

197109



MAR. 1951

197109

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

por "perfeccionamientos en la fabri-
cación del calzado".

A nombre de:

Don Gabriel Genovart Riera,
de nacionalidad española.

Domiciliado en:

Marino Canals, 15.- PALMA DE MALLORCA (BALEARES).

-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o-o

El objeto de la presente solicitud de Patente de In-
vención, se refiere a perfeccionamientos introducidos en
la fabricación de calzado, los cuales modifican sustan-
cialmente cuanto inherente a ello hasta hoy se conoce,

1971 09 21 MAR



5 dando como resultado industrial piezas de calzado que presentan sobre las actualmente en uso, las siguientes ventajas:

- a.- Notable economía de mano de obra.
- b.- Gran ligereza de peso en las unidades obtenidas.
- 10 c.- Fácil adaptabilidad a toda clase de hormas.
- d.- Rapidez de construcción y
- e.- Aspecto agradable y atractivo.

15 El calzado construido de acuerdo con el procedimiento perfeccionado que se preconiza, reúne las ventajas enumeradas y proporciona a los usuarios piezas relativamente económicas, muy cómodas y atractivas.

Los perfeccionamientos de que se trata, se refieren a que las piezas de calzado se obtienen por corte aparado a la plantilla y cuña vuelta y punteado interior.

20 En el adjunto plano se ha representado la forma de dar realidad práctica a este sistema, viéndose en la figura 1 como va la plantilla cosida a la cuña, y en la figura 2 - como lo ve a esta y el corte.

25 Como puede apreciarse en la figura 1, la plantilla (1) va cosida al ferreo de la cuña (2) que luego se vuelve al montaje. En las proporciones correspondientes a donde se fija el corte, se efectúa la unión como se indica en la figura 2, en la que el corte (3) se coloca entre la plantilla y el ferreo.

30 La figura 3 nos muestra como se realiza el montaje de la pieza, la cual se construye pegando a la plantilla (1) sobre la cuña de corcho (5) y volviendo el ferreo como se ve en la parte izquierda de la figura, el cual se pega y rebordea por debajo, situando después la suela o piso (4)

35 En la parte de la derecha de la figura 3, se aprecia el montaje en la zona correspondiente a donde existe corte (3) que se inserta en la plantilla (1) y el ferreo (2) ejecutándose el montaje de la misma manera indicada en el párrafo anterior.

197109

21 MAR



40 Describa suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

45 -:- -:- N O T A -:- -:-

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención por veinte años son los siguientes:

50 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación del calzado caracterizado por que el corte va operado a la plantilla con cuna vuelta y punteado interior,

55 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizado por que se efectúa el respunte de la plantilla con la cuna, intercalando el corte en las zonas correspondientes.

60 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizado por que el forro de la cuna se vuelve y pega a la cuna propiamente dicha, rebordándose por debajo colocándose después, por medio de aglomerante, la planta o piso,

65 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado, caracterizado por que previamente a la operación anterior se ha procedido al pegado, con aglomerante, de la plantilla.

5ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de calzado.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Madrid, veintiuno de Marzo de mil novecientos cincuenta y uno.

197109

2

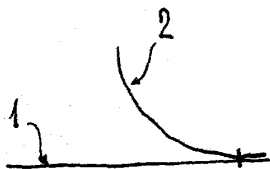


Fig. - 1



Fig. - 2

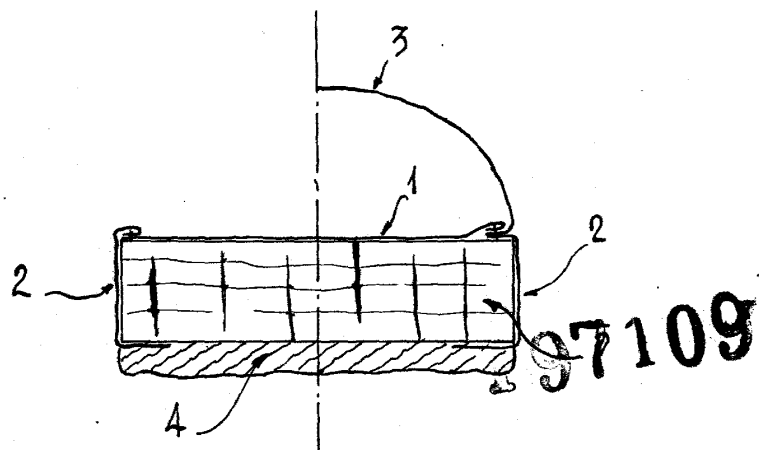


Fig. - 3