



5. embalaje con una cubierta de múltiples ampollas, resistente a la manipulación por parte de los niños, que comprende una cubierta transparente celular que tiene una brida que rodea cada cubierta, y un cierre irrompible de cubierta, fijado desmontablemente a las bridas circundantes, proporcionándose una línea de corte en cada cubierta cerrada adyacente que permite separar cada envase de cubierta individual del cartón de embalaje, permitiendo una orejeta de cierre para tirar, difícilmente accesible o reconocible, la retirada del cierre de cubierta irrompible de cada envase de cubierta transparente simple, que queda cubierta cuando se separa cada envase individual de cubierta transparente.

10. Por el término "difícilmente accesible o reconocible" se entiende difícilmente accesible o reconocible para un niño, para quien es muy difícil o incluso imposible de retirar el contenido de una ampolla de cubierta transparente de su correspondiente ubicación.

15. Las bridas que rodean cada cubierta transparente pueden tener una pequeña superficie cortada en su periferia exterior, extendiéndose el cierre de cubierta irrompible transparente más allá del borde de la brida circundante en dicha zona pequeña acrecentando así una orejeta de cierre para tirar en dicha pequeña superficie. Las bridas circundantes de cada cubierta transparente son preferentemente de forma rectangular y la pequeña superficie cortada puede situarse convenientemente en la esquina de dichas bridas circundantes rectangulares.

20. Las pequeñas zonas de corte de cuatro envases adyacentes de cubierta transparente pueden formarse por un simple corte situado en el punto común de cuatro envases adyacentes
- 25.
- 30.

198381

- 8 -



de cubierta transparente, y cortando las cuatro esquinas de las bridas circundantes rectangulares en dicho punto común. El corte puede ser circular teniendo pues la pequeña superficie de corte y por lo tanto las orejetas de cierre para tirar en las esquinas de las bridas circundantes rectangulares, la forma de la cuarta parte de un círculo.

5.

El diámetro del corte circular puede ser de unos 6 mm.

10.

Pueden proporcionarse medios de retención para impedir que se caiga accidentalmente el contenido que hay dentro de un envase de cubierta transparente después de retirar el cierre irrompible de la cubierta transparente. Los medios de retención pueden comprender un cierre rompible de la cubierta transparente fijado a la brida circundante, cubriendo entonces el cierre irrompible de la cubierta transparente y encontrándose fijado de forma removible al cierre rompible de cubierta transparente al menos en la zona de las bridas circundantes.

15.

20.

Donde los medios de retención comprenden un cierre rompible de cubierta transparente fijado a la brida circundante, puede proporcionarse una orejeta para tirar y separar que permite que se separe una tira del cierre rompible de la cubierta transparente de la zona cubierta de la cubierta transparente, quedando expuesta dicha orejeta para tirar de la tira al romperse cada envase individual de cubierta transparente, por ejemplo de la misma forma que queda expuesta la orejeta para tirar del cierre cuando se separa cada envase individual de cubierta transparente. De éste modo, el cierre rompible puede extenderse más allá de la brida circundante en la pequeña zona cortada en la periferia exterior de la brida circundante.

25.

30.



cundante, presentando así la orejeta para tirar y separar en la misma zona donde está la orejeta para tirar y cerrar.

La invención se describirá a continuación con referencia a los dibujos adjuntos que muestran, a título de ejemplo, envases de cubiertas transparentes múltiples de acuerdo con la invención.

En los dibujos:

5. La figura 1 muestra una vista en planta de una lámina de envase múltiple de cubierta transparente resistente a la manipulación por parte de los niños;

10. la figura 2 muestra la mitad de la figura 1, con un solo envase de cubierta transparente que ha sido separado de sus tres envases de cubierta transparente circundantes;

15. la figura 3 muestra una alzada lateral abierta de un solo envase de cubierta transparente;

la figura 4 muestra una vista en planta de la parte inferior de un solo envase de cubierta transparente;

20. la figura 5 muestra una vista en planta de la parte inferior del envase de cubierta transparente de la figura 4 con un cierre irrompible de cubierta transparente retirado y habiéndose separado una tira del cierre rompible transparente de la zona cubierta de la cubierta transparente; y

25. la figura 6 muestra una vista en planta de la parte inferior del envase de cubierta transparente de la figura 5, durante la extracción por presión del envase de cubierta transparente.

30. Con referencia a las figuras 1 a 3 de los dibujos, el número de referencia 10 se refiere en general a un cartón de envases múltiples de cubierta transparente que comprende una cubierta transparente 12 que tiene una brida cir-

198381



- 5 -

cundante 14 alrededor de cada cubierta transparente.

5. Con referencia ahora a la figura 3 y 4, un cierre irrompible de cubierta transparente 16 vá fijado de forma removiñe a la brida circundante. Con referencia de nuevo a las figuras 1 y 2, se proporcionan unas líneas de corte 18 entre cada cubierta transparente cerrada y adyacente las cuales permiten que se separe cada envase de cubierta transparente individual del cartón de embalaje 10, tal como se muestra en la figura 2.
10. Con referencia a las figuras 2 y 4, el número de referencia 20 indica una orejeta para tirar del cierre que permite retirar el cierre irrompible de cubierta transparente 16 de un envase simple de cubierta transparente que, como puede verse en la figura 2, se expone únicamente al separar el envase simple de cubierta transparente.
15. La brida circundante 14 de cada cubierta transparente tiene una pequeña zona 22 cortada en su periferia exterior. El cierre de cubierta transparente irrompible 16 que se extiende más allá del borde de la brida circundante 14 en dicha pequeña zona, presenta de éste modo una orejeta para tirar del cierre 20 en dicha pequeña superficie. La brida circundante 14 de cada cubierta transparente tiene forma rectangular y la pequeña superficie cortada 22 está situada en una esquina de dicha brida circundante rectangular.
20. Con referencia a la figura 1, las pequeñas superficies cortadas 22 de cuatro envases adyacentes de cubierta transparente están formadas por un solo corte 24 situado en el punto común 26 de dichos 4 envases adyacentes de cubierta transparente. Este corte separa las cuatro esquinas de la brida rectangular circundante 14 en el citado punto común 26. El
- 25.
- 30.

198381



- 6 -

corte 24 en circular y pequeñas superficies de cortes 22 y por consiguiente las orejetas para tirar del cierre 20 tienen la forma de un cuadrante de círculo.

5. Unos medios de retención que comprenden un cierre rompible de cubierta transparente 28 van fijados a la brida circundante 14 cubriendo entonces el cierre irrompible 16 de cubierta transparente el cierre rompible de cubierta transparente 28, y estando fijado al mismo. El cierre irrompible de cubierta transparente 16 va fijado al cierre rompible de cubierta transparente 28 al menos en la zona de la brida circundante 14.

10. En la realización que se muestra en los dibujos, una orejeta para tirar y cortar (no numerada), correspondiente en tamaño y forma a la orejeta para tirar del cierre 20, queda expuesta al separar un solo envase de cubierta transparente.
15. Así, como ocurría con el cierre irrompible 16, el cierre rompible 28 se extiende más allá de la brida circundante en la pequeña superficie 22.

20. Para obtener el contenido de un cartón 10 de envases múltiple de cubiertas transparentes, resistente a la manipulación por parte de los niños, tal como se muestra en los dibujos adjuntos, se retira del cartón un solo envase de cubierta transparente, con lo que queda expuesta tanto las orejetas de tirar de cierre y de corte. Dado que estas orejetas de tirar la misma superficie pequeña 22, y preferentemente van unidas entre sí, las orejetas de tirar pueden agarrarse simultáneamente entre el índice y el pulgar y retirarse con cierre irrompible de la cubierta transparente de la parte posterior de un envase de cubierta transparente, separándose simultáneamente de la zona cubierta de la cubierta transparente
- 25.
- 30.

198381



- 7 -

5. una tira 30 del cierre rompible de cubierta transparente que lleva que sale de la orejeta para tirar y cortar, tal como se muestra en la figura 5. Se observará que la extracción por presión del contenido de un envase de cubierta transparente a través del cierre rompible de la cubierta transparente 28 queda facilitado por haberse doblado y separado una tira del cierre rompible de la cubierta transparente de la zona cubierta de la cubierta transparente.

10.

NOTA

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Norteamérica con el número 312.916 de 7 de diciembre de 1.972, acogiéndose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento, y por lo que se solicita MODELO DE UTILIDAD por 20 años en España sobre: LAMINA DE ENVASES MÚLTIPLES DE CUBIERTAS TRANSPARENTES, caracterizándose por lo siguiente:

20. 1.- Lámina de envases múltiples de cubiertas transparentes, resistente a la manipulación por parte de los niños, caracterizado porque comprende, una cubierta transparente en forma de ampolla que tiene una brida circundante alrededor de cada cubierta transparente, y un cierre irrompible de cubierta transparente fijado de forma removible a la brida circundante, proporcionándose unas líneas de separación entre cada cu-

25.

30.

198381



- 8 -

- bierta transparente cerrada y adyacente que permite la separación de un solo envase de cubierta transparente del cartón de embalaje, permitiendo una orejeta de tirar de cierre, difícilmente accesible o reconocible, la retirada del cierre irrompible de cubierta transparente del envase simple de cubierta transparente que queda expuesto al separar un solo envase de cubierta transparente.
5. 2.- Lámina según la reivindicación 1, caracterizada porque la brida circundante de cada cubierta transparente tiene una pequeña superficie cortada en su periferia exterior, extendiéndose el cierre irrompible de cubierta transparente más allá del borde de la brida que rodea dicha pequeña superficie y presentando de éste modo una orejeta de tirar de cierre en dicha superficie pequeña.
10. 3.- Lámina, según la reivindicación 2, caracterizada porque las bridas circundantes de cada cubierta transparente tienen forma rectangular y en el que la pequeña superficie cortada está situada en una esquina de dichas bridas rectangulares circundantes.
15. 4.- Lámina según la reivindicación 3, caracterizada porque las pequeñas superficie cortadas de 4 envases de cubiertas transparentes adyacentes están formadas por un solo corte situado en el punto común de dichos 4 envases adyacentes de cubiertas transparentes cortando las cuatro esquinas de las bridas rectangulares circundantes en dicho punto común.
20. 5.- Lámina según la reivindicación 4, caracterizada porque el corte circular, y las pequeñas superficies cortadas y por lo tanto las orejetas para tirar del cierre las esquinas de las bridas rectangulares circundantes tienen forma de un cuadrante de círculo.
25. 30.

198381



- 9 -

6.- Lámina según la reivindicación 5, caracterizada porque el diámetro del corte circular mide aproximadamente 6 mm.

5. 7.- Lámina según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque se proporcionan medios de retención para impedir la caída accidental del contenido que hay dentro de un envase de cubierta transparente después de retirar el cierre irrompible de cubierta transparente.

10. 8.- Lámina según la reivindicación 7, caracterizada porque los medios de retención comprenden un cierre rompible de cubierta transparente fijado a la brida circundante, cubriendo el cierre irrompible de cubierta transparente y encontrándose fijado de forma removible al cierre rompible de cubierta transparente al menos en la zona de la brida circundante.

15. 9.- Lámina, según la reivindicación 8, caracterizada porque una orejeta para tirar y separar permite la separación de una tira del cierre rompible de cubierta transparente de la zona cubierta de la cubierta transparente, queda expuesta al separar un solo envase de cubierta transparente.

20. 10.- Lámina según la reivindicación 9, caracterizada porque el cierre rompible se extiende más allá de la brida circundante en dicha pequeña superficie y presenta por lo tanto la orejeta de tirar y separar en la misma zona que la orejeta de tirar y cerrar.

25. 11.- Lámina de envases múltiples de cubiertas transparentes, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

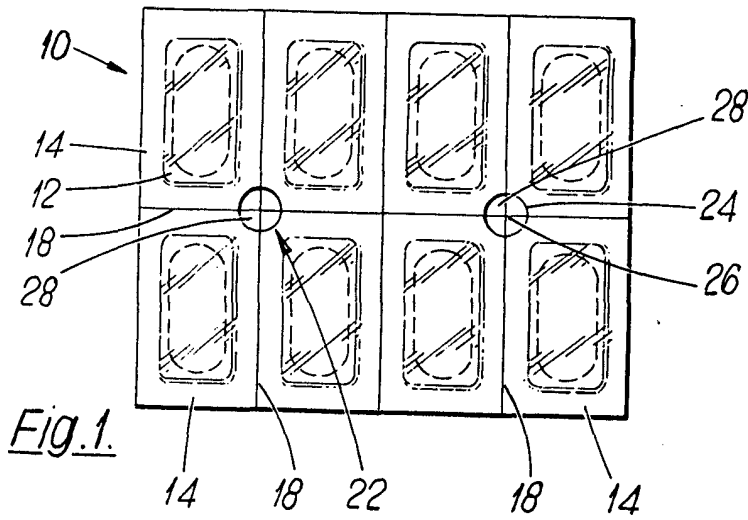
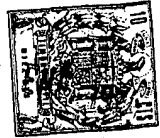
Esta Memoria consta de nueve hojas, escritas a máquina por una sola cara.

30.

Madrid, - 5 DIC. 1973

SANDOZ, A.G.

J. GONZÁLEZ ALONSO Y SORRER
P. p. Firmado: L. Guata Fernández



ESCALA VARIABLE

Fig. 1.

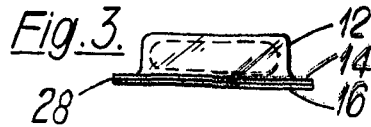


Fig. 3.

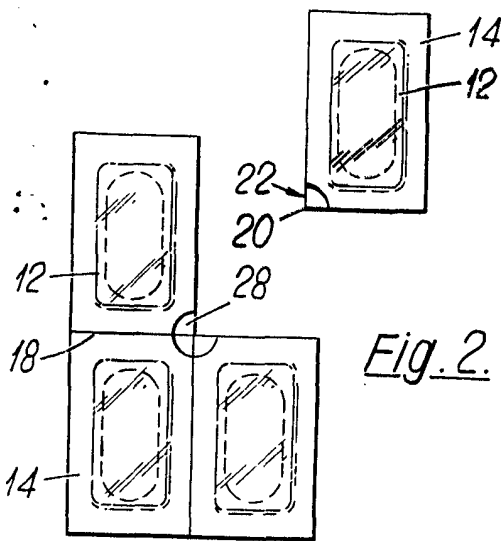


Fig. 2.

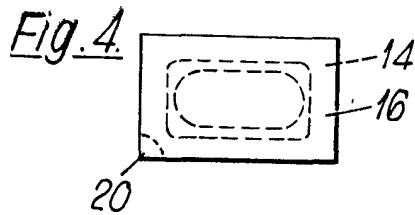


Fig. 4.

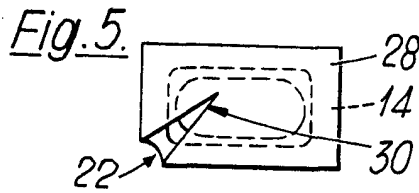


Fig. 5.

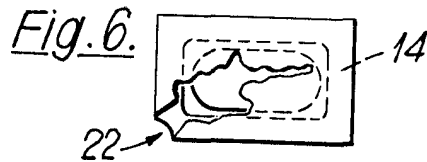


Fig. 6.

Madrid - 9 ENE. 1974

J. GOMEZ ACEBO Y MODET

Por p. Firmado: L. Gaita Fernández