

197048

P.- 47.842

"Two Part Moulded Body"

Rehecha I

Inv. No.	B67D
	F16K



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de ALUMASC LIMITED

entidad británica

establecida en 49 Moorgate, Londres, Inglaterra.

por: "UN DISPOSITIVO DE VALVULA PARA LA ENTREGA DE  
BEBIDAS Y SIMILARES DESDE BARRILES"

(Clase Internacional B67d)

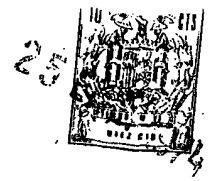


Esta Invención comprende mejoras en o relacionadas con una válvula, en lo que sigue denominada "una válvula del tipo especificado", que está destinada a montarse en un recipiente y que, cuando está abierta, admite un gas a presión dentro del recipiente y permite que el contenido líquido del recipiente sea entregado o distribuido desde el recipiente.

Este tipo de válvula es comúnmente usado para entregar bebidas y similares de barriles y está destinada a tener montada en ella una cabeza de distribución fácilmente conectable que tiene pasos concéntricos de descarga de gas a presión y de líquidos separados por una pared anular que, al ajustar la cabeza en la válvula desplaza un miembro anular de la válvula contra un muelle para conectar los pasos de la cabeza a pasos correspondientes de la válvula.

Resultará claro que, particularmente cuando el recipiente contiene un líquido para consumo humano, es deseable que la válvula sea capaz de ser limpiada a fondo y puesta en servicio fácilmente.

Para esta finalidad, la presente invención proporciona una válvula cuyo cuerpo, que define los pasos concéntricos para el gas entrante y el líquido saliente y aloja en el más externo de los pasos el miembro de válvula anular y su muelle que empuja al miembro para ce-



rrar contra asientos de válvula concéntricos, interior y exterior, en el cuerpo, está formada en partes coaxiales que tienen una conexión de salto elástico sobre rebordes y ranuras anulares que se acoplan mutuamente, comprendiendo las partes coaxiales, respectivamente el asiento de válvula interior y el asiento de válvula exterior, y dejando, al separarse, el miembro de válvula y el muelle expuestos para facilitar su separación y ensamble.

5

El cuerpo puede tener una o ambas partes de material de resina sintética termoplástica moldeado.

10

Una de tales es de forma de un forro o casquillo exteriormente roscado y de extremo con pestaña, para asegurar la válvula al recipiente, teniendo el forro o casquillo un resalto interno en el extremo con pestaña para formar el asiento de válvula exterior, y teniendo en su otro extremo una ranura o rebajo interno, de poca profundidad, que deja un reborde anular axialmente estrecho.

15

En una realización, la parte de cuerpo cooperante que puede ser también de material termo-plástico moldeado, comprende un manguito tubular que tiene su interior en comunicación con el tubo extractor usual mediante el tubo que encaja en un extremo del manguito, y cuyo manguito, cerca de su extremo alejado del tubo extractor, tiene lumbreras lateralmente y tiene su extre-

20

25



no cerrado y formado con el asiento de válvula interior,  
y comprende además una pestaña en forma de campana, con  
lumbreira, al exterior de la parte tubular, teniendo esta  
pestaña una ranura y un reborde externos para acoplamiento  
5 mutuo con los del forro.

En otra realización, la parte de cuerpo cooperante,  
que es convenientemente una pieza colada con revestimiento  
de acero inoxidable, comprende un manguito tubular central,  
en el cual se extiende el tubo extractor y una pestaña exterior  
anular, en forma de campana, con lumbreras, que tiene una  
ranura y un reborde externos para acoplamiento mútuo con el  
rebordo del forro. El tubo extractor, en esta realización,  
se extiende a través y más allá del manguito y cerca de su  
extremo tiene lumbreras de salida, estando el extremo cerrado  
por un tapón que tiene una pestaña hacia fuera para formar el  
asiento de válvula interior.

Dos construcciones de tal válvula están ilustradas en los  
dibujos que se acompañan, de los cuales:

La figura 1 es una sección axial a través de una construcción  
de la válvula mostrada montada en un barril y

las figuras 2 y 3 muestran, a una escala mayor, detalles de  
la construcción de la figura 1;

la figura 4 es una vista correspondiente a la



de la figura 1 de la segunda construcción, y

la figura 5 muestra, a una escala, agrandada, un detalle de la figura 4.

5 La válvula (figuras 1 a 3) comprende un cuerpo que tiene dos partes principales 10, 11 de resina sintética moldeada, termoplástica o termoestable, a un miembro de válvula anular 12 y un muelle de válvula 13. Un tubo extractor 14 está en la parte de cuerpo 11.

10 La parte 10 es un forro o manguito. En un extremo, la parte 10 tiene una pestaña radial hacia fuera 15 con zonas planas periféricas para aplicar una llave una rosca externa para acoplarse al cuello roscado 33, soldado a la pared 34 de un barril o similar, y una pestaña radial hacia dentro 17 a la altura de la pestaña 15  
15 y que forma un asiento de válvula 17a vuelto axialmente, para ser tocado por un escalón anular 12a del miembro de válvula 12. En su extremo opuesto, la parte 10 tiene una ranura interna 18 de poca profundidad y un reborde extremo 19 (figura 2) que está achaflanado por cada lado.

20 La parte cooperante 11 tiene un manguito central 20 formado con cierto número de lumbreras laterales 21 desde su ánima y que soporta una tapa de cierre extrema remachada 22 que es periféricamente cónica para proporcionar el asiento de válvula interior 22a para cooperar con la superficie radialmente interior del miembro  
25



de válvula 12. El ánima de la parte 20, en su extremo  
alejado de la lumbreras 21 y tapa 22, conduce a una cavi-  
dad coaxial estrechada, que recibe el extremo del tubo  
extractor 14. El tubo 14 lleva un collar con pestaña que  
5 encaja apretadamente 23, que está axialmente aprisionado  
entre un anillo tórico de junta 24 situado en la parte  
inferior de la cavidad, y un anillo de retención 25 de  
material de resina moldeado, ajustado por salto elástico  
dentro del extremo abierto de la cavidad. El tubo 14 es  
10 con ello retenido en posición.

La parte 11 tiene también una pestaña 26 en  
forma de campana, que se extiende coaxialmente con la  
parte 20 parcialmente a lo largo de su longitud, y esta  
pestaña tiene cierto número de lumbreras 27 en ella, y  
15 en su extremo libre tiene una ranura 28 y un reborde 29  
(figura 3) para acoplarse mutuamente por salto elástico  
con el reborde 19 y la ranura 18. Este extremo de la pes-  
taña 26 tiene también un asiento 30 para una arandela de  
estanqueidad 31.

Resultará claro que, puesto que las partes de  
cuerpo 10, 11 pueden ser unidas simplemente presionándo-  
las axialmente juntas y pueden ser separadas tirando de  
ellas en el sentido de alejarlas una de otra, el muelle  
13 y el miembro de válvula 12 pueden ser fácilmente en-  
25 samblados y separados para fines de limpieza y manteni-



miento. También cuando la parte 10 está apretada en el cuello 33, un anillo tórico de junta 32, soportado exteriormente a la parte 11, es empujado contra una pestaña 35 en torno al orificio del barril para proporcionar un cierre hermético y la arandela de estanqueidad 31 es bloqueada herméticamente entre las partes 10, 11.

El miembro de válvula 12 es una pieza de molde de caucho con un refuerzo metálico embebido por molde.

En las figuras 4 y 5 la válvula es similar a la de las figuras 1 a 3 y las partes análogas están indicadas por referencias iguales.

En esta construcción, sin embargo, la parte 10 tiene su extremo, que está alejado de la pestaña 15, de forma escalonada para proporcionar un rebajo 118 y un reborde achaflanado 119, y la parte cooperante 111, que es una pieza colada con revestimiento de acero inoxidable, tiene el extremo de su pestaña acampanada 126 externamente formado con un reborde 129 y una ranura 128 para recibir y retener el reborde 119. El ajuste entre estas partes puede ser un ajuste de salto elástico/contracción.

En esta construcción, además, el manguito central 120 de la parte 111 no es suficientemente largo para ser formado con el asiento de válvula interior sino que, en vez de ello, el tubo extractor 114 sobresale jus



to a través del manguito 120, tiene lumbreras laterales  
 121 cerca de su extremo superior, y tiene su extremo su-  
 perior cerrado por un tapón 122. El tapón es retenido  
 en posición recalcando el extremo del tubo extractor 114  
 5 dentro de un rebajo 123, y el tapón 122 tiene una pesta-  
 ña lateralmente para formar el asiento de válvula inte-  
 rior 122a para el miembro de válvula 112, que tiene una  
 configuración interior apropiadamente escalonada.

Esta solicitud que corresponde a la presentada  
 10 en Gran Bretaña el día 11 de Mayo de 1.970 bajo el núme-  
 ro 22666/70, se acoge a los beneficios del artículo 51  
 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

15  
REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad  
 20 se presentan para que sean objeto de esta solicitud de  
 Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los  
 que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Un dispositivo de válvula del tipo especi-  
 ficado en la memoria, que tiene un cuerpo que define los  
 25 pasos concéntricos para el gas entrante y el líquido sa-



liente, y que aloja en el más extremo de los pasos el miembro de válvula anular y su muelle, que empuja al miembro para cerrar contra asientos de válvula concentricos, interior y exterior, en el cuerpo, en el que el cuerpo está formado de partes coaxiales que tiene una conexión de salto elástico sobre rebordes y ranuras anulares que se acoplan mutuamente, comprendiendo las partes coaxiales, respectivamente, el asiento de válvula interior y el asiento de válvula exterior y dejando, al separarse, expuestos el miembro de válvula y el muelle para facilitar su desmontaje y montaje.

2ª.- Un dispositivo según la reivindicación 1ª, en el que una o ambas partes está o están moldeadas a partir de un material de resina sintética termoplástica o termoendurecible.

3ª.- Un dispositivo según la reivindicación 2ª, en el que una parte es de forma de un forro roscado exteriormente y con pestaña en un extremo para asegurar la válvula al recipiente, teniendo el forro un resalto interno en el extremo con pestaña para formar el asiento de válvula exterior y teniendo en su otro extremo una ranura o rebajo interno de poca profundidad que deja un reborde anular axialmente estrecho.

4ª.- Un dispositivo según la reivindicación 3ª, en el que la parte de cuerpo cooperante comprende un man-



guito tubular que tiene su interior en comunicación con el tubo extractor usual al encajar el tubo en un extremo del manguito, y cuyo manguito, cerca de su extremo alejado del tubo extractor, tiene lumbreras lateralmente y

5 tiene su extremo cerrado y formado con el asiento de válvula interior, y comprende además una pestaña acampanada con lumbreras al exterior de la parte tubular, teniendo esta pestaña una ranura y un reborde externos para acoplarse mutuamente con los del forro.

10 5ª.- Un dispositivo según la reivindicación 4ª, en el que la parte de cuerpo cooperante es también de un material moldeado de resina sintética termoplástica o termoestable.

15 6ª.- Un dispositivo según la reivindicación 3ª, en el que la parte de cuerpo cooperante comprende un manguito tubular, central, en el cual se extiende el tubo extractor, y una pestaña acampanada con lumbreras, exterior, anular, que tiene una ranura y un reborde externos para acoplarse mutuamente con el reborde del forro.

20 7ª.- Un dispositivo según la reivindicación 6ª, en el que la parte de cuerpo cooperante es una pieza colada con revestimiento de acero inoxidable.

25 8ª.- Un dispositivo según las reivindicaciones 6ª ó 7ª, en el que el tubo extractor se extiende a través y más allá del manguito y tiene lumbreras cerca de



su extremo, estando cerrado el extremo por un tapón que tiene una pestaña hacia fuera para formar el asiento de válvula interno.

5 9ª.- Un dispositivo de válvula para la entrega de bebidas y similares desde barriles.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

10 Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 25 ENE. 1974

P.A.

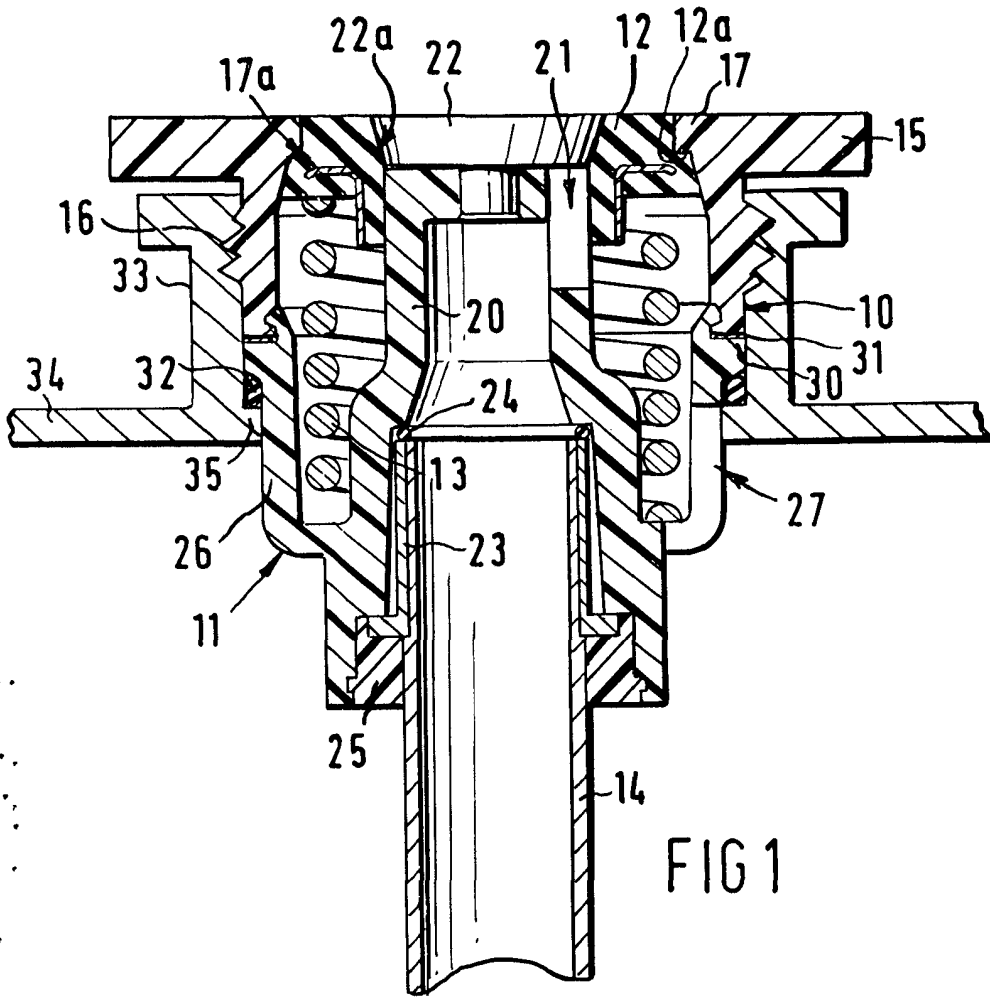


FIG 1

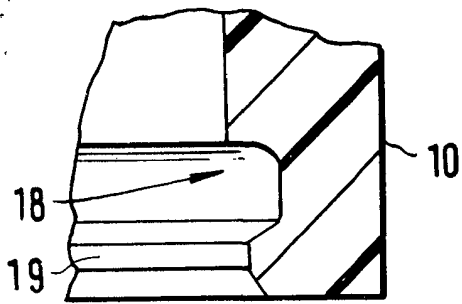


FIG. 2

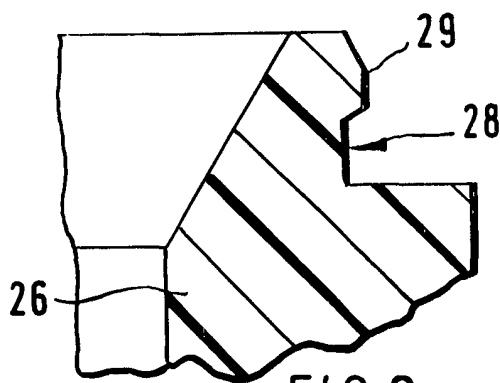


FIG. 3

*Handwritten signature or initials in the bottom right corner of the page.*

6

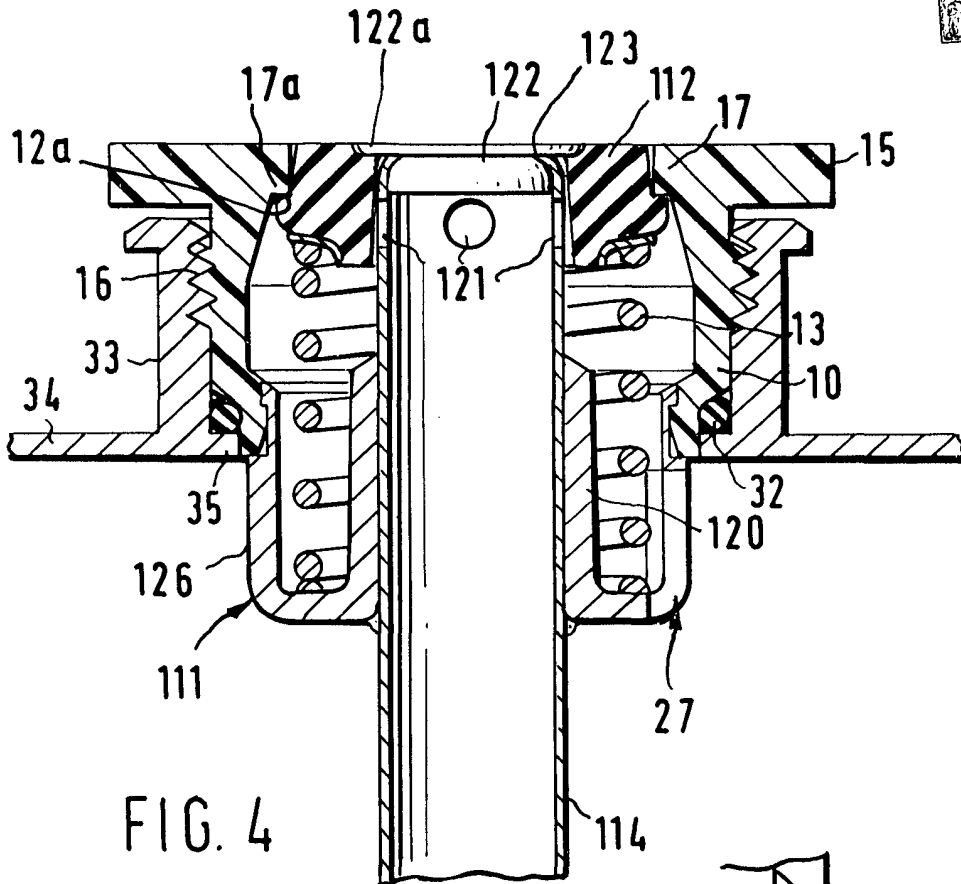


FIG. 4

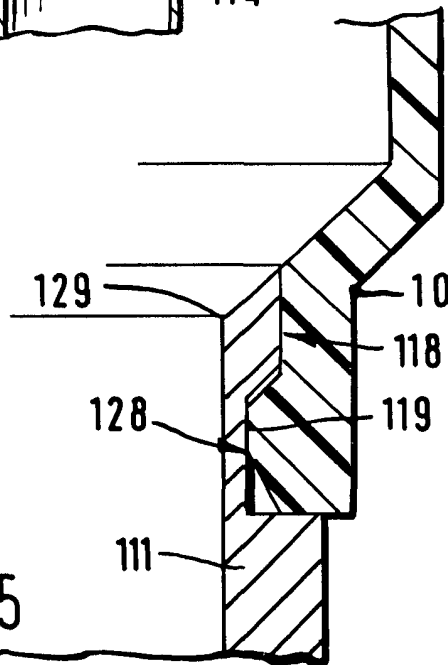


FIG. 5

*Handwritten signature or initials.*