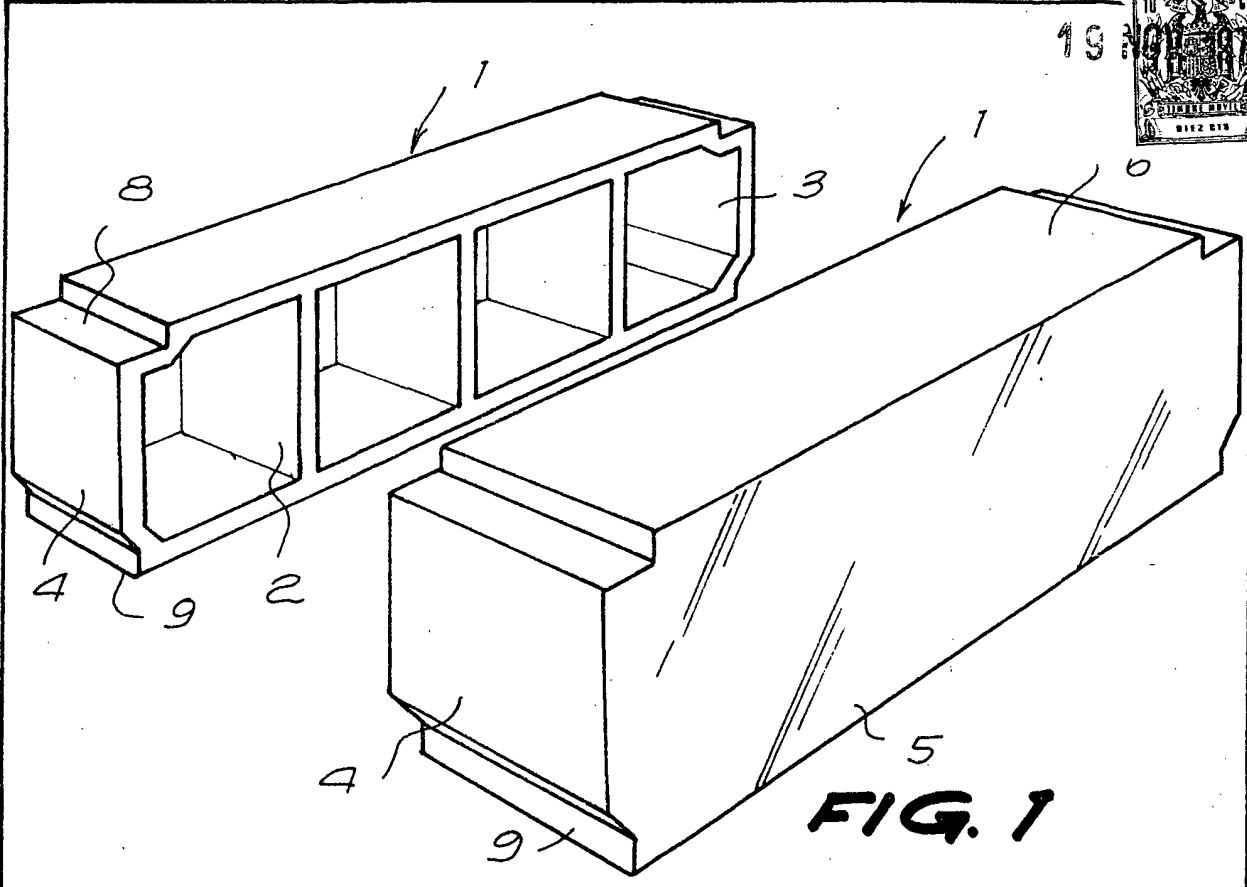
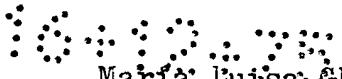


FIG. 1

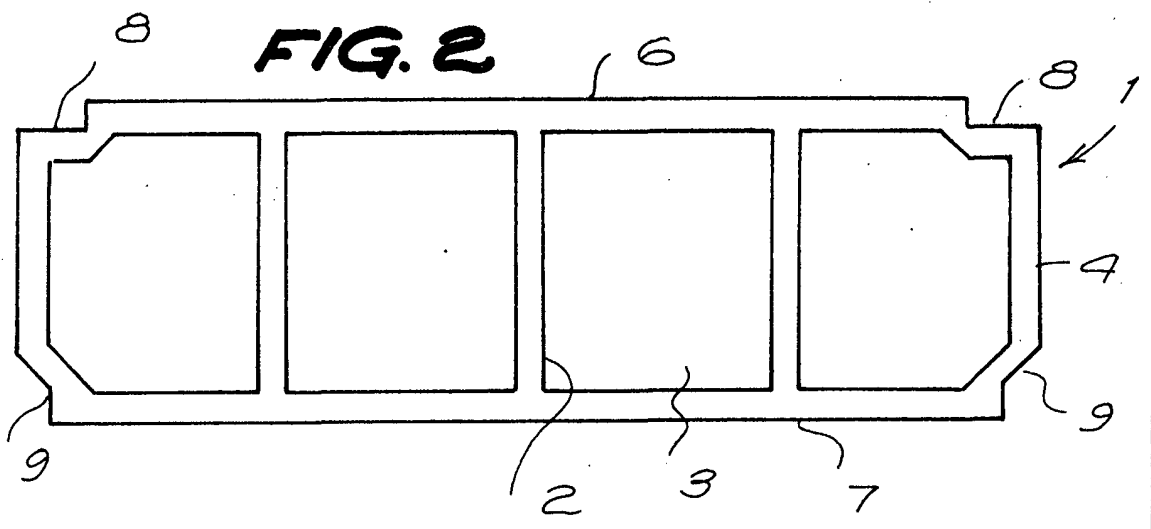


FIG. 2

Barcelona, 19 de noviembre de 1973
p.a.

24224/3

29224/3

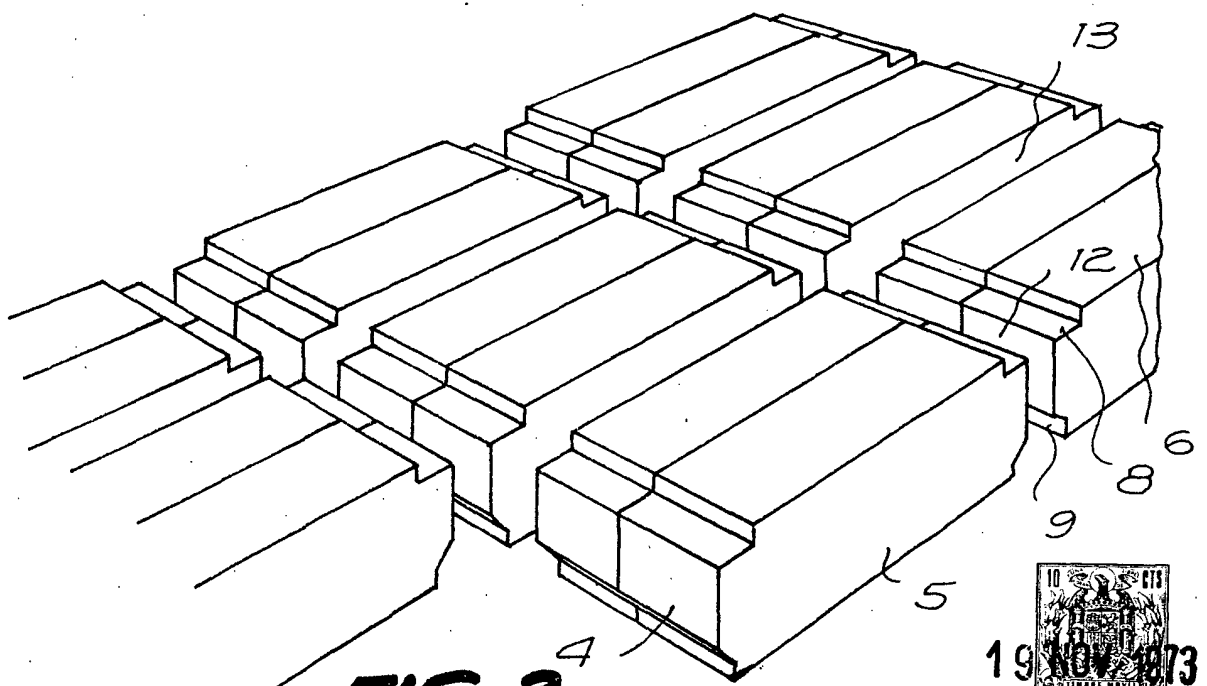


FIG. 3

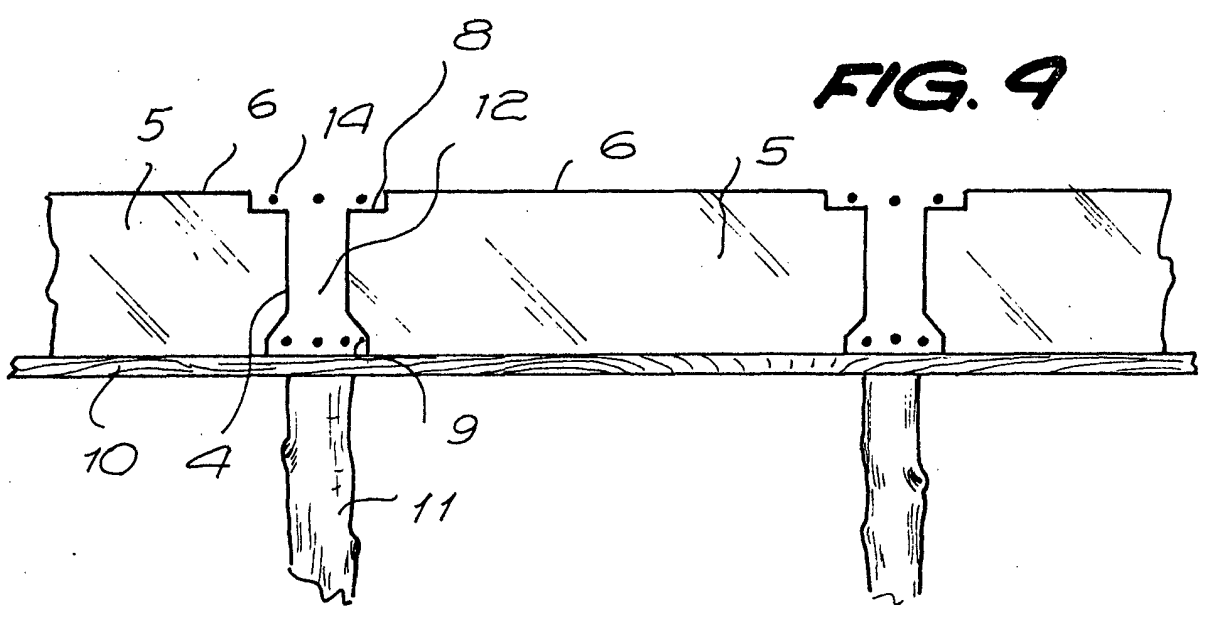


FIG. 9

Barcelona, 19 de noviembre de 1973
p.a.

19 NOV 1973

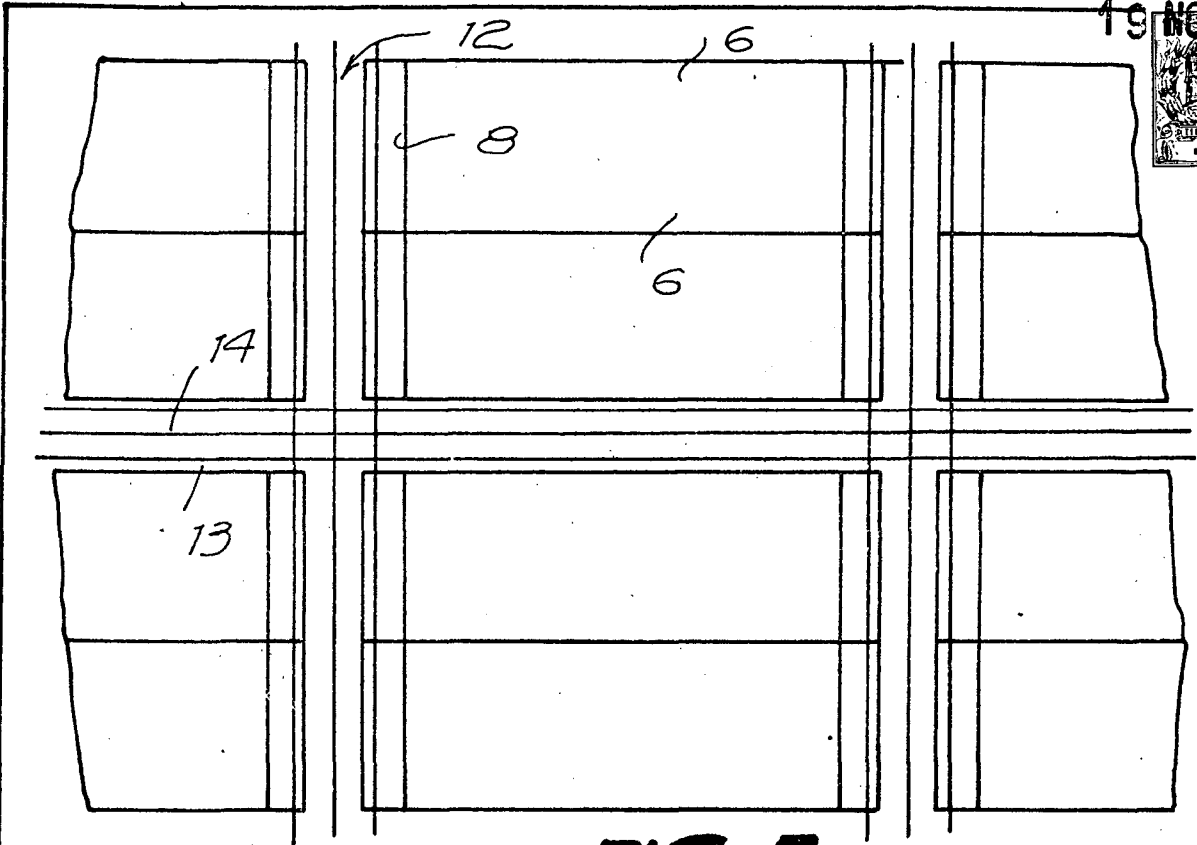


FIG. 5

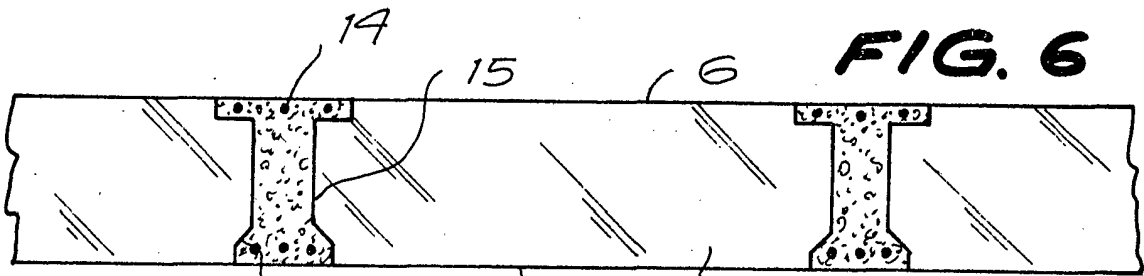


FIG. 6

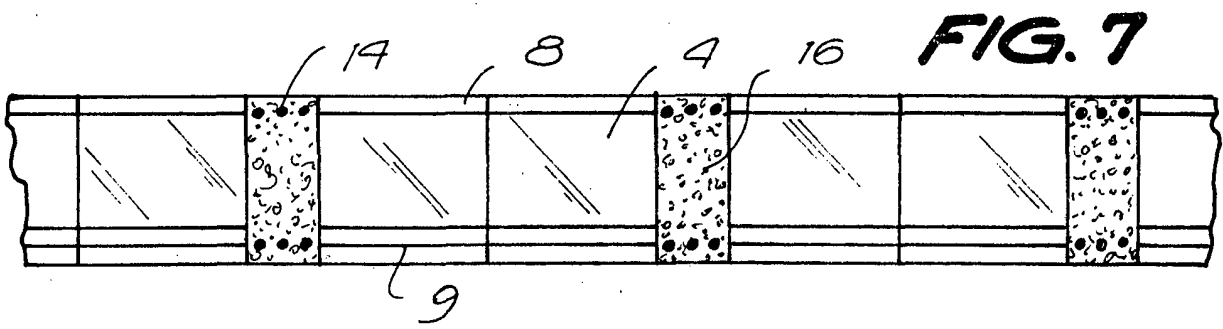


FIG. 7

Barcelona, 19 de noviembre de 1973
p.a.

24224/3