



19:7:8:44

- 2 -



23 NOV. 1973

5 Las boquillas afectadas por estos perfeccionamientos son del tipo de las que estan constituidas por un armazón articulado por los extremos, generalmente metálico, integrado por dos cintas o tiras dobladas acanaladamente en sentido longitudinal, de manera que la tela, piel, plástico u otra materia que componga el corte del bolso o similar pueda quedar retenida entre los dos lados del canal, formando dichas 10 dos piezas el marco que a manera de ribete bordea la boca y la refuerza para que pueda abrirse y cerrarse. Para realizar dicho cierre, se vienen utilizando dos topes, montados en el lomo de la boquilla, que al encajar uno en el otro, retienen y cierran la boca del bolso o similar. Estos topes vienen siendo metálicos y se unen a la boquilla mediante soldadura, lo cual es un sistema de manipulación delicada, y entre- 15 tenido, que no resulta suficientemente sólido para la presión a que se someten los topes al encajarse repetidas veces en las operaciones de cierre y abertura, que sule motivar el desprendimiento.

20 Para eliminar las citadas dificultades, se han ideado los perfeccionamientos a que nos vamos a referir, mediante los cuales se logra montar a los topes sobre la boquilla de un modo muy fuerte, solido y resistente a las presiones de encaje, evitando el desprendimiento, con el consiguiente aumento de la duración y eficiencia del cierre.

25 Se caracterizan en esencia estos perfeccionamientos por el hecho de que a las dos piezas constitutivas de los topes de encaje del cierre, se les dota al conformarlos de dos pequeños tetones en su base, practicando en el lomo o borde superior de la boquilla acanalada los correspondientes 30 orificios que permitan el paso de dichos tetones, de manera que una vez introducidos en los referidos orificios, estos

.../...



tetones se remacharan con un util y en la máquina adecuada, para que la dilatación de su cabeza una y fije fuertemente las piezas tope del cierre a la boquilla.

5

Con el fin de que lo expuesto pueda ser mas fácilmente comprendido, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de las mejoras, bien entendido que al considerar los gráficos debe hacerse, con el mas amplio criterio y sin ánimo limitativo alguno, dado su expresada condición de ejemplos aclaratorios susceptibles de multiples variaciones.

10

Dichos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Figura 1.- Lateral en alzado de la porción central de una boquilla provista de cierre.

Figura 2.- Planta de la misma porción de boquilla de la reivindicación anterior.

15

Figura 3.- Sección transversal por A-B, de la figura 2.

Figura 4.- Sección longitudinal por C-D, de la figura 3.

20

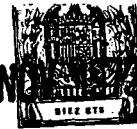
Refiriendonos ahora a los dibujos expuestos, podemos apreciar en ellos que las diversas partes del ejemplo de boquilla que representan se hallan señaladas con las siguientes referencias numéricas:

25

Con -1- y -2- se designan los perfiles acanalados, generalmente metálicos, que componen la boquilla, los cuales se representan incompletos, para expresar la posibilidad de que varien las formas de la boquilla, siendo de advertir que dichos perfiles podrían también ser de otro material no metálico, tal como plástico.

30

En el lomo o borde superior -3- de los dos mencionados perfiles, se practicaran los correspondientes orificios,



al objeto de que puedan recibir a los tetones o cortos esparragos -4- que poseen en su base las dos piezas -5-6-, constitutivas de los topes de cierre mediante encajamiento deslizante de una sobre la otra.

5 En los dibujos (figura 4), los topes de cierre disponen cada uno en su base de dos tetones o esparragos espaciados -4-, pero también podrían disponer de mas, o incluso de uno sólo, aunque esto último no es lo mas conveniente.

10 Una vez alojados los tetones o esparragos -4- en sus correspondientes orificios, se procederá a remacharlos, de manera que sus extremos formen unas cabezas dilatadas -7-, que retendran muy fuertemente a los topes -5- y -6- sobre los lomos de la boquilla -1-2-, que es lo que se desea, con la particularidad de que las cabezas remachadas -7- quedan ocultas dentro del canal de la boquilla.

15 Los topes de cierre -5- y -6- seran generalmente metálicos, tal como de hierro, latón, cobre u otros, pero también podrían fabricarse de otro material, por ejemplo plástico. En cuanto a la boquilla constituida por los perfiles acanalados -1- y -2-, puede adoptar la forma recta de los dibujos o cualquier otra, pudiendo variar las dimensiones, material, acabado y en general todo aquello que no altere lo esencial que se resume en la siguiente:

20 NOTA REIVINDICATORIA  
=====

25 Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican como objeto de este Modelo de Utilidad, son:

30 1.- Boquilla perfeccionada para bolsos y similares, esencialmente caracterizada porque las dos piezas que por encajamiento deslizante de una con otra forman el cierre de la boquilla, disponen en su base de varios tetones o esparragos,

23 NOV 1973

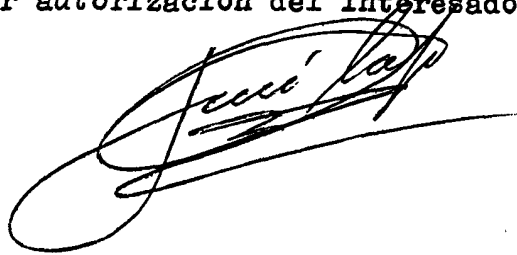
los cuales van alojados en los correspondientes orificios  
practicados en el lomo o borde superior de los perfiles aca-  
nalados integrantes de la boquilla, en donde quedan fuerte-  
mente sujetas mediante remachado de sus extremos, cuyas ca-  
bezas de remache resultan alojadas y ocultas dentro de los  
canales de la boquilla.

2.- "BOQUILLA PERFECCIONADA PARA BOLSOS Y SIMILARES",  
de conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-  
les a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y  
graficamente representada en los adjuntos planos para su  
mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas o meca-  
nografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid. 23 NOV. 1973

Por autorización del interesado.



197844



23

Fig.1

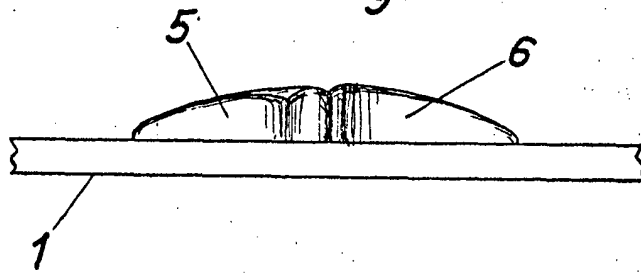


Fig.2

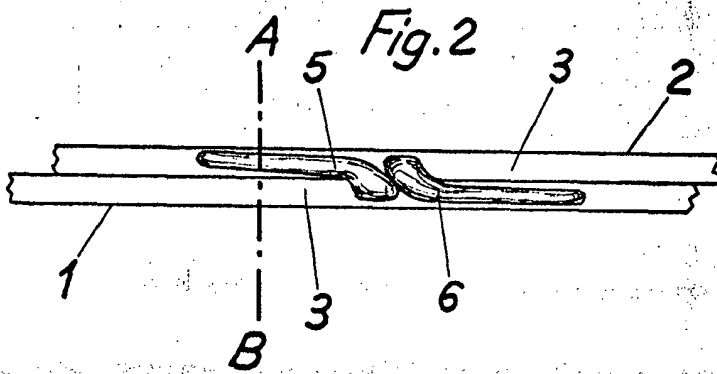
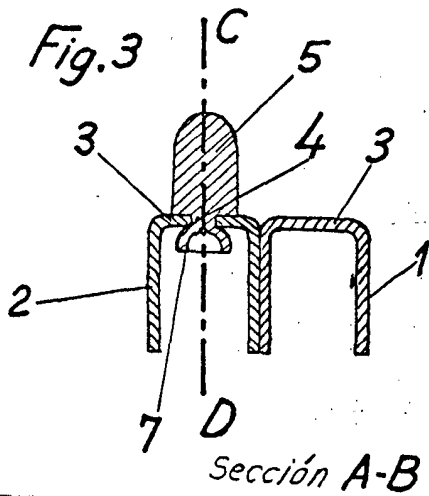
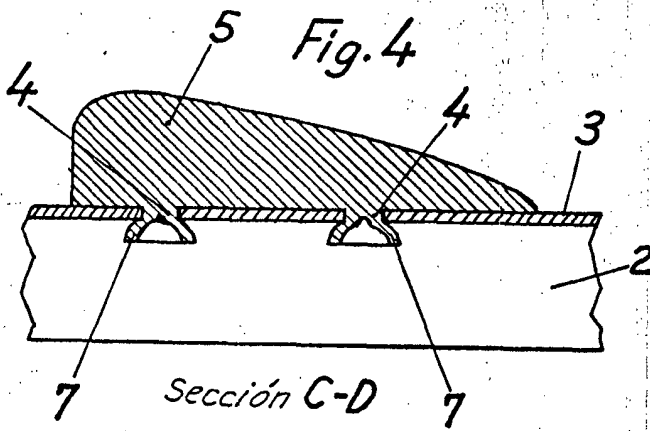


Fig.3



Sección A-B

Fig.4



Sección C-D

Escala variable

MADRID 23 NOV. 1973