

20-1-76



198156

Modelo de Utilidad
Hoyk

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de SUPERTRONIC, S.A., sociedad mercantil española,
domiciliada en BARCELONA, Numancia, 73. - - - - -
por: "CAJA MEJORADA PARA MONTAJES ELECTRONICOS". - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una
caja mejorada para montajes electrónicos que ha sido
estudiada y realizada de manera que resulta muy indicada
5 para montajes de calidad y precisión, tales como de
amplificadores, sintonizadores, instrumentación digital,
emisoras, etc., efectuables por aficionados y por profe-
cionales, dado que la caja en cuestión proporciona una
adecuada protección de los componentes electrónicos,
10 resulta sólida y tiene un buen acabado, tanto interior,

198156

- 2 -



como exteriormente. Por otra parte, con dicha caja se facilita el montaje de los componentes.

Concurriendo a sus ventajosos efectos prácticos, la caja mejorada de que se trata se caracteriza esencialmente por el hecho de constar de un bastidor laminar que
5 comprende un frente y una porción en U horizontal, a cuyo bastidor se aplica complementariamente un chasis en el que se montan los circuitos y componentes electrónicos. La caja queda completada con dos tapas, superior e
10 inferior, ésta última dotada de orificios para ventilación.

En la expresada caja, el citado chasis está constituido por una lámina de sección en U, en tanto que el bastidor presenta guías laterales internas para apoyo y deslizamiento del chasis el cual está provisto de una
15 aleta transversal dotada de orificios que coinciden con otros orificios de una pestaña prevista en el bastidor para la fijación de ambos elementos mediante tornillos. Las tapas comportan dos aletas lateralmente opuestas que se aplican sobre los laterales del bastidor y están
20 provistas de pequeños salientes internos que encajan a presión en perforaciones previstas en dichos laterales para la retención de las indicadas tapas.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de
25 dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es un despiece en perspectiva de
30 la caja de referencia.

21-1-76

198156

- 3 -



La figura 2 muestra la caja armada en perspectiva.
Y la figura 3 corresponde a una sección longitudinal de la propia caja.

Como se ve en los dibujos, esta realización
5 consta de un bastidor laminar -1- que presenta un frente
-2- constituido por un perfil, cuyo bastidor comprende
una parte en U horizontal -3- cuyas ramas ocupan los
laterales de la caja y en sus extremos presentan superior
e inferiormente sendas pequeñas pestañas perforadas -4-
10 que se fijan mediante tornillos a respectivas aletas
superior e inferior -2'- y -2''- del perfil -2- constitu-
tivo del frente de la caja, el cual se debe perforar para
el paso de los mandos del aparato que se monte en la caja
y tal frente es apto para recibir un cuadro de sintonía
15 o análogo de dicho aparato.

La caja comprende un chasis -5- constituido por
una placa doblada en U rectangular destinada al montaje
de los circuitos y componentes electrónicos del citado
aparato. Este chasis soporte de dichos circuitos y
20 componentes es introducible por una abertura que afecta
casi totalmente al tramo medio del bastidor en U citado,
cuyo bastidor queda guiado en su introducción en dos
pestañas longitudinales -6- previstas inferiormente en
la cara interna de los tramos laterales del indicado
25 bastidor, sobre cuyas pestañas se apoya dicho chasis el
cual descansa en otra pestaña -6'- prevista inferiormente
en la parte trasera del bastidor, cuyo chasis está dotado
en su cara trasera de una pestaña superior -7- provista de
orificios que, después de introducido tal chasis en el
30 bastidor, coinciden con otros orificios previstos en una

198156



aleta -8- situada superiormente en la parte posterior del bastidor para la fijación del chasis al bastidor mediante tornillos que se sirven con la caja a la persona que la adquiere.

5 El chasis comprende en su cara anterior una aleta superior -9- que queda encajada debajo de la aleta superior -2'- del perfil -2- que constituye el frente de la caja.

10 El conjunto comporta dos tapas -10- y -11-, inferior y superior respectivamente, que comprenden dos aletas laterales -12- que son adosables a los tramos laterales del bastidor -3- y están dotadas de unos pequeños salientes embutidos -13- que sobresalen por la cara interna de dichas aletas y encajan a presión en
15 respectivos pequeños orificios -14- previstos en los tramos laterales del indicado bastidor, con lo cual se consigue la retención firme de las referidas tapas superior e inferior sin necesidad de tornillos de manera que la fijación de las tapas es fácil y rápida y las
20 mismas pueden ser retiradas asimismo sin dificultad y rápidamente por simple tracción. Las aletas laterales de la tapa superior -11- están dotadas de unas rendijas -15- constitutivas de una rejilla que quedan situadas en correspondencia con una escotadura -16- de los tramos
25 laterales del bastidor -3- para permitir la aireación de los componentes del aparato montado en la caja.

La caja puede formarse en una variante, en la que es más simplificada según la cual queda suprimido el chasis -5-, en tanto que el bastidor está constituido
30 con el frente determinado por el perfil -2- y un fondo



unido al mismo y que actuará como soporte de los circuitos y componentes electrónicos, a cuyo fin en dicho fondo se han previsto dos aletas laterales longitudinales dirigidas hacia el interior y perforadas que permiten la sujeción de los circuitos impresos. El bastidor en este caso de realización simplificada presenta una pared posterior vinculada al citado fondo, completándose la caja con una tapa única, en lugar de las dos del ejemplo de realización anterior, cuya tapa única comprende dos amplias aletas que forman las paredes laterales de la caja y están provistas en el borde inferior de pequeños embutidos que encajan a presión en orificios correspondientes de unas pestañas laterales del fondo aludido para fijar amoviblemente la tapa la cual está dotada en sus mencionadas aletas de rendijas de ventilación.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta caja en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Caja mejorada para montajes electrónicos,



caracterizada esencialmente por el hecho de constar de un bastidor laminar que comprende un frente y una porción en U horizontal, a cuyo bastidor es aplicable complementariamente un chasis constituido por una placa doblada en U y en el que se montarán los circuitos y componentes electrónicos, quedando completada la caja con dos tapas amovibles, superior e inferior, esta última dotada de rendijas para refrigeración.

2.- Caja mejorada para montajes electrónicos, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el chasis es introducible en el bastidor en U a través de una abertura que afecta casi por entero al tramo medio del citado bastidor, cuyo tramo ocupa la parte posterior de tal bastidor, cuyo chasis está guiado y se apoya en dos pestañas longitudinales previstas en los tramos laterales del bastidor el cual está dotado en el borde superior de su tramo medio de una aleta poseedora de orificios con los que coinciden otros orificios de una aleta del chasis para la fijación del último al primero, en tanto que las tapas comportan dos aletas adosables a los tramos laterales del bastidor y dotadas de pequeños embutidos salientes de la cara interna de tales aletas y encajables a presión en orificios respectivamente previstos en los tramos laterales del bastidor para la retención de las tapas sobre el mismo sin necesidad de tornillos.

3.- CAJA MEJORADA PARA MONTAJES ELECTRONICOS.

2047498156

- 7 -

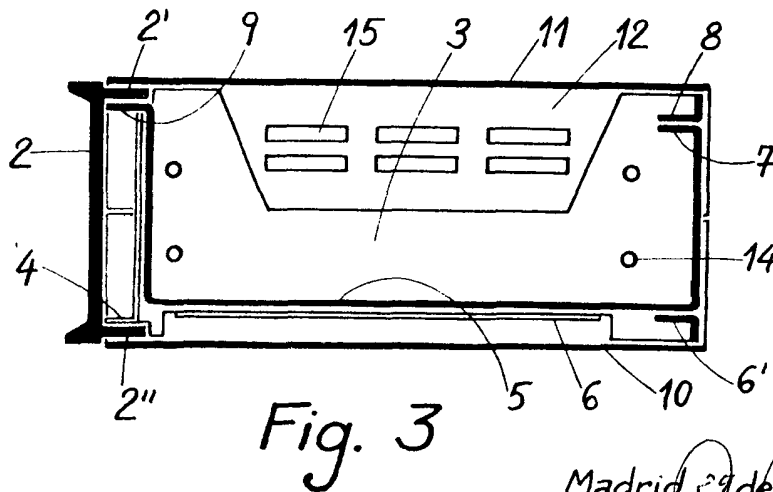
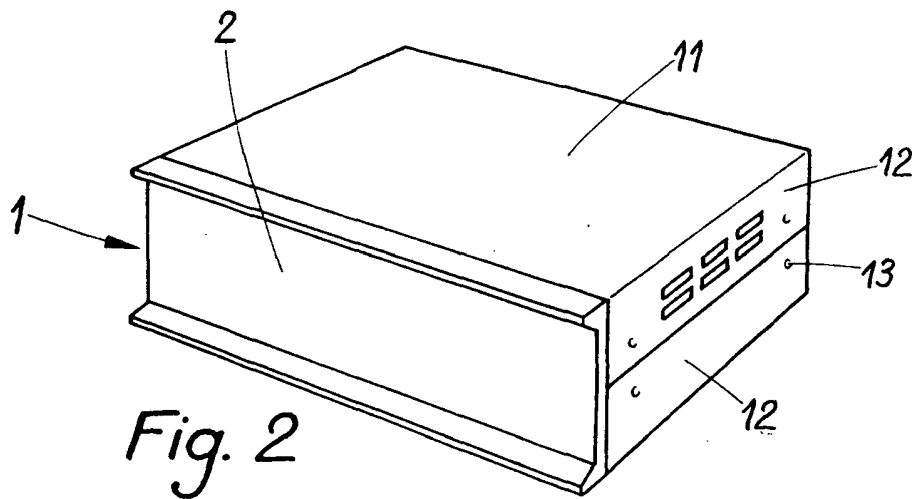
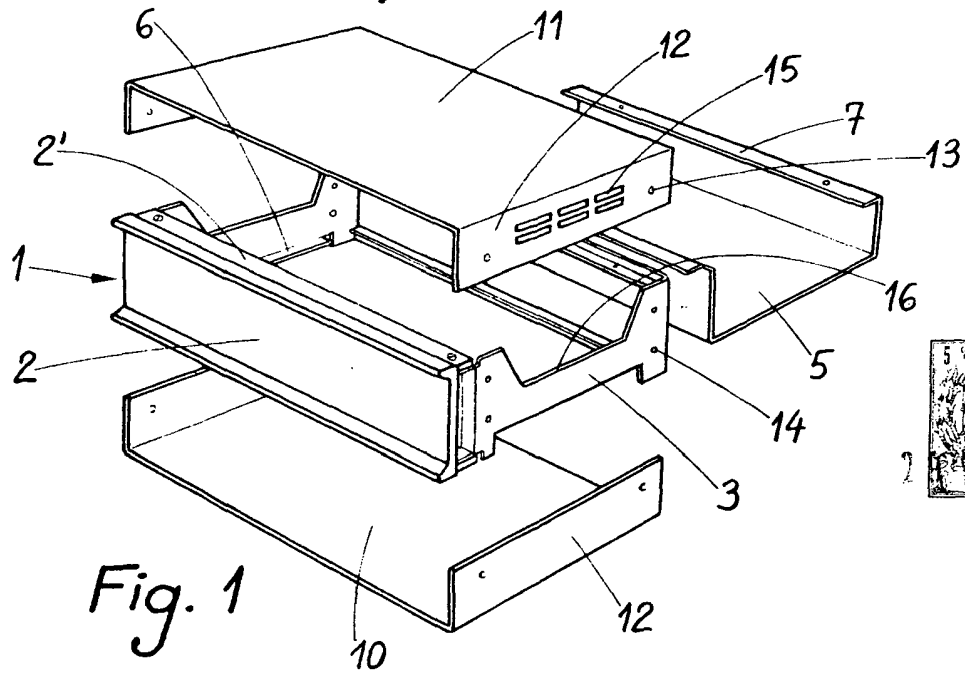


Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a 29 NOV 1973

SUPERTRONIC, S.A.

P. A.
MANUEL DE RAFAEL
P. P.
[Handwritten signature]



Madrid 29 de Noviembre de 1973
MANUEL DE RAFAEL
P. P. *[Signature]*