

197420

197429



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

que solicita por veinte años en España, Colo-
nias y Protectorado, Don VICENTE REDRIGUEZ
GRANERO, de nacionalidad española, domicilia-
do en VALDEPENAS (Ciudad Real), Calle de Prim
nº 10, por:

" UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE LO-
SETAS CON SUPERFICIE DOTADA DE BRILLO NATURAL "

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

=====

La presente memoria se refiere a un procedimiento para la fabri-
cación de losetas con superficie dotada de brillo natural, cuya pro-
piedad y explotación exclusivas trata de obtenerse en territorio es-
pañol mediante esta solicitud.

5 La esencialidad del procedimiento se fundamenta tanto en el empleo
de una mezcla especial a base de arena de marmol, cemento y óxido me-
tálico colorante, que hasta lograr una pasta fluida se amasan en una
cantidad adecuada de líquido constituido por la disolución en agua
de determinadas partes de bicarbonato sódico y de silicato potásico
10 o sódico, como en la aplicación de la pasta resultante sobre una plan-
cha de cristal previamente depositada en el molde y montada sobre una
placa de corcho u otra materia flexible que tiene por objeto impedir
la rotura del citado cristal durante la operación de prensado.

15 Este procedimiento permite obtener una loseta con superficie bri-
llante, sin tener que recurrir a costosos sistemas de pulimento y con



la consiguiente economía de tiempo, material y mano de obra, ya que una sola operación basta para realizar todo el proceso.

Seguidamente describiremos las diversas fases del desarrollo de este procedimiento, para lo que en primer lugar hay que preparar una
5 mezcla seca a base de cien partes de cemento, a la que se agregan veinte partes de arena de marmol y de tres a cinco partes de óxido metálico para colorante. Por separado y en un recipiente apropiado se dispone una cantidad de agua en la que se disuelven bicarbonato
10 sódico en la proporción del uno por ciento, así como el tres por ciento de silicato potásico o sódico; una vez conseguida la disolución se va añadiendo este líquido a la mezcla citada anteriormente, removiendo bien todo el conjunto hasta obtener una pasta fluida que inmediatamente se deposita en el molde sobre una placa de cristal del tamaño que haya de darse a la loseta y que va montada de antemano en
15 una plancha de corcho u otra materia flexible, que tiene por objeto impedir la rotura del cristal por efecto de la presión a que ha de ser sometido para el prensado. Antes de efectuar éste, se dispone sobre la pasta citada la correspondiente mezcla de cemento y arena que ha de constituir el reverso de la loseta, la cual después del prensado se extrae del molde y se deja secar, resultando posteriormente
20 al desprenderse el cristal, una superficie brillante con la que sin otras operaciones queda apta para su empleo en la obra.

Una vez descrito el desarrollo del procedimiento que se trata de proteger con esta patente, declaro que los puntos de invención propia y nueva sobre los que ha de recaer la misma, están comprendidos
25 en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

1ª.- Un procedimiento para la fabricación de losetas con superficie dotada de brillo natural, caracterizado porque en una mezcla
30 seca formada por cien partes de cemento, unida a veinte partes de



arena de marmol y con tres a cinco partes de oxido metálico colorante, se va agregando un líquido formado por la disolución en agua del uno por ciento de bicarbonato sódico y del tres por ciento de silicato potásico o sódico. El conjunto de la masa se remueve hasta conseguir una pasta fluida, la cual se deposita en el molde sobre una placa de cristal montada de antemano en una superficie de corcho u otra materia flexible y luego de añadir la mezcla de cemento y arena que ha de constituir el revés de la loseta, se somete el bloque a la presión adecuada. Inmediatamente después se extrae aquélla del molde y se dejar secar, quedando dotada al desprender el cristal, con una superficie brillante y apta sin otras operaciones para su empleo en la obra.

2º.- UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACIÓN DE LOSETAS CON SUPERFICIE DOTADA DE BRILLO NATURAL.

Tal como queda descrito en la memoria que antecede, que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 14 de abril de 1951