

198361

12 JUL. 1974



198361

P.- 46.675
70.819 Sp.
KD-BM/eb

D04H

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

a nombre de BENT JØRGEN PANKER

de nacionalidad danesa

con domicilio en 3450 Allerød, Bregnerødvej, Dinamarca

por: "UN ELEMENTO DE BASE PARA ALFOMBRAS"

(Clase Internacional ~~200g~~)

1.2.74

- 1 -

198361

12 JUL.



La mayor parte de las alfombras y tapices del mercado están hechos como productos industriales en telares mecánicos grandes y caros. Ciertos tipos de alfombras, sin embargo, tienen una estructura que los posibilita para hacerlos por métodos más manuales. Esto se aplica, por ejemplo, en construcciones de pelo, particularmente en alfombras y felpudos de Rya y Smyrna, que comprende un tejido de respaldo, en el cual son tejidos o anudados hilos de pelo. Los hilos de pelo son frecuentemente insertados en el respaldo en forma de filas de bucles de pelos en la cara superior de la alfombra, y los bucles son entonces cortados de manera que los hilos de pelo formarán mechones.

En la mayoría de los métodos manuales de hacer alfombras y felpudos, es usado un respaldo acabado, por ejemplo, un tejido de cañamazo, en las dimensiones deseadas, y los hilos de pelo son cosidos o anudados en él. Para realizar este procedimiento será necesario frecuentemente extender el respaldo de alfombra o felpudo, o cualquier parte del mismo, sobre una mesa o suspenderlo en un marco, y la propia construcción consume una gran cantidad de tiempo. Sin embargo, es también conocido hacer alfombras y felpudos en secciones mayores o menores que son entonces cosidas juntas o unidas de otras maneras. La división en pequeñas unidades implica una serie de vetajas prácticas, pero no afecta al tiempo de producción en grado apreciable.

198361

12 JUL.



Esta invención se refiere a un método de hacer una alfombra o felpudo de pelo, que comprende una pluralidad de secciones de alfombra que son unidas juntas o a una base común, y es la finalidad de esta invención crear un método que pueda ser realizado manualmente mucho más fácil y rápidamente que los métodos conocidos.

Esta objeto ha sido realizado creando secciones de alfombra hechas introduciendo hilos de pelo en incisiones de los bordes de una tira de material de respaldo de la alfombra. La inserción de los hilos de pelo en incisiones previstas para esta finalidad en una tira estrecha de un material apropiado, por ejemplo, plástico, es un proceso muy sencillo, que puede ser realizado rápidamente y sin gran esfuerzo por parte del operario. Las pequeñas secciones de alfombra de las que ha de ser hecha la alfombra acabada, hacen posible adaptar la alfombra a cualquier requisito y facilitan también la producción de dibujos en ella. Es una ventaja más de dicho método el que varias personas puedan hacer simultáneamente secciones de alfombra para la misma alfombra, de manera que puede ser reducido más el tiempo de producción.

En el empleo del citado método, los hilos de pelo pueden ser cortados de antemano en trozos correspondientes a la altura de pelo deseado, con lo cual se hace posible la variación de color en el miembro de tira indi-

198361



vidual, pero el proceso más fácil y más rápido consiste en el arrollamiento de un haz de hilos de pelo sobre la tira y el corte subsiguiente de los hilos en la dirección longitudinal de la tira. Aquí puede ser obtenida la altura de pelo deseada de una manera muy sencilla por medio de un miembro de separación preferiblemente en forma de carril, que se extiende a lo largo de la cara superior de la tira de respaldo en apretado contacto con la misma, siendo extraído dicho miembro de separación después del arrollamiento y corte de los hilos de pelo.

La invención comprende también una tira para usar en la realización de dicho método, y esta tira se particulariza porque está provista a lo largo de ambos bordes laterales de una serie de incisiones que están dimensionadas para permitir que uno o más hilos de pelo sean empujados dentro de cada incisión para ser mantenidos fijamente en ella. Como material de tira puede ser convenientemente usado un material plástico apropiado, por ejemplo polietileno, que es barato y también mantiene los costos de producción en un valor bajo. Además, este material presenta un grado de flexibilidad y elasticidad apropiado, que hace que sea fácil empujar los hilos de pelo dentro de las incisiones y asegurar una buena retención en ellas.

Formando cada incisión como un orificio espa-



ciado por una pequeña distancia del margen del borde de la tira y comunicando con el borde a través de una estrecha hendidura, es asegurada una separación precisa y uniforme de los mechones de pelo, y, si la incisión se abre como una entalladura en forma de V, desde el fondo de la cual se extiende la hendidura, será facilitada la inserción de los hilos de pelo, debido a que dicha entalladura actuará como una guía para los hilos.

La unión de los elementos de tira acabados en secciones de alfombra mayores puede ser efectuada de muchos modos. Una junta particularmente simple y sin embargo robusta puede ser obtenida, sin aumentar el costo de las tiras apreciablemente, proyectando a las tiras, a lo largo de un borde lateral, de pitones o machos entre las incisiones, que se extienden en ángulo recto con respecto al plano de la tira, y, a lo largo del otro borde lateral, de orificios entre las incisiones, para acoplamiento con orificios y machos de tiras adyacentes. Cuando las tiras adyacentes están al tresbolillo unas con relación a otras, no es necesario unir los extremos de tiras, pero, en la práctica, será ventajoso poder producir juntas extremas y, para esta finalidad, también están provistos los bordes extremos de la tira respectivamente de orificios y machos. Si las regiones de la tira en las que están previstos los orificios están deprimidas por debajo

198361

12 JUN



del nivel del resto de la superficie de la tira, las tiras unidas presentarán una superficie enteramente lisa.

5 Las tiras pueden ser unidas también de otros modos. Por ejemplo, puede ser provista una cinta de medios de cierre por salto elástico a lo largo de los bordes, cada borde puede estar formado como un margen de un cierre de cremallera, o pueden ser usados medios de cierre de bardana como medios de unión. Existen todavía otros modos de unir las tiras, por ejemplo, cosido, pegado o
10 soldadura. Una posibilidad más consiste en sujetar las tiras unas a otras por medio de elementos particulares de conexión en forma de tira o de cordón, por medio de los cuales puede ser obtenida una estructura muy compacta.

15 Para facilitar la aplicación y retención del citado miembro espaciador antes del arrollamiento de los hilos de pelo sobre la tira, esta puede estar provista además de una pluralidad de orificios, preferiblemente dispuestos en la línea central longitudinal y destinados a recibir los machos de un miembro espaciador. Como una
20 ventaja más, la tira puede estar provista de salidizos de sujeción de hilos en el lado inferior.

La invención será explicada con más detalle a continuación con referencia a los dibujos, en los cuales:

25 La figura 1 ilustra una realización de una ti-

198361



ra de respaldo para alfombra de acuerdo con la invención vista desde abajo;

La figura 2, la misma, vista en alzado lateral;

La figura 3 presenta una sección tomada a lo largo de la línea III-III de la figura 1;

Las figuras 4 y 5 muestran un carril espaciador para utilizar en la realización del método según la invención, visto, respectivamente, lateralmente y desde un extremo, y

La figura 6 es una vista esquemática y en perspectiva de parte de una tira, con un carril separador situado en posición y arrollada con hilos de pelo.

La tira 1 mostrada en las figuras 1 - 3 puede ser, convenientemente, de un material termoplástico, por ejemplo, polietileno, y puede ser producida por moldeo.

A lo largo de ambos bordes laterales, la tira está provista de una serie de incisiones, cada una formada por una entalladura en forma de V, 2, un orificio circular 3 alineado con, y ligeramente separado de, la parte inferior de la entalladura, y una hendidura 4 que conecta la parte inferior de la entalladura y el orificio. Los orificios 3 sirven para retener los hilos de pelo en la alfombra acabada y su diámetro puede ser de, por ejemplo, 3 mm. En la realización mostrada aquí, las esquinas entre los bordes laterales de la tira y los márgenes de la entalladura 2

198361



en forma de V, están redondeadas.

5 Junto a la punta de los salientes sustancialmente triangulares 5, definidos por cada par de entalla duras adyacentes 2 en un borde marginal, la tira está provista de un pitón o machos cilíndrico 6 que se extien
10 de hacia abajo, dispuesto en ángulo recto con respecto a la cara de la tira. El extremo libre de dicho macho está formado como una cabeza 7 de diámetro ligeramente mayor que el vástago y de configuración truncada. La longitud del vástago es ligeramente mayor que el espesor de la tira, la cual puede ser, por ejemplo, de un milímetro. El diámetro del vástago puede ser de, por ejemplo, 2,2 mm.

15 En el otro borde lateral, los salientes sustancialmente triangulares 5' definidos entre entalladuras adyacentes, están deprimidos por debajo del nivel del cuerpo de la tira, de manera que el lado inferior de los mismos está a haces con la cara superior de los salientes 5', como se muestra claramente en la figura 3. Los
20 citados salientes 5' están provistos de orificios 8 junto a las puntas y del mismo diámetro que el vástago de los machos 6. El borde lateral 9 del cuerpo de la tira, que se une al saliente deprimido 5' está formado como un segmento de círculo para recibir los extre-
25 mos de los salientes 5 de una tira adyacente. La unión de

198361



5 dos tiras 1 es efectuada insertando los machos 6 de una tira en los orificios 8 de la otra tira desde el lado superior de esta última. Como consecuencia de la depresión de los salientes 5', las caras superiores de las dos tiras estarán dispuestas en el mismo plano y formarán una superficie lisa.

10 Las secciones extremas 10 y 10' de la tira 1 son sustancialmente rectangulares, y una de dichas secciones 10 está provista de dos machos 6' correspondientes a los machos 6, mientras que la otra sección 10', que está deprimida de la misma manera que los salientes 5', como se muestra en la figura 2, está provista de dos orificios 8' para recibir los machos 6' de una tira adyacente.

15 En el lado inferior, la tira 1 tiene un lomo central, bajo, que se extiende longitudinalmente 11, provisto de grupos espaciados de pitones cónicos 12 que sirven para retener las partes de los hilos de pelo en posición en el lado inferior de la alfombra acabada. En
20 el lado superior frente al lomo 11, la tira está provista de una ranura longitudinal para guiar un carril espaciador.

25 Separados a lo largo de la línea central longitudinal de la tira, están, además, previstos una pluralidad de orificios 13 destinados a recibir machos 21 en la cara inferior del carril espaciador 20, mostrado en

198361



las figuras 4 y 5. Este carril puede ser de plástico o de metal. En la cara superior del carril está formada una ranura 22 que se extiende en la longitud total del carril y cuyo objeto resultará evidente de los siguiente.

La construcción de una alfombra por el método de acuerdo con la invención puede ser dividida en dos operaciones principales, a saber;

1) La formación de una pluralidad de elementos de alfombra o felpudo que comprenden cada uno una tira 1 provista de hilos de pelo, y

2) La unión de dichos elementos de alfombra o felpudo.

Para realizar la primera operación, el carril 20 es colocado sobre la cara superior de una tira 1, como se indica en la figura 6, y sus machos 21 son introducidos dentro de los orificios 13 de la tira. Entonces el extremo de un haz de hilos, preferiblemente de un grupo de hilos que comprende, por ejemplo, cinco hilos, es empujado dentro de uno de los orifios extremos 3 de la tira a través de la entalladura pertinente 2 y la hendidura 4, extendiéndose los extremos del hilo hacia arriba a lo largo del lado del carril 20. Los hilos son entonces llevados a través del lado inferior de la tira y empujados dentro del orificios

198361

112 JU



extremo 3 del otro borde marginal de la tira, para ser
llevados hacia arriba a través del carril 20 y hacia
abajo, al siguiente orificio 3 del primer borde la-
teral, donde es de nuevo empujado a su posición, y
5 así continua la operación hasta que el conjunto
total que comprende la tira 1 y el carril 20 haya si-
do arrollado con hilos de pelo, los cuales, a su vez,
han sido fijados firmemente dentro de todos los ori-
ficios 3 de la tira. Un conjunto arrollado de esta ma-
10 nera está mostrado en la figura 6, donde el haz de hi-
los está designado por 15. A continuación los hilos de
pelo son cortados por una cuchilla introducida dentro
de la ranura 22 en la cara superior del carril, en
un extremo, y desplazada a través de la ranura hasta el
15 otro extremo. Después de cortar, es extraído el carril
20, y el elemento de alfombra está listo para la unión.
Los hilos cortados estarán dispuestos en dos filas de
mechones y formarán un pelo compacto de mucho cuerpo,
cuya altura está determinada por la altura del carril 20.

20 La segunda operación, que es la parte de aca-
bado del proceso de producción, es realizada presionan-
do los machos 6 de un elemento de alfombra dentro de
los orificios 8 de otro elemento, cuyo material es
suficientemente elástico para permitir que las cabezas
25 de macho 7 sean introducidas a presión en los orificios



y llevadas a contacto con el lado inferior de la tira, de manera que proporcionen un efecto de fijación apropiado. Cuando las dos bandas de alfombras hayan sido hechas de esta manera, comprendiendo cada una una pluralidad de elementos de tira unidos en relación de lado a lado, las bandas pueden ser unidas juntas extremo con extremo por medio de los machos extremos 6' y de los orificios extremos 8'. Y como estos machos y orificios extremos son de las mismas dimensiones y están separados por las mismas distancias que los machos laterales 6 y orificios laterales 8, será también posible unir una tira transversal a los bordes extremos de las tiras de una banda. Será evidentemente posible también disponer tiras adyacentes alternadas unas con respecto a otras y variar así el color del dibujo. Las partes salientes que resultan de tal disposición alternada pueden ser simplemente cortadas para obtener un borde recto con respecto a la alfombra.

Las tiras 1 pueden ser variadas de muchas formas con respecto al material, tamaño y forma, para ser adaptadas al carácter de la alfombra deseada. Especialmente, los medios de unión pueden estar formados, como ya se ha indicado, de otros modos que los mostrados en los dibujos y descritos aquí; incluso se puede prescindir de ellos en absoluto cuando los elementos son pegados o soldados conjuntamente. Puede ser deseable aplicar una capa de una cola



de endurecimiento al lado inferior de la alfombra producida,
para fijar los hilos de pelo.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en
Dinamarca el 23 de Diciembre de 1969, bajo el N^o 6817/69, se
5 acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto
sobre Propiedad Industrial.

10

REIVINDICACIONES

15

Los puntos que como característica de novedad se
presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo
de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se reco-
gen en las reivindicaciones siguientes:

20

1^a.- Un elemento de base para alfombras en forma
de tira que tiene aberturas para sujetar hilos de pelo y
que está destinado a formar junto con otros elementos simi-
lares una superficie de alfombra de mayores dimensiones,
caracterizado porque cada abertura se extiende en forma de
una ranura hasta el borde del elemento de base.

25

2^a.- Un elemento de base para alfombras según
la reivindicación 1^a, en el que cada ranura comunica con



el fondo de una muesca en V formada con el borde lateral de la tira.

5 3ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque está provisto, a lo largo de un borde lateral, de vástagos dispuestos entre las ranuras y que se extienden en ángulo recto con el plano de la tira y, a lo largo del otro borde lateral, de agujeros entre las ranuras para cooperación con los vástagos de una tira adyacente.

10 4ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 3ª, caracterizado porque está provisto de vástagos y agujeros también a lo largo de los bordes extremos.

15 5ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 3ª, caracterizado porque las regiones de borde de la tira en las que están practicados los agujeros, están desplazadas con relación al nivel del cuerpo de la tira.

20 6ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque está provisto de piezas de medios de sujeción que se extienden longitudinalmente a lo largo de los bordes.

25 7ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque cada borde de la tira está formado como un lado de un cierre de cremallera.

237478

198361 12 JUL.



8ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los bordes de la tira están provistos de medios de cierre de bardana.

5 9ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque está provisto de más de una pluralidad de agujeros dispuestos preferiblemente en la línea central longitudinal y destinados a recibir los vástagos de un miembro espaciador.

10 10ª.- Un elemento de base para alfombras según la reivindicación 1ª, caracterizado porque está provisto de vástagos de retención de hilo en el lado inferior.

11ª.- Un elemento de base para alfombras.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de quince hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 12 JUL. 1974

P.A.

ALBERTO DE SUZARTE
[Handwritten signature]

20

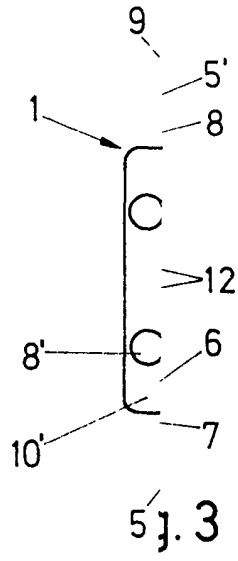
25

0.2.74

IFG.

198361

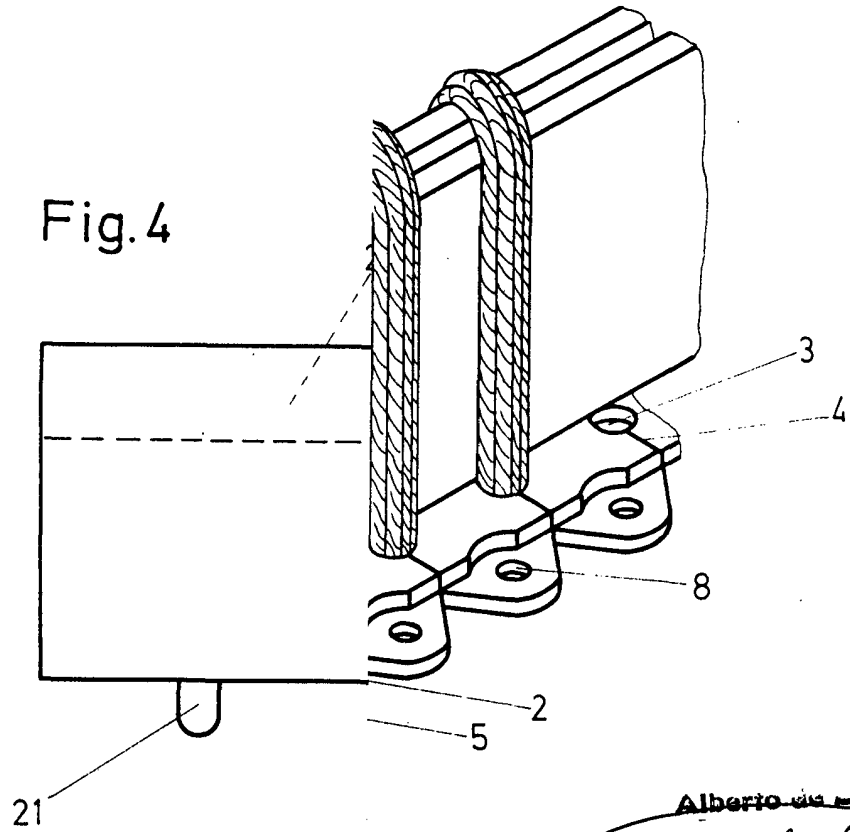
5 APR



5).3

=

Fig.4



Alberto ~~da~~ ~~...~~
 Per Podar