

197371

197371

Int. Cl.:	B23K
-----------	------



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "UN APARATO SOLDADOR PERFECCIONADO", a favor de Don Mariano Albajés Bardají, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Cruz Canteros, nº 2. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 El presente modelo de utilidad hace referencia a un aparato soldador perfeccionado, especialmente diseñado para la utilización de gases licuados, tales como el butano, el propano o similares y cuyas características esenciales quedan a continuación detalladas.

10 Ha sido concebido el soldador objeto del presente modelo de utilidad, de forma que, junto con una sencillez de diseño y bajo costo de realización, se garantice una plena seguridad en la utilización de los combustibles líquidos, tales como butano o propano, que generalmente se emplean. Ello consiste
15 esencialmente en la obtención del cuerpo o núcleo del aparato soldador mediante un proceso elaborativo que elimine toda posibilidad de existencia de poros, que podrían, caso de existir, provocar el escape de gas con el consiguiente riesgo de explosión o incendio.



197371

Asimismo, la disposición del mecanismo de regulación del soldador, está diseñado cumpliendo con total garantía esta norma de seguridad ineludible.

Una vez descrito esto y con el fin de poder detallar las diferentes particularidades del aparato objeto del presente modelo de utilidad, se hará referencia en el resto de la memoria a las diferentes figuras de la lámina adjunta en la que, a modo de ejemplo no limitativo, se ha dibujado una realización práctica del soldador perfeccionado.

En dicha lámina, la Fig. 1, dibuja una vista total en sección del soldador perfeccionado, mostrando la disposición de los diversos elementos sobre el núcleo.

La Fig. 2, complementa a la anterior, dibujando una vista frontal del aparato.

La Fig. 3, muestra un detalle de los elementos que componen el chasis de conexionado de la boquilla.

La Fig. 4, dibuja la sección por IV-IV de la figura 3, de la empuñadura del núcleo, a fin de mostrar su especial configuración.

Y finalmente, la Fig. 5, muestra las piezas que componen el dispositivo regulador del aparato.

Siguiendo los diseños, se observa el núcleo del soldador -9-, que tiene como característica esencial el estar formado de una sola pieza, obtenida mediante un adecuado proceso de fabricación que garantice la eliminación de la más pequeña porosidad, procesos que pueden, por ejemplo, ser la estampación en caliente o la inyección a presión, al tratarse de metales no férricos.

Obtenido así el núcleo, ya se encuentran junto con él en su primera fase de elaboración la boquilla -11-, para la co-

197371



nexión del conducto de alimentación de gas licuado, así como el gancho -14-, para una mejor disposición del aparato cuando no se use.

5 Asimismo y todo ello en el citado núcleo, quedan ubicados el conducto de entrada del gas licuado -10- y los alojamientos roscados para la regulación -6- y para la embocadura de salida -7-, separados ambos por un tabique provisto del orificio -8-, de menor sección, sobre el que actuará la aguja cónica obturadora -27-, del regulador. El núcleo posee forma de empuñadura para mejor sostén por el operario, siendo su sección 10 nervada -12-, para un ahorro de material y poseyendo un resalte -15-, que facilite la situación del dedo superior del operario.

Dicho regulador, tal como dibuja la Fig. 5, está constituido 15 por el tapón roscado -25-, el cual se roscará fuertemente en la primera sección del alojamiento -6-, de mayor diámetro, oprimiendo la arandela y junta -26-, que garantizará la estanqueidad tanto a través de la propia rosca del tapón como del eje central -22-, el cual está provisto de la rosca -13-, 20 para su avance o retroceso en el interior del alojamiento roscado -6-, de la regulación, al ser accionado por el pomo exterior -24-, con lo que el extremo en forma de aguja cónica -27-, citada anteriormente, provocará la mayor o menor franquicia a través del orificio -8-, del tabique.

25 En la parte delantera, se fijará el chicle -17-, provisto de una doble rosca, la interior -19-, para su roscado sobre el alojamiento -7-, del núcleo y la exterior -18-, para la fijación de la boquilla cilíndrica -16-, poseyendo un exagonal central que facilite la manipulación. El tubo de mezcla de aire 30 -16-, finaliza en la boquilla de fuego -21-, a la vez que posee

197371



una serie de orificios -20-, adecuadamente dispuestos para la entrada del aire comburente, preciso para la combustión del gas.

5 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

10 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

15 1ª.- Un aparato soldador perfeccionado, para uso con gases licuados, tales como butano, propano o similares, caracterizado porque está esencialmente constituido por un núcleo de una sola pieza, obtenida por un proceso adecuado de estampado o inyección a presión, que garantizará plenamente la absoluta carencia de poros y, por consiguiente, elimina el riesgo de escape de gas, poseyendo el citado núcleo en su parte baja la boquilla para la conexión del conducto de alimentación de gas, así como el gancho para colgar el aparato fuera de uso y estando asimismo provisto a través de la boquilla de conexión, de un conducto para entrada del gas licuado y de dos alojamientos roscados, el anterior para la embocadura de salida y el posterior para la ubicación del mecanismo de regulación, separados ambos alojamientos por un tabique provisto de un orificio circular sobre el que incidirá la aguja obturadora del mecanismo regulador.

25 2ª.- Un aparato soldador perfeccionado, según la anterior reivindicación, caracterizado porque el mecanismo regulador está constituido por un tapón roscado en la primera

30

197371



sección del alojamiento posterior, oprimiendo una arandela y junta que garantizará la estanqueidad a través de la rosca y del eje central, el cual está provisto de rosca para su avance o retroceso en el interior del alojamiento posterior, al ser accionado por el pomo del extremo exterior, terminando el citado eje en forma cónica, constituyendo la aguja de obturación sobre el orificio del tabique.

3º.- Un aparato soldador perfeccionado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre el alojamiento roscado anterior del núcleo, se fijará un chicle doblemente roscado, sobre cuyo extremo se roscará adecuadamente el tubo de mezcla de aire, provisto de varios orificios para entrada del aire comburente, así como de una boquilla de fuego.

4º.- UN APARATO SOLDADOR PERFECCIONADO.

Madrid, 9 de Noviembre de 1973-

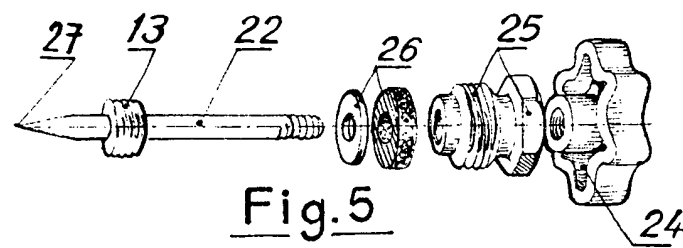
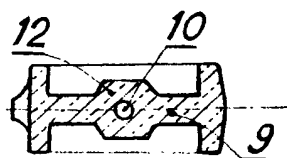
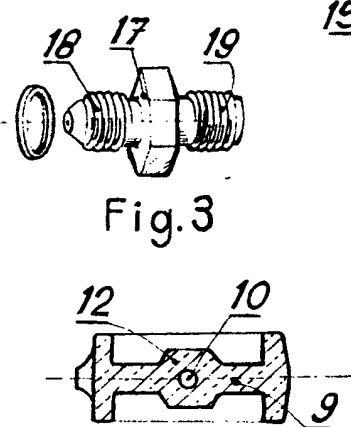
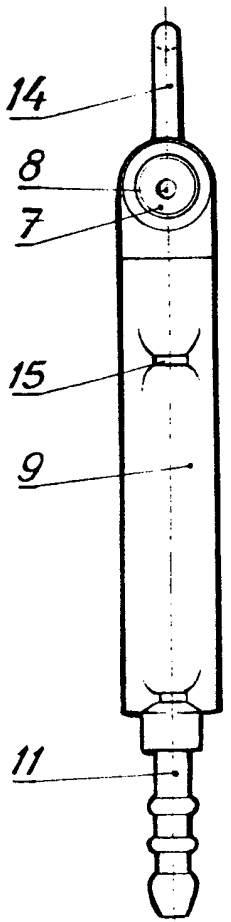
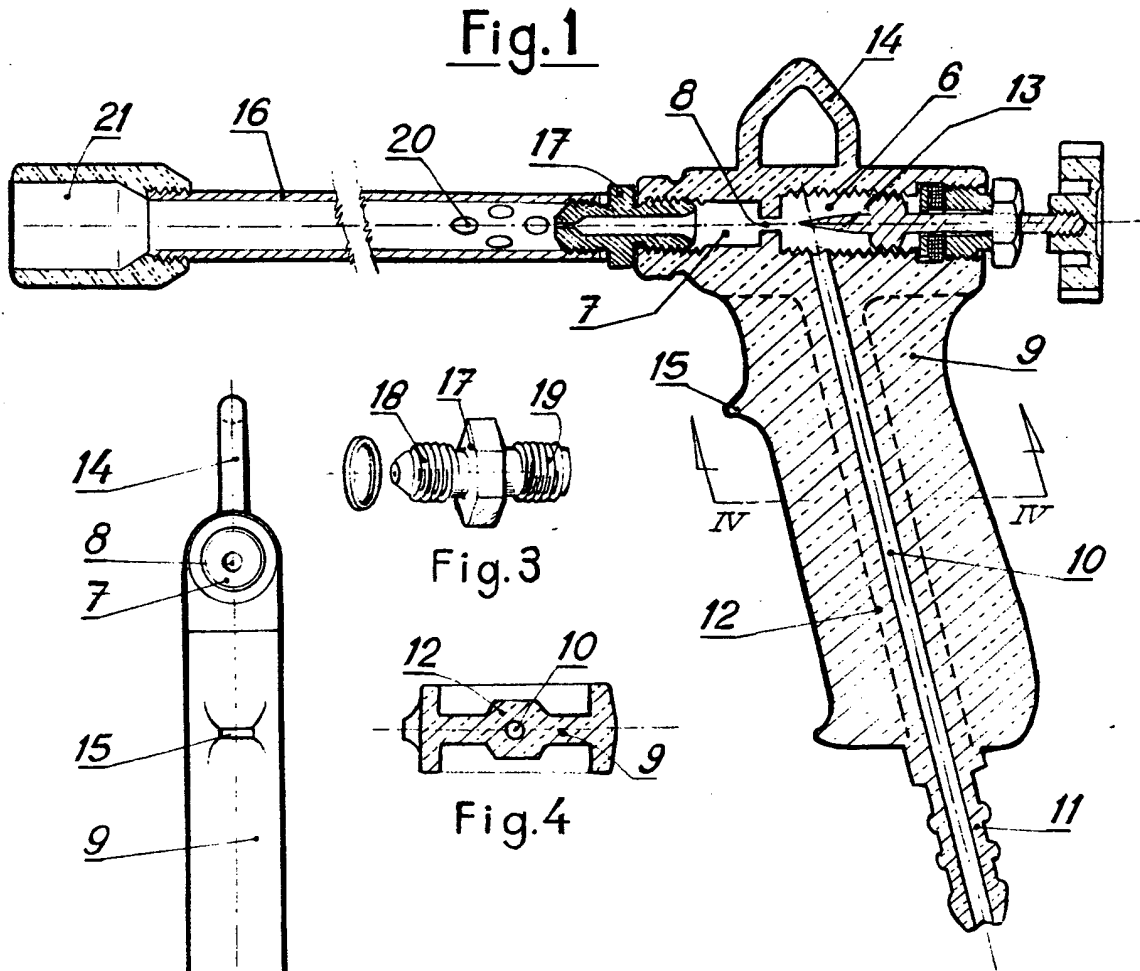


Fig. 2

Fig. 1

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5

Escala variable

P.A.
Fernando Peraire

