

3:1:78

197719

O.G. 27.828 / mc.

~~FIG 1~~ FIG 2
FIG B

197719

21



MODELO DE UTILIDAD

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"TAPON ROSCADO PARA JUNTAS DESLIZANTES"

Solicitante: La Sociedad española INDUSTRIAS MECANICAS RUE
DARSA, S.A., domiciliada en: Pº de Talleres,
s/nº. Villaverde Alto - MADRID-21.



La presente Memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la Legislación vigente en materia de Propiedad Industrial, que, según expresa el enunciado, trata de un tapón roscado para juntas universales deslizantes.

La finalidad del presente invento es la de aportar un medio de unión de juntas deslizantes entre elementos tubulares cilindricos, proporcionando grandes ventajas respecto a los elementos que actualmente son aplicados para el mismo fin, los cuales generalmente requieren la aplicación de útiles de apriete para evitar, principalmente el dañarse las manos al ser roscado.

En efecto, el presente tapón ha sido diseñado merced a los resultados de una serie de pruebas realizadas para definir tanto su forma como el material idóneo, dando por resultado las siguientes características técnicas y funcionales:

Este tapón está ejecutado por moldeo a partir de poliamida 11 u otra materia plástica de semejantes cualidades, que proporciona la ventaja de conseguir una pieza que aún estando roscada en su alojamiento durante un largo período de tiempo, es fácil de desmontar al no existir gripamiento por oxidación, lo cual permite ser empleada en instalaciones a la interperie con absoluta garantía.

Igualmente, viene a resultar una pieza que al ser golpeada no produce abolladuras ni deformaciones que puedan dañar la rosca, eliminando totalmente los riesgos de bloqueo.

Exteriormente, se ha previsto un nervado longitudinal de la superficie, de sección redondeada, para evitar dañarse -

1977 19¹



en las manos al ser manipulado tanto en la operación de montaje como desmontaje, en la embocadura se ha previsto un anillo o reborde en evitación de fisuras por golpes, así como -- abocardamientos por excesiva presión.

5. El fileteado de la rosca se obtiene en la misma fase de moldeo por inyección, proporcionando a la misma una rugosidad superficial que permite un mayor contacto y una mejor seguridad en el roscado, al mismo tiempo que se obtiene un acabado uniforme de la pieza.

10. En definitiva, suple satisfactoriamente a las piezas de choque de hierro o acero convencionales, tanto en calidad como precio.

15. Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de esta exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En dicho plano:

20. La figura 1, representa una vista en alzado semiseccionado de un tapón según la invención.

La figura 2, corresponde a un detalle según la sección II-II del cuerpo.

25. En las mencionadas figuras, las referencias corresponden:

- 1.- Tapón.
- 2.- Boca roscada.
- 3.- Boca de paso.
- 4.- Reborde volteado.
- 5.- Mervado exterior.

30.

197719



6.- Resalte inferior.

El objeto que se preconiza comprende un tapón (1) realizado por moldeo de poliamida 11 preferentemente, según sistemas de inyección convencionales, dándole una forma cilíndrica, para determinar una boca roscada (2) y una boca de paso (3) enfrentadas, con la particularidad de que el fileteado de la rosca (2) se obtiene en el mismo proceso de moldeo, -- por lo que se crea una rugosidad superficial que permite un mayor contacto y mejor seguridad en el roscado; la longitud de la porción roscada (2) viene a ser aproximadamente la mitad de la altura de la pieza (1).

La boca de paso (3) queda definida por un reborde (4) volteado hacia el interior, de modo que determine un anillo de refuerzo en la boca (3).

Exteriormente, se ha previsto un nervado longitudinal (5), de sección semicircular, al objeto de obtener unos resaltes que faciliten el apriete de la pieza (1) sin producir molestias, al carecer de aristas vivas; dicho nervado (5) queda limitado en su base por un ligero resalte inferior (6) que al mismo tiempo refuerza la boca roscada (2).

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, solamente cabe añadir que en dicho ejemplo es posible introducir cambios de materias, formas y disposición de sus elementos -- siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto reivindicado.

El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma -- prioridad de la presente solicitud, al amparo del Convenio -- Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.



N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "TAPON ROSCADO PARA JUNTAS DESLIZANTES", según las características esenciales de las siguientes:

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

10.

1ª.- Tapón roscado para juntas deslizantes, caracterizado porque comprende un cuerpo cilíndrico, obtenido por moldeo de materia plástica adecuada, preferentemente poliamida 11, dotado de una boca roscada y otra de paso, la cual queda limitada coaxialmente por medio de un reborde volteado de refuerzo; exteriormente, la superficie cilíndrica está dotada de una pluralidad de nervios longitudinales de sección cilíndrica, los cuales quedan limitados en su base por un resalte inferior externo de la boca roscada, cuyo fileteado helicoidal interno presenta una rugosidad superficial que proporciona un mayor contacto y seguridad en el roscado.

15.

2ª.- "TAPON ROSCADO PARA JUNTAS DESLIZANTES".

20.

Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de cinco hojas, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 21 NOV. 1973

INDUSTRIAS MECANICAS RUEDARSA, S.A.
P.P.

25.

FRANCISCO GARCIA CARRERIZO
F. D.

Firmada: M.ª Estrella Verdura

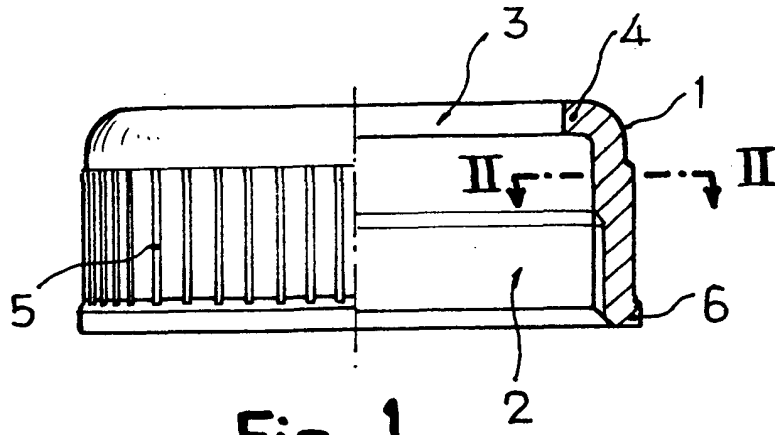


Fig. 1

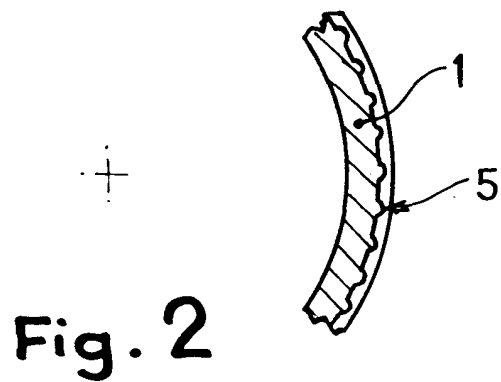


Fig. 2

Madrid, 21 NOV. 1973
INDUSTRIAS MECANICAS RUEDARSA, S.A.
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
F. A.
[Handwritten Signature]
Firmado: M.ª Dolores Jaraquera

Escala variable