

197333



M e m o r i a D e s c r i p t i v a

Correspondiente a una PATENTE DE INVENCION que por un periodo de veinte años, para toda España y sus Colonias se solicita a favor de D.RAMON EIZAGUIRRE ECHANIZ;"INDUSTRIAS MECANICAS RA-ZA" domiciliado en España, por PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SILLINES PARA BICICLETA.

- - - - -

La presente invención tiene por objeto la protección en España de unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de los sillines para bicicletas y análogos, dando como resultado un sistema sencillo, práctico y cómodo por su peculiar funcionamiento y formación del asiento.

5

Por su funcionamiento especial, amortigua totalmente las sacudidas que se producen en esta clase de vehículos, al encontrarse con obstáculos que violentan la estabilidad y la construcción del asiento, hace cómodo y suave el uso de la bicicleta o vehículo de que se trate. Además en el funcionamiento especialísimo de este sillín perfeccionado, destaca el ser graduable su resistencia en relación con el peso de la persona que lo use, circunstancia ésta que no concurre en ninguno de los sistemas hasta la fecha conocidos.

10

15

Su construcción distinta completamente de los otros sillines



197333

nes que en la actualidad existen, le hacen considerablemente más duradero y por consiguiente de resultados más prácticos y seguros, mejor presentación, economía de materias primas, factor este muy de tener en cuenta en las actuales circunstancias ligereza y estabilidad sorprendente, produciendo al usuario una total sensación de agrado y comodidad.

Pasamos a describir estos perfeccionamientos en relación con el dibujo detallado que se acompaña a la presente memoria para una mayor claridad en el objeto de la patente que se solicita.

La Fig. -1- es el tubo de sujeción que se introduce en la tija de la bicicleta o vehículo que haya de acoplarse el sillín, estando rematada por una tapa embutida -2- soldada al tubo -1-. Dicha tapa embutida -2- lleva en la parte superior una abertura cuadrada y en su interior en su parte posterior un rodillo cojinete -3-, fijado en un eje -4-.

Por el interior del tubo -1- y tapa embutida -2- se introduce en dirección del tubo a la tapa, un émbolo -5- que al mismo tiempo hace de sujeta asiento.

La formación de este émbolo -5-, es de un solo cuerpo, pero se compone de dos formas, cilíndrica la parte inferior y cuadrada la parte superior; la parte cilíndrica es a su vez de dos diámetros distintos, la parte inferior en una altura o longitud de 20 milímetros, es de 23,4 milímetros de diámetro exterior y su continuación en una altura o longitud de 50 milímetros, es de 23 milímetros diámetro exterior, siguiéndole la parte cuadrada de lados iguales de 18,4 milímetros diámetro exterior y ángulos rematados, en una altura o longitud de 63 milímetros por un lado y de 55 milímetros por el otro lado; este desnivel de alturas ocasionado por esa diferencia, puede ser cambiabile, según la inclinación que se desee dar al asiento.

Este émbolo -5- se introduce en el tubo -1- por su parte inferior, en dirección para arriba y por su parte cuadrada, saliendo al exterior por la abertura cuadrada de la tapa embuti-



197333

50 da -2-, de forma que siempre funcione en la misma posición.

El émbolo -5- que funciona accionado por la presión que sobre él ejerce el peso del usuario, engarzado debidamente, se desliza suavemente dentro de la tapa embutida -2- apoyado sobre el rodillo cojinete -3- y el interior del tubo -1-, presionando sobre un resorte -6- que vá dentro colocado en el interior del émbolo -5-, siendo luego retenido por una camisa -7-, enroscada al interior del tubo -1- que acciona de graduable al peso del usuario en relación al funcionamiento del resorte -6-, llevando una tapa roscada -8- enroscada a la camisa -7- y haciendo de contratuerca.

Este conjunto descrito, sirve de tija y amortiguador para toda clase de asientos de sillines. El asiento está constituido por una chapa de hierro o de aluminio -9- de forma adecuada a sus fines, teniendo su borde en la totalidad vuelto hacia arriba, formando un filete de 5 milímetros. Sobre esta chapa -9- vá colocada una cámara de goma -12- cuyo interior puede ser llenado por una masa de goma esponjosa -11- de grosor indeterminado, o bien por aire o incluso por goma esponjosa recubierta por cuero para que le dé consistencia, quedando todo ello sujeto dentro del filete vuelto a que antes hemos hecho mención.

La chapa de hierro o de aluminio -9- lleva distribuidos en su superficie, seis agujeros con bordes doblados para arriba, con el fin de que sirvan de sujeción a la goma esponjosa.

Asi mismo la chapa de hierro o de aluminio -9- lleva tambien dos agujeros para la colocación de horquillas -10- que sirven para la sujeción de la cartera.

Su acoplamiento es como sigue:

En la parte central de la chapa asiento -9- lleva embutido un nervio para darle mayor fortaleza, dicho nervio forma un hueco por la parte interior y en ese hueco va soldada una tuerca -13- y siguiendole en dirección posterior y dentro tambien del hueco ya señalado, lleva un doble ángulo -14- sujetado con un eje -15-.

197333⁹



85 El conjunto de la tuerca -13- y el doble ángulo -14- dentro del hueco de la ~~chapa~~ asiento -9-, forman un cuadrado igual, al del cuadrado del émbolo -5- y donde éste va colocado con tornillo -16- que le sujeta, partiendo del doble ángulo -14- y pasando el émbolo -5- va a enroscarse en la tuerca -13-, realizando de esta forma la unión del aparato con el asiento muy rápidamente y de una ma-
90 nera sencilla, y por consiguiente de resultados verdaderamente prácticos.

Esta sencilla forma de unión, facilita en todo momento la separación del aparato y del asiento, de modo rápido, si por cualquier circunstancia hubiese necesidad de ello.

95 Este asiento lleva como complemento una cartera de goma -17- acoplada, que tiene la particularidad de que su colocación se realiza introduciendo las horquillas -10- en la pared de la cartera de goma -17- sujetándose por la parte interior, con el pasador -18- y el cierre de la cartera está obtenido, por medio de
100 un botón y ojal producidos en la misma masa de goma de la cartera -17-.

Lo descrito es susceptible de alteraciones en aquellos elementos accesorios y secundarios, siempre que no modifique o cambie la esencialidad de la invención, lo mismo que la forma,
105 dimensiones, materiales, pueden ser variables, por lo cual la descripción debe ser considerada con carácter amplio y nunca en forma limitativa, considerando en definitiva que esencialmente la patente debe recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

110 Primera: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SILLINES PARA BICICLETA caracterizada porque la amortiguación de todo movimiento violento, se realiza dentro de un tubo que a modo de tija se introduce en el vehículo, estando accionado por un émbolo que deslizándose sobre un rodillo, presiona sobre un
115 resorte en relación al peso del usuario.

Segunda: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE SILLINES PARA BICICLETAS caracterizada por la reivindicación prá-

197333 9



120 mera y porque la presión que ejerce el usuario sobre el sillín,
es regulable por medio de un dispositivo enroscado al interior
del tubo, consiguiéndose que su funcionamiento esté de esta forma
acomodado al peso del usuario.

125 Tercera: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
SILLINES PARA BICICLETA caracterizada por reivindicaciones ante-
teriores y por que la unión del conjunto amortiguador descrito
anteriormente y el asiento se efectua sujetando el émbolo ya re-
130 señado, a la parte inferior de la chapa-asiento, acoplado al cua-
drado formado por una escuadra doble y una tuerca, por medio de
un tornillo, o sea que siempre que se precise, con soltar simple-
mente el tornillo mencionado, queda el asiento separado del con-
junto amortiguador regulador.

135 Cuarta: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
SILLINES PARA BICICLETA caracterizado por las reivindicaciones
anteriores y por que sobre la chapa-asiento reseñada en reivindi-
cación tercera, va dispuesta una cámara de goma, cuyo interior pue-
de ser llenado con aire, o una masa de goma esponjosa, recubierta
de cuero, quedando todo ello sujeto dentro de un reborde que cir-
cunda a la chapa-asiento.

Quinta: PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
SILLINES PARA BICICLETAS.

Tal y como se describe en la presente memoria que consta
de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara y pla-
no que unido a la misma se acompaña.

Madrid a 7 de Abril de 1.951

JUAN DEL VALLE

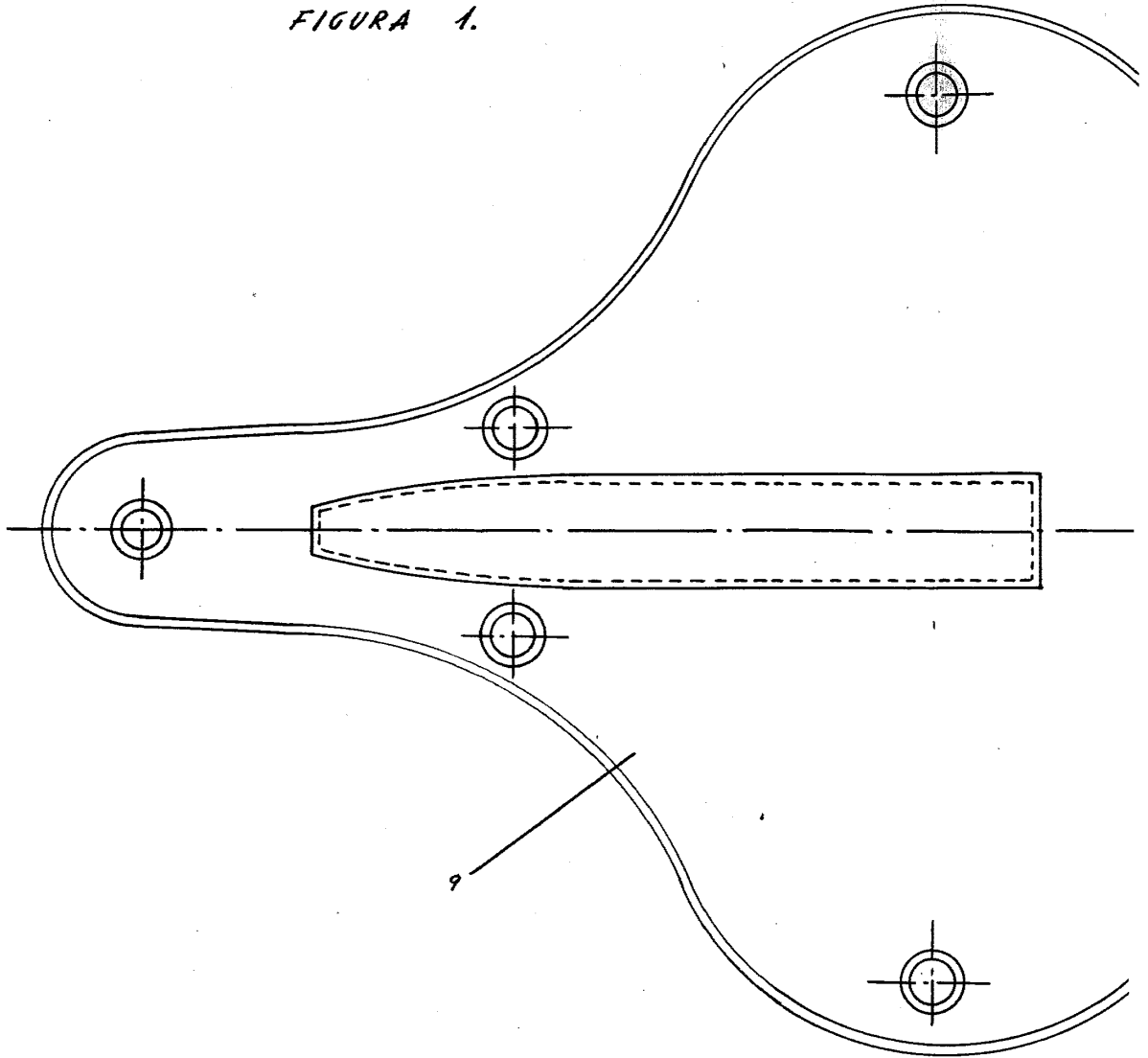
P.P.

197333

14



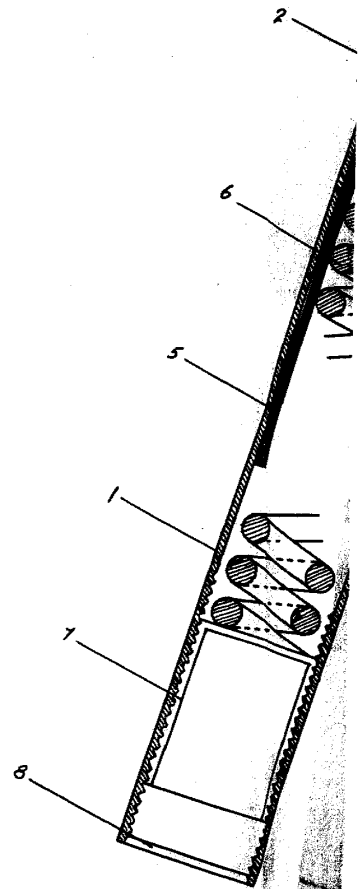
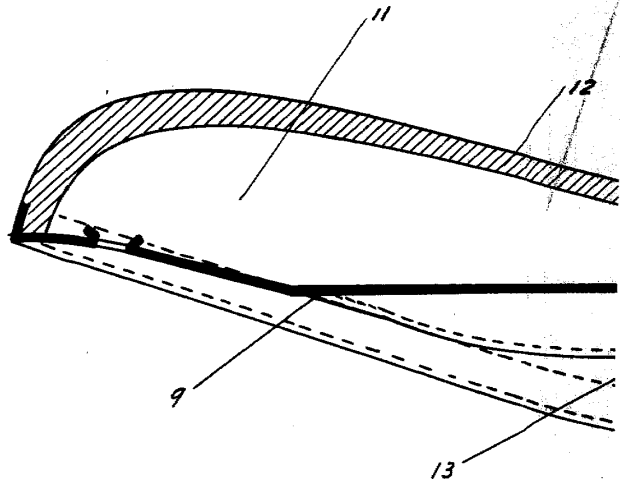
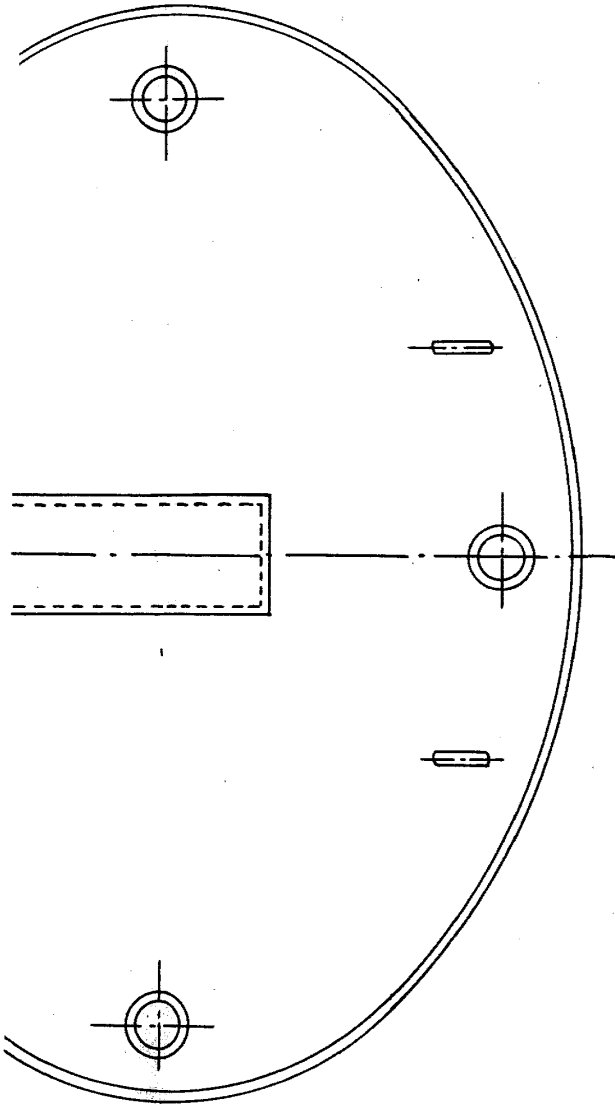
FIGURA 1.



Escala variable

17

14 A

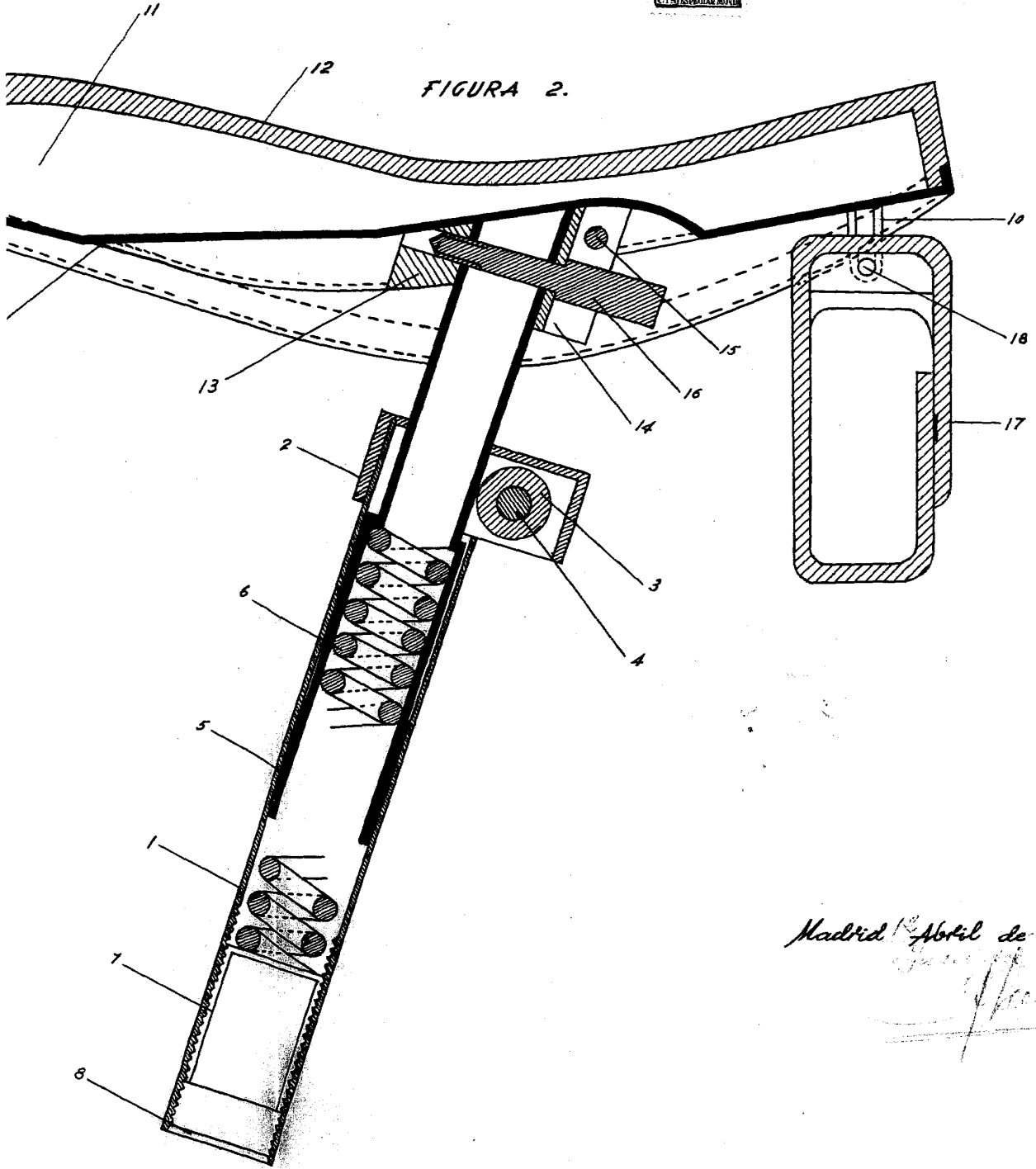


197333



197333

FIGURA 2.



Madrid 12 Abril de 1951
[Handwritten signature]