

MODELO DE UTILIDAD

197493

Memoria Descriptiva

sobre:

CAJA DE ACUMULADOR ELECTRICO DE MATERIA PLASTICA.-

Solicitante: SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR, S.A., entidad española, residente en Gaztambide, 49. MADRID-15.

5. El presente modelo de utilidad se refiere a una caja de acumulador eléctrico de materia plástica, constituida por el montaje por termosoldadura a presión de los rebordes verticales previamente reblandecidos por calentamiento de un reci-



piente y de una tapa.

5. El montaje de los rebordes verticales de un recipiente y de una tapa de acumulador en materia plástica termosoldable, y en particular de polipropileno o de copolímero de etileno y de propileno, se efectúa generalmente por el procedimiento denominado "al espejo caliente", en el que se reblandecen estos rebordes por contacto con una placa caliente, después se les aplica a presión uno contra el otro. Pero esta compresión, si bien asegura una excelente estanquidad de la caja, provoca la aparición de un ribete de materia inestética, que es preciso eliminar por recorte para que la caja del acumulador presente un aspecto aceptable. Esta operación suplementaria aumenta el precio de coste del acumulador y no da siempre un aspecto totalmente satisfactorio a la pared del acumulador.

10. La invención tiene por objeto remediar estos inconvenientes anteriores y procurar una caja de acumulador obtenida por termosoldadura de un recipiente y de una tapa de reborde vertical, que presenta un aspecto satisfactorio, y se obtiene sin operación final de cortadura de la rebaba de materia externa formada durante la termosoldadura.

15. La caja del acumulador según la invención se caracteriza porque cada uno de los rebordes del recipiente y de la tapa comprende un borde externo de altura suficiente para ponerse en contacto sin presión notable del borde correspondiente de la otra pieza cuando los rebordes del recipiente y de la tapa han sido unidos por termosoldadura, y suficientemente alejados del reborde de la pieza correspondiente para que la rebaba de materia formada del lado externo durante la termosoldadura se aloje en el espacio existente entre



entre los bordes del recipiente y de la tapa y sus labios.

A continuación se describe, a título de ejemplo no limitativo y con referencia al dibujo adjunto, una operación de termosoldadura de un recipiente y de una tapa de reborde vertical de acumulador, con vistas a la fabricación de una caja según la invención.

La figura 1, representa el recipiente y la tapa en el momento en que son presentados uno contra el otro, antes de la termosoldadura. La figura 2, representa la caja así obtenida.

En estas dos figuras, 1 designa el recipiente del acumulador, de reborde vertical 3, y 2 su tapa, provista de un reborde vertical 4. El recipiente comprende además un labio 5 y la tapa un labio 6 enfrentados, delimitando estos labios una cavidad 7. De un modo conocido, el recipiente comprende paredes 8 de separación de sus elementos, enfrente de los cuales se presentan unas nervaduras 9 de la tapa, destinadas a serles soldadas.

Después de la compresión de la tapa sobre el recipiente por sus bordes reblandecidos por el calor, los rebordes 3 y 4 del recipiente y de la tapa son reunidos en una pestaña 10, en tanto que las paredes de los elementos y las nervaduras de la tapa se reúnen igualmente formando pestañas 11. La pestaña 10 es sin embargo disimulada a la vista por los labios 5 y 6 llevados en contacto con el recipiente y la tapa, de los cuales se separa por la parte subsistente de la cavidad 7. La caja presenta por lo tanto en la parte superior de sus aristas una superficie exterior perfectamente plana de aspecto satisfactorio.

NOTA



Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: CAJA DE ACUMULADOR ELECTRICO DE MATERIA PLASTICA; caracterizándose por lo siguiente:

1.- Caja de acumulador eléctrico de materia plástica, constituidas por el montaje por termosoldadura a presión de los rebordes verticales previamente reblandecidos por calentamiento de un recipiente y de una tapa, caracterizado porque cada uno de estos rebordes comprende un labio externo de altura suficiente para ponerse en contacto sin presión notable con el labio correspondiente de la otra pieza cuando los rebordes del recipiente y de la tapa han sido reunidos por termosoldadura, y suficientemente alejado del reborde de la pieza correspondiente, para que la pestaña de materia formada del lado externo durante la termosoldadura se aloje en el espacio existente entre los bordes del recipiente y de la tapa y sus labios.

2.- Caja de acumulador eléctrico de materia plástica; tal y como queda descrito sustancialmente en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 2 OCT. 1973

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR; S.A.

L. GOMEZ ACEDO Y ROBET
p. p. Firmados L. Gasta Fernández

FIG. 1

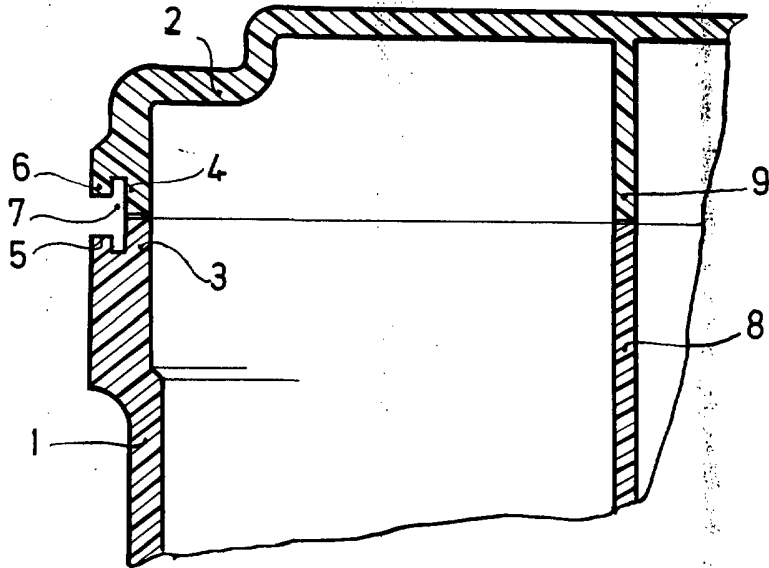
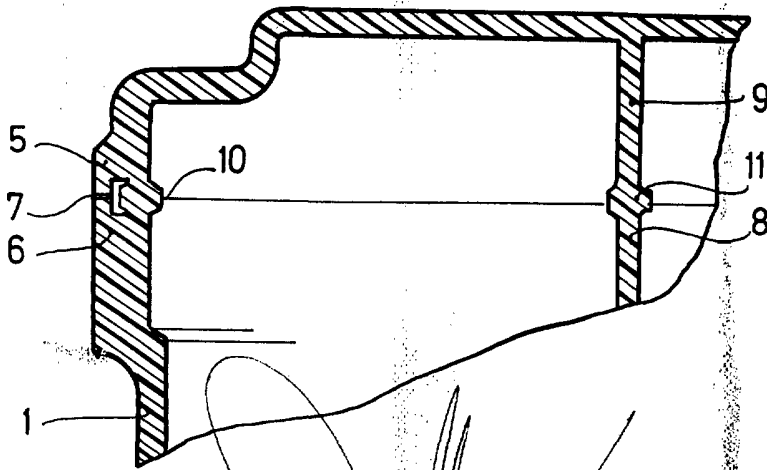


FIG. 2



ESCALA
VARIABLE

9 SET. 1971

GÓMEZ ACEBO Y MODA
S. A. Filiales F. Hernández Rolo

ESCALA VARIABLE.