

198002

28 MAY.



198002

Memoria Descriptiva

para

una Patente de Invención

a favor de

Don Javier Prat Meseguer

residente en

Bertendona (Bilbao)

por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE SARTENES"

22 M



198002

5 La presente patente de invención se refiere a mejoras en la fabricación de sartenes, mediante las cuales se las hace con el casco fabricado de chapa de acero como actualmente, pero con un esmaltado negro, resistente al fuego y de una solidez muy elevada contra el choque, en vez de presentar en su interior la chapa de acero pulida; mientras que el mango, usualmente de chapa más gruesa pintada y fijada al casco por remaches o soldadura al mismo, puede hacerse de chapa esmaltada al fuego de cualquier color o de baquelita o material plástico, fijados al casco por soldadura o por remaches.

10 Mediante las mejoras que se reivindican se aplica a la sartén solo un esmalte de adherencia, sin que sea necesario la utilización posterior de esmalte alguno.

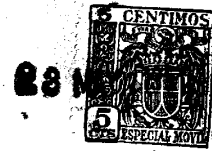
15 El esmalte resistente al fuego base de la fabricación mejorada a que nos referimos se obtiene del siguiente modo:

20 - se combinan por fusión a una temperatura aproximada de 1.200°, sílice, boráx, feldespató, carbonato y nitrato sódico con los óxidos llamados de adherencia como los de níquel y cobalto, utilizando de cada uno de esos componentes la cantidad adecuada para obtener un conjunto cuyo coeficiente de dilatación sea igual al de la chapa de acero, con objeto de que el esmalte no se salte ni se resquebraje al utilizar la sartén.

25 - el material así obtenido después de molido finamente, se mezcla con agua de modo que se forma una emulsión que es la que se aplica a la chapa.

- tal aplicación se efectúa bien sea por inmersión o con pistola de aire comprimido.

- una vez seco el baño así aplicado, las piezas



198002

se someten a cocción en horno apropiado y a una temperatura de 800 á 900°.

De este modo el esmalte queda fundido y adherido a la chapa formando cuerpo con la misma.

5

El esmalte obtenido del modo dicho, es similar al que normalmente se emplea como esmalte de adherencia o de fondo, para la aplicación posterior de los esmaltes al fuego en diversos colores, los cuales, como es sabido no pueden aplicarse directamente a la chapa.

10

El modo de proceder que se ha indicado, debe considerarse únicamente como una marcha general, sin carácter alguno limitativo, ya que tanto la proporción de los diversos componentes del esmalte, como el detalle del modo de realizar las operaciones, depende en cada caso de las características de aquellos y de los elementos disponibles; pero como las variaciones que se introduzcan en la modalidad ejecutiva, no afecten a la esencialidad reivindicada, los distintos modos de proceder no serán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

15

198002²³ MAY



N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la fabricación de sartenes, caracterizadas porque, a la chapa de acero que constituye el casco, se le aplica, por inmersión o con pistola de aire comprimido, un esmalte que se obtiene combinando por fusión a una temperatura aproximada de 1.200^o, sílice, bórax, feldespató, carbonato y nitrato sódico con óxidos de los llamados de adherencia como los de níquel y cobalto; utilizando cada uno de esos componentes en la cantidad adecuada para obtener un conjunto, cuyo coeficiente de dilatación sea igual al de la chapa de acero.

15 2.- Mejoras en la fabricación de sartenes, según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque el material para el esmalte así obtenido, se muele finamente y se mezcla con agua de modo que se forma una emulsión que es la que se aplica a la chapa.

20 3.- Mejoras en la fabricación de sartenes, según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque una vez aplicado el esmalte a los cascos de las sartenes, las piezas se someten a cocción en horno apropiado y a una temperatura de unos 800 ó 900^o, de modo que el esmalte quede fundido y adherido a la chapa, formando cuerpo con la misma.

25 4.- "Mejoras en la fabricación de sartenes".
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas,

Madrid, a 23 de Mayo de 1951.