

197201



197201

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
PATENTE DE INVENCION
en
ESPAÑA
por VEINTE años

a nombre de UNITUBO S.A., entidad suiza, establecida en
14 avenue de Savoie, Vevey (VAUD) Suiza,
por:

" UN DISPOSITIVO PARA FABRICAR UN RECIPIENTE
FLEXIBLE DE SUSTANCIA PLASTICA SINTETICA ".-

5 El presente invento tiene por objeto un dispositivo
para fabricar un recipiente flexible de sustancias plásticas
sintéticas, por ejemplo, de polietileno, caracterizado por el
hecho de que comprende un cilindro de invención previsto de un
cuerpo de calentamiento y en el cual se mueve un émbolo desti-



197201

5 nado a expulsar por una tobera de evacuación del cilindro la materia a inyectar, un molde que tiene varios elementos separables, y un mecanismo que sirve para mantener el molde apretado contra la tobera de inyección de manera que el orificio de salida de esta última esté en comunicación con un orificio de entrada de dicho molde, el dispositivo comprende además un cuerpo para el calentamiento del molde cuando está en su lugar para la inyección.-

10 El dibujo anexo muestra a título de ejemplo, una forma de realización del dispositivo objeto del invento.-

La figura única es una vista en corte longitudinal.-

15 El dispositivo representado comprende un cilindro de inyección 18 en el cual se mueve un émbolo 20; este último asegura la expulsión por un conducto 27 practicado en una tobera de evacuación 17 de la materia a inyectar 21 contenida en el cilindro 18.-

20 La tobera 17 tiene un hundimiento 28 en el cual encaja un saliente 13 de un sombrerete 4 del molde. Este último se mantiene apretado contra la tobera 17 por un botón 12 que forma parte de una prensa no representada. El saliente 13 está perforado por un orificio 29 que comunica con el conducto 27.-

25 El molde 30 comprende una matriz constituida por un manguito cilíndrico 5 al cual se adapta a frote suave el sombrerete 4.-

Dentro de dicha matriz va alojado un punzón 7 que



197201

5 tiene una cabeza 31 provista de salientes 14 que siguen la forma de la cara interior del sombrerete 4; estos aseguran la centración del punzón 7 y la práctica de aberturas en la cabeza 1 del recipiente moldeado 3, aberturas que luego se utilizan para vaciar éste último; el punzón 7 tiene un zócalo 9 provisto de un escalón 32, destinado a asegurar la centración del extremo trasero del punzón 7 en el manguito. Este punzón tiene una perforación axial 10 destinada a recibir un líquido de refrigeración y en la cual puede venir a encajar un saliente de centración 11 del extremo del pulsador 12 que atraviesa un plato 26 del dispositivo.-

10 El molde 30 va alojado en un cuerpo de calentamiento 22 montado en un tubo 16, y el cilindro de inyección 18 está provisto de un cuerpo de calentamiento 19.-

15 El dispositivo representado funciona como sigue:

20 El polietileno en estado de gránulos se introduce en el cilindro 18 cuya pared está caliente y dónde se comprime por el émbolo 20; simultáneamente el molde 30, colocado sobre el plato 22, es desplazado por el botón 12 en el sentido de la flecha 25 para encajar el saliente 13 del sombrero 4 del molde en el hundimiento 28 de la tobera 17 y llevar así el orificio 29 a la altura del orificio 28 del conducto 27 de la tobera 17; de manera que la materia expulsada del cilindro 18 por el émbolo 20 penetre en el molde 30 entre la matriz y el punzón 7, dónde constituye la cabeza 1 y la pared 3 del tubo; cuando el molde 30 está lleno, se refrigera mediante un líquido introducido en la perforación 10; luego se ponen en



197201

acción el émbolo 20 y el botón 12, el primero para desplazarse en el sentido de la flecha 12, y el segundo en sentido inverso a la misma; el molde 30 viene entonces a descansar sobre el plato 26, el sombrerete 4 se separa del elemento 5, y el punzón 7 se retira; el tubo moldeado es accionado giratoriamente para desprender su parte roscada 2 del sombrerete 4.-

Las tres partes 4, 5 y 7 del molde se unen de nuevo y se introducen en el cuerpo calentador 22 para ser calentadas con el fin de recibir de nuevo polietileno.-

Podrían montarse varios moldes sobre un plato revólver que pudiera arrastrarlos rotativamente para que se presentaran uno tras otro bajo la tobera de inyección 17.-

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Suiza con fecha 31 de marzo de 1.950, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley sobre Propiedad Industrial.-

- N O T A -

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

12.- Un dispositivo para fabricar un recipiente



197201

flexible de sustancia plástica sintética, caracterizado por el hecho de que comprende un cilindro de inyección provisto de un cuerpo calentador y en el cual se mueve un émbolo destinado a expulsar por una tobera de vaciado de este cilindro la materia a inyectar; un molde que comprende varios elementos separables, y un mecanismo que sirve para mantener el molde apretado contra la tobera de inyección del cilindro, de manera que el orificio de salida de ésta última esté en comunicación con un orificio de entrada de dicho molde teniendo además el dispositivo un cuerpo para calentar el molde cuando está colocado para la inyección.-

29.- Un dispositivo según se reivindica en el punto 19, caracterizado por el hecho de que el molde tiene una matriz provista de un sombrerete montado amoviblemente en un manguito cilíndrico y un punzón teniendo el vértice del sombrerete una parte que viene a encajar en la tobera de inyección y presenta el orificio de entrada del molde.-

39.- Un dispositivo según se reivindica en los puntos anteriores caracterizado por el hecho de que el punzón está provisto cerca de su punta de salientes que aseguran su centración en la matriz.-

49.- Un dispositivo según se reivindica en los puntos anteriores, caracterizado por el hecho de que el punzón tiene un hueco axial destinado a recibir un líquido para su refrigeración.-

59.- Un dispositivo según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores, caracterizado por el hecho



197201

de que el mecanismo que sirve para mantener el molde apretado contra la tobera de inyección comprende un botón cuyo extremo tiene un saliente de centración que encaja en el hueco axial del punzón del molde.-

5 69.- Un dispositivo para fabricar un recipiente flexible de sustancia plástica sintética.-

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.-

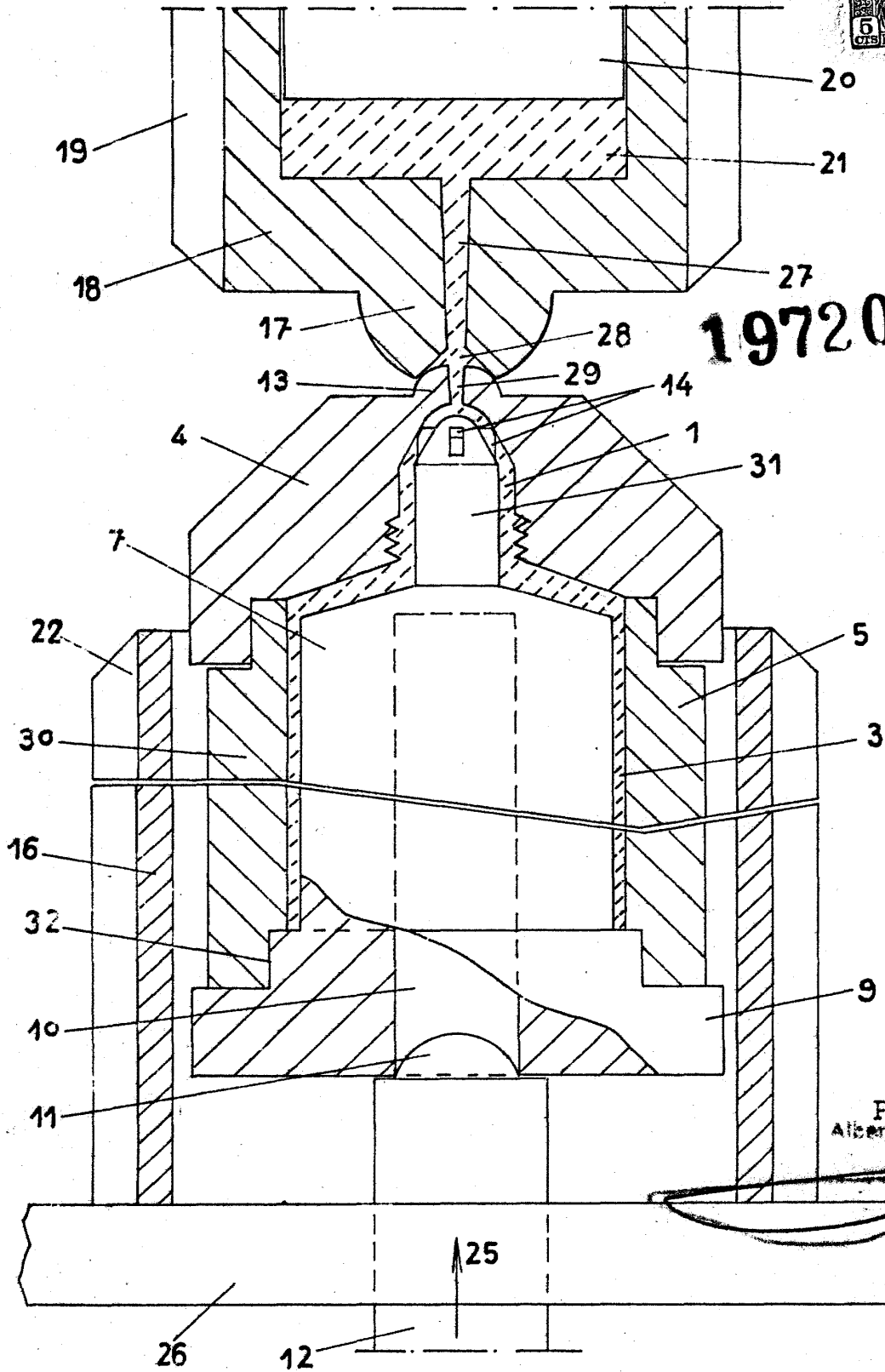
10 La presente Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.-

Madrid, 30 Marzo 1951

P. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder

197201



197201

P A
Alberto de Elzab

Bar 7
7