

197428

197428



P A T E N T E      D E      I N V E N C I O N

por veinte años,

que solicita en España y sus Posesiones Don  
PEDRO RODRIGUEZ GRANERO, de nacionalidad es-  
pañola, domiciliado en ANDUJAR (Jaen), calle  
de Juan Grande nº 5, por:

" UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR ELEMENTOS  
DESTINADOS A LA PAVIMENTACION "

=====

M e m o r i a      D e s c r i p t i v a

-----

La pavimentación de los suelos en las construcciones modernas  
es un problema que se complica cada vez más, ya que los técnicos en-  
cargados de las mismas solicitan materiales decorativos y que simultá-  
neamente reúnan condiciones de resistencia mayores cada vez. Por esta  
5 causa, solo se consiguen materiales de un precio elevado que gravan  
las construcciones con perjuicio de su rentabilidad, ya que todos los  
procedimientos similares de fabricación de losas para pavimentación  
requieren una labor minuciosa de mano de obra, con la consiguiente ele-  
vación de su precio.

10      Todo lo expuesto me permite -dada mi larga experiencia en el ra-  
mo de la fabricación de esta clase de material- plantear claramente  
el problema que con mi invención trato de resolver, relativo a la cons-  
trucción de suelos o pavimentos a base de un material que el que se  
puede imitar cualquier clase de mármoles de superficie brillantada y  
15 de gran resistencia al desgaste, problema que se resuelve con cementos  
artificiales y prensado en prensas corrientes de las que en la actua-



5 lidad se encuentran en funcionamiento en cualquier fábrica de losas o mosaicos, siendo bien conocida la gran dureza que adquieren por la presión. Además hay que tener en cuenta el abaratamiento del precio de coste, pues solo hay que cambiar el plato corriente por el que forma parte del procedimiento que se trata de patentar.

10 Esencialmente, el nuevo procedimiento consiste en moldear sobre superficies lisas constituidas por vidrio, plexiglas u otras materias análogas, una pasta de cemento y arena de marmol, con adición de una parte de alumbre y materia colorante, disuelto todo en agua común en la proporción adecuada para que se forme el material requerido.

15 La pasta así obtenida, se deposita en los moldes usuales, sobre un plato bandeja de cemento unido en un solo bloque con la superficie de vidrio o plexiglas citada, que por constituir un solo cuerpo con el cemento, es capaz de admitir la presión de una máquina, consiguiéndose se con ello gran dureza y mejoramiento de precio y calidad, así como reducción de la mano de obra.

20 Una vez prensada la losa sobre el plato bandeja, se deja durante varios días para lograr el secado definitivo, pudiendo lanzarse al mercado en una brevedad de tiempo que supone también un evidente beneficio.

35 Debido a la gran presión que la losa recibe y al contacto con la superficie de vidrio, plexiglas o materia análoga, obtendremos un material brillantado que constituye la más perfecta imitación del marmol natural, con gran reducción de su coste de fabricación, pues como consecuencia del presente procedimiento quedan eliminadas todas las manipulaciones que serían necesarias para pulimentos, etc.

30 El procedimiento ideado por el que suscribe tiene todas las ventajas que se derivan de su sencillez, ya que puede ser realizado por obreros sin conocimientos especiales en la materia y no precisa otros elementos auxiliares.

En su desarrollo pueden utilizarse toda clase cementos, incluso los naturales y serán variables todas aquellas circunstancias de detalle



que no modifiquen o cambien fundamentalmente el procedimiento descrito.

Los puntos de invención propia y nueva del solicitante, cuya explotación exclusiva en territorio español tratan de obtenerse mediante esta patente, están comprendidos en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

=====

1ª.- Un procedimiento para fabricar elementos destinados a la pavimentación, caracterizado porque en la mezcla de cemento y arena de marmol que con el correspondiente óxido colorante constituyen la base del mortero, se añade una parte de alumbre y disolviendo todo ello en agua, se forma un material pastoso que posteriormente se vierte sobre un plato bandeja formado por una superficie de vidrio, plexiglas u otra materia similar firmemente embutida en un cuerpo de cemento con el que constituye un sólido bloque, sobre el que se sitúa el marco empleado usualmente. Entóncés y de una sola vez, se verifica el prensado, procediendo luego a desmoldear las losas o mosaicos que se dejan secar durante 15 o 20 días estibados en el plato bandeja, hasta que se logra la total cristalización de las piezas.

2ª.- UN PROCEDIMIENTO PARA FABRICAR ELEMENTOS DESTINADOS A LA PAVIMENTACION.

Tal como queda descrito en la memoria que antecede que consta de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 14 de abril de 1951.