

47778

CASE Yt. 1913

197436

12 NO



Cl. 2. B6JD

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "CONTENEDOR DE MATERIAL SINTETICO PARA FRUTAS Y SIMI-
LARES", a favor de las firmas italianas MONTEDISON S.p.A.,
residente en 31, Foro Buonaparte MILAN (Italia) y FANINI
F.A.I.N. Fabbrica Articoli Italiani Novità S.p.A. residen-
te en Localité Castagneti-Zona Industriale, ASCOLI PICENO (Italia).

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a un contenedor
de material sintético para frutas y similares.

Los contenedores de material sintético se vienen
utilizando ya en gran número para frutas y similares
5. previamente envasadas y expuestas a la venta, por ejemplo,
en los supermercados.

Se conocen actualmente contenedores para la
exhibición y venta de frutas y otros artículos perece-
deros fabricados con materiales tales como, por ejemplo,
10. cartón, madera o materiales sintéticos.



5. Estos contenedores ya conocidos tienen el inconveniente de no presentar aberturas en todos los laterales del contenedor, con el fin de asegurar una perfecta ventilación y, por consiguiente, una larga duración de los productos contenidos, por cuyo motivo, debido a la ventilación insuficiente, se deterioran rápidamente dichos productos.

10. Otros contenedores del tipo citado son sensibles a las impactos así como a otros esfuerzos mecánicos, por lo que su contenido puede dañarse fácilmente.

15. Otro inconveniente de los contenedores conocidos estriba en que carecen de asas que permitan al usuario el fácil transporte de los contenedores cargados con la mercancía.

20. Así pues, un objeto del presente invento consiste en proporcionar un contenedor construido con material sintético que elimina los inconvenientes antes citados, que sea realizable con material sintético atóxico de elevada resistencia al impacto, que pueda producirse de forma económica, que esté dotado de aberturas en todos los laterales, incluyendo el fondo, y que los contenedores vacíos sean fácilmente apilables.

25. Otro objeto de este invento consiste en proporcionar un contenedor dotado de asas que puedan llevarse por el propio usuario, de una posición de reposo a una posición de transporte para facilitar el trasiego de la



197436

mercancia.

5. Todos estos objetos se logran por medio de un contenedor de material sintético, apto para frutas y similares, que se caracteriza porque presenta paredes laterales periféricas provistas con aberturas de aireación, estando reforzadas dichas paredes mediante tiras horizontales perimetrales previstas entre un borde de refuerzo superior y un borde de refuerzo que forman los extremos del contenedor y porque el refuerzo inferior forma un cuerpo único con el fondo del contenedor, estando dotado asimismo dicho fondo de aberturas de ventilación, mientras que con el borde terminal superior están solidarizadas asas que, en la posición de reposo siguen el desarrollo periférico del borde superior de refuerzo y quedan dispuestas en el mismo plano que éste y, en la posición de uso se desprenden dichas asas ejerciendo tracción a lo largo de una extensión perimetral del borde superior para disponerlas en posición de transporte.
- 10.
- 15.
20. En una forma de realización ventajosa se ha previsto que el borde superior de refuerzo se efectúa en la parte central de dos paredes enfrentadas en una pieza única, para dividirse luego, a lo largo del perímetro restante del contenedor, según dos vetas paralelas dispuestas a un mismo nivel, en donde la veta interior se une firmemente con las paredes del recipiente, mientras que la veta exterior, destinada a servir de asas, se conecta al nervio interior por medio de costillas rom-
- 25.



197436

12 JUN 1973

pibles.

5. Es particularmente conveniente fabricar el contenedor dándole una forma ligeramente cónica o ahusada con las paredes divergentes hacia el borde terminal superior, de modo que puedan apilarse fácilmente los contenedores vacíos.

10. El objeto de este invento se describirá a continuación con mayor detalle haciendo referencia a algunas formas de realización que se ofrecen con fines puramente ilustrativos sin que impliquen limitación.

En los dibujos:

La figura 1 representa una vista en planta de un contenedor.

15. La figura 2 representa el mismo contenedor en alzado frontal, parcialmente seccionado por la línea II-II de la figura 1.

La figura 3 representa el contenedor en vista frontal, parcialmente seccionado y con las dos asas en posición de uso.

20. La figura 4 muestra un detalle del contenedor según una sección por la línea IV-IV de la figura 1.

La figura 5 representa un detalle del contenedor según una sección por la línea V-V de la figura 1.

25. La figura 6 muestra a mayor escala el detalle VI de la figura 4 y

Las figuras 7 y 8 muestran dos secciones transversales del fondo del contenedor, en las que puede

197436

- 5 -

12



apreciarse la particular configuración de las aberturas del fondo.

5. Según se aprecia en la figura 1, el contenedor 1 está constituido por un fondo 2 dotado de una pluralidad de aberturas 3 que pueden adoptar forma cuadrada, rectangular, circular u oval. El fondo 2 está reforzado por medio de las costillas 4 que se cruzan entre sí y terminan en una costilla periférica 5 de la que emerge la pared 6 del contenedor.

10. La pared 6 está dotada, asimismo, con aberturas de ventilación 3. La pared 6 citada se une por la parte superior a un borde 7 cuya parte central 7a está formada de una sola pieza, mientras que la parte periférica restante del borde 7 se divide en dos partes por el resto del perímetro formando dos vetas 8 y 9. De estas, la veta interior 8 está solidamente conectada con el extremo superior de la pared periférica 6 del contenedor 1, mientras que la veta 9 se conecta con la veta interna 8 por medio de pequeñas costillas 10 transversales.

15. Según se aprecia en la figura 2 las paredes laterales 6 están formadas, por ejemplo, mediante estrechas costillas 11 verticales y equidistantes, para formar las aberturas 3 de ventilación.

20. Es obvio que dichas aberturas de aireación también pueden adoptar forma de orificios circulares, cuadrados o rectangulares 3' o 3" respectivamente. Las paredes laterales 6 del contenedor 1 están dotadas, conveniente-



mente, con tiras horizontales 12, previstas entre el borde inferior 5 y el borde superior 7 del contenedor. Estas tiras 12 sirven para mantener unidas las costillas verticales 11, así como para dar consistencia al contenedor. Con el fin de proporcionar rigidez al borde superior, particularmente en su parte central, es posible establecer costillas de refuerzo 13 adicionales.

Según ya se ha indicado, el borde superior 7 está dividido, en la mayor parte de su extensión periférica, en dos vetas 8 y 9 conectadas entre sí por medio de pequeñas costillas 10, cuya finalidad se expondrá más adelante.

En la figura 3 se ilustra en sección transversal parcial y vista frontal parcial una pequeña cesta como la ilustrada en la figura 2. Según podrá apreciarse en la mitad seccionada de la cesta, todas las costillas verticales 11 están dispuestas en el interior del borde superior 7, borde inferior 5 y tiras de refuerzo horizontales 12, para formar un contenedor con una superficie externa perfectamente lisa, sin proyección alguna o bordes que puedan obstaculizar o hacer dudoso el fácil apilamiento de las cestas vacías. Además, debido a la superficie externa lisa, los contenedores apilados pueden separarse entre sí de forma fácil y suave. Según puede apreciarse en la figura 3, las vetas externas 9 del borde 7, conectadas con la veta interna 8 por medio de pequeñas costillas 10, pueden desprenderse de dichas costillas mediante tracción para ser dobladas hacia arriba en la



dirección de las flechas f con el fin de actuar de
asas.

5. En la figura 4 se ilustra la configuración particular del borde superior 7, constituido por una veta interior 8 solidaria a costillas verticales 11, y una veta externa 9 conectada con la veta interna 8 a través de costillas 10 transversales. Las costillas 11 verticales terminan por la parte inferior en el borde 5 que forma parte integrante del fondo 2 del contenedor.

10. Entre el borde superior 7 y el borde inferior 5 se disponen tiras horizontales 12 que mantienen las costillas 11 en correcta posición y sirven también como medios de refuerzo.

15. En la figura 5 puede apreciarse que la parte central 7a del borde 7 es un cuerpo único solidario a las costillas verticales 11.

20. Con el fin de proporcionar rigidez adicional a la parte central 7a del borde superior 7, esta parte central está dotada de pequeñas costillas transversales 13. Asimismo, según podrá apreciarse en las figuras 4 y 5, las costillas 11, que forman las paredes del contenedor 1, se disponen en el interior del borde superior 7 y del borde inferior 5 para formar una superficie externa lisa.

25. Según puede apreciarse en las figuras 1, 2, 3, 4 y 5, las paredes del contenedor 1 divergen hacia el borde superior 7 con el fin de impartir al contenedor una forma ligeramente ahusada o cónica para facilitar el apilado de contenedores vacíos mediante la mútua inser-



197436

ción.

5. En el detalle de la figura 6 se aprecia que el borde superior 7, constituido por una veta interna 8 y una veta externa 9 que sirve de asa, se efectúa de modo que se confiera al contenedor mayor resistencia al impacto; además, la pequeña costilla transversal de desgarró 10, que conecta la veta 8 con la veta 9, es muy estrecha para permitir el fácil desprendimiento de la veta 9 con el fin de llevarla desde la posición de reposo a la posición de uso en donde se convierte en un asa (véase la figura 3).

15. En las figuras 7 y 8 se ilustra, de forma esquemática, el fondo del contenedor en sección transversal y en sección longitudinal respectivamente. Según puede apreciarse en dichas figuras, el borde inferior 5, al que están unidas las costillas verticales 11, es solidario del fondo 2 del contenedor.

20. Según se aprecia claramente en los dibujos, el fondo 2 presenta numerosas aberturas de ventilación 3 que pueden adoptar forma cuadrada, rectangular, circular u oval. Estas aberturas de ventilación tienen una forma ahusada, o sea divergen a partir de la superficie 2', enfrentada al interior del contenedor 1, hacia la superficie externa 2" del contenedor 1. De este modo se permite una fácil y perfecta extracción del contenedor acabado del molde.

25. Las aberturas 3, previstas en el fondo y en las paredes del contenedor, pueden variar de tamaño según sean los artículos que deban introducirse en el con-

197436

197436



tenedor.

Los contenedores de conformidad con el presente invento pueden fabricarse con material sintético de tipo diverso. Se obtienen resultados particularmente ventajosos cuando se utilizan materias termoplásticas sintéticas del grupo que comprende las poliolefinas, los polímeros y/o copolímeros de cloruro de vinilo, los polímeros y/o copolímeros de estireno, las poliamidas y similares.

5.

= . =

10.

REIVINDICACIONES

Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente italiana nº 31.584 A/72 del 13 de Noviembre de 1972.

15.

1.- Contenedor de material sintético para frutas y similares, caracterizado porque dicho contenedor tiene paredes laterales con orificios de ventilación reforzadas mediante tiras periféricas horizontales, previstas entre un borde superior de refuerzo y un borde inferior de refuerzo que forman los extremos terminales del contenedor, porque el borde inferior de refuerzo forma parte integrante del fondo del contenedor que presenta, asimismo, orificio de ventilación, mientras que solidarias al borde terminal superior se encuentran asas, las cuales en la posición de reposo quedan dispuestas a lo largo del desarrollo periférico del borde de refuerzo superior y en el mismo plano que dicho borde, mientras que para la utilización se desprenden dichas asas ejerciendo tracción

20.

25.



197436

a lo largo de la extensión periférica del borde superior para llevarlas a la posición de uso.

5. 2.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque el borde superior de refuerzo se efectúa en la parte central de dos paredes enfrentadas del contenedor en forma de un cuerpo único que se divide luego a lo largo del perímetro restante del contenedor según dos vetas paralelas dispuestas en el mismo plano y porque la veta interna está solidamente conectada a la pared del contenedor, mientras que la veta externa, que sirve de asa, se conecta con la veta interna por medio de pequeñas costillas rompibles distribuidas distancialmente entre sí a lo largo del perímetro del borde superior.

10. 3.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque las aberturas de aireación previstas en las paredes y en el fondo del contenedor tienen una forma cuadrada, rectangular, circular u oval.

15. 4.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque en el fondo del contenedor se disponen costillas de refuerzo solidarias con el borde periférico inferior que define las paredes del contenedor y que se cruzan entre sí.

20. 5.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque dicho contenedor presenta una forma ligeramente cónica, divergiendo las paredes desde el fondo hacia el borde terminal superior.

27:11:73

197436

- 11 -

12 NOV 1973



5. 6.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos necesarios para formar las paredes con las aberturas de ventilación se disponende modo que se proyecten hacia el interior del contenedor, con el fin de formar paredes que sean perfectamente lisas en el exterior.

10. 7.- Contenedor, de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque los elementos necesarios para formar un fondo con aberturas de ventilación se disponen de modo que se proyecten hacia el exterior del contenedor con el fin de formar una superficie interna perfectamente lisa hacia el interior del contenedor.

15. 8.- Contenedor, de conformidad con las reivindicaciones 1 a 7, caracterizado porque las aberturas de aireación del fondo presentan forma cónica, o sea, la abertura de la cara externa del fondo del contenedor es mayor que la abertura correspondiente de la superficie interna del fondo del contenedor.

9.- Contenedor de material sintético para frutas y similares.

25. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 11 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 12 Noviembre de 1973

P.a.

JAIME IBERN

P. P.

197436

197436

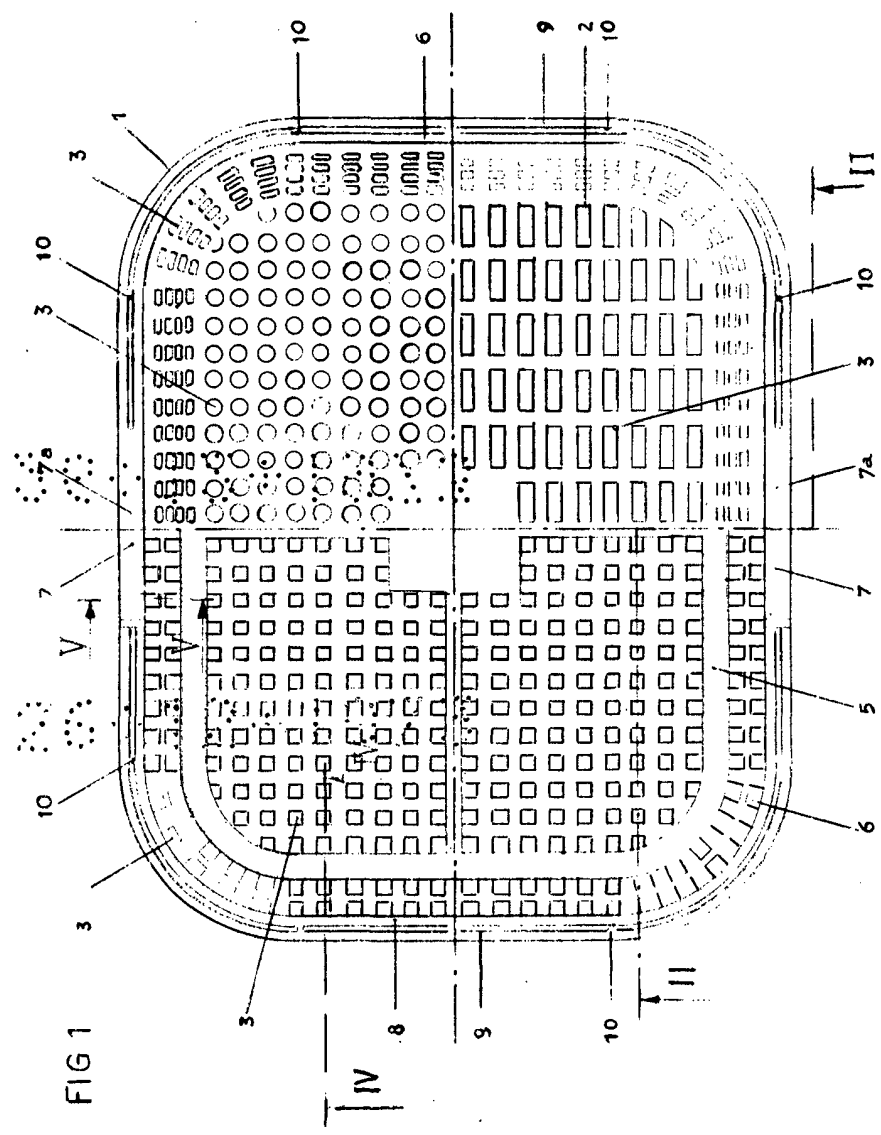


FIG 1

Madrid, a 19 NOV. 1973
P. A. JAIME ISERN
P. P.

ENCUENTRO: FELIPE PRIETO

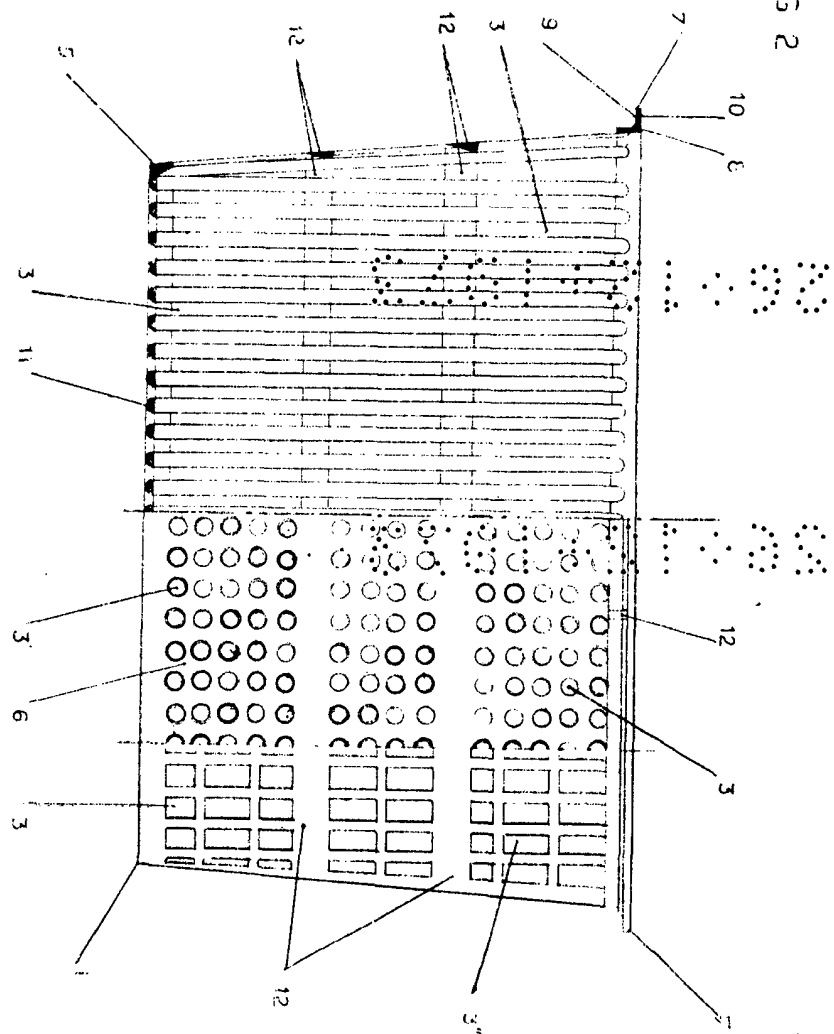
R/S MONTEDISON S. P. A. S

197436

197436

S. Hojas - Hoja 2

FIG 2



197436

MADRID, a 19 NOV. 1973
R. S. MONTEDISON
P. A. S

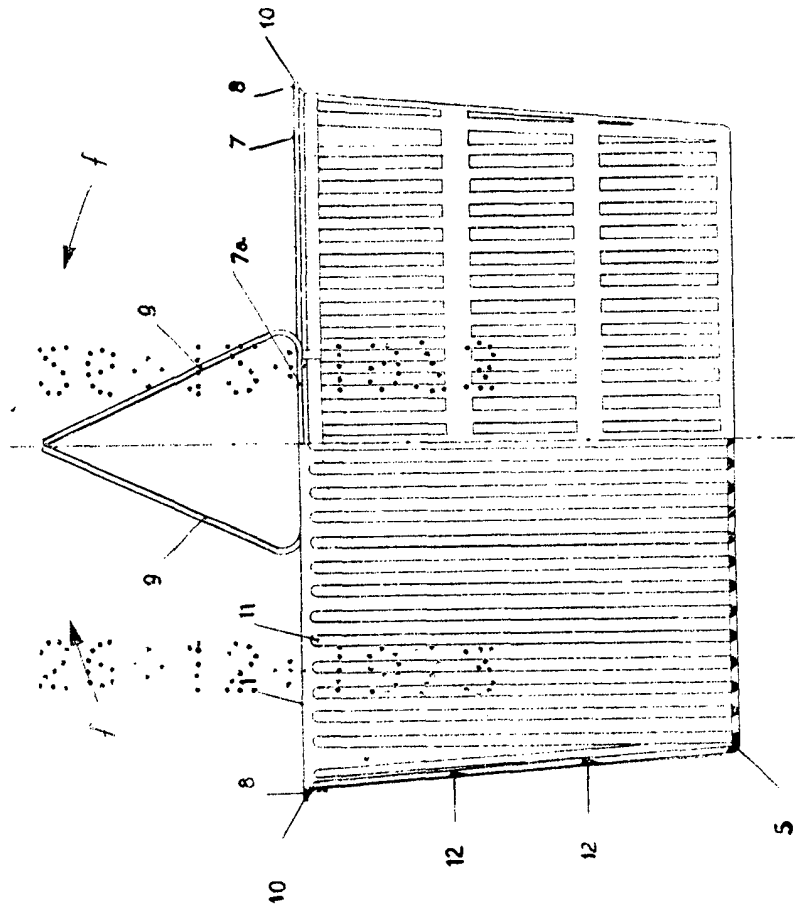
[Signature]
P. A. S

197436

197436



26-10-1973



Madrid, a 9 NOV. 1973
p.a.

[Handwritten signature]

1973/12/05

R/S MONTE DISON S.p.A. y
FANINI F.A.

5 Hojas - hoja 4

197436

FIG. 4

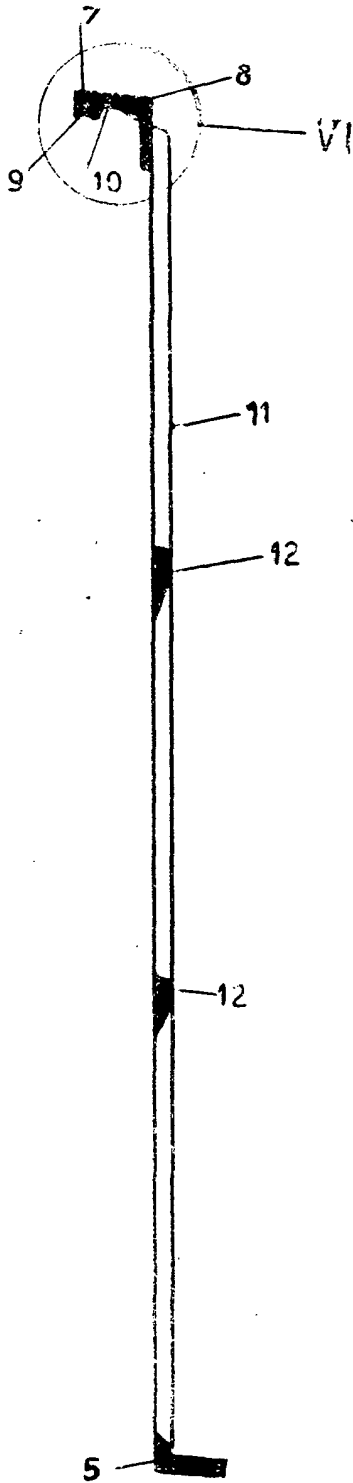


FIG. 5

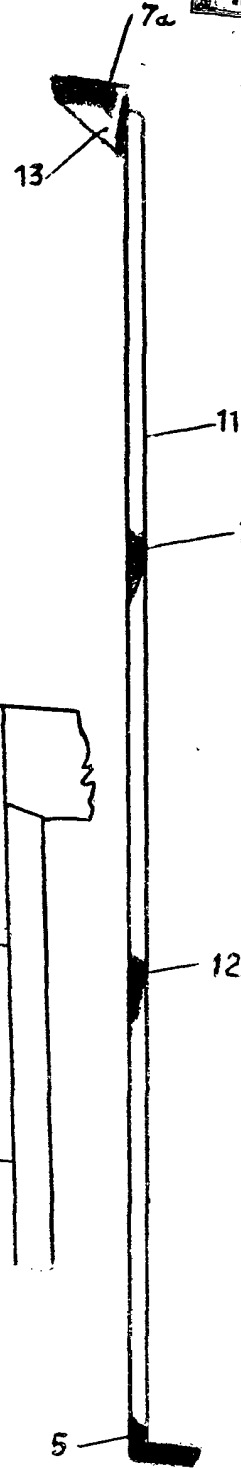
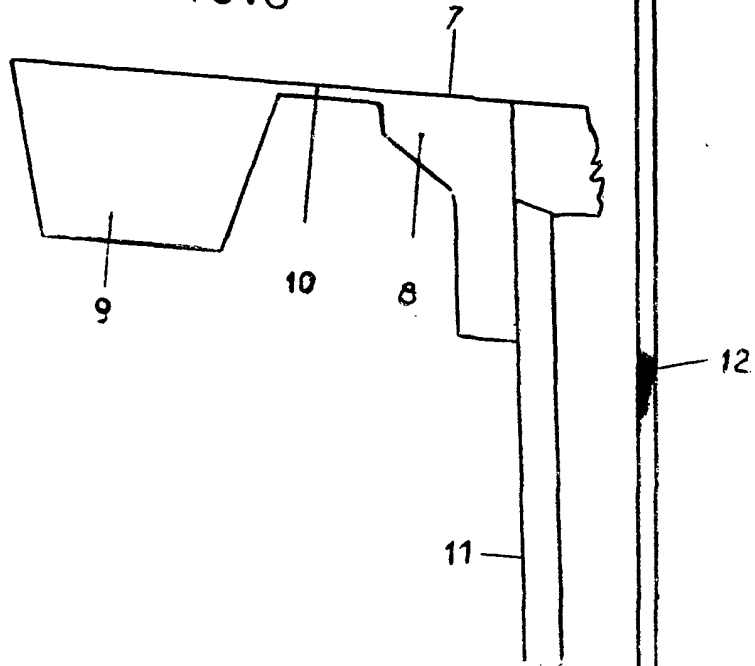


FIG. 6



Madrid, a 9 NOV. 1973
 p. a. JAIME ISERN
 P. P.

FIG. 7

197436

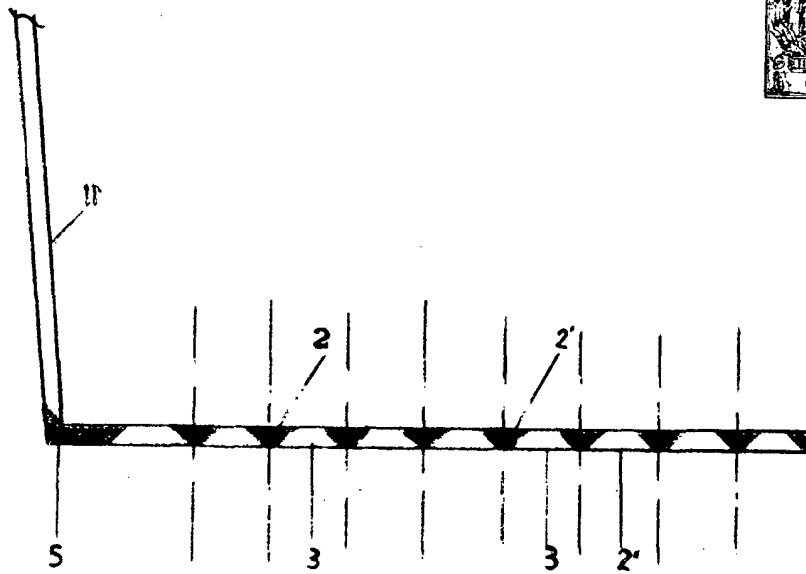
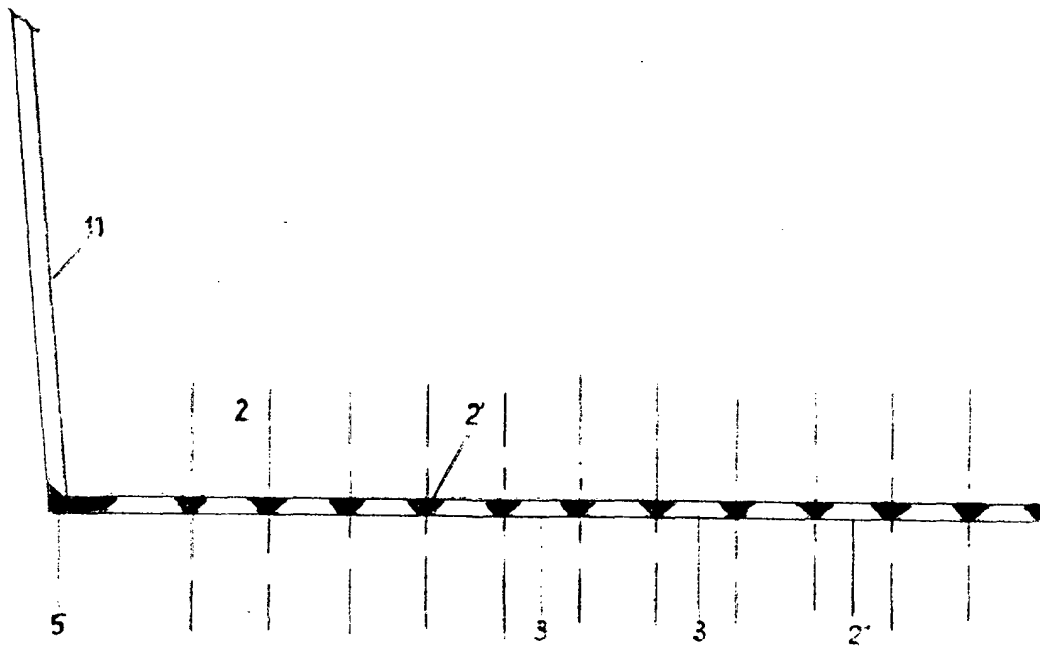


FIG. 8



Madrid, a 9 NOV. 1973
p.a. JAIME ISERN
P. P.

[Handwritten signature]
Firmado: _____