

197327

Int. Cl.²: J03D



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD por veinte años.

A favor de

D.Francisco ASIS PEREZ y D.Victoriano BUISAN SERRANO,
ambos de nacionalidad española.

Residentes en SABADELL(Barcelona).-Ripoll, 21

p o r :

"COMPOSTONES PARA TELARES"



Es suficientemente conocido en el campo de la confección de tejidos el mecanismo denominado compostón, que constituye una de las partes más importantes del telar, ya que el dibujo del tejido a confeccionar depende de forma muy directa del número de compostones que se coloquen.

5.- Dicho compostón en su forma clásica consiste en una pieza de forma aproximadamente de prisma cuadrangular, fabricada en madera, y que en su cara superior presenta una serie de orificios transversales, que sirven para alojamiento de unas anillas metálicas excéntricas; también en esta cara superior y para sujeción de las anillas excéntricas, existe un orificio longitudinal para alojamiento de un pasador metálico.

10.- El funcionamiento de la pieza descrita en el párrafo anterior dentro del conjunto del telar vamos a señalarlo a continuación: colocadas en cada compostón el número de anillas excéntricas que se considere necesario, según el dibujo que se quiera obtener en el tejido, se unen todos los compostones entre sí, formando un conjunto conocido por el nombre de paquete; la unión o composición de estos paquetes se realiza mediante anillas metálicas que van sujetas a unos ganchos instalados en los laterales del compostón y que mediante tenazas, o cualquier otro tipo de herramientas, se abren y cierran para conseguir la sujeción del conjunto.

15.- Este paquete de compostones es obligado mediante un cilindro y un mecanismo denominado charrión a efectuar un movimiento compuesto, giratorio-longitudinal, al que coopera otro cilindro que tensa los compostones, este movimiento compuesto permite que las anillas excéntricas instaladas sobre los compostones golpeen espaciadamente sobre el mecanismo denominado martillo de accionamiento del gancho de la calca, dicho gancho situándose, por la repetida

20.-

25.-

30.-



acción de las mencionadas excéntricas, debajo de la cuchilla que unida a la calca forma un cuerpo común con ella y produce en esta última un movimiento de vaivén, que es el adecuado para mover el lizo y con ello dar el dibujo deseado al tejido.

35.- Para facilitar una idea de todos estos mecanismos, adjuntamos a la presente memoria los dibujos esquemáticos de todo el conjunto en la figura 1, habiéndose señalado en la misma:

(1).-Calca en movimiento.

(2).-Calca en reposo.

40.- (3).-Gancho de la calca en movimiento.

(4).-Charrión para el movimiento horizontal del cilindro porta compostones.

(5).-Martillo para accionamiento del gancho de la calca.

(6).-Compostones.

45.- (7).-Cilindro tensor de los compostones.

(8).-Lizo en reposo.

(9).-Lizo en movimiento.

(10).-Cuchilla para accionamiento de las calcas.

(11).-Cilindro de accionamiento de los compostones o cilindros parta compostones.

50.-

En la figura 2 señalamos asimismo la forma clásica de los compostones, habiendo marcado con (12) la representación de las anillas excéntricas, con (13) los orificios transversales de la cara superior del compostón destinados a albergar dichas anillas, con (14) las anillas para la unión de compostones en la formación de paquetes y con (15) el pasador de unión de las excéntricas.

55.-

Desorita suficientemente con lo anterior la forma habitual de los compostones, y su funcionamiento en el conjunto del telar, pasamos a continuación a describir la presente invención que tiene por objeto un nuevo tipo de compostón, en el que se salvan los

60.-



defectos inherentes al tipo clásico y se consigue una más fácil instalación y una mayor duración de estos mecanismos.

- 65.- De la descripción anterior, se observa inmediatamente que por la calidad de los materiales en que están fabricados los compostones y las excéntricas, madera y metal respectivamente, y por la forma de estas, el peso será bastante grande y poca la duración, a lo que habrá que añadir la complejidad que representa el conjunto del compostón y las excéntricas unidas entre sí mediante el pasador de sujeción. A todo esto hemos de añadir el problema de colocación de las anillas de sujeción para formar los paquetes de compostones a los ganchos laterales que hay en ellos, operación que hay que realizar con la ayuda de alguna herramienta y con la consiguiente dificultad. Todo ello se resuelve mediante el compostón objeto de la presente patenté.
- 70.- El presente compostón, de forma similar al habitual, está fabricado en material plástico con lo que el peso desciende en forma notable, así como el precio. Presenta este compostón en su cara superior una serie de orificios, cuyo número oscila entre 5 y 28, pudiéndose aumentar o disminuir dicho número según fueran las necesidades, donde se alojan las excéntricas fabricadas en material plástico que encajan perfectamente en el orificio practicado en el compostón, ya que en su parte inferior llevan una patilla que siendo maciza en la parte superior sufre una bifurcación en la inferior, formándose dos pequeñas patillas rematadas cada una de ellas por un reborde que ajustándose fuertemente al hueco del compostón sujetan firmemente las excéntricas a este mecanismo. Con lo anterior se ha conseguido por un lado disminuir de forma muy notable el peso del conjunto, aumentar la duración de las excéntricas ya que por el diseño que se les ha dado en su parte superior, casi macizas, el desgaste queda reducido a niveles míni-
- 80.-
- 85.-
- 90.-



mos; finalmente, se ha eliminado el pasador, ya que como hemos señalado la exoéfrica se ajusta directamente al compostón, con lo que el conjunto gana en sencillez, en facilidad de instalación y descende su peso.

- 95.- Asimismo en las caras laterales del compostón objeto de la presente memoria, y fabricados en el mismo material que éste, se hallan instalados unos pequeños salientes rectangulares rematados circularmente y en los que se ha practicado un orificio, que sustituyen a los antiguos ganchos y anillas metálicas para la unión de compostones en la formación de paquetes. De esta forma y mediante la simple unión de los salientes contiguos de dos compostones por medio de un pasador se consigue la formación de un paquete con suma facilidad, y sin emplear en su confección ningún tipo de herramienta.
- 100.- Para una más fácil interpretación de lo anterior, en los dibujos adjuntos hemos dado con la figura 3 una vista del compostón objeto del presente invento, en la que hemos señalado con (18) el propio compostón, con (16) la excéntrica y con (17) el pasador que serviría de unión a los salientes de los diversos compostones en la confección de paquetes. Asimismo, con la figura 4 damos una sección del compostón por uno de los orificios de instalación de las exoéfricas, en la que se observa la sencillez y seguridad en la unión de la exoéfrica al compostón.
- 105.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por veinte años en
- 110.- España.
- 115.-
- 120.-



REIVINDICACIONES

125.- 1ª).- "COMPOSTONES PARA TELARES" caracterizados por estar constituidos por una pieza maciza fabricada en material plástico que en su cara superior presenta una serie de orificios transversales para alojamiento de las anillas excéntricas, fabricadas en material plástico, con su parte superior de mayor grosor y altura que la inferior, en la que la arista superior tiene moldeada la forma exoéfrica deseada y con la parte inferior constituida por una patilla que se bifurca en su parte final constituyendo dos pequeños ramales rematados con un reborde hacia arriba que sirven para fijar firmemente la anilla excéntrica al compostón.

135.- 2ª).- "COMPOSTONES PARA TELARES" según la reivindicación anterior, caracterizados porque en las caras laterales del compostón éste presenta una serie de abrazaderas del mismo material que el compostón, atravesadas todas ellas por unos orificios situados en su totalidad a igual distancia de la cara lateral del compostón correspondiente.

140.- 3ª).- "COMPOSTONES PARA TELARES" según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por estar constituido por un pasador que atravesando todas las abrazaderas señaladas en la anterior reivindicación, sujetan unos compostones a otros en la operación de confección de paquetes de compostones.

4ª).- "COMPOSTONES PARA TELARES".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento cuarenta y seis líneas, incluidas las presentes.

Madrid, 5 de Marzo de 1.974.-

JOSE M. TORO
P. D.

Idor. Andrés Borges

J. FRANCISCO AIZ PÉREZ
I. VICTORIANO BUISAN SERRANO

HOVA ÚNICA

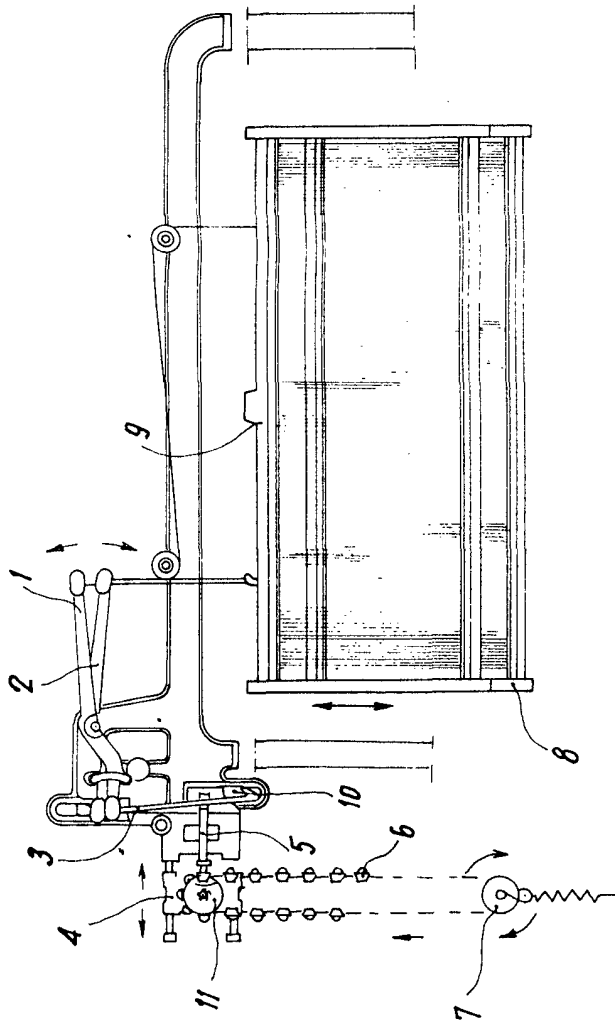


Fig. 1

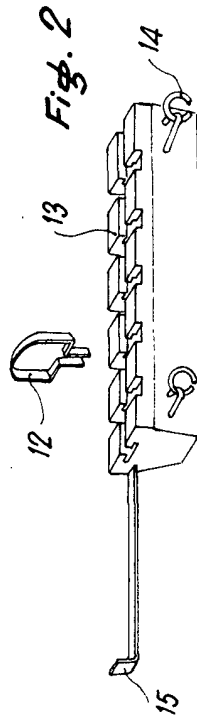


Fig. 2

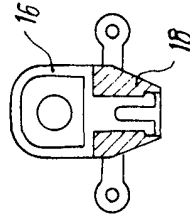


Fig. 4

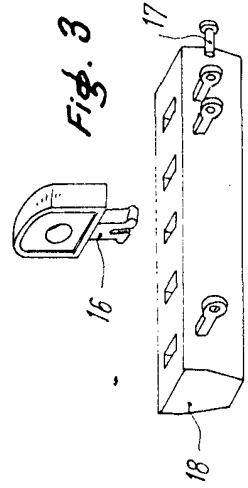


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
MADRID 7 JUL 1971
JOSE M. TORO
P.F.