

197762

197762

22



E04B

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

D. RAMÓN GUDAYOL MATEU

de nacionalidad canadiense, domiciliado  
en BARCELONA, Ravella, 9, 1ª 2a. relati-  
vo a:

"PIEZA MODULAR SUPERPONIBLE PARA FORJADOS  
RETICULARES"

=====



197762

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a una pieza modular superponible para forjados reticulares, ideada con el objeto de poder construir los forjados con el arreglo al espesor conveniente en cada obra o parte de la misma, partiendo siempre de un único tipo de elemento de bovedilla, con el que se rellenan las retículas, lográndose siempre que el forjado posea, aparte el citado espesor variable, las mismas características constructivas. - - - - -
10. La pieza modular superponible de referencia se caracteriza porque está constituida por un cuerpo hueco moldeado, sustancialmente paralelepípedo, que se compone de una base superior y de una base inferior unidas entre sí mediante paredes laterales exteriores, y paredes interiores que determinan
15. alveolos intermedios y un fondo común a dichos alveolos, habiendo en las citadas bases unos relieves exteriores planos, alternativamente salientes y entrantes, en que cada saliente de una base se corresponde con un entrante de la otra base, de modo que la superposición de dos piezas proporciona el mutuo acoplamiento por inserción complementaria de los mencionados relieves, siendo optado a voluntad el número de piezas
20. a superponer para lograr en cada caso el espesor conveniente para un forjado, sin alterar las demás dimensiones del mismo.

Otros objetos y características de la invención se

22 NOV 1973

197762

irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

5. Figura 1, representa, vista en perspectiva, una pieza para forjado según la invención. - - - - -

Figura 2, representa parcialmente, en sección vertical, una estructura de forjado compuesta por piezas modulares.

Figura 3, es una vista en planta de un forjado realizado según la figura anterior. - - - - -

10. Los forjados reticulares a realizar mediante la pieza 1 objeto de esta invención, se basan en el empleo único de este tipo de piezas 1 como elemento modular. - - - - -

15. La pieza 1 en cuestión es un cuerpo hueco moldeado en material cerámico, en hormigón u otro material idóneo, de forma sustancialmente paralelepédica. - - - - -

20. Dicha pieza 1 consta de una base superior 2, de una base inferior 3, de unas paredes exteriores 4, de unas paredes interiores 5 y de un fondo plano unido a dichas bases y paredes, no representado en los dibujos; dichas paredes 4 y 5, además de unir entre sí las bases 2 y 3, dan lugar a la formación de unos alveolos intermedios 6 que en el forjado se comportan como cámaras de aire cerradas. - - - - -

Esencialmente, en las bases 2 y 3 de la pieza 1 existen unos relieves sucesivamente entrantes 7 y salientes 8, de

197762

22



cara exterior plana; es condición primordial, que los entrantes 7 de una base se correspondan con los entrantes 8 de la restante base. - - - - -

5. La anterior condición de alternancia posicional de los dos tipos de relieves 7 y 8, para las dos bases 2 y 3, tiene por objeto el permitir el mutuo ensamble de los mismos para dos piezas 1 en superposición. Esta superposición es factible en el número de piezas deseado, permitiendo conseguir en cada caso el espesor total que convenga. - - - - -

10. Las figuras 2 y 3 muestran a título de ejemplo, un forjado formado por pares de piezas 1 en superposición, el cual está constituido por bloques rectangulares cerrados a modo de casetones, resultantes de enfrentar dos pares de piezas 1 por sus bocas, y dispuestos en filas y columnas sobre una  
15. plataforma de apeo 9, de madera, y espaciados para formar el encofrado de una retícula de viguetas ortogonales 10, armadas mediante varillas superiores 11a y varillas inferiores 11b, de modo que, una vez hormigonado, el forjado reticular queda  
20. constituido por las piezas 1, las viguetas ortogonales 10 y el piso 12 soportado y solidario de las mismas. - - - - -

Eventualmente, las piezas 1 tienen en sus paredes laterales 4 otros relieves 13 que facilitan la trabazón con el hormigón en los espacios intermedios de las viguetas 10. - -

Teniendo en cuenta la condición modular de las piezas 1, se prevé que las mismas posean unos dimensionados acordes con las necesidades propias de las construcciones, a de-

197762

22 NOV



terminar por los fabricantes. Por la misma razón, se prevé la ejecución de piezas l en magnitudes diversas normalizadas, de diversos espesores, de suerte que superponiendo piezas de un mismo o distinto espesor pueda obtenerse en cada caso el espesor de forjado más conveniente. - - - - -

5.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

10.

NOTA

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

15. REIVINDICACIONES

1.- Pieza modular superponible para forjados reticulares, caracterizada porque está constituida por un cuerpo hueco moldeado, sustancialmente paralelepípedo, que se compone de una base superior y de una base inferior unidas entre sí mediante paredes laterales exteriores, paredes interiores que determinan alveolos intermedios, y un fondo común a dichos alveolos, habiendo en las citadas bases unos relieves exteriores planos, alternativamente salientes y entrantes, que en cada saliente de una base se corresponde con un entrante de la otra base, de modo que la superposición de dos piezas proporciona el mutuo acoplamiento por inserción

20.

25.

197762 22N



complementaria de los mencionados relieves, siendo optable a voluntad el número de piezas a superponer para lograr en cada caso el espesor conveniente para un forjado, sin alterar las demás dimensiones del mismo. - - - - -

5. 2.- "PIEZA MODULAR SUPERPONIBLE PARA FORJADOS RETICULARES". - - - - -

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 22 NOV. 1973

**M. CURELL SUÑOL**

Man. Ina

FIG. 1

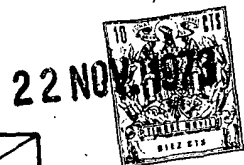
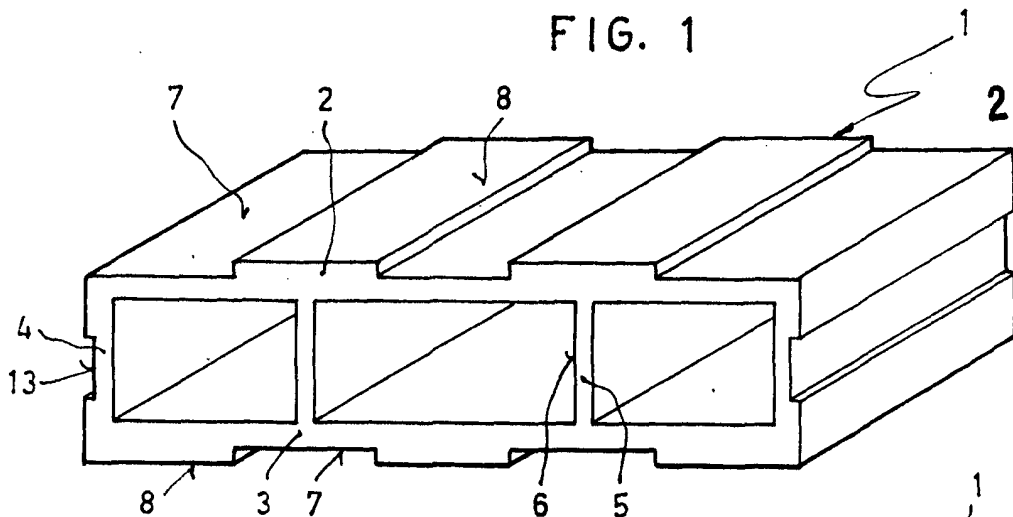


FIG. 2

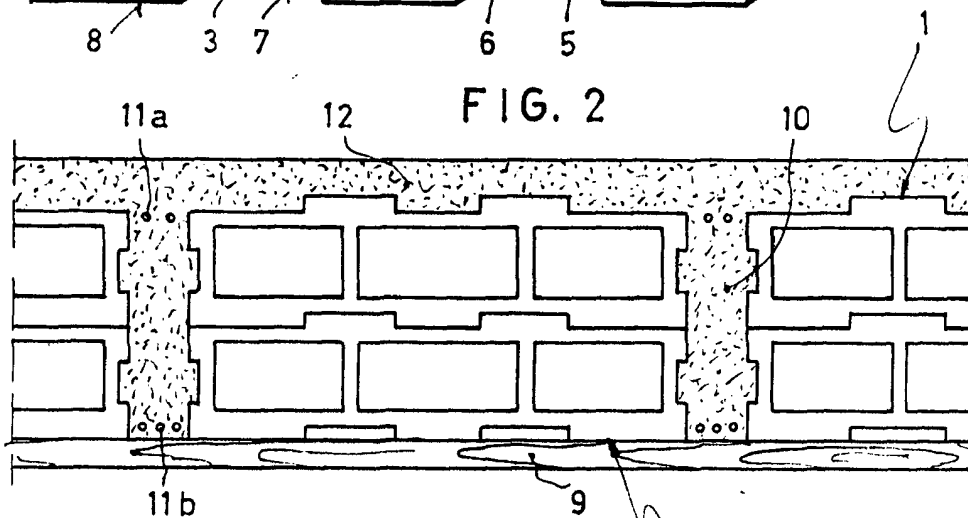
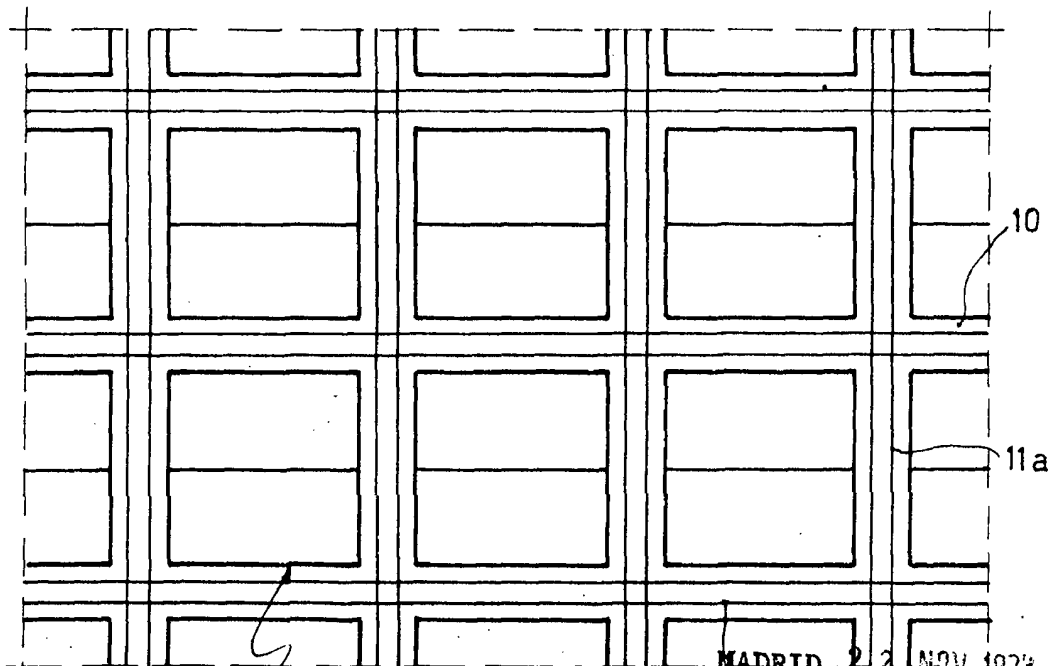


FIG. 3



MADRID, 22 NOV. 1973

PA. M. CURELL SUÑOL