

198 199



Int. Cl. F16 K

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "VALVULA DE PASO PERFECCIONADA", a favor de Don EDUARDO MIRALTA SEIX, de nacionalidad española, con domicilio en BARCELONA, calle Gomis, 30 al 36.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una válvula de paso perfeccionada.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado una válvula de paso que permite a voluntad, cerrar rápidamente una conducción de agua, siendo su colocación muy versátil, ya que puede utilizarse, bien en medio de una manguera, a la entrada de un aparato de consumo, a la salida de una toma de agua, etc., siendo su montaje sumamente sencillo, no requiriendo para ello herramientas especiales.

10. En líneas generales, el dispositivo de válvula consta de un cuerpo cilindrico escalonado, con roscas extremas para su acople en accesorios normales de ferretería y jardi-



198199

nería.

5.

En la pared del cilindro correspondiente a su parte superior, se prevé un taladro en el que gira el vástago de una válvula de obturación, constituida por un cuerpo semiesférico con taladro cilíndrico. Este elemento de válvula gira libremente comandada por una palomilla de maniobra exterior, con medios de anclaje de tipo conocidos, cuya palomilla describe un arco de circunferencia limitado por topes que establecen sus dos posiciones de paso y cierre, respectivamente.

10.

Para lograr una obturación perfecta, la válvula semi-esférica citada se complementa con un asiento de válvula formado por una junta de materia elástica, cuyos bordes de configuración redondeada ajustan perfectamente con la superficie esférica de la válvula, en su posición de cierre. En posición abierta, el taladro cilíndrico que presenta la válvula coincide con el orificio que guarnece la junta formadora del asiento citado, dando así paso libre al agua.

15.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20.

En los dibujos:

25.

La figura 1, es una vista seccionada en alzado de la válvula de paso.

La figura 2, corresponde a una sección de la válvula, vista por C - D.

La figura 3, es una vista en planta de la válvula, según el modelo.

30.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su



realización un cuerpo cilindrico escalonado A, provisto en ambos extremos de rosca, una hembra B, y otra macho C, adaptables ambas a accesorios normales de ferretería y jardinería.

5. En el cuerpo central del cilindro A, existe en su parte superior el taladro D, por el que gira el vástago de la válvula de obturación. Esta, según se aprecia en E, es una semiesfera con un taladro cilíndrico F, que gira libremente comandada por la palomilla de accionamiento exterior G, anclándose ésta y el vástago de la válvula mediante un sistema antorotacional, bien por un plano, como se aprecia en H, estriado, u otros sistemas conocidos.

10. Para lograr una obturación de la semiesfera con el cuerpo A, en la posición de cierre, tal como se representa en la figura 1, se ha previsto el montaje de una junta I, obtenida en materia elástica, cuyos bordes redondeados ajustan perfectamente con la superficie esférica de la válvula E, en su posición de cierre. En posición abierta, el taladro cilíndrico F de la válvula coincide con el J de la junta, dando así paso libre al agua, posición que se aprecia en la figura 2.

15. Para facilidad del usuario, se ha previsto un sistema de topes en las posiciones de "abierta" y "cerrada". Estos topes K, figura 3, están situados en el cajeadado cilíndrico L, que se aprecia en la figura 1, del cuerpo A, y se conjugan con el tetón M, figura 3, solidario a la palomilla G.

20. El conjunto se completa con juntas de acoplamiento y tóricas de obturación.

25. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difie-

30.



ran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

10. Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1ª.- Válvula de paso perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender un cuerpo cilíndrico escalonado, provisto en ambos extremos de rosca macho y hembra respectivamente, previéndose en la pared lateral del cilindro un taladro centrado en el que se aloja el vástago giratorio del elemento obturador de la válvula, formado éste por una semiesfera con taladro cilíndrico diametral, transversal a la longitud del cuerpo cilíndrico, cuya semiesfera gira libremente comandada por una palomilla exterior de accionado, anclavada al vástago de la válvula.

20.

25. 2ª.- Válvula, según la anterior reivindicación, caracterizada porque el asiento de válvula lo integra una junta de material elástico montada en unos salientes anulares de la pared interna del cuerpo cilíndrico, cuya junta presenta unos bordes redondeados que ajustan perfectamente con la superficie esférica de la válvula, en la posición de cierre, mientras que en la posición de abertura, el taladro cilíndrico de la válvula semiesférica coincide con el paso del asiento.

25.

30.

3ª.- Válvula de paso perfeccionada.

198199



Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

5.

Madrid, a 30 NOV. 1973

p. a.

JAIME ISERN

p. p.



Fig. 1

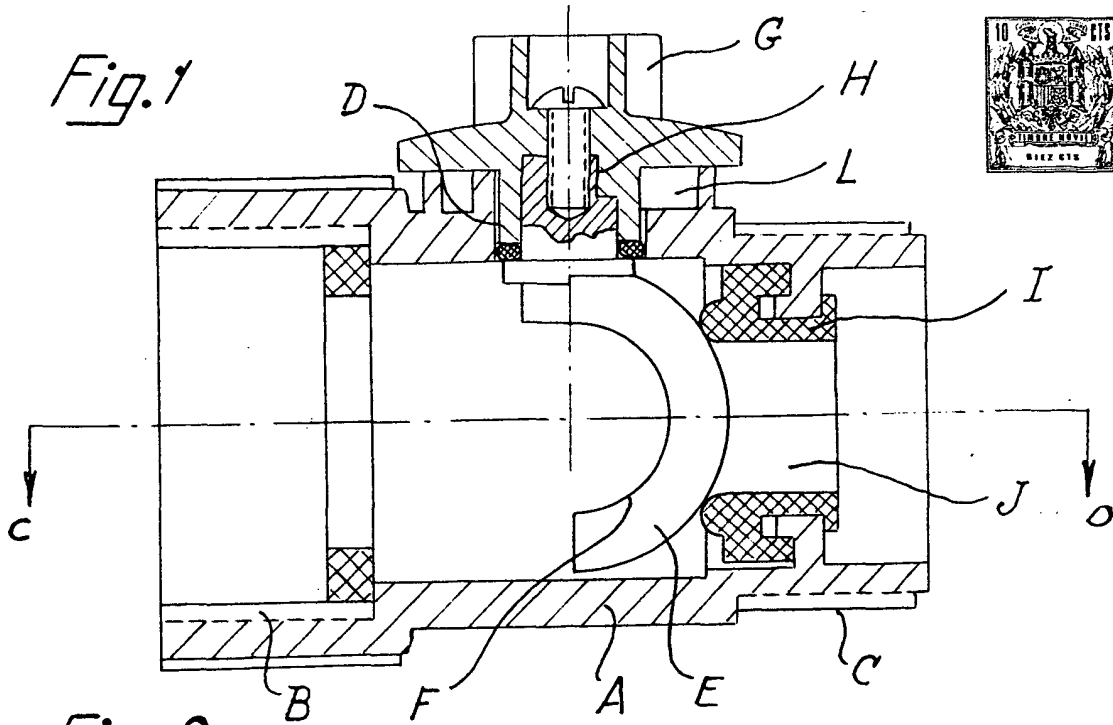


Fig. 2

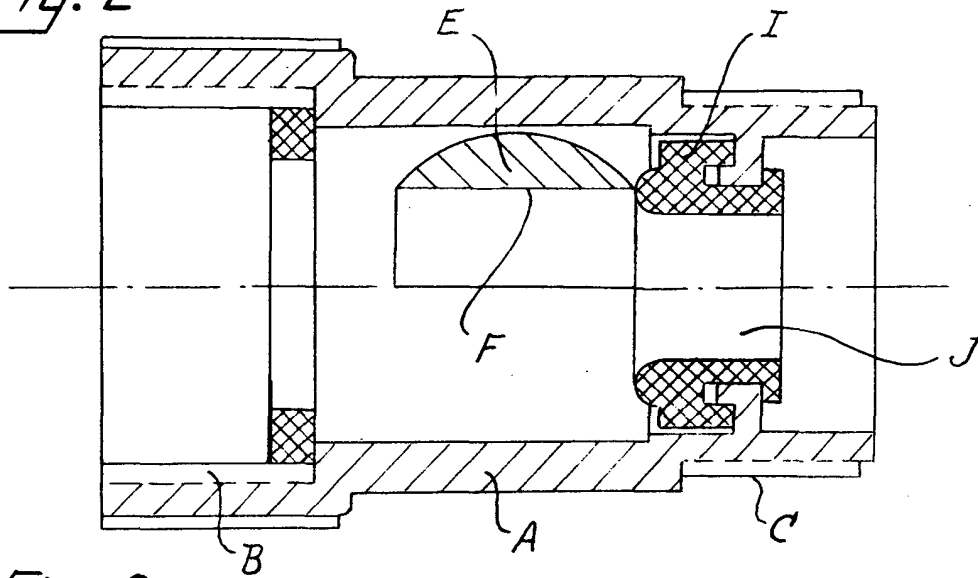
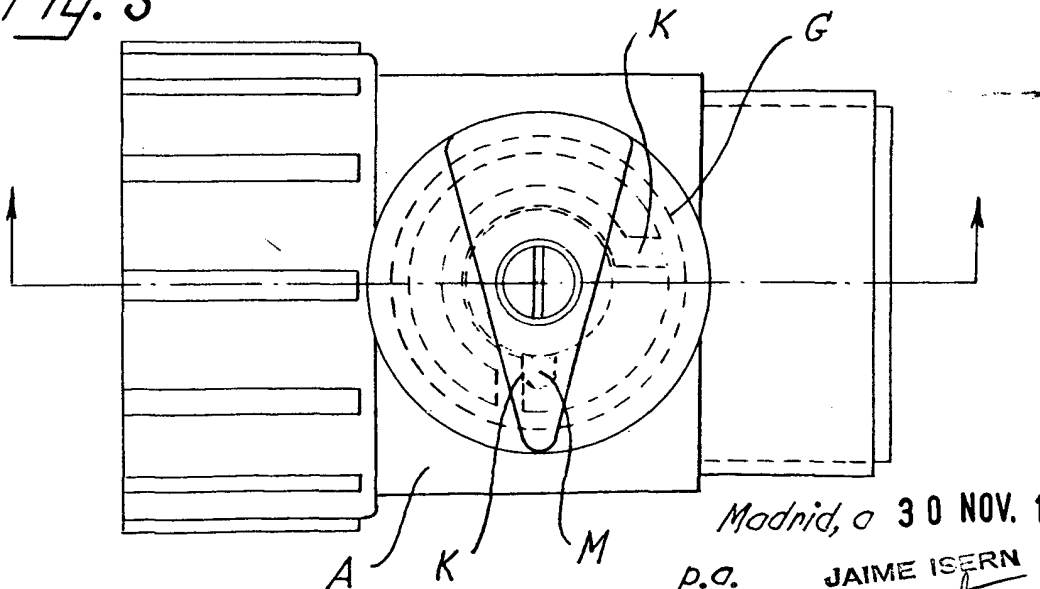


Fig. 3



Madrid, a 30 NOV. 1973

p.o. JAIME ISERN
P. P.