



197096

197096

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "UN PROCEDIMIENTO DE ELABORACION DE CUERPOS ACOLCHADOS DOTANDOLOS DE APTITUD PARA PLEGARSE", a favor de la Firma alemana VEREINIGTE-GLANZSTOFF-FABRIKEN, A.- G., domiciliada en Wuppertal-Elberfeld (Alemania).

- . . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

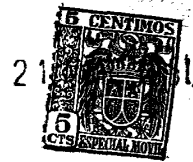
La presente invención se refiere a un procedimiento de elaboración de cuerpos acolchados dotándolos de aptitud para plegarse.

Para la elaboración de cuerpos acolchados, se han humectado, secado y vulcanizado masas fibrosas sueltas, como por ejemplo, crin animal o fibras artificiales, mediante agentes elásticos de trabazón, como látex. Asimismo, pueden encajarse al efecto, para mejorar la elasticidad, muelles de acero y similares en el acolchado. Tales capas acolchadas han sido utilizadas, asimismo, como capa de apoyo y masa de apoyo para rellenos de diversa índole. No obstante, la fabricación de acolchados provistos de rellenos de este modo, resulta engorrosa.

El objeto de la presente invención es el de constituir un cuerpo

1970

197096



acolchado que simplifica de una manera esencial el recubrimiento de rellenos de la índole mas diversa con una capa fibrosa, a base de fibras sueltas, es decir, fibras a granel, mantenidas en su posición mediante un agente de trabazón elástico. Un cuerpo acolchado de esta
5 índole está provisto de líneas estampadas de plegadura, las cuales permiten su fácil plegado alrededor del relleno. Esas líneas de plegadura corresponden en su disposición a las dimensiones del relleno, de modo que al plegar la capa de cubierta se ván formando porciones de orilla dobladas, cuyos cantos quedan estrechamente contíguos, uno
10 respecto al otro, pudiendo ser unidos por costura a lo largo de la línea de contacto. Para evitar solapados al juntar por plegadura, presenta la capa de cubierta escotaduras en las esquinas y en el centro de los cantos longitudinales.

Las líneas de plegadura que son características para el nuevo producto, son estampadas durante la elaboración del cuerpo acolchado después de la aplicación del agente de trabazón elástico, si bién antes del secado de este último, mediante troqueles o cilindros perfilados, a lo cual sigue el secado y, eventualmente, la vulcanización. Conviene elaborar los fondos fibrosos de apoyo en fase continua de trabajo,
15 en forma de una cinta del ancho deseado, siendo después de su terminación recortada, o dividida por estampación, en trozos parciales de dimensiones respectivas, en cuya operación son asimismo aplicadas las escotaduras antes mencionadas.
20

Como relleno sirven, preferiblemente, cuerpos elásticos constituidos, por ejemplo, por series de muelles de acero.
25

Para la completa comprensión del invento ilustramos en la lámina adjunta un caso de realización del mismo, a título de ejemplo no limitativo, en la cual:

La fig. 1ª muestra un cuerpo acolchado desplegado, según el invento,
30 to, y



197096

La fig. 2ª muestra el mismo cuerpo acolchado yá plegado.

En 1 de la fig. 1ª designamos el cuerpo acolchado que resulta apropiado para la envoltura de un relleno con superficies de limitación rectangulares. Dicho cuerpo acolchado está provisto de líneas de plegadura 4, 5 y 6 aplicadas por estampación, presentando en las esquinas las escotaduras 2, así como en el centro de los cantos de costado las escotaduras 3. En 7 están designados los bordes que se han originado en sentido longitudinal en fase continua de trabajo de un modo directo y, por los costados estrechos, por cortado.

En la fig. 2ª el plegado del cuerpo acolchado se há hecho alrededor de un relleno, según la fig. 1ª, y las piezas marginales producidas por el doblado a lo largo de las líneas de plegadura 4 y 5 alrededor del relleno, quedan en posición estrechamente próxima a los cantos 7, estando unidas por costura a lo largo de dichos cantos.

El invento, dentro de su esencialidad, puede ser objeto de variantes de detalle yá que, como antes dijimos, el caso ilustrado solo há sido dado como ejemplo, nó limitativo, siempre que tales variantes no hagan salirse del dominio del mismo.



N O T A

197096

Hecha la descripción del presente invento se hace constar, que esta solicitud se acoge a los beneficios de la prioridad de la patente alemana N^o V 768 VII/56a depositada en 24 de Marzo de 1950, y que se declaran como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

1.- Un procedimiento de elaboración de cuerpos acolchados dotándolos de aptitud para plegarse, cuyos cuerpos están constituidos por masas fibrosas apiladas en capas sueltas aglutinadas por un agente de trabazón elástico destinadas al recubrimiento de rellenos de la índole mas diversa, caracterizado por el hecho de que, durante la elaboración del cuerpo acolchado, después de la aplicación del agente de trabazón elástico, si bien antes del secado de este último, se estampan, mediante troqueles o cilindros perfilados, líneas de plegadura, siguiendo después el secado y, eventualmente, la vulcanización.

2.- Un procedimiento, según se reivindica en la 1, caracterizado por el hecho de que, las líneas estampadas de plegadura corresponden en su disposición a las dimensiones del relleno, de modo que, al plegar la capa de cubierta se v^{an} formando porciones de orilla dobladas cuyos cantos quedan estrechamente contiguos, uno respecto al otro, pudiendo ser unidos por costura a lo largo de la línea de contacto.

3.- Un procedimiento, según se reivindica en las anteriores, caracterizado por el hecho de que, para evitar solapados al juntar por plegadura, se practican en la capa de cubierta escotaduras en las esquinas y en el centro de los cantos longitudinales.

4.- Un procedimiento, según se reivindica en las anteriores, caracterizado por el hecho de que, los fondos fibrosos de apoyo deben elaborarse en fase continua de trabajo, en forma de una cinta del ancho deseado que después de terminada es recortada, o dividida por es-

197096

21



197096

tampación, en trozos parciales de dimensiones adecuadas para que sirvan asimismo las escotaduras que antes se reivindicaron, y siendo empleado, preferiblemente, como relleno la serie de muelles elásticos de acero.

5 5.- Un procedimiento de elaboración de cuerpos acolchados dotándolos de aptitud para plegarse.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a veintiuno de Marzo de mil novecientos cincuenta y uno.

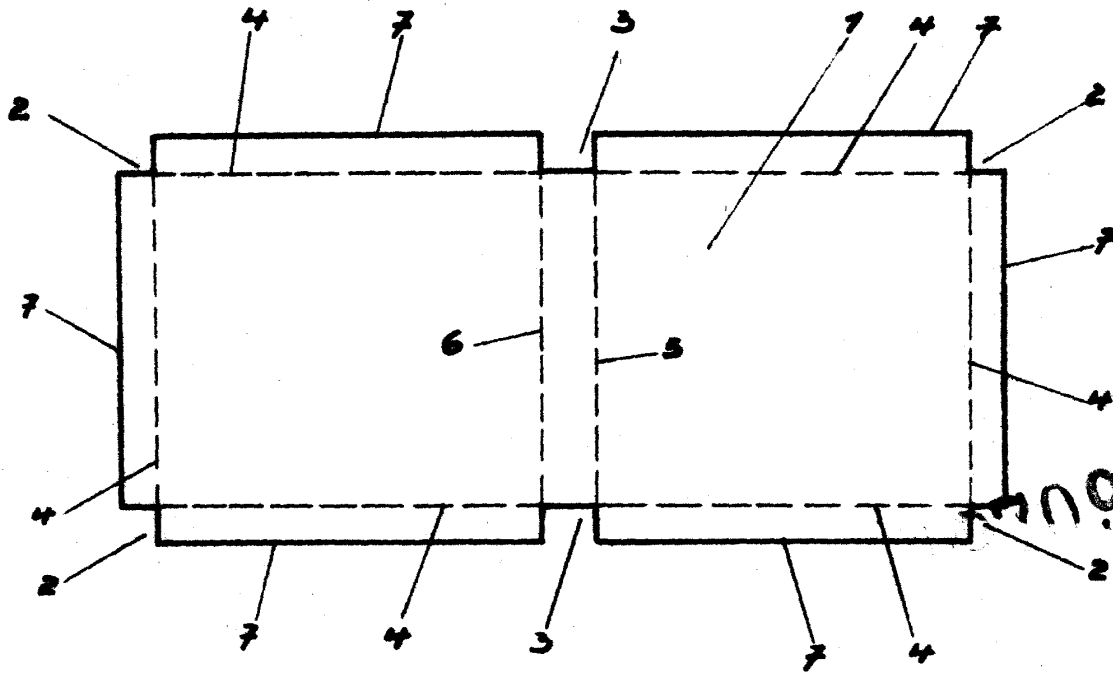
VEREINIGTE GLANZSTOFF-FABRIKEN, A.-G.

JAIMÉ ISERN MIRALLES
P. P.

197096



Fig. 1



197096

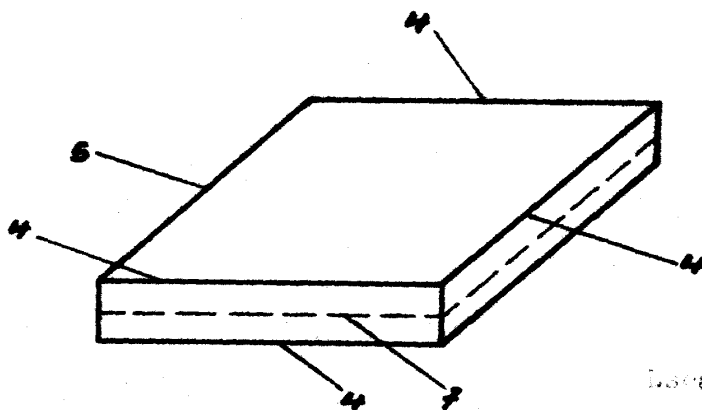


Fig. 2

Escale variable

Madrid, a 21 de Marzo de 1951.

JAIMÉ IGLES WIGALLES
P. P.