

N - 8.015.-

N.N. 24.719.-

4 ABR 1951



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
en
ESPAÑA
por **VEINTE** años

a nombre de **ALADDIA INDUSTRIES LIMITED**, entidad británica,
establecida en **Aladdia Building, Greenford, Middlesex,**
Inglaterra, por:

" **UN QUEMADOR DE LLAMA AZUL** ".-

El invento se refiere a quemadores de llama azul del tipo de mecha anular y a la clase en la cual un cono quemador dispuesto concéntricamente en torno de los tubos de mecha está hecho en dos partes, la inferior de las cuales es relativamente fija y la superior de las cuales puede separarse para sustitución y fines análogos.-



5 Al objeto del presente invento es el de crear una construcción o disposición mejorada de la clase antes descrita destinada a mantener el anillo separable que completa el cono del quemador rígida y exactamente en una posición concéntrica a los otros componentes del quemador con el fin de asegurar que el quemador funcionará con el máximo rendimiento.-

10 De acuerdo con el invento, un quemador de la clase descrita incluye un quemador en el cual la parte superior del cono comprende un anillo separable de forma acanalada anular invertida destinado a asentarse sobre un elemento de forma similar que constituye la porción terminal superior de la base fija del cono, de tal modo que dicho anillo sea centrado automáticamente y mantenido rígidamente concéntrico a los componentes del quemador.-

15 Al invento está destinado a aplicarse a un quemador de mecha anular de llama azul que incluye un cono quemador dispuesto concéntricamente en torno de los tubos de mecha y que termina en su parte superior en una brida o borde anular dirigido hacia dentro entre el cual y el tubo de mecha se forma un espacio anular a través del cual el aire pasa para soportar la combustión encima de la mecha.-

20 Se hará referencia ahora a los dibujos anejos que muestran una construcción de acuerdo con el invento, y en los cuales:

25 La figura 1 es un alzado en sección de un anillo quemador, dada la sección por la línea A - B de la figura 2;



la figura 2 es una planta de anillo mostrado en la figura 1;

la figura 3 es una vista en corte de un componente de quemador sobre el cual está destinado a ser montado el anillo representado en las figuras 1 y 2;

la figura 4 es una vista fragmentaria en perspectiva que muestra la aplicación operativa de los medios para bloquear el anillo en posición sobre el componente de quemador, y

la figura 5 es una vista en planta del componente representado en la figura 3.-

En la construcción representada, el cono de quemador está hecho de dos partes: una parte inferior fija y una parte superior desmontable que comprende un anillo metálico 1 en forma de canal anular invertida, cuyas paredes están ligeramente inclinadas para formar una superficie superior plana 2, como se ha representado en la vista en corte, figura 1, y cuya pared exterior 3 es de una pieza con una brida periférica 4. La pared interior 5 del anillo termina en un plano encima del de la brida 4 y está hecha de una pieza con una brida o borde anular 6 dirigido hacia dentro. La pared interior 5 del anillo está provista en puntos diametralmente opuestos de dos pequeños alveólos que forman salientes 7 sobre la pared interior de la canal invertida.-

El anillo construido como antes se describe, está destinado a montarse sobre un cono de quemador, del cual el anillo forma una parte complementaria porque el anillo pro-



porciona la brida o borde 6 dirigido hacia dentro entre el cual y el tubo de mecha se forma un espacio anular a través del cual pasa el anillo para soportar la combustión encima del quemador. La parte superior del cono de quemador (figura 3) termina en un saliente anular 8 de forma similar en sección transversal al anillo 1 y las dimensiones de las dos partes de aplicación mutua son tales que el anillo 1 forme un encaje íntimo, pero fácil, sobre el saliente anular 8, con lo cual el anillo 1 es centrado automáticamente por sí mismo y los dos componentes quedan cerrados contra la entrada de aire entre ellos.-

Para impedir el desplazamiento accidental del anillo 1 desde el cono del quemador, es conveniente emplear medios mecánicos de interconexión entre el anillo 1 y el saliente anular 8 y en la construcción ilustrada, estos medios incluyen un par de muescas 9 cortadas en la superficie superior del saliente en puntos diametralmente opuestos. Junto a cada muesca, la pared interior del saliente está recortada para formar un borde de leva inclinado 10, implicando también esta construcción la eliminación de una parte de un borde anular 11 que sobresale hacia dentro en que termina la pared interior del saliente 8 y cuyo borde forma un asiento sobre el cual el borde 6 del anillo descansa cuando está operativamente colocado.-

Para situar el anillo provisto de los medios de encaje mutuo se asienta sobre el saliente anular 8 y se hace girar en parte hasta que los salientes 7 caigan dentro



de las muescas 9. Este movimiento pone la superficie inferior de la parte superior 2 del anillo en contacto con la superficie correspondiente del saliente anular 8 y el movimiento ulterior de rotación del anillo hace luego que los salientes 7 cabalguen por rebajo de los bordes de leva 10, forzando así al anillo 1 y al saliente 8 a íntimo contacto, en cuya relación son rítmicamente mantenidos hasta que el anillo es quitado intencionalmente. Esta disposición de interconexión se muestra en la figura 4.-

La disposición de interconexión, aunque conveniente, no es una característica esencial del invento, ya que si el anillo se hace de modo que forme un encaje ajustado a fricción sobre el saliente anular 8, la concentricidad de las partes componentes será mantenida en cualesquiera condiciones, ya que serán imposibles los desplazamientos laterales.-

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Gran Bretaña con fecha 5 de Abril de 1.950, bajo el número 8.605, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.-

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se



presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

5 12.- Un quemador de llama azul de la clase descrita en el cual la parte superior del cono del quemador comprende un anillo desmontable de forma de canal anular invertida destinado a asentarse sobre un elemento de forma similar que constituye la porción terminal superior de la base fija del cono y de tal modo que dicho anillo sea centrado automáticamente y mantenido rígidamente concéntrico con los componentes del quemador.-

10 22.- Un quemador de llama azul de la clase descrita, que incluye un anillo metálico en forma de canal anular invertida provisto de un borde anular dirigido hacia dentro que forma un componente complementario de quemador y que tiene medios para coger o acoplarse a una parte de quemador relativamente fija.-

15 32.- Un quemador de llama azul según se reivindica en los puntos 12 ó 22, en el cual dicho anillo es de forma acanalada invertida con paredes que se inclinan hacia dentro en dirección a su superficie superior y un borde anular dirigido hacia dentro que forma la terminación de la pared interior y que está situado en un plano por encima del del borde inferior de la pared exterior.-

20 42.- Un quemador de llama azul según se reivindica en los puntos 12 ó 22, en el cual el cono de quemador comprende dos componentes, cada uno de ellos en forma de una canal



anular invertida con lados inclinados, estando el componente inferior fijo y estando el componente superior formado para ajustar libre e íntimamente sobre el componente inferior y estando formado el componente superior para completar la estructura del cono.-

5

52.- Un quemador de llama azul según se reivindica en el punto 42, en el cual el componente superior desmontable está formado con salientes para acoplarse e interconectarse con medios formados en el componente inferior fijo.-

10

62.- Un quemador de llama azul según se reivindica en el punto 52, en el cual la pared interior del componente superior está formada con salientes sobre su lado exterior con el fin de coger dispositivos de ranura y leva formados en la pared interior del componente fijo inferior.-

15

72.- Un quemador de llama azul construido y dispuesto como se ha descrito en esta Memoria con referencia a los dibujos anejos.-

82.- Un quemador de llama azul.-

20

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

La presente Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid,

P. A.

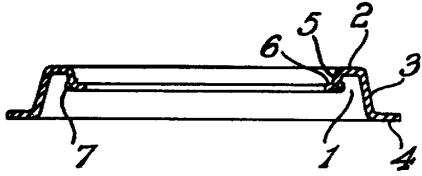


Fig. 1

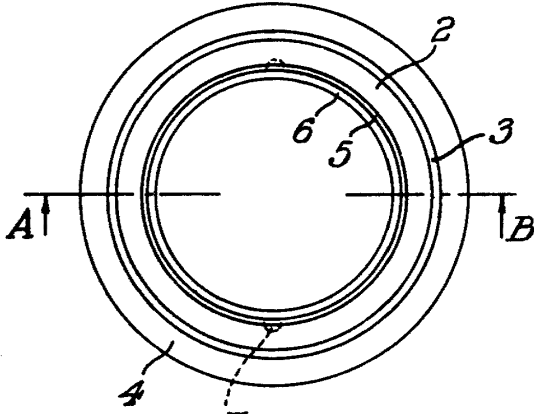


Fig. 2

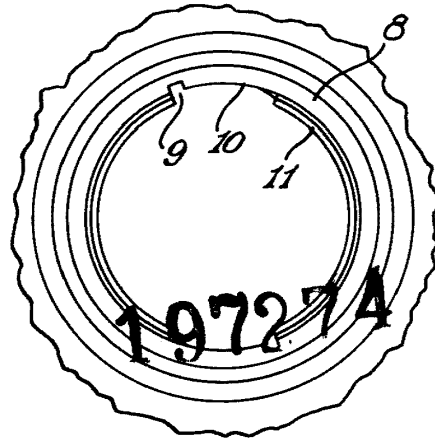


Fig. 5

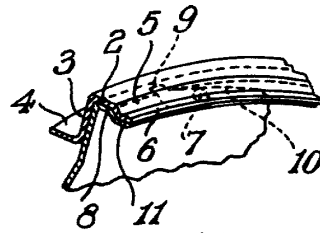


Fig. 4

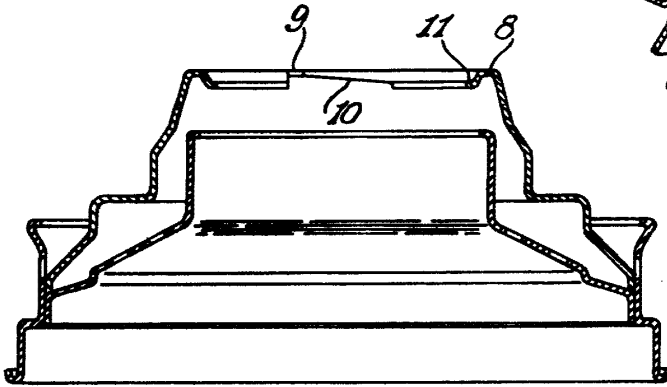


Fig. 3

P.A.

Alberto de Elz...

Alberto de Elz...