



3476

La presente memoria se refiere a un bombo giratorio de aplicación en la industria de tenería y curtición, destinado a la aportación de tintes y aditivos disueltos, que han de ser distribuidos de un modo homogéneo en las prendas a tratar.

Los aparatos utilizados actualmente, tienen una serie de limitaciones que encarecen y dificultan la producción, tales como la necesidad de vaciarlos para sustituir los baños que contienen, y la de ofrecer una capacidad constante e invariable. Por otra parte, no consiguen una temperatura constante y ello supone una serie de alteraciones y falta de uniformidad en los resultados.

El bombo que describiremos es capaz de alterar su capacidad de acuerdo con las necesidades, por medio de un sencillo mecanismo elevador, y está dotado de una válvula automática que permite su descarga sin necesidad de retirar las prendas que contiene; ésto permite la aplicación de distintos baños en una sola operación.

Consiste, fundamentalmente, en un tambor fijo dentro del que se sitúa un bombo giratorio movido por un eje que atraviesa el primero y que es accionado por un mecanismo de cadena conectado a un motor hidráulico. Este tambor fijo se apoya en un collar situado en la parte inferior de su boca y en un cojinete situado en el eje de accionamiento. Este eje, que coincide con el de giro del tambor, puede ser desplazado verticalmente por medio de unos cilindros elevadores, de modo que su capacidad disminuye en tanto se aleja de la vertical.

En la parte inferior del tambor rígido, que



está en contacto con el bombo giratorio por medio de múltiples taladros efectuados en la superficie de éste, se sitúa un agitador que logra la uniformidad del líquido - destruyendo las posibles aglutinaciones de materias que pudieran formarse. En la parte superior del agitador - existe un purgador por el que se extraerá el aire contenido en el serpentín para un mejor funcionamiento. Un - termostato regulador conectado a una electroválvula, consigue mantener la temperatura constante durante todo el proceso.

Para ampliar esta descripción, se acompaña una hoja de planos en la que, a título de ejemplo únicamente, se han representado:

Figura 1.- Una vista seccionada del alzado.

Figura 2.- Una vista lateral derecha.

Figura 3.- Una vista lateral izquierda.

En estas figuras se han representado, con sus correspondientes referencias, los elementos siguientes:

- (1) Tambor rígido.
- (2) Bombo giratorio interior.
- (3) Boca de carga y descarga.
- (4) Apoyo anterior del tambor.
- (5) Apoyo posterior del tambor.
- (6) Taladros de la superficie del bombo.
- (7) Mecanismo de accionamiento del bombo.
- (8) Eje de giro.
- (9) Motor de accionamiento.
- (10) Mecanismo elevador.
- (11) Agitador.
- (12) Purgador.
- (13) Termostato.
- (14) Electroválvula.



- (15) Soportes de fijación al suelo.
- (16) Collar de apoyo anterior.
- (17) Cojinete de apoyo posterior.
- (18) Válvula de vaciado.
- 5. (19) Paletas directrices.

- El tambor rígido (1), apoyado anteriormente según (4) y posteriormente en (5), se fija al suelo - por medio de los soportes (15). En su interior existe un bombo giratorio (2) accionado por el mecanismo (7) que mueve el eje de giro (8); este tambor está tala-
10. drado múltiplemente en su superficie según (6) de modo que se comunica con el interior del tambor rígido (1) en cuya parte más baja hay un agitador (11) que - está coronado por el purgador (12) para la evacuación
15. del aire que pudiera contener el serpentín. Un mecanismo (10) permite el desplazamiento del eje de giro (8) para así aumentar o disminuir la capacidad del re cipiente según que el eje se acerque o aleje de la - vertical.
20. Una válvula de vaciado (18) permite retirar un baño y sustituirle por otro sin necesidad de ex- - traer las prendas tratadas, las cuales durante la ope- ración, son guiadas por las paletas (19).
- Para conseguir la uniformidad de la tempera-
25. tura durante todo el proceso, se ha previsto un ter- mostato (13) conectado con la electroválvula (14) que automatiza térmicamente el régimen del proceso.
- Los apoyos (4) y (5) se protegen del desgase por medio del collar (16) y del cojinete (17) res-
30. pectivamente, y la energía necesaria es aportada por



un motor hidráulico (9).

La carga y descarga del recipiente se lleva a cabo por la boca superior (3).

5. Se hace constar que la anterior enumeración - es puramente enunciativa y no limitativa, reservándose el inventor el derecho que la Ley le confiere para introducir en el objeto de la misma las mejoras y perfeccionamientos que la práctica aconseje, siempre que se respeten sus características esenciales.

10. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

15.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "BOMBO PARA TENERIA Y CURTICION", según las características esenciales de las siguientes:

20.

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Bombo para tenería y curtición, caracterizado porque se constituye mediante un tambor rígido, en cuyo interior se sitúa un bombo giratorio taladrado múltiplemente, y que está dotado de un agitador, un mecanismo elevador, un termostato con su correspondiente electroválvula, un purgador de aire y una válvula de vaciado automático, cuyo conjunto se presenta fijo al suelo y apoyado en dos puntos de forma no rígida.

30.

2ª.- Bombo para tenería y curtición, según la



5. 1ª reivindicación, caracterizado porque el tambor rígido es de forma sensiblemente cilíndrica, rematado en su parte posterior por un casquete esférico y en la anterior por un tronco de cono con una boca de carga y descarga; este tambor presenta un taladro central posterior, a través del cual pasa el eje de accionamiento del bombo giratorio.
10. 3ª.- Bombo para tenería y curtición, según la 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado porque el bombo giratorio está múltiplemente taladrado en su superficie, y adopta la misma forma que el rígido dentro del que se sitúa, prolongándose posteriormente según un eje coincidente con el de la figura de revolución que lo representa.
15. 4ª.- Bombo para tenería y curtición, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque dispone de un agitador situado en la parte más baja del bombo rígido, y destinado a homogeneizar el baño.
20. 5ª.- Bombo para tenería y curtición, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque en el apoyo posterior del tambor rígido se sitúa un mecanismo elevador capaz de aumentar o disminuir la capacidad de dicho tambor, acercando o alejando el eje de giro de la vertical.
25. 6ª.- Bombo para tenería y curtición, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque dispone de un termostato con su correspondiente electroválvula, que permite una automática regulación de la temperatura para mantenerla constante durante todo el proceso.
30. 7ª.- Bombo para tenería y curtición, según la

3:1:76

- 7 -

197521



1ª y 4ª reivindicaciones, caracterizado porque en la parte superior del agitador se sitúa un purgador de aire para extraer el que pudiera estar contenido en el serpentín.

5. 8ª.- Bombo para tenería y curtición, según la 1ª reivindicación, caracterizado porque dispone de una válvula de vaciado que permite el cambio del baño sin necesidad de retirar las prendas a tratar.

9ª.- "BOMBO PARA TENERIA Y CURTICION".

10. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 14 de noviembre de 1973

D. BENITO FAZANES GARCIA

P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmada: M.ª Dolores Jarquera

15.

197521

BENITO FAZANES GARCIA

Hoja única

14 NOV 1973

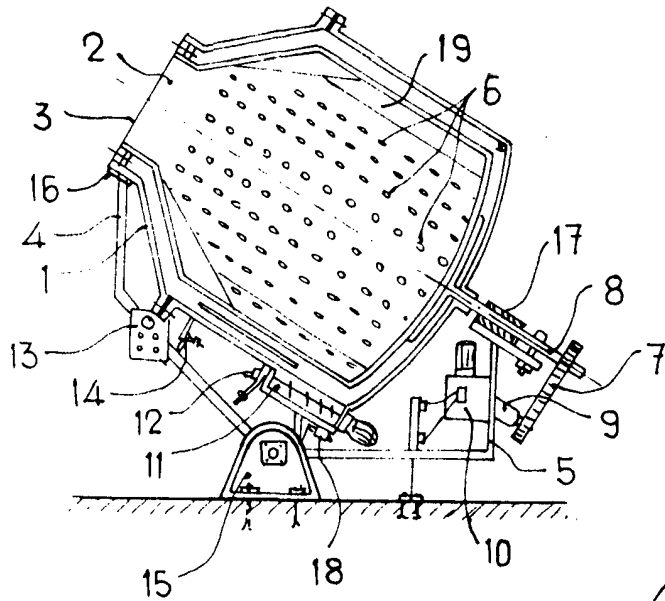


Fig. 1

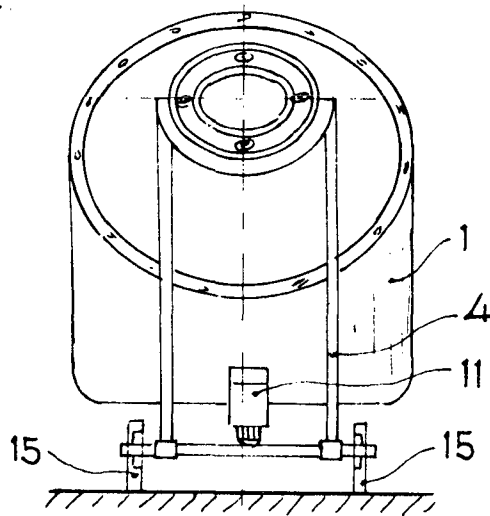


Fig. 2

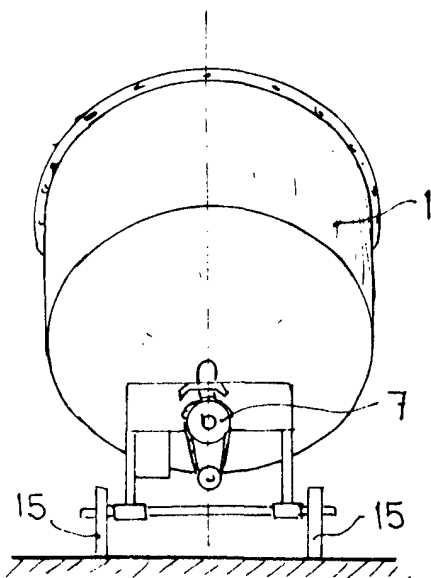


Fig. 3

Escala variable

Madrid, 14 NOV. 1973
BENITO FAZANES GARCIA
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO
P. P.

Firmado: M. Dolores Jorquera