

198362

LA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



198362

E/ND-1-

PATENTE de INVENCION

que por veinte años, se solicita, como propia y nueva,
a favor de don Rene Brochon Wilhelm, de nacionalidad
francesa y domiciliado en San Sebastian, Fuenterrabia,9
que ha de recaer sobre un

DIVISOR PERFECCIONADO PARA FRESADORAS
TODO ACERO.

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

El presente registro de Patente de Invencion,
tiene por objeto garantizar la explotacion exclusiva,
en todo el territorio nacional, de un divisor perfec-
cionado, para fresadoras, todo acero, conforme se descri-
be a continuacion, y se representa, en forma gráfica,
aunque a título de ejemplo, en el plano que se acompaña.

5.

El detalle de las figuras, es como sigue:

Fig.I- Divisor visto en corte transversal.

Fig.II)- id. id. longitudinal.

10.

Fig.III- Contrapunto del divisor en corte lon-
gitudinal, y



Fig.IV- El mismo visto de frente.

Elementos que aparecen en dichos dibujos:

15. 1- Cabezal del divisor.
- 2- Eje del divisor, 2¹ Nuez de sujecion del mismo y 2² tornillo de ajuste de dicha nuez.
- 3- Llave del tornillo de apriete de la nuez.
- 4- Platillo divisor con division a de 16, 36, 42 y 60 agujeros en una cara y division b de 24, 32 y 40 agujeros en la otra cara. 4¹ Chaveta de sujecion del platillo y 4² arandelas de retencion del mismo, y 4³ manillar.
20. 5- Punto y 5¹ gatillo de arrastre.
- 6- Indice a muelle del platillo divisor.
- 7- Cuerpo del contrapunto.
25. 8- Contrapunto.
- 9- Husillo de reglaje del mismo y 9¹ manilla del husillo y 10 Pasador guia del contra-punto.

F U N C I O N A M I E N T O . - El funcionamiento es bien sencillo, tirando hacia si el boton del indice a muelle 6 del platillo 4, solidario del eje 2, por una chaveta 4³ se vuelve a colocar el punto del indice 6 en el agujero correspondiente a la division de la circunferencia que se quiere conseguir. Para obtener una rigidez perfecta del eje 2 en curso de fresaje, se aprieta la nuez 2¹ con el tornillo 2² por el, mediante una llave 3.

El centraje de las piezas a fresar se consigue por el punto 5, sobre el cual va sujeto un gatillo 5¹ destinado a arrastrar las mismas.

40. Quitanto las dos arandelas roscadas 4² de retencion y de compensacion de holgura longitudinal del eje se puede dar la vuelta al platillo divisor 4, segun que se utilice la division a o b del mismo.

45.

El contrapunto 8, se regla longitudinalmente por el husillo 9 manejado por una manilla 9¹ y se asegura su centrado en el cuerpo 7 por el medio, de un pasador aguja 10 metido a presión en el mismo.



1951

V e n t a j a s : El hecho de construir el divisor y su contra-punto todo de acero permite disminuir

50.

su volumen y su peso de las dos terceras partes de un divisor de armazón de hierro colado de la misma capacidad, siendo la robustez igual y las vibraciones menores. Acarrea naturalmente consigo una reducción notable de precio de coste.

55

La importante reducción de volumen del divisor, y a consecuencia de sus dimensiones, entre otras la altura de puntos, permite montar el divisor sobre las fresadoras pequeñas destinadas a trabajos en grandes series que ofrecen generalmente poco espacio disponible, entre el eje de la fresa y la mesa.

60.

El poco estorbo del divisor permite también aprovechar la mayor longitud en la mesa y coger las piezas, las más largas.

65.

El sistema de platillo, fácilmente desmontable y con doble división, permite una utilización muy rápida del divisor para todas las divisiones corrientes.

70.

La forma, materiales y dimensiones, pueden ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique, la esencialidad del invento, que se describe, en las líneas anteriores, cuyos términos, deben ser tomados con carácter amplio y nunca en forma limitativa, reservándose el peticionario, el derecho a obtener los oportunos Certificados de adición, por las mejoras y perfeccionamientos que la práctica, de su invención, le vaya aconsejando.

75.

198362

- cuatro -



1951 Nota de Reivindicaciones.

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-

Se reivindica, como de la propia y nueva invención

80.

a favor de don Rene Brochon Wilhelm, por los extremos que a continuación se detallan:

PRIMERO.- Por un divisor perfeccionado para fresadoras, todo acero, caracterizado porque el platillo divisor lleva en una cara 16, 36, 42 y 60 agujeros y en la otra 24,

85.

32, 40 agujeros que permiten hacer todas las divisiones iguales o submúltiples de estos números, o sean: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 16, 20, 21, 24, 30, 32, 36, 40, 42 y 60.

90.

SEGUNDO.- Por un divisor perfeccionado para fresadoras, todo acero, caracterizado porque el contra-punto es regulable longitudinalmente por un husillo manjeado por una manilla molteada y centrado por un pasador-guia.

TERCERO.- Por un DIVISOR PERFECCIONADO, PARA FRESADORAS TODO ACERO.

95.

Tal y como queda descrito en la memoria precedente y para los fines, que en la misma, se dejan bien especificados, la cual consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas, por una sola cara, y dos de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

100

Madrid, a quince de junio de mil novecientos cincuenta y uno.

P. A. de don René Brochon Wilhelm,

E. Rodríguez de Rivas,

por poder,

104.-

E/ND-1.

100362



Fig.1
Corte b c

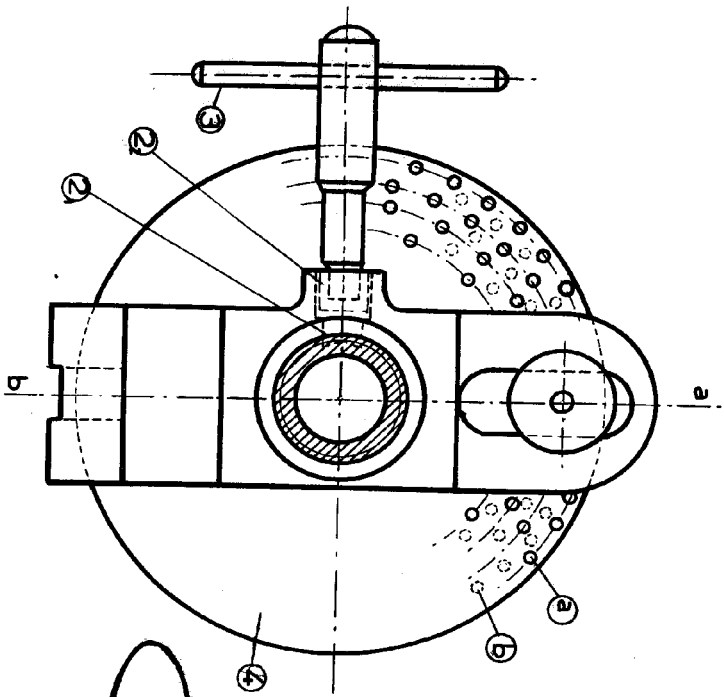
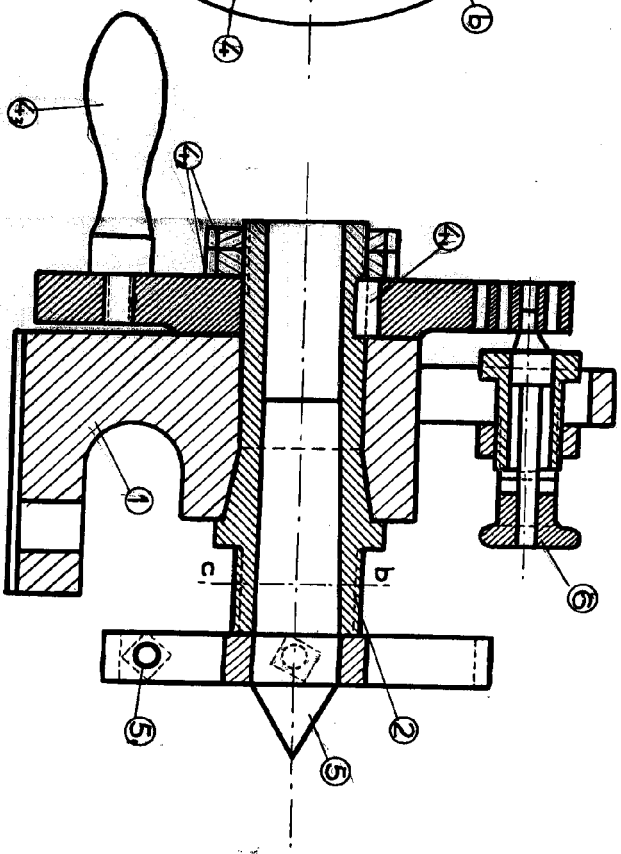


Fig.2
Corte a b



Escala variable

San Sebastian 31-5-1951

MAQUINA SEBASTIAN
SAN SEBASTIAN

René Brochon/Wilhelm

188362



Holz N2

Fig 3
Corteab

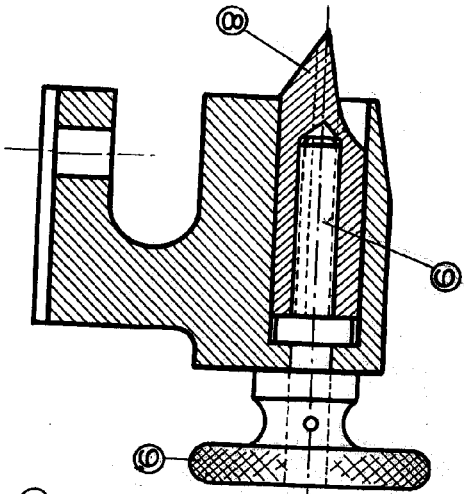
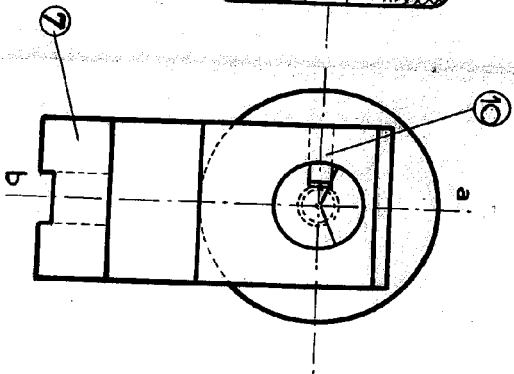


Fig 4



Escala variable

San Sebastian 31-5-1951