

2476

198310



mente como artículo de marroquinería, cuya boca precise de un armazón que permita abrirla y cerrarla a voluntad, con el correspondiente dispositivo de cierre.

5

Las boquillas afectadas por estos perfeccionamientos son de las de constitución metálica, integrada de dos planchas dobladas longitudinalmente en U, ó con otro perfil acanalado cualquiera, para apresar entre las dos palas a la boca del receptáculo y de dos brazos unidos solidariamente a cada una de dichas planchas, con los extremos unidos mediante un eje que les permita los movimientos articulados de apertura y cierre. Estas boquillas llevan generalmente los brazos unidos por soldadura a las planchas acanaladas y forman los cojinetes receptores del eje de articulación, mediante una estrecha cinta prolongación del brazo, que luego es curvada para formar el bucle ó asa del cojinete. Fabricando de este modo las boquillas, los costes resultan elevados por las muchas manipulaciones y mano de obra requerida, a parte del poco rendimiento por el tiempo que se invierte en la fabricación de cada pieza.

10

15

20

25

Los perfeccionamientos de la invención tienen por objeto eliminar los citados inconvenientes, cosa que consiguen a base de que cada media parte de la boquilla esté constituida por una sola plancha metálica configurada a troquel, en la que, en la misma operación de troquelado y mediante embutido se le practican los hendidos necesarios que forman nervios de refuerzo en los brazos y en la que, en sencillas operaciones de la matriz, se le doblan los extremos de los brazos, previamente perforados en la operación de troquelado, para configurar las dos orejetas ó pestañas perforadas que se unen arti-

30

.../...



culadamente al recibir el eje de giro constituido por un remache hueco, pasador remachado u otro elemento similar. En la operación de troquelado pueden también no formarse los nervios, si los brazos no precisan refuerzo.

5 Como complemento de la presente memoria se adjunta una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de una de estas boquillas, la cual debe considerarse con amplio criterio interpretativo y sin estrechas miras restrictivas, puesto que se trata solamente de un ejemplo meramente
10 ilustrativo.

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1.- Plancha troquelada en la primera fase de obtención de una de las partes de la boquilla.

15 Figura 2.- Vista en alzado de una de las partes de la boquilla ya conformada.

Figura 3.- Sección transversal por A-B, de la figura 2.

Figura 4.- Perspectiva de la boquilla, con las dos partes articuladas a medio abrir.

Figura 5.- Vista de perfil de la boquilla cerrada.

20 Como puede verse en los mencionados dibujos para obtener la nueva boquilla perfeccionada, según el ejemplo que dichos dibujos representan, se parte de una plancha metálica -1- (figura 1), a la que se le troquela, dándole forma de horquilla ó U, en la cual hay una ancha franja -2- y dos cintas ó brazos -3- cuyos extremos se estrechan formando las lengüetas -4-, con los orificios -5-, todo ello
25

.../...

72476

- 4 - 198310



configurado por troquelado.

5 En la referida plancha troquelada -1- y en la misma
operación de conformación y troquelado, se embuten en los
brazos -3- unas ranuras longitudinales, en el centro, formando
los nervios -6-, que refuerzan y dan rigidez a los brazos
practicándose también a la vez los orificios -5-. Las lengüetas
-4- se retuercen y la franja ó banda -2- se doblan lon-
gitudinalmente por la mitad, formando las palas -7-8- que le
dan un perfil de U según el ejemplo de las figuras 3 y 5, si
10 bien pueden tener perfil de media caña ó cualquier otro de
tipo acanalado.

15 Uniendo las lengüetas retorcidas -4- dos a dos, por
medio de dos ejes remache -9- introducidos en los orificios
-5-, formaremos la boquilla integrada de dos piezas iguales,
según muestra la figura 4, cuya boquilla se completa dotándola
del dispositivo de cierre -10-, que puede ser como el re-
presentado en las figuras 4 y 5, ó de cualquier otra forma,
En el caso de que los brazos -3- fueran de suficiente consis-
tencia y rigidez, podrían no tener los nervios embutido -6-
20 ó al contrario tener cada brazo mas de un nervio.

25 Siguiendo el sistema expuesto se habrá comprobado
que conseguimos la boquilla sin necesidad de soldaduras y com-
puesta por dos principales partes, -1-, cada una de una sola
pieza.

30 La boquilla descrita y representada puede fabricar-
se en variedad de tamaños, formas clases de metal con cual-
quier colorido ó acabado y con cualquier dispositivo de cie-
rre, pudiendo aplicarse a cualquier objeto de marroquineria
que precise de una boquilla para cerrar y abrir su boca.

.../...



NOTA REIVINDICATORIA
=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican como objeto del presente Modelo de Utilidad, son:

5

1.- Boquilla perfeccionada, esencialmente caracterizada porque cada una de sus dos partes articuladas está constituida por una sola plancha a la que, por troquelado, se le han configurado los dos brazos y en los extremos de estos las lengüetas perforadas que, tras retorcerlas, se uniran las de una parte y otra para articular a las dos planchas unitarias referidas, las cuales tienen doblada con perfil acanalado, de media caña, en U u otro, la ancha banda ó franja de la que parten los brazos que tienen practicados ó no en su centro y longitudinalmente una ó varias ranuras configurando un ó - varios nervios que dan rigidez al respectivo brazo.

10

2.- "BOQUILLA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

15

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

20

Madrid, 18 MAR. 1975

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ CORTES
P.P.

198310

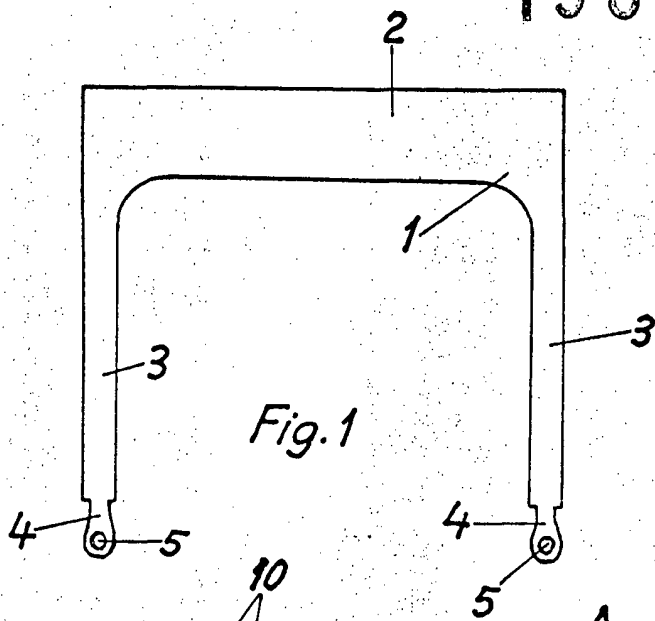


Fig. 1

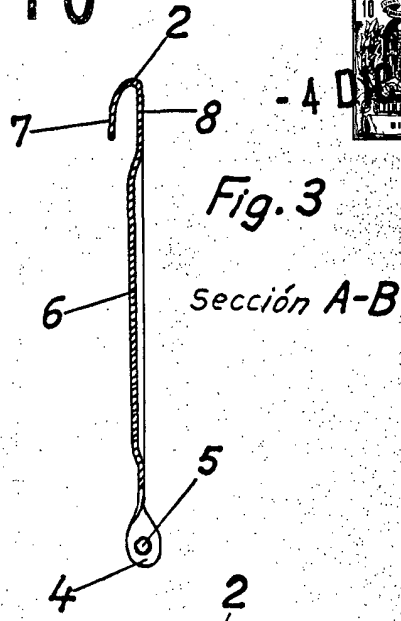


Fig. 3

Sección A-B

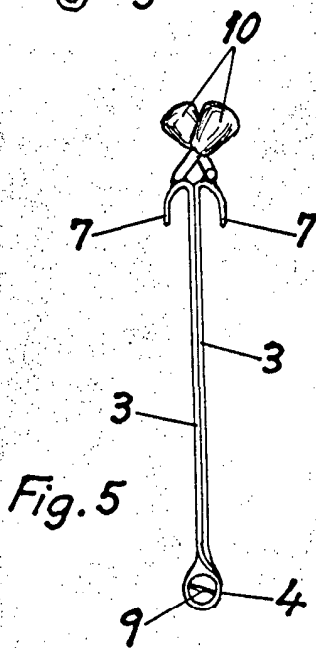


Fig. 5

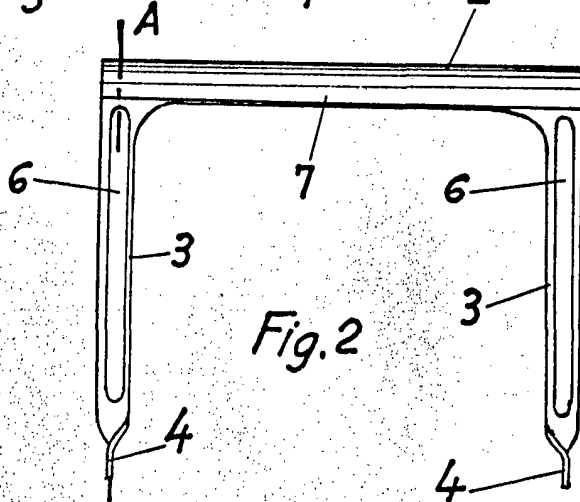


Fig. 2

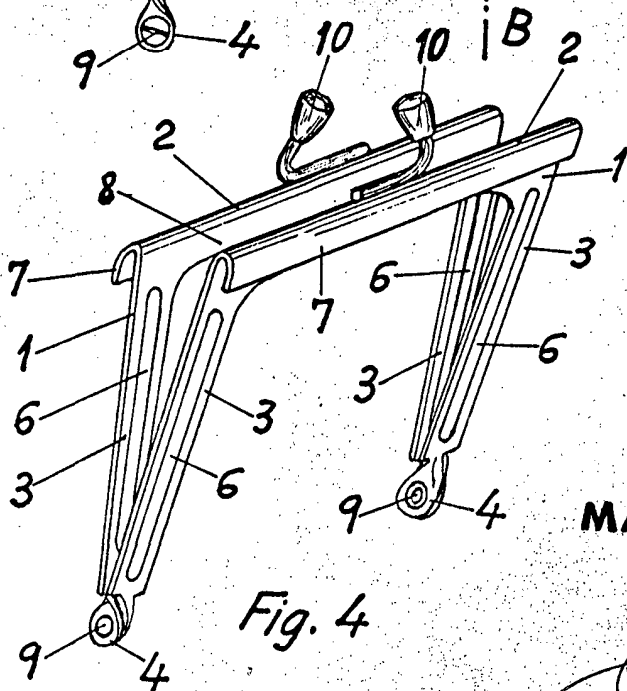


Fig. 4

Escala variable
MADRID - 4 DIC. 1973