



197441

14 ABR 1954

197441

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

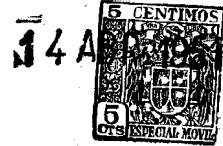
por VEINTE años

a nombre de ANDRE SAVARY, de nacionalidad suiza, residente en 3, Scalinata Dei Sassei, Castagnola, Tessin, Suiza, por:

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN TAPON PARA TUBOS DE PASTA".

- 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 -

En la solicitud de Modelo de Utilidad No. 26377, la inviolabilidad del tubo se obtiene por una copela de materia plástica situada en la parte superior del tapón que se corta para servirse de éste, ob-



14 A
197441

El tapón, la cubierta y su cordón, podrán obtenerse por un molde en nuez (figura I) horizontales o verticales, ya por un molde compuesto de varias placas horizontales (figura II), pasando el capuchón y el cordón por el orificio de la placa que sirve para formar el collarín y dispuesto a este efecto (figura III).

La máquina podrá ser alimentada por un plato giratorio horizontal sobre el cual los operarios colocarán los tubos, o por un distribuidor automático vertical, estando los tubos horizontales, lo que permitirá obtener una cadencia en extremo rápida.

La prensa de moldear podrá, y esta es una de las características de esta Patente, ser introducida en el circuito de las máquinas llenadoras de los tubos, de modo que el llenado se haga a continuación del moldeado, sin ninguna manipulación y sin desplazamiento del tubo de su alvéolo.

En los dibujos:

La figura I es una vista de la realización y de la inyección del tapón en nuez.

La figura II es un molde de plano.

La figura III es la eyección del capuchón y del cordón.

La figura IV es la pieza terminada en servicio.

La figura V es una vista esquemática del molde horizontal.

La figura VI es una vista esquemática del



197441

moldeo vertical.

La figura VII es el moldeo combinado con el llenado del tubo, en el cual se ve:

- a) la máquina llenadora,
- b) plato giratorio,
- c) pequeña prensa de inyección.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Suiza el 18 de Noviembre de 1950, bajo el número 62.316, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- O - N O T A - O -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1º. - Un procedimiento de montaje de un tapón sobre un tubo metálico flexible para materia pastosa, caracterizado por los detalles siguientes tomados por separado o en las diversas combinaciones posibles:

a) en lugar de roscarse, el tapón es moldeado directamente en materia plástica elástica sobre el mismo tubo que, de este modo, tiene su extremidad revestida por la materia plástica;

b) en el moldeo, el tapón resulta enteramente



197441

5 cerrado con una pequeña película de materia plástica en la parte superior, de modo que se puede llenar el tubo con la pasta para la cual está destinado y plegarlo en la base, como se hace habitualmente, quedando el conjunto enteramente estanco;

c) para la puesta en servicio, se corta la película de materia plástica que se ha dejado en la parte superior del tapón y entonces, apretando sobre el tubo, se puede hacer salir la pasta;

10 d) para volverlo a tapar, se hace en el molde un pequeño capuchón de materia plástica unido a la copa por una pequeña lámina que lo hace imperdible y, una vez el tapón en su sitio, si se apoya sobre las paredes del tubo metálico, las paredes del tapón están calculadas de
15 tal modo que se inflan bajo la presión e impiden que salga el capuchón.

20 2º. - Un procedimiento según se reivindica en el punto 1º, en el cual, para moldear el tapón sobre el tubo, se coloca éste en un montaje sobre una máquina de moldear, llevando un molde la huella del tapón, de su capuchón y de la lámina que viene a coronar a éste, siendo entonces la materia plástica inyectada en el molde y formando el tapón en la extremidad del tubo metálico.

25 3º. - Un procedimiento según se reivindica en los puntos 1º o 2º, en el cual la máquina de moldear estos tapones sobre los tubos puede colocarse en el circuito de una máquina de relleno con la pasta, pudiendo hacerse



197441

esta operación sin ningún gasto de mano de obra suplementaria a la del relleno.

4º. - Un procedimiento de fabricación de un tapón para tubos de pasta.

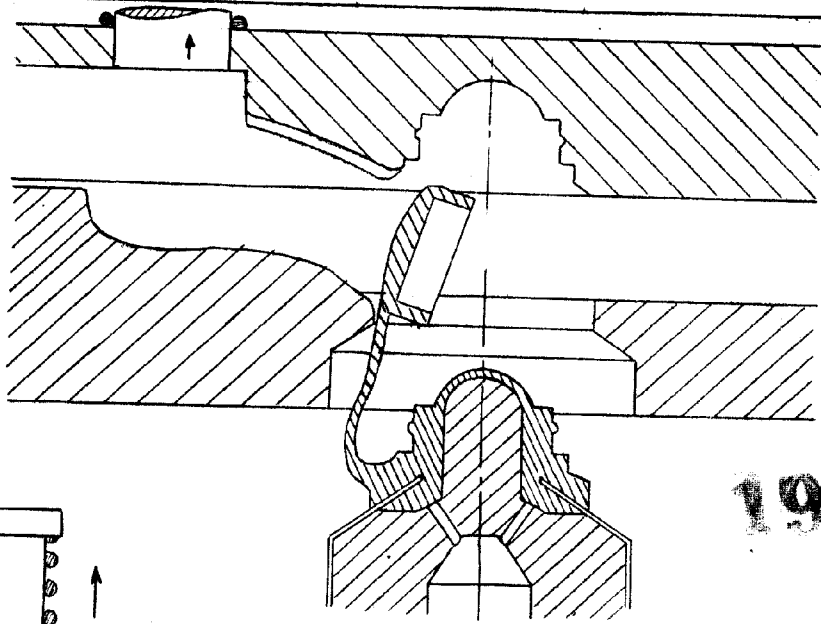
5 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 13 JUL. 1951

F. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder



197441

Fig III

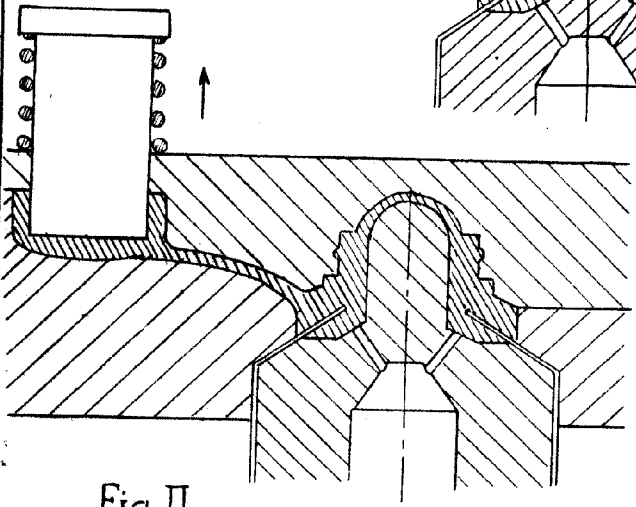


Fig II

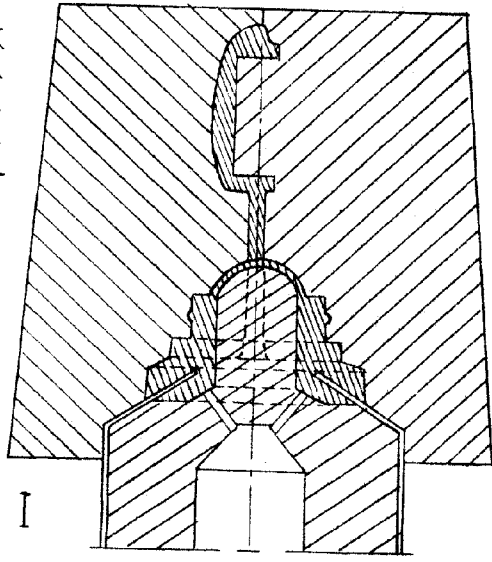


Fig I

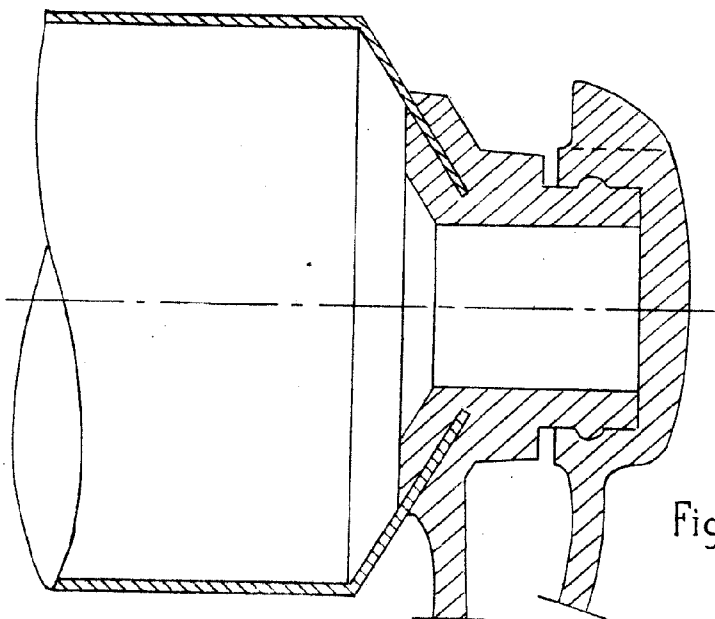


Fig IV

Evob

197441 197441

Fig V

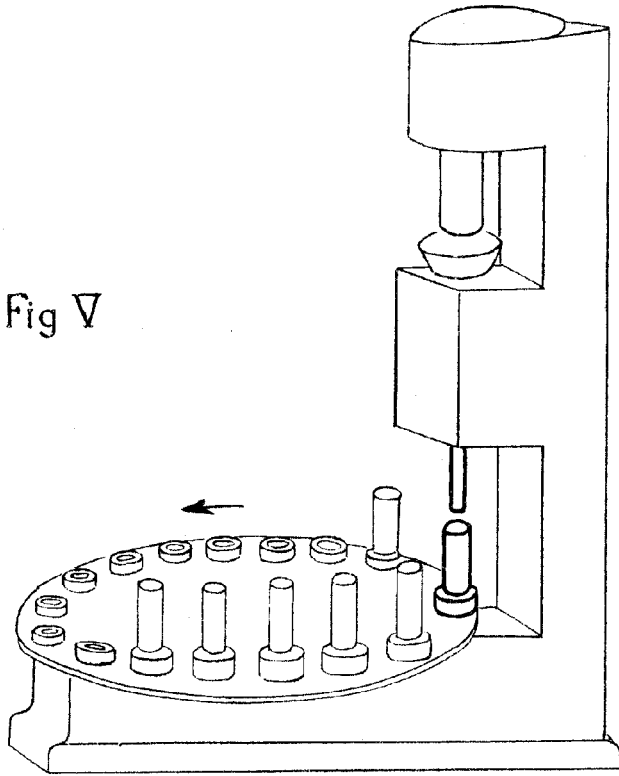
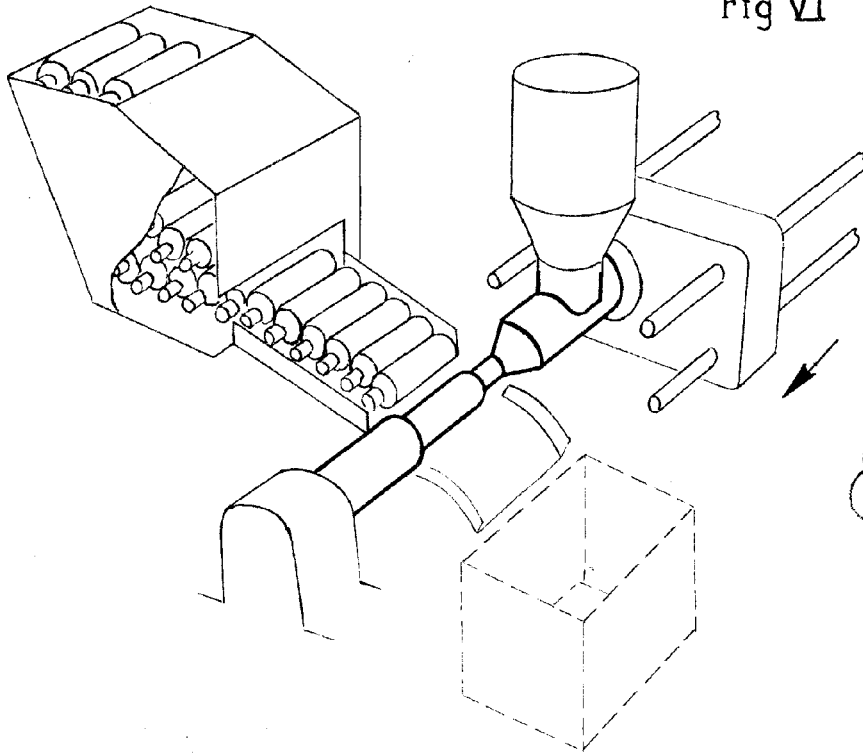


Fig VI

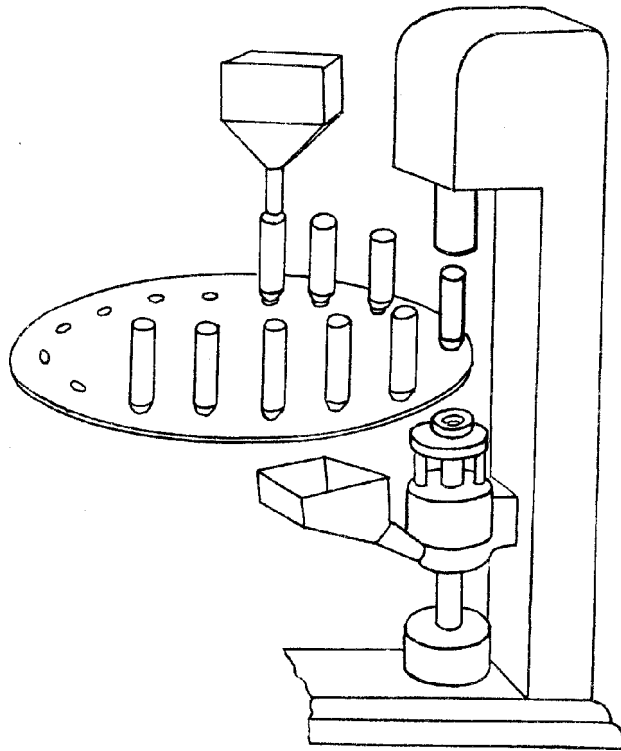


P. 11.
E. W.

197441

51

Fig VII



Done
Est