

3 3 3 3 3 3

197422

10 NOV 1974 197422



Cl. B65D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

por: 20 AÑOS

en ESPAÑA

Solicitante: INDUSTRIAS PLASTICAS ZEG, S.A. Z E G S A

Nacionalidad: Española

Domicilio: Carretera BILBAO-MADRID -Km. 384 -ZARATAMO- (Vizcaya)

Enunciado: "BOLSA DE MALLA PERFECCIONADA"

OPORTUNIDAD

====ooOoo=====

197422

197422

10 NOV



El Modelo se refiere conforme indica el enunciado a una bolsa de malla perfeccionada que se obtiene mediante la fabricación continua de una manga, cilindro si se quiere expresar en términos geométricos, que tiene las siguientes características:

5.-

-Su cuerpo principal esta formado por una película de plástico.

10.-

-La mayor parte de su superficie está constituido por una malla, siendo los orificios de la forma que cada caso aconseje; igual indicación se hace en cuanto al tamaño de los orificios de la malla, ya que depende del tamaño de lo que haya de contener la bolsa.

15.-

-Con frecuencia regular, aparece una zona de anchura conveniente que estará sin perforación alguna, precisamente estas zonas, servirán:

-Para, mediante soldadura crear el fondo cerrado de la bolsa.

-Y seguida o simultaneamente un corte que separará la bolsa confeccionada.

20.-

-Quedando como puede verse, la zona dividida en dos aplicaciones:

Una para refuerzo del fondo (en ella existirá la soldadura) y otra como refuerzo de la boca de la bolsa.

25.-

-Finalmente si así se desea puede pasarse una cinta, para cierre definitivo de la boca y su consiguiente precintado.

-Por otra parte entre la banda refuerzo de la boca y la banda refuerzo del fondo, en sentido de las generatrices hay varias bandas de refuerzo, variables en número.

30.-

Una idea más completa del modelo la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con la adjunta lám-

197422¹⁰ NO



na de dibujos en los que a titulo de ejemplo se representan los detalles preferidos por el modelo.

En los dibujos:

5.- La figura 1ª muestra un cilindro ó manga continua de película plástica, con la configuración adecuada para proceder a la soldadura en -5- para formar el fondo de cada bolsa individualizada, y al corte 6, que realmente deja independiente -- una bolsa de la otra contigua.

10.- La figura 2ª representa la forma como queda determinada de la bolsa.

La figura 3ª muestra como puede disponerse, en la boca, una cinta que al apretar hace el cierre de dicha boca y que es susceptible de precinto si así se desea.

15.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº -1- se indica el cuerpo general de la manga, constituido por una película en forma de malla, También se señala como cuerpo de la bolsa acabada.

El nº 2 indica los refuerzos o bandas periodicas cuya separación depende del tamaño que ha de tener la bolsa.

20.- El nº 3 señala las bandas en sentido de las generatrices, variables en número.

25.- El nº 4 corresponde a la boca de la manga, siendo -5- el lugar de soldadura que hace el cierre del fondo de la bolsa. El nº 6 corresponde al corte que se produce para independizar -- una bolsa de la otra, indicandose con el nº 7 la banda que queda en la boca de la bolsa como refuerzo.

El nº 8 es el fondo cerrado de la bolsa, que también tiene la banda de refuerzo.

30.- El nº 9 señala la cinta que puede llevar para el cierre.

197422

10 NOV



Descrita convenientemente la naturaleza del modelo así como sus características más destacadas se hace constar a los efectos oportunos que en el actual modelo podrán introducirse modificaciones de detalle que las circunstancias y -

5.- la práctica aconseje siempre que con las variantes que se -- aporten no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para todo -

10.- el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 15.- 1ª.-Bolsa de malla perfeccionada que está constituida a partir de una manga continua, en la que, la mayor parte - de su superficie está constituida por una malla interrumpida - con frecuencia regular por zona sin perforación de ancho conveniente, por cuyas zonas existe una línea de soldadura formando el fondo cerrado de la bolsa, y a continuación un corte transversal que separa la bolsa confeccionada y forma la boca reforzada de la bolsa siguiente.
- 20.- 2ª.- Bolsa de malla perfeccionada, según nota 1ª que se caracteriza porque entre las bandas de refuerzo de la boca y del fonso existen en sentido de las generatrices, bandas de - refuerzo desprovistas de calados.
- 25.- 3ª.- BOLSA DE MALLA PERFECCIONADA.
- Todo ello como se describe y reivindica en la presen

- 5 -
378

197422 10 NOV



te memoria que consta de CINCO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, a 10 Noviembre 1.973.

E. GONZALEZ VACA
P. P.

9197422

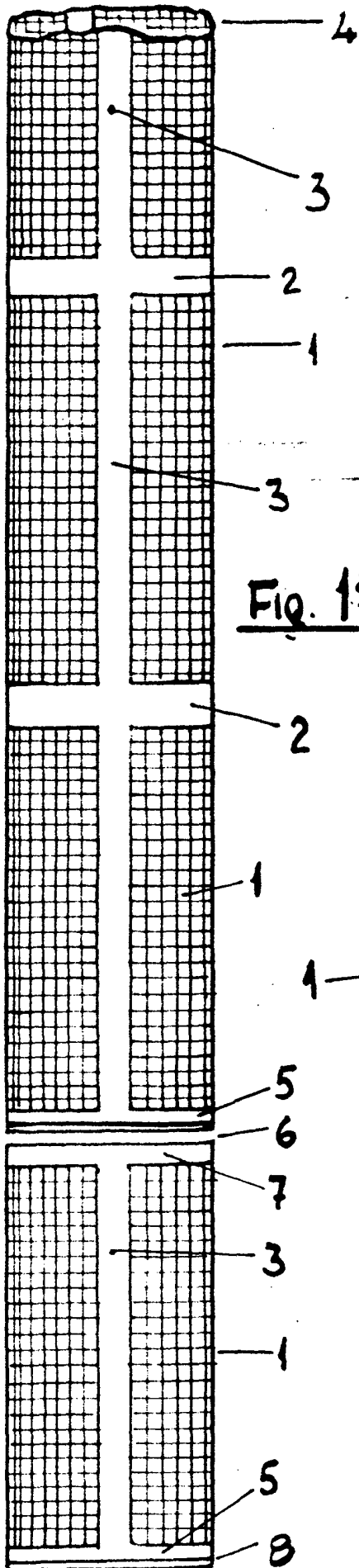


Fig. 1ª

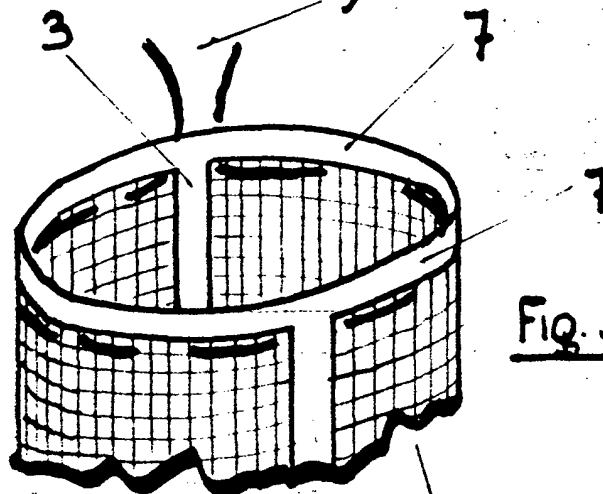


Fig. 3ª

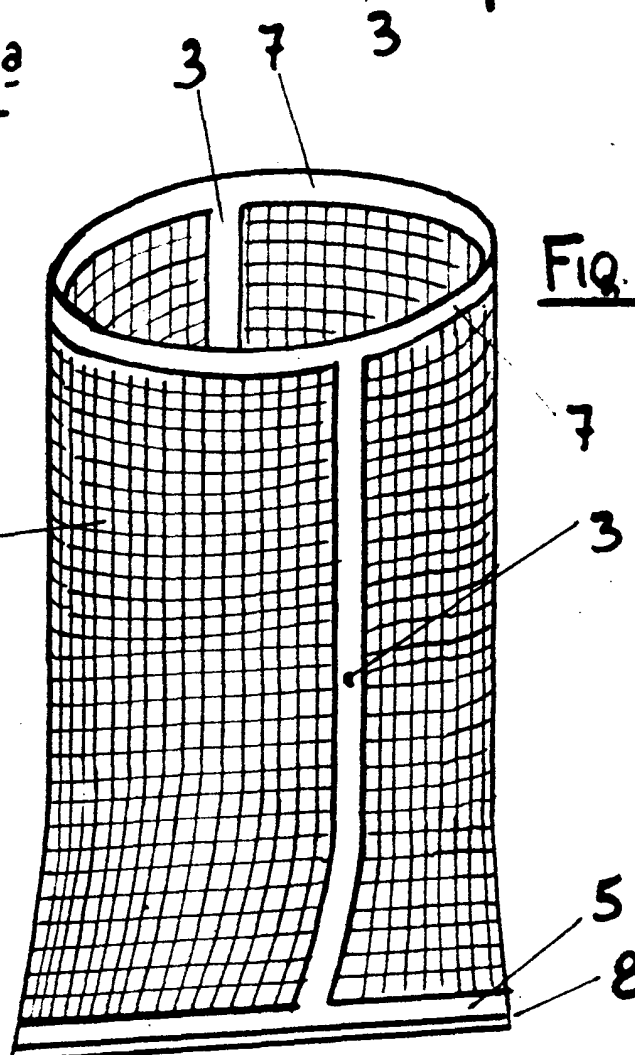


Fig. 2ª

Escala variable

Madrid, a 10 Noviembre 1,973

E. GONZALEZ VACA