

141176

197679

197679



NOV 1973

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por "CONTENEDOR PARA PRODUCTOS A GRANEL", a favor de la firma IBERTIF, Sociedad Anónima, con domicilio en Madrid, Avenida del Generalísimo num. 73.A.

=====

El contenedor que seguidamente se describe, como objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, está especialmente destinado a contener y transportar productos a granel. Es, por tanto, del tipo que en el lenguaje actual relativo a la especialidad se llama "bulk-container".

5

Se trata, pues, de un contenedor para áridos (cereales, etc.), minerales (carbon, etc.) y utilizaciones análogas.

Se diferencia ventajosamente de cuanto hasta la fecha es conocido en la materia, sobre lo que presenta las características diferenciales y las ventajas que en la des-

10

14478

- 2 - 197679



cripción que seguidamente se hace se pondran de relieve

15 Se caracteriza por componerse de un cajón de las
dimensiones normalizadas, en el interior del cual queda dis-
tribuida una alineación de depósitos parciales, por ejemplo
tres, con forma de tolva sensiblemente tronco-cónica, para
facilitar la rápida y total descarga. En esta descripción
se hará referencia a una forma especial de dichos depósi-
tos parciales, forma que consiste en que, poco mas de la mi-
20 tad inferior de cada depósito queda configurada en embudo de
dos convergencias diferentes, mientras que la parte superior
queda configurada con un cuello o estrechamiento aproxima-
damente a media altura.

25 Cada depósito presenta su boca superior de carga y
su boca inferior de descarga, la primera de ellas con la co-
rrespondiente trampilla que queda al mismo nivel que el res-
to de la superficie superior, y presentando cada boca infe-
rior de descarga, además de la trampilla de cierre, una
configuración de lamas orientables.

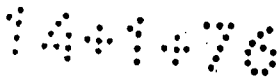
30 Con objeto de hacer mas claramente comprensible
cuanto antecede, poniendo al propio tiempo de relieve otras
características y ventajas de este nuevo contenedor, se des-
cribe seguidamente un ejemplo de realización del mismo, no
limitativo, ilustrado en los dibujos adjuntos, en los cuales:

35 La figura 1ª muestra una perspectiva general del
contenedor.

La figura 2ª corresponde a la sección por A-B de
la figura 1ª, y

40 La figura 3ª corresponde a la sección por C-D de
la figura 1ª.

Asi pues, haciendo referencia a estos dibujos, se



ve que el contenedor o bulk-container en cuestion está
constituido por el cajón normalizado -1-, por ejemplo de
6,058 m. de longitud exterior, 2,438 m. de anchura exterior
45 y 2,438 m. de altura exterior, el cual lleva formados en su
interior los depósitos parciales -2-, cada uno de ellos pa-
ra un contenido aproximado de seis toneladas, y de la forma
que claramente se ve y sobre cuya función y ventajas se ha-
rá posterior comentario.

50 Característica de esta forma es su división en
dos partes, por debajo y por encima de la arista -3-.

La parte inferior, de altura algo mayor, presenta
forma de embudo que termina inferiormente en la embocadura
cilíndrica de la boca de descarga. Este embudo presenta dos
55 secciones, la inferior de las cuales es de paredes menos in-
clinadas.

Por encima de la arista -3- existe la parte supe-
rior, con el cuello o estrechamiento -4-, aproximadamente a
la mitad de su altura. La parte superior a partir de -4-
60 presenta también inclinación positiva de embudo, terminando
bajo la tapa superior del cajón -1-. En el centro existe la
boca de carga -5- con la oportuna trampilla o escotilla de
cierre hermético.

Cada boca de descarga está provista de lamas móvi-
65 les -6-, con el fin de orientar más convenientemente la sa-
lida del producto.

Entre los depósitos -2- quedan los espacios va-
cíos -7-, parte de los cuales se utilizan para el alojamien-
to de los tubos -8- de manipulación del producto contenido,
70 cuando son necesarios.

La peculiar forma dada a los depósitos -2- provie-



ne del estudio de cómo se produce el amontonamiento de un
producto a granel al caer al fondo desde la boca superior, y
también cómo se produce el vaciado de un depósito que con-
75 tiene tal producto.

Evidentemente, respecto a lo descrito e ilustrado,
pueden introducirse en la práctica cuantas modificaciones de
detalle, por no alterar lo esencial de este Modelo, tengan
cabida en el marco de las reivindicaciones que siguen:

80

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud, se de-
claran de novedad en España las siguientes

R e i v i n d i c a c i o n e s

85

1ª.- Contenedor para productos a granel, que se caracte-
riza por estar constituido por un cajón de las dimensiones
normalizadas, en el interior del cual queda distribuida una
alineación de depósitos parciales en forma de tolva tronco-
cónica, cada uno de los cuales presenta una boca superior de
carga, con escotilla de cierre hermético, que, cerrada, queda
90 a ras con el resto del cajón, y una boca inferior de descarga
provista de lamas deflectoras orientables, existiendo un re-
cinto, en los espacios dejados libres dentro del cajón por
la forma especial de los depósitos, para situar los tubos de
manipulación, caracterizándose también porque la aludida for-
ma especial de los depósitos parciales interiores consiste
95 en que algo más de la mitad inferior de cada uno queda confi-
gurada en embudo de dos convergencias sucesivas diferentes,
siendo mayor la convergencia inferior, rematada abajo en la
embocadura de la boca de descarga, mientras que la parte su-
100 perior presenta, aproximadamente a media altura de ella, un
marcado cuello o estrechamiento.

1476

- 5 -

197679.



2ª.- Contenedor para productos a granel.

105 Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, y se ilustra en el dibujo que a la misma se acompaña.

Madrid, a veinte de Noviembre de mil novecientos setenta y tres.

I B E R T I F , Sdad. Anma.

p.a:



FIG. 1

FIG. 2

1973

20

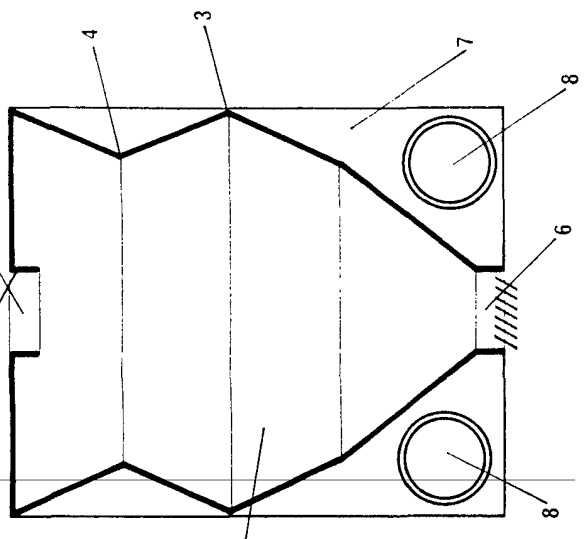
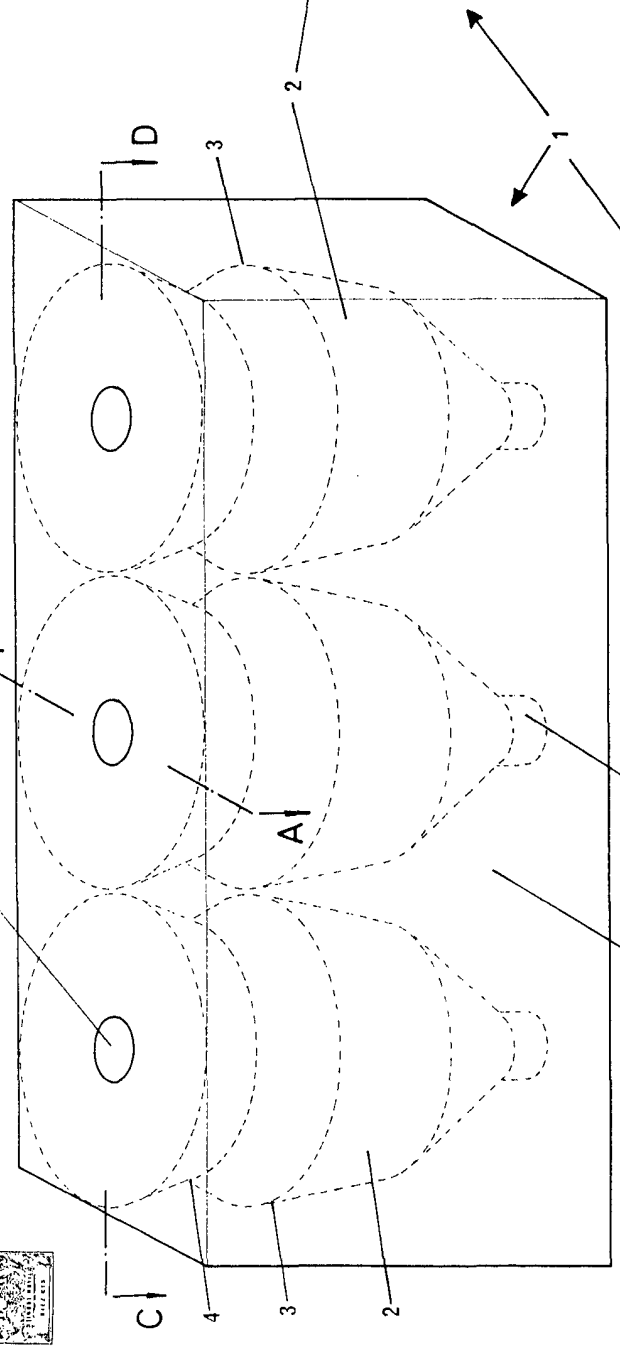
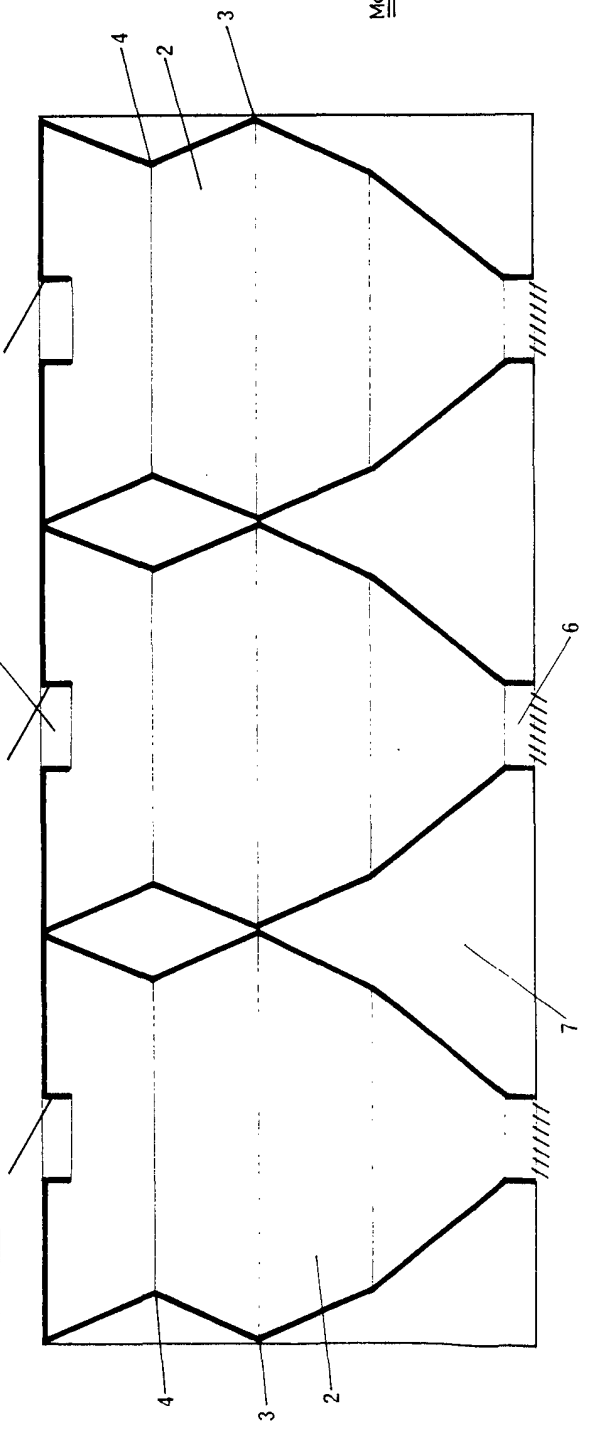


FIG. 3



Madrid, 20 de NOVIEMBRE de 1973

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE