

77-3-73

197581



Inv. No. 7-16 D

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
A. EHRENREICH & CIE., de nacionalidad ale
mana, domiciliada en D 4000 Düsseldorf-
Oberkassel, Hansaallee 190 (ALEMANIA); por:
HORQUILLA PARA UNA ARTICULACION CRUCIFOR-
ME".

C A D U C A D O

El invento se refiere a una horquilla para una ar
ticulación cruciforme con una abrazadera formando una pieza
con la horquilla para la conexión desacoplable con un eje.

5 Horquillas de este tipo se forjan, se prensan o
se forman también de chapa, tal vez en varias piezas, como
así ha sido revelado por ejemplo en el modelo de utilidad
alemán 7 137 425. La mayoría de estas horquillas tienen en
común el inconveniente de que los brazos de la horquilla se
tensan al ser apretada la abrazadera u otra unión con el -
10 eje. La bondad del apoyo de la articulación en cruz en los
brazos de la horquilla depende debido a esto de la bondad -
del ajuste y del estado de tensado entre la abrazadera y el

27:11:75

- 2 -



197581

eje.

La publicación alemana 1 907 215 describe por cierto un eje telescópico cuyos distintos tramos tubulares tienen nervios de guía axiales en forma de ranuras longitudinales. Al ser apretada la abrazadera también estos tramos tubulares sufren la deformación habitual y existe el peligro de que con esto se originen desequilibrios.

El objeto del invento consiste en evitar los inconvenientes anteriores en una horquilla sencilla fabricada de un trozo de tubo. De acuerdo con el invento se resuelve este problema en una horquilla para una articulación cruciforme fabricada por estampación o por fresado con una abrazadera formando una pieza con ella para la conexión desacoplable con un eje de tal manera que un tubo deformado en forma ovalada está configurado por medio de escotaduras 1 en un lado en forma de horquilla y que en el otro lado en la prolongación del centro de un brazo de la horquilla tiene una hendidura 4, y que para el centraje de la horquilla sobre el eje a unir con ella el tubo tiene en la prolongación del otro brazo de la horquilla un pliegue longitudinal 6 como tope paralelo para el eje y que transversalmente a la hendidura está previsto un taladro 5 para un elemento de fijación.

Un ejemplo de realización del invento está representado en los dibujos que muestran lo siguiente:

Figura 1 la vista lateral de una horquilla de acuerdo con el invento,

Figura 2 un corte a lo largo de la línea II - II de la Figura

197581



197581

1, y

Figura 3 un eje de doble articulación con dos horquillas de acuerdo con el invento.

5 Cada horquilla consta de un trozo de tubo deformado en forma ovalada y está fabricado por la estampación o el fresado de dos escotaduras 1 de una parte de la longitud del tubo. En la otra parte de la longitud del tubo en prolongación del centro de un brazo 2 de la horquilla posee el tubo una hendidura axial 4. Transversalmente a la hendidura 4 está previsto dentro del alcance de la longitud de la hendidura 10 un taladro 5. Para el centraje de la horquilla sobre el eje a unir con ella, posee el tubo en la prolongación del otro brazo 3 de la horquilla un pliegue longitudinal 6 como tope paralelo para un eje no dibujado. De este modo el eje 15 queda fijado por un lado entre este pliegue 6 y un tornillo introducido transversalmente a la hendidura 4 a través de los taladros 5, y por otro lado verticalmente con referencia a esto entre dos mandíbulas 7, 8 separadas por la hendidura 4 pero tensadas entre si por el tornillo. La hendidura 4 que 20 se encuentra en la prolongación del brazo 2 de la horquilla, impide una deformación del brazo 2, 3 de la horquilla al ser tensadas las mandíbulas 7, 8. La parte de la abrazadera que está en contacto con el eje puede estar atornillada en la zona 9 dibujada en la Figura 2, o puede poseer ranuras 25 longitudinales o formas similares para conseguir un mejor contacto de fricción con el eje.

1973

- 4 -

197581



- REIVINDICACIONES -

5 1.- Horquilla para una articulación cruciforme,
fabricada por estampación o por fresado, con una abrazade-
ra que forma con ella una sola pieza para la conexión desa-
coplable con un eje, caracterizada porque un tubo deforma-
do en forma ovalada está configurado en un lado por escota-
duras en forma de una horquilla, y porque en el otro lado
en prolongación del centro de un brazo de la horquilla tie-
ne una hendidura y porque para el centrado de la horquilla
10 sobre el eje a unir con ella, el tubo tiene en la prolonga-
ción del otro brazo de la horquilla un pliegue longitudinal
como tope paralelo para el eje, y porque transversalmente
a la hendidura está previsto un taladro para un elemento de
fijación.

15 2.- "HORQUILLA PARA UNA ARTICULACION CRUCIFORME".

Tal como se describe y reivindica en la presente
Memoria Descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a
máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibu-
jos.

Madrid, 16 NOV. 1973

J. J. J.



197581

Fig. 2

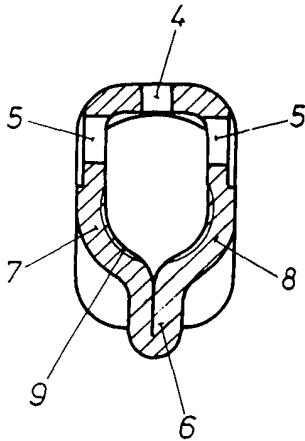


Fig. 1

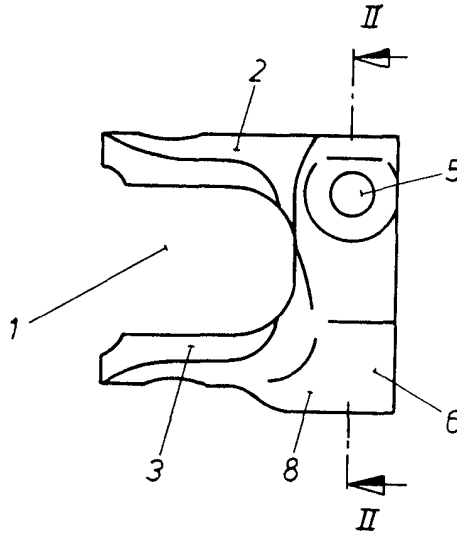
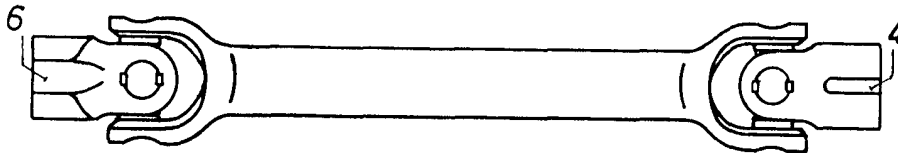


Fig. 3



Escala variable

Madrid 16 Noviembre 1973

J. J. J.