

197281

**Oficina Técnica de Propiedad Industrial**

**PATENTES Y MARCAS**

197281

Registro de PATENTE DE INVENCION

Núm. \_\_\_\_\_

**EDUARDO LAVÍN REYNALDO**  
**AGENTE OFICIAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL**

Atocha, 44 - Teléf. 31-35.62

**M A D R I D**



BR. 1951

197281

197281

MEMORIA DESCRIPTIVA  
 para solicitar  
**P A T E N T E D E I N V E N C I O N**  
 en ESPAÑA  
 por VEINTE años  
 por " Sistema de elaboración de bola de  
 " vidrio para perlas artificiales o  
 " de imitación".

A nombre de:

DON SERGIO RODRIGUEZ MARTIN.-  
de nacionalidad española.

Domiciliado en:

PALMA DE MALLORCA (Balears), Honderos nº 1,

-0-

El objeto de la presente solicitud de Patente de In-  
 vención, se refiere a un sistema de elaboración de bolas  
 de vidrio destinadas a la confección de perlas artificio-  
 les o de imitación, el cual modifica sustancialmente cuan-  
 to a este respecto hasta hoy se conoce, dando o proporcio



197281

nando, como resultado industrial, bolas dotadas sobre sus similares de las siguientes ventajas:

- a.- Bajo coste de fabricación,
- b.- Perfecta esfericidad
- 10 c.- Uniformidad de composición, y
- d.- Superficie continua y brillante.

El sistema cuya protección se solicita utiliza para la elaboración de bolas de vidrio, la acción de la fuerza de cohesión unida a la fuerza centrífuga, determinativas en conjunto de la formación de esferas perfectas. Naturalmente que esta acción ha de ejercerse sobre el vidrio en fusión y a temperatura tal que sea susceptible de considerarlo como líquido viscoso.

Para ello hay que establecer un soporte animado de velocidad de giro de frecuencia suficiente para provocar la acción centrífuga necesaria. Sobre este soporte es donde se va depositando el vidrio en estado de fusión a viscosidad suficiente, a cuyo fin se emplea una varilla del diámetro conveniente, la cual se coloca sobre el soporte citado y se aplica a su extremo el dardo de un soplete que al producir la fusión hace que se desprenda una gota que va a parar al soporte donde toma forma redondeada por la acción del giro del mismo.

Una vez frío, la contracción del soporte hace que la extracción de las bolas sea fácil, saliendo éstas con su ánima perforada para su enfilado.

30 Naturalmente que las bolas tendrán el color del vidrio que se emplee.

En el plano adjunto se ha representado a título de ejemplo una forma de materialización del procedimiento descrito.

En la figura 1 se vé que el soporte (1) constituido por una 35 varilla o alambre de cobre se va depositando la gota proveniente de la fusión del extremo de la varilla de vidrio opal (2) en virtud del dardo (3) del soplete (4).

La figura 2 indica la manera de multiplicar la velocidad del soporte (1) por medio de la transmisión de las ruedas

197231



40 (5) y (6).

La figura 3 muestra un esquema en planta del dispositivo pudiendo apreciarse el embrague (7) que permite eventualmente el arrastre del eje de la rueda (6). Asimismo se ve el soporte (1) que engancha en el tensor (9).

45 Tensando el soporte (1) se van depositando las gotas sobre el, tal como se ha indicado, unas al lado de otras, hasta llenarlo. Entonces se retira este y se coloca otro, repitiéndose la operación el número de veces que haga falta.

50 Describe suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

--:--:-- N O T A --:--:--

55 Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sean objeto de la presente Patente de Invención, en España, por veinte años, son los siguientes:

60 1ª.- Sistema de elaboración de bola de vidrio para perlas artificiales o de imitación, caracterizado por que sobre un soporte de varilla o alambre de cobre al que se anima de movimiento giratorio de elevada velocidad, se van depositando sucesivamente gotas de vidrio provenientes de la fusión del extremo de una varilla.

65 2ª.- Sistema de elaboración de bola de vidrio para perlas artificiales o de imitación, caracterizado por que la fusión de la varilla se provoca con un dardo de soplete.

70 3ª.- Sistema de elaboración de bola de vidrio para perlas artificiales o de imitación, caracterizado por que el soporte giratorio de varilla o alambre es susceptible de ser tensado y animado de la velocidad suficiente por medio de una transmisión que, a través de un embrague, recibe la acción de una polea acanalada escalonada.

197281



42.- Sistema de elaboración de bola de vidrio para perlas artificiales o de imitación.

75 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Consta la presente Memoria de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, cinco de Abril de mil novecientos cincuenta y uno.



197281

5

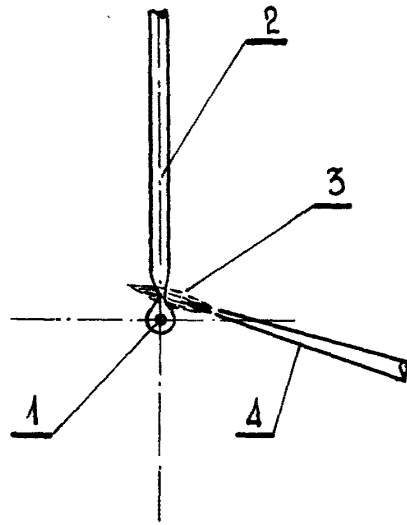


Fig. ~1

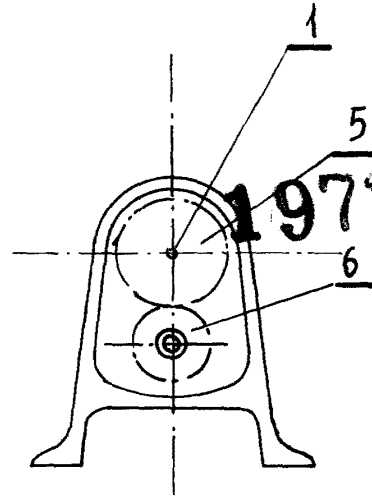


Fig. ~2

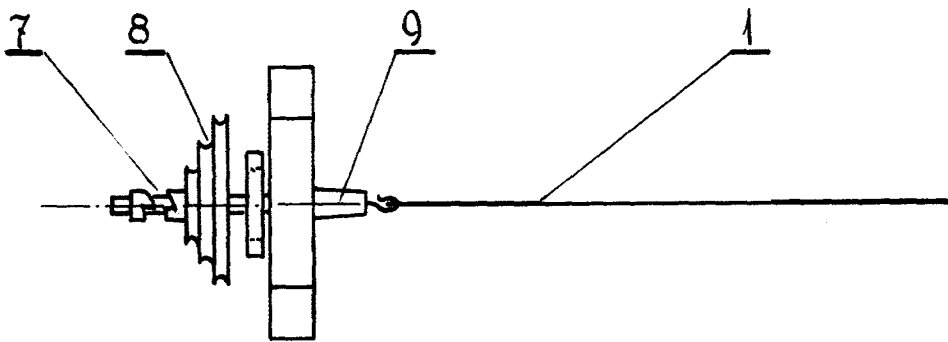


Fig. ~3

*Sergio Rodriguez Martin*