



198191

Int. Cl.: 422C
----------------

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don Juan PLANAS COLL y Don Ginés PLANAS MÍAS,  
de nacionalidad española, residente en Bañolas (Gerona),  
calle Alfonso XII, 113, por "APARATO PARA EL DESHUESADO  
DE PIEZAS CÁRNICAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo aparato que permite llevar a cabo el deshuesado de piezas cárnicas diversas con toda seguridad personal para el operario y con una gran producción, compatible con las necesidades de los procesos de fabricación mecanizados.

5.

El dispositivo en cuestión consta de una banca-  
da o soporte en cuya parte superior y a un lado de la mis-  
ma se halla dispuesto un dispositivo de soporte fijo, pro-  
visto de un tetón horizontal acoplable con la pieza cárnica  
a deshuesar y un segundo dispositivo de soporte para

10.



198191

5. tetones enfrentados al anterior, movable entre una posición en la que los tetones se hallan separados para colocar y retirar la pieza, y una posición en la que retienen ésta en la posición de trabajo, estando el dispositivo de soporte movable conectado con medios de accionamiento por presión de fluido para desplazarlo entre dichas posiciones y mantenerlo en cada una de ellas.

10. En la realización preferida de la invención el soporte fijo está formado por un perfil, preferiblemente tubular, doblado en ángulo y con una de sus ramas dirigida hacia arriba y portadora de uno de los tetones, en tanto que la otra rama está dispuesta horizontalmente, fijada a la bancada y sobresaliente por el extremo libre, donde está provista de un dispositivo de articulación para el soporte móvil. Este último está formado, preferiblemente, por una palanca del primer género, articulada por su parte media al dispositivo de soporte fijo, con un extremo superior en el que se encuentra el dispositivo de tetones y un extremo inferior que se halla articulado a uno de los extremos de un gato neumático alojado dentro de la banda y conectado con medios de alimentación con aire comprimido y de control de funcionamiento.

20. De acuerdo con otra característica, uno de los dispositivos de sujeción de la pieza está formado por varios tetones situados de manera que no pueden girar respecto de la misma y montados en un soporte que se halla dispuesto giratorio en el dispositivo de soporte correspondiente. De esta manera es posible hacer girar la pieza en tra-

25.

198191



5. tamiento, para situarla en la posición de trabajo más conveniente, sin soltarla completamente de la máquina, para lo cual se puede prever un mando adicional, mecánico o neumático, que permita separar ligeramente el soporte móvil de su posición de trabajo.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención y en representaciones esquemáticas, una forma preferida de llevarla a la práctica.

10. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista alzada de la máquina en su posición cerrada, de trabajo, y la figura 2 muestra la misma máquina en la posición abierta, para la colocación de las piezas a deshuesar.

15. La máquina representada comprende una base -1- de apoyo sobre el suelo, sobre la que se encuentra una bancada -2-, en forma de caja de cualquier construcción, por ejemplo de chapa soldada, la cual sirve de alojamiento para los dispositivos accesorios convenientes.

20. De la parte superior de la máquina sobresalen arriba dos columnas -3-, a cuyos extremos superiores se halla soldado un tubo horizontal -4-, sobresaliente por ambos lados. Uno de los extremos de este tubo está acodado verticalmente hacia arriba y reforzado mediante una cartela -4a-, formando el soporte fijo -5-, cuyo extremo superior -6-, orientado horizontalmente hacia el centro de la máquina, lleva fijado un tapón -7- del que sobresale axialmente el tetón fijo -8-.

25.

El otro extremo del tubo -4- termina en un dispo-



151

198191

sitivo de articulación -9-, provisto de un eje -10- en el que se halla montado un dispositivo complementario -11-, fijo a la parte media de un tubo vertical -12-, a modo de palanca del primer género.

5. El extremo superior de esta palanca -12- tiene un acodamiento -13-, cuyo orificio forma cojinete para un cuello -14- que sobresale al exterior y termina en un plato -15-, provisto de dos tetones excéntricos -16-, enfrenados al tetón -8- descrito antes.

10. El extremo inferior de la propia palanca -12- presenta otro dispositivo de articulación -17-, que se une mediante el eje -18- con una charnela -19-, fijada al vástago -20- de un cilindro accionador neumático -21-, cuyo cuerpo se halla articulado mediante el eje -22- en el soporte fijo -23-.

15. El cilindro neumático es de doble efecto, de manera que el pistón -24- unido al vástago -20-, define dos cámaras de trabajo -25- y -26- que se hallan conectadas mediante tubos -27- con una válvula de control -28-, accionable mediante el pedal exterior -29-. El suministro de aire comprimido puede ser una instalación general correspondiente o bien un grupo compresor alojado en la propia máquina.

20. La disposición es tal, que normalmente, la válvula -28- manda presión a la cámara -26- y la máquina se encuentra en la posición de la figura 1, con los tetones -16- en su posición más cercana al tetón -8-.

25. Al apretar el pedal -29- se invierten las cone-



198191

xiones neumáticas y la válvula -28- da presión a la cámara -25-, de forma que el pistón -24- se desplaza hacia la derecha y la palanca -12- es hecha oscilar de forma que los tetones -16- se separan del -8-.

5. La pieza cárnica es colocada entre ambos juegos de tetones -8- y -16- estando la máquina en la posición de la figura 2, y al soltar el pedal -29-, la válvula de control -28- vuelve a la posición inicial y devuelve todos los elementos descritos a la posición de la figura 1, en la que

10. el operario puede proceder al deshuesado en las mejores condiciones de seguridad.

Se puede prever un segundo pedal que actúe un dispositivo tal como una válvula que reduzca la fuerza de accionamiento del cilindro -21-, o una transmisión mecánica que actúe de la misma manera sobre el vástago -20- para aflojar la fuerza de aproximación de los tetones -16- y hacer posible el giro de la pieza en tratamiento alrededor del tetón -8- y arrastrando el plato -15-.

15. La sencillez de la máquina descrita es evidente, y su disposición hace posible presentar la pieza en tratamiento en las mejores condiciones de posición para un trabajo adecuado y seguro para el operario. Constituye, por tanto, una aportación importante en la técnica del ramo.

20. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles accesorios y demás características constructivas empleadas en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

25.



198191

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender una bancada en cuya parte superior se halla montado un dispositivo de soporte fijo, provisto de un tetón horizontal acoplable con la pieza a deshuesar, y un segundo dispositivo de soporte para tetones enfrentados al anterior, movable entre una posición en la que los tetones se hallan separados para colocar y retirar la pieza, y una posición en la que retiene ésta en la condición de trabajo, estando el dispositivo de soporte movable conectado con medios de accionamiento para desplazarlo entre dichas posiciones y mantenerlo en cada una de ellas.
2. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que el dispositivo de soporte fijo está formado por un perfil doblado en ángulo y con una de sus ramas dirigida hacia arriba y portadora de uno de los tetones, en tanto que la otra rama está dispuesta horizontalmente, fijada a la bancada y sobresaliente por el extremo libre, donde está provista de un dispositivo de articulación para el soporte móvil.
3. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado

198191



5. esencialmente por el hecho de que el soporte móvil está formado por una palanca de primer género, articulada por su parte media al dispositivo de soporte fijo, con un extremo superior en el que se encuentra el dispositivo de tetones y un extremo inferior que se halla articulado a los medios de accionamiento.
10. 4. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que los medios de accionamiento están constituidos por un gato o cilindro accionador neumático, alojado dentro de la bancada y conectado con medios de alimentación y de control de funcionamiento por fluido a presión.
15. 5. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado esencialmente por el hecho de que uno de los dispositivos de sujeción de la pieza está formado por varios tetones dispuestos de manera que no pueden girar respecto de la misma y montados en un soporte que se halla dispuesto giratorio en el dispositivo de soporte correspondiente, a los fines de permitir el giro de la pieza sin soltarla de la máquina.
20. 6. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 5, caracterizado esencialmente por el hecho de comprender un dispositivo de accionamiento mecánico o de fluido a presión, conectado con un mando y con los elementos mandados por los medios de accionamiento de manera que actúan contra la fuerza de éstos para aflojar la presión de retención de la pieza cár-
- 25.



198191

nica.

7. Aparato para el deshuesado de piezas cárnicas.

La presente memoria descriptiva consta de ocho  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 17 de Septiembre de 1971

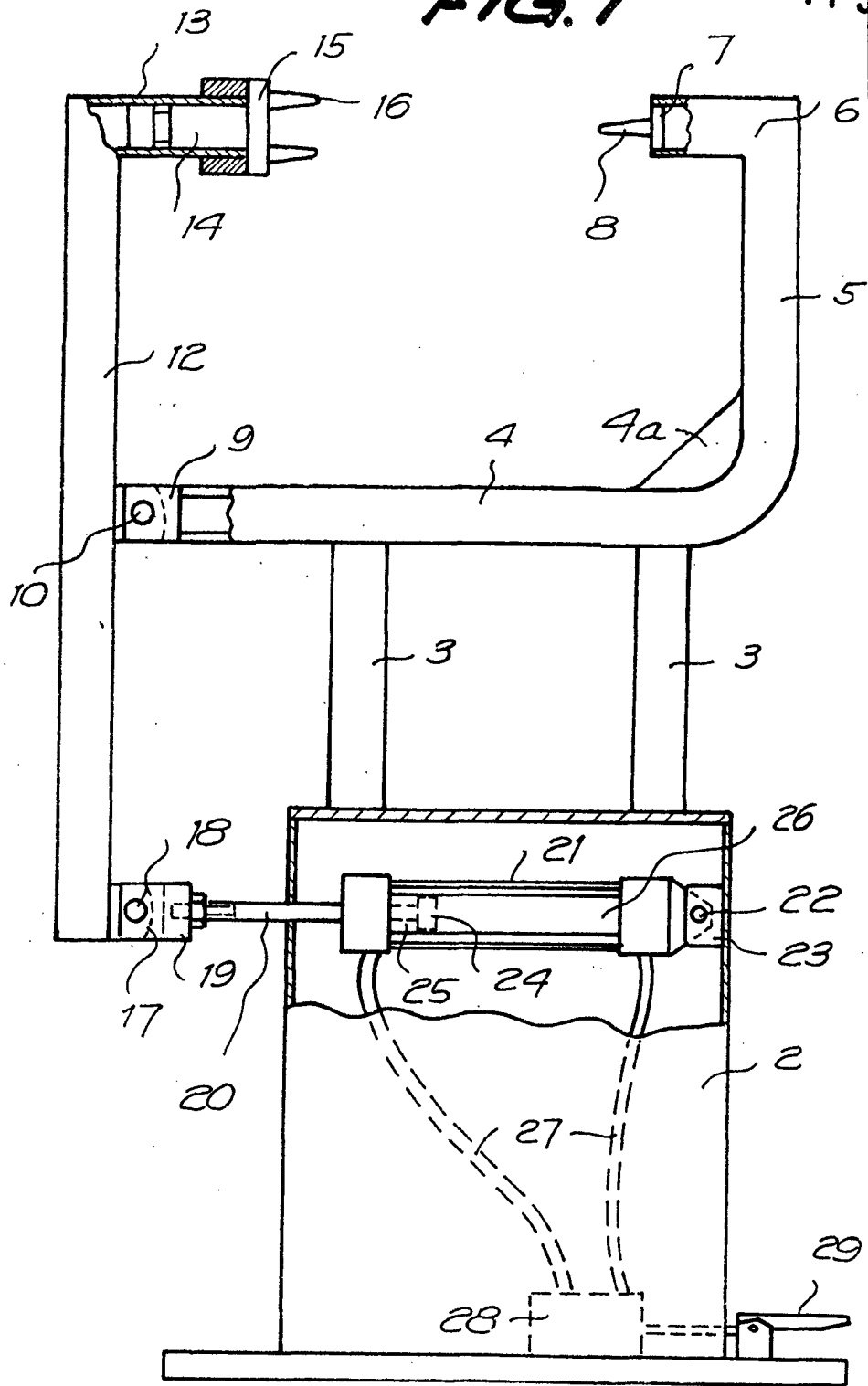
Juan PLANAS COLL y

Ginés PLANAS MÍAS

p.a.



FIG. 1



20956/2

Barcelona, 17 de septiembre de 1971  
p.a.