



197052

MEMORIA DESCRIPTIVA **197052**

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años,

a favor de DON JOAQUIN FERNANDEZ MORENO

con domicilio en ~~SANTANDER~~ - Hernán Cortés, 61

de nacionalidad Española.

por "PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE MUROS Y TABIQUES"

de la que es inventor, El solicitante.



197052

La patente de Invención que se solicita se refiere a un nuevo procedimiento de construcción para hacer impermeables los muros y tabiques expuestos a una gran humedad, procedente de lluvias u otros agentes acuosos, bien sean naturales o artificiales.

Sabido es que por el procedimiento de construcción hoy en uso la humedad penetra por capilaridad por las juntas de mortero de las piezas cerámicas o hidráulicas, por tener una superficie horizontal entre las dos piezas, agravada esta circunstancia por los salientes que el mortero deja en cada junta, marcando al agua exterior una vía de penetración.

A evitar estos inconvenientes tiende la Patente de Invención que se solicita y que tiene por objeto conseguir una impermeabilidad lo más perfecta posible.

El procedimiento consiste en colocar las vías de penetración húmeda y sobre todo las juntas con una pendiente en sentido contrario a la dirección que por capilaridad y gravedad combinadas tomarían las partículas de agua.

Con ello se logra intensificar el obstáculo que encuentra el agua para atravesar las paredes y hacer retornar a la cara azotada por el agua la procedente de rezumar por colmatación en los tabiques parciales, que por necesidad de construcción y resistencia tienen las piezas con que habrían de construirse los muros y tabiques de junta inclinada, objeto de esta patente.

Se acompañan unas figuras que dan clara idea del procedimiento, en las que es esencial su forma exterior, ya que las perforaciones de las piezas indicadas, serán fun-



197052

ción de la clase de material (hidráulico o cerámico) que se emplee, ya que su plasticidad y resistencia serán quienes fijen el espesor de los tabiquillos.

5 En las figuras 1 y 2, presentamos dos tipos de piezas prefabricadas para realizar el procedimiento de construcción a base de una junta inclinada en el sentido deseado hacia el exterior, y su prolongación con inclinación opuesta para el mejor asiento del material.

La fig. 1 representa un tabique, y

10 La fig. 2 representa un muro.

En las figuras 3 y 4, presentamos dibujo de piezas para realizar este procedimiento en las que toda la junta /superficie de contacto entre pieza y pieza para rellena(r) con argamasa, mortero o barro) es inclinada en el sentido favorable a la expulsión del agua hacia el mismo sitio de su procedencia.

15 Con los tipos que se indican en las figs. 1 y 2, se consigue además una mayor adherencia entre las piezas que constituyen el tabique o el muro, un menor empleo de mortero y una junta más delgada que las necesarias con 20 las piezas paralelepédicas empleadas en la construcción hasta la fecha.

Con las indicadas en las figs. 3 y 4, no tenemos estas ventajas, pero en cambio aprovechamos hasta el máximo las características antihidráulicas del procedimiento.

No se pretende con el procedimiento de construcción de junta inclinada, conseguir la impermeabilidad absoluta, pero si obtener con los mismos materiales y morteros empleados en la actualidad, una mayor oposición al paso del 30



1 97052

agua, que en muchos casos será más que suficiente.

N O T A

Se reivindicán como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Procedimiento de construcción de muros y tabiques para conseguir una impermeabilidad de los mismos, caracterizado porque partiendo de unas piezas, bien hidráulicas o cerámicas, éstas han de tener todas las juntas inclinadas en el sentido favorable a la expulsión del agua hacia el mismo sitio de su procedencia.

2.- Procedimiento de construcción de muros y tabiques, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque para conseguir una mayor adherencia entre las piezas que constituyen el muro o tabique y un menor empleo de mortero, se da una inclinación hacia el exterior a la primera mitad de la pieza, y a su prolongación se le dá una inclinación opuesta para facilitar el asiento de la pieza en forma de casquete.

3.- Procedimiento de construcción de muros y tabiques, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque como variante de la reivindicación 2ª, toda la pieza puede tener una inclinación hacia el exterior para conseguir un máximo efecto antihidráulico.

4.- PROCEDIMIENTO DE CONSTRUCCION DE MUROS Y TABIQUES.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y es-



197052

critas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

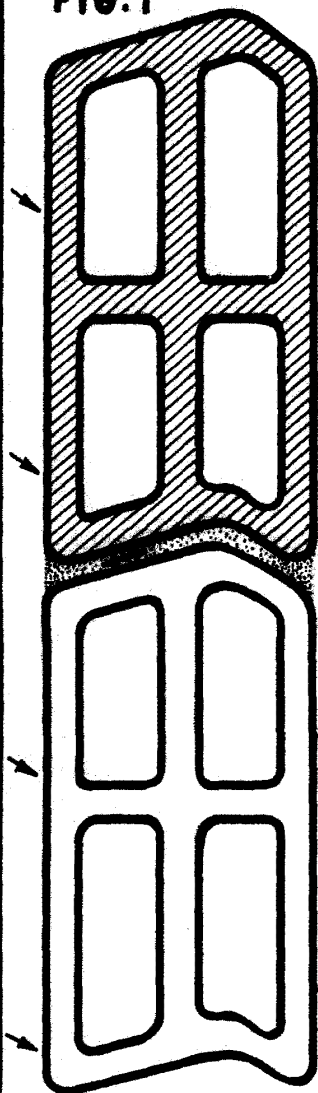
Madrid, 17 de Marzo de 1.951

Joaquin Fernandez Moreno

P. A.

TAVIERO BOTELLA
Joaquin Fernandez Moreno

FIG. 1



197052 FIG. 2

17 MAR

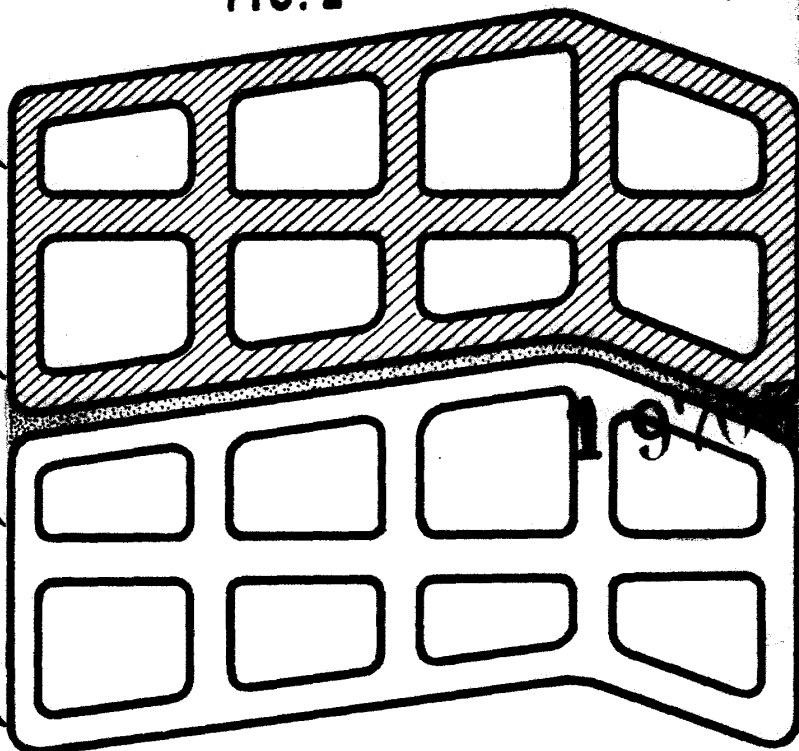


FIG. 3

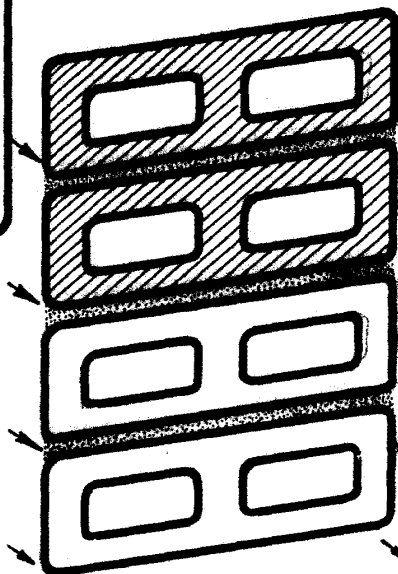
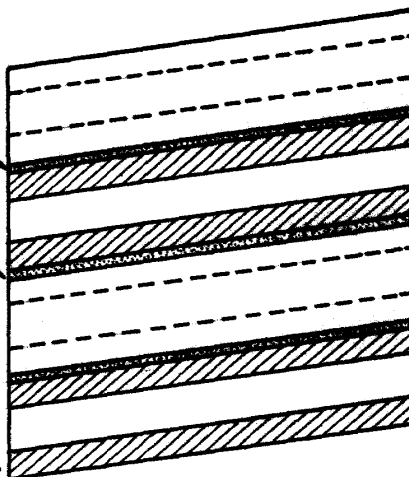


FIG. 4



MADRID 17 DE Marzo DE 1951
 JOAQUIN FERNANDEZ MORENO.
 P. P.

Joaquín Fernández Moreno