



197474

Int. Cl.:	H02B
.....	
.....	

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "CAJA PERFECCIONADA PARA CONJUNTOS ELECTRICOS", a favor de la razón social española COMERCIAL E INDUSTRIAL GRAU, S.A. con domicilio en C/ Pujadas, 77 BARCELONA.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja perfeccionada para conjuntos eléctricos.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado una caja especialmente destinada para contener conjuntos eléctricos, la cual presenta una s peculiaridades que la hacen notablemente ventajosa con respecto a otras realizaciones actualmente conocidas en el mercado y destinadas para usos análogos.

10. En efecto, la caja objeto de la presente invención, comprende como elementos principales, dos perfiles extrisio- nados, integrantes de sus caras mayores, dos placas perpen-

197474

diculares a los planos de los referidos perfiles, y dos testeros moldeados de cierre de la cavidad tubular constituida.

5. Como se desprende de lo descrito, se eliminan las operaciones de mecanizado usuales, ya que los propios perfiles constituyen en la propia operación de extrusión, los medios de retención de las placas laterales, así como las cavidades hembra destinadas a recibir a los tornillos de fijación de los testeros.

10. Los referidos medios los integran pares de ranuras paralelas a los bordes longitudinales de los perfiles, unas de las cuales presentan una sección semicircular, cuyos extremos quedan enfrentados a los taladros de los testeros a través de los que se introducen los tornillos de fijación.

15. Las otras ranuras, son de sección cuadrada, y reciben a los bordes o cantos de las placas constitutivas de las caras menores de la caja.

20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, es una perspectiva parcial y en despiece de la caja, según el modelo.

25. La figura 2, muestra una sección transversal de la misma, en posición armada.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una caja para conjuntos eléctricos constituida a partir de dos perfiles -1- y -2-, iguales, los cuales



197474

5. presentan en sus caras interiores y enfrentadas, pares de ranuras paralelas a sus bordes longitudinales. Estas ranuras -3- y -4- presentan respectivamente una sección semicircular y una sección cuadrada, destinadas para realizar su función correspondiente.

10. Las ranuras -3-, de sección semicircular, quedan enfrentadas por sus extremos a los taladros -5- de los testeros -6-, mientras que las ranuras -4-, reciben y retienen los cantos -7- de las placas -8-, constitutivas de los laterales menores de la caja. Esta retención de las placas -8- se consolida con las ranuras -9- de los testeros, en cuyas ranuras se alojan los cantos extremos -10- de las referidas placas -8-.

15. Los tornillos -11- pasantes a través de los taladros -5-, roscan en los extremos de las ranuras -3-.

Los perfiles -1- y -2-, presentan en su cara exterior un plano en depresión en el que se dispone una placa embellecedora -12-.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

25.

- . -

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni pro-



ticado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1.- Caja perfeccionada para conjuntos eléctricos, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender un cuerpo general prismático rectangular integrado por dos perfiles constitutivos de sus caras mayores, y por dos placas normales a los referidos perfiles, previéndose en éstos, unos medios para retención por encaje de los bordes longitudinales de las citadas placas, y complementando el conjunto tubular descrito dos testeros extremos de cierre, presentando los perfiles antedichos en su cara interior, sendas canales de sección circular incompleta, que se extienden próximas y paralelas a ambos bordes longitudinales, quedando enfrentados los extremos de estos canales a respectivos orificios de los testeros de cierre a través de los cuales se introducen los tornillos de fijación.
- 10.
- 15.

20. 2.- Caja, según la anterior reivindicación, caracterizada porque entre las canales de sección circular y el borde longitudinal del perfil, se prevén ranuras de sección cuadrada aptas para recibir a los bordes longitudinales de las placas, cuyas ranuras constituyen los medios de retención de las mismas, en cooperación con ranuras verticales de los testeros, cuyas ranuras reciben a los bordes extremos de las placas.
- 25.

3. Caja perfeccionada para conjuntos eléctricos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva compuesta de 5 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de los dibujos



197474

reglamentarios.

Madrid, a 13 NOV. 1973

p.a.

JAIME ISERN

P. P.

mlm.

Fig. 1

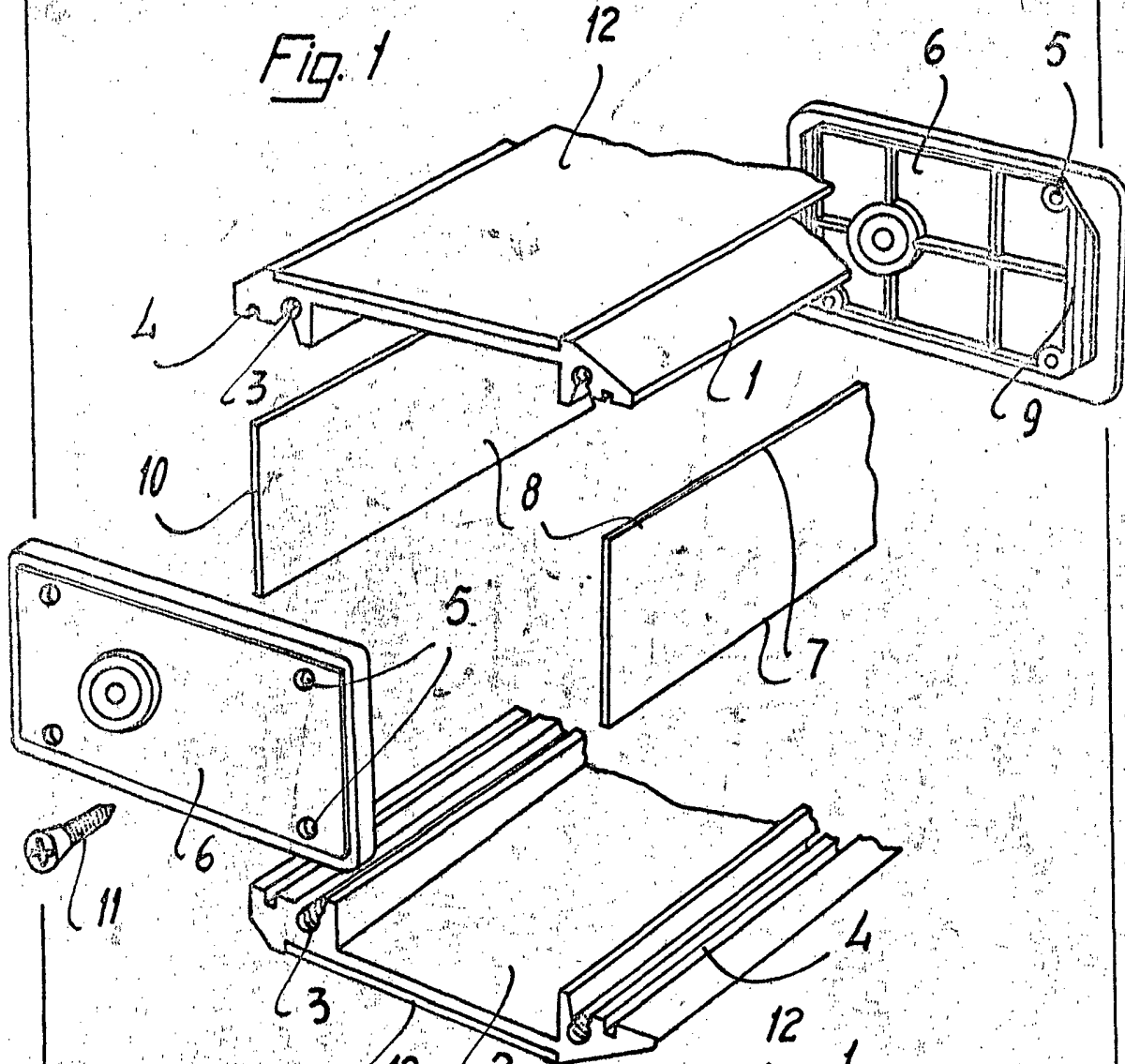
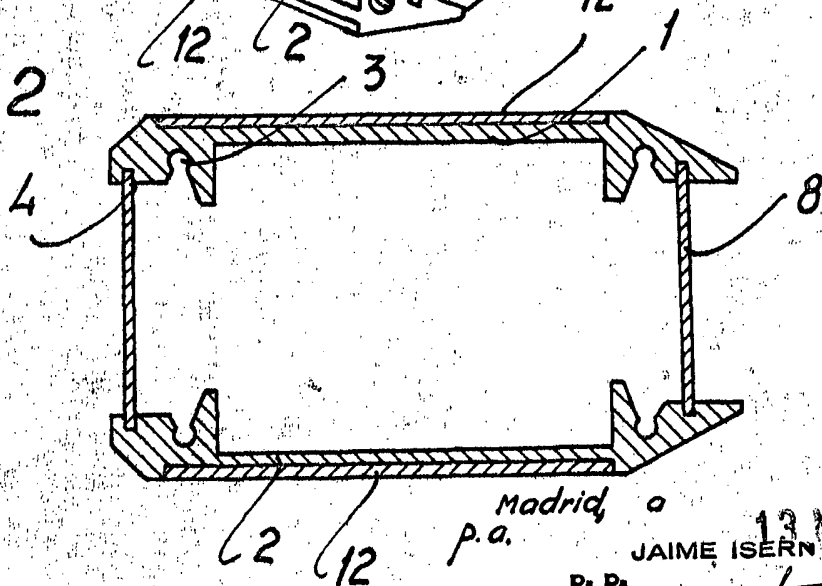


Fig. 2



Madrid, a 13 NOV. 1973  
P.A. JAIME ISERN  
P. P.