

197167



197167

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N V E N C I Ò N
en España,
por VEINTE años,
sobre: "Procedimiento de fabricación
de cemento especial".

A nombre de:

Sres. Don Guillermo y Don Antonio IGNACIO
SIMO, de nacionalidad española,

Domiciliados en:

MADRID, Granada, núm. 33.-

-----: 000 :-----

El objeto de la presente solicitud de Patente
de Invención se refiere a un procedimiento de fabrica-
ción de cemento que modifica sustancialmente cuanto a
este respecto hasta hoy se conoce, dando, dicho proce-
5 diamiento, como resultado industrial, cemento fino do-
tado, sobre los cementos actualmente utilizados, de
las siguientes ventajas:

a.- Aplicación a imitación de mármoles.

b.- Aplicación a finísimos revestimientos a
10 color uniforme.

28 M



c.- Posibilidad de efectuar tales revestimientos en cocinas, cuartos de baño, salones, etc.

d.- Aplicación a revestimientos artísticos en columnas, chimeneas, jarrones, figuras, así como a la construcción de las mismas.

Aparte de las ventajas enumeradas y de que aísla y previene totalmente la humedad, presenta el cemento obtenido por el procedimiento que se preconiza, la esencial e importantísima ventaja de que sirve de base para la confección de losa sintética esmaltada a fuego, es decir, cerámica, para cuyo fin, en vez de emplear las arcillas y caolín usuales, se usa el cemento de que se trata con las consecuencias de una disminución considerabilísima de precio, pudiendo decirse que se revoluciona totalmente la importante industria de azulejos y productos esmaltados.

Hasta ahora no se había logrado establecer procedimiento alguno que hiciere posible la consecución de un producto con las características y ventajas señaladas.

Tras múltiples y tenaces investigaciones, se ha llegado a la conclusión del procedimiento que se preconiza, en el cual, valiéndose de elementos de origen nacional exclusivamente, se tratan los componentes de la manera que se dirá, obteniéndose el producto en las condiciones y finalidad anotadas.

Consiste el procedimiento en la deshidratación de sulfato de calcio puro, efectuada a temperaturas altas del orden de los 1200° a 1300° C., con pulverización posterior y adición de elementos coadyuvantes y rectificadores.

A este efecto, al sulfato cálcico puro proveniente de la cantera, y ya de origen seleccionado, se



28

le somete a cocción en horno de caldeo directo hasta
 45 las indicadas temperaturas de 1200^a a 1300^a C. Termi-
 nada la cocción y dejado enfriar un poco, se extrae
 el sulfato anhidro al que se somete a molienda hasta
 pulverización impalpable, efectuando durante esta fa-
 se la incorporación de los siguientes productos, en
 50 la proporción que se cita, en estado, asimismo, pul-
 verulento, que se perfecciona en la molienda:

Sulfato aluminico potásico 10 %
 Acido bórico cristalizado 5 %
 Tetraborato disódico calcinado 10 %

55 El producto tamizado al grado deseado, queda en
 condiciones de utilización.

Descrita suficientemente la invención, así como
 la manera de realizarla practicamente, debe hacerse
 constar que la misma es susceptible de modificaciones
 60 de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se
 presentan para que sean objeto de la presente paten-
 te de Invención en España, por veinte años, son los
 65 siguientes:

1^a.- Procedimiento de fabricación de cemento espe-
 cial, caracterizado porque se procede a la deshidrata-
 ción de sulfato cálcico-puro, que se escoge en cante-
 ra, hasta temperaturas del orden de los 1200^a a 1300^a
 70 C., a cuyo efecto se efectúa su cocción en hornos de
 caldeo directo.

2^a.- Procedimiento de fabricación de cemento es-
 pecial, caracterizado porque el sulfato cálcico anhi-
 dro, obtenido según se indica en la reivindicación
 75 anterior, se extrae del horno y, una vez seleccionado

19 71 67

-4-



y frío, pasa a los molinos de pulverización, en don
de se disgrega hasta llegar al grado de finura nece
sario.

80 3^a.- Procedimiento de fabricación de cemento
especial, caracterizado porque durante la molienda
del sulfato cálcico, se adicionan los siguientes
elementos en las proporciones que se citan:

85 Sulfato aluminico potásico 10 %
Acido bórico cristalizado 5 %
Tetraborato disódico calcinado ... 10 %

4^a.- "procedimiento de fabricación de cemento
especial".

Tal y como queda sutancialmente descrito en
esta Memoria que consta de cuatro hojas escritas a
máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Marzo de 1951