

18 ABR



197776

Memoria Descriptiva

para

una patente de invención por veinte años,

a favor de

Don Hubert Duesberg

residente en

Heusy-Verviers (Bélgica) 1, Avenue Saint-Antoine

por:

" Mejoras en la construcción de cilindros para el desbarrado permanente del tambor de las cardas para fibras textiles "

.....



El presente invento se refiere a los dispositivos para el desborrado permanente del tambor de las cardas para fibras textiles del género en el que se hace uso de un cilindro desborrador que está situado debajo del tambor grande en el lado opuesto al peinador, cuya guarnición penetra en la del tambor y que
5 gira a una velocidad superior y en el mismo sentido que este último.

Estos dispositivos permiten alcanzar ciertas ventajas y notablemente una reducción del número de desborrados; un incremento de la producción, una economía de materia y una mejora de la regularidad de la cinta o del velo.
10

Por contrario, tal como están realizados actualmente, dan lugar a ciertos inconvenientes.

En efecto, la guarnición habitualmente está realizada por una cinta cuyas partes pobladas están espaciadas y que está enrollada alrededor del cilindro desborrador y de aquí resulta que, como consecuencia del alargamiento irregular de esta cinta, las partes pobladas no se encuentran siempre localizadas con exactitud sobre una misma generatriz del cilindro desborrador.
15

Otro inconveniente es que, para reemplazar la guarnición, se está forzado a quitar el cilindro desborrador y a volverle a colocar seguidamente en su posición.
20

El presente invento tiene por objeto el poner remedio a estos inconvenientes y el hacer especialmente que este reemplazamiento de la guarnición pueda hacerse dejando al cilindro desborrador en su posición de trabajo sobre la carda.
25

A este efecto, el cilindro desborrador comprende en su periferia unas placas metálicas, por ejemplo, en número de tres o cuatro, que están dispuestas según las generatrices del cilindro o según hélices de paso determinado y que están reves-
30



tidas de una guarnición fijada según el modo del emplazamiento de los chapones de carda.

En la figura 1 de los dibujos adjuntos, se ha representado en 1 una de estas placas metálicas, en 2 la fundación de la guarnición, en 3 la guarnición y en 4 las placas laterales con repliegue de apriete de la fundación 2 sobre la placa metálica 1.

La fijación de las placas 1 sobre el cilindro puede efectuarse de cualquier manera apropiada y por ejemplo por medio de varillas roscadas 5 que reciben una tuerca 6.

Una particularidad de estas placas es que la guarnición puede ser constituida según un diseño de interlínea de tres dientes.

La figura 2 de los dibujos adjuntos muestra que las ramas 7 que reúnen los pares de agujas están dispuestas como se ha representado en esta figura, es decir, que si en dirección transversal se consideran dos grupos vecinos 8^1 y 8^2 comprendiendo cada uno tres dientes, las ramas 7^1-7^4 , 7^2-7^5 , 7^3-7^6 de la fila correspondiente de cada grupo ocupan posiciones tales que los emplazamientos de sus agujas están situados en los vértices de un cuadrado (cuadrados C).

Estas placas podrán fabricarse en una máquina para cintas utilizando la máquina únicamente para la formación de las perforaciones en los emplazamientos indicados en P (fig. 2) y procediendo seguidamente por medios apropiados a la inserción de los dientes en los emplazamientos representados en 7.



N O T A

=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Mejoras en la construcción de cilindros desburradores situados debajo del tambor grande de una carda al lado opuesto al peinador y cuya guarnición penetra en la del tambor, caracterizadas porque este cilindro desburrador comprende en su periferia unas placas metálicas, por ejemplo, en número de tres o
10 o según hélices de paso determinado que están revestidas de una guarnición fijada según el modo de emplazamiento de los chapones de carda.

15 2.- Mejoras en la construcción de cilindros desburradores según la reivindicación 1, caracterizadas porque sobre las placas que guarnecen al cilindro, la guarnición está constituida según un diseño de interlínea de tres dientes.

20 3.- Mejoras en la construcción de cilindros desburradores según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizadas por una disposición de las ramas que reúnen los pares de agujas tal que si, en dirección transversal, se consideran dos grupos vecinos comprendiendo cada uno tres dientes, las ramas de la fila correspondiente en cada uno de los grupos ocupan posiciones tales que los emplazamientos de sus agujas están situados en los vértices de un cuadrado.

25 4.- Procedimiento de fabricación de una guarnición según la reivindicación 3, caracterizado porque la máquina de cintas se utiliza únicamente para la formación de las perforaciones y porque se procede seguidamente por medios apropiados a la inserción de los dientes de manera que se forme la disposición en

197476

- 4 -



interlínea de tres dientes.

5.- " Mejoras en la construcción de cilindros para el desborrado permanente del tambor de las cardas para fibras textiles ".

5 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 18 de abril de 1.951.



Fig. 1.

08

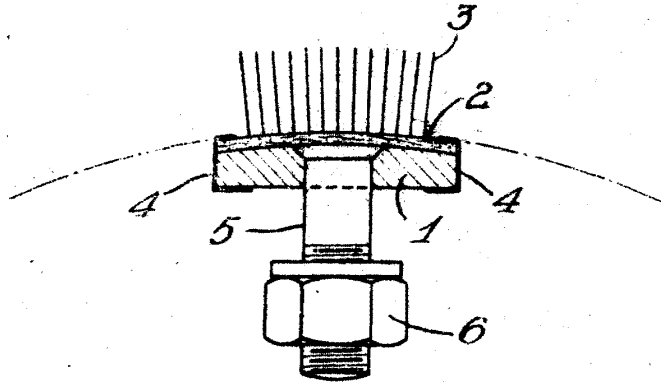
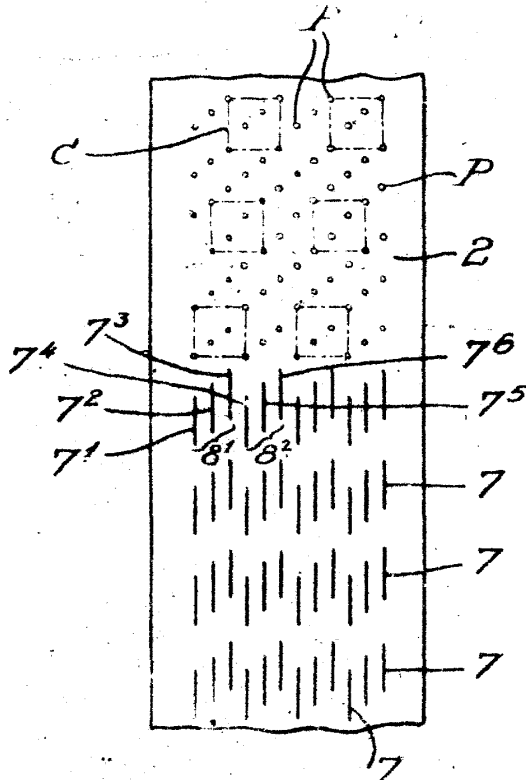


Fig. 2.



ESCALA VARIABLE