



las cuales precisan de máquinas bobinadoras especiales, circunstancias todas estas que hacen a su solicitante merecedora del privilegio de exclusiva fabricación y venta de esta clase de adaptadores, como consecuencia de su actual registro como Modelo de Utilidad.

De todos es conocido el inconveniente que representa el bobinado de fibras sintéticas carentes de pelo, las cuales dada su suavidad resbalan sobre el propio hilo de la bobina, por lo que se precisan bobinas especiales conocidas en el mercado como bobinas king o carretubos, las cuales presentan en su parte inferior una amplia valona, que impide el resbalamiento de las fibras arrolladas sobre el tubo central, y por lo tanto evita las roturas frecuentes del hilo que se producen en las máquinas de coser industriales al deshacerse alguna de las vueltas de la bobina y deslizarse hasta el fondo, debido a su condición resbaladiza, problema éste que como decimos ha quedado resuelto por las citadas bobinas king de aplicación a este tipo de fibras.

Este tipo de bobinas especiales, presenta no obstante el inconveniente de precisar bobinadoras así mismo especiales, que encarecen el costo de las fabricas de hilaturas, las cuales se encuentran imposibilitadas de bobinar este tipo de fibras con las máquinas clásicas bobinadoras de conos, puesto que al carecer estos de la valona o repisa inferior de los carretubos, las fibras resbalan y sufren enganches y roturas, siendo precisamente en éste punto donde se introduce la innovación que supone el adaptador perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad, ya que con su empleo se hace factible el bobinado de fibras sin pelo, en conos de tipo conocido, evitando los

197014

- 3 -

30



problemas del resbalamiento de los hilos y permitiendo que las clásicas bobinadoras de conos puedan efectuar el mismo trabajo que las bobinadoras king.

5 Consiste en esencia el adaptador a que nos ve-
nimos refiriendo, en una pieza de condición discoidal con
sus paredes laterales suavemente cónicas, cuya pieza pre-
senta en su centro una depresión anular, determinada por
una prominencia coaxial troncocónica de mayor altura, en-
tre la cual y la citada pieza discoidal se establece el
10 canal anular antes citado, destinado a que en su interior
se encaje la parte inferior de los conos de las bobinas,
de manera que la pieza central cónica se introduce por la
base del cono, mientras que éste queda retenido en el alo-
jamiento anular, de forma que la pieza discoidal hace las
15 veces de valona periférica, que lo convierte en un carre-
cono, con una serie de ventajas respecto de las conocidas
bobinas king, como son una mayor suavidad en la salida del
hilo, dada la condición cónica del alma interna de la bobi-
na, así como también la ventaja de poder bobinar fibras res-
20 baladizas con las máquinas bobinadoras clásicas de conos,
sin peligro de posteriores enganrones por caída de vuel-
tas, ya que esto se evita por medio del cuerpo discoidal
del adaptador, cuyas paredes laterales sensiblemente cóni-
cas ayudan a evitar estos enganches de los hilos en las má-
25 quinas, multiplicándose de esta forma la posibilidad de las
industrias de hilados, que se ven con este invento posibi-
lidades para realizar bobinas del tipo king en máquinas con-
vencionales de conos, sin el gasto que supone la adquisición
de máquinas especiales para este tipo de bobinas, exigidas
30 por ciertas fibras resbaladizas.

.../...



Con el fin de que comprendamos con mayor claridad todas y cada una de las características expuestas en los puntos anteriores, nos referiremos en lo sucesivo a una lamina de dibujos, en la que se ha representado un ejemplo práctico de realización de uno de estos adaptadores perfeccionados para bobinas cónicas de hilaturas, debiendo hacer constar que, dado el caracter aclaratorio de la citada lámina, su interpretación habrá de ser lo más amplia posible y sin limitación de parte alguna.

Estos dibujos representan en sus diversas figuras como a continuacion se relaciona:

Figura 1.- Vista lateral en alzado de uno de estos adaptadores desprovisto del cóno de la bobina, en donde apreciamos su estructura, así como la prominencia cónica central y las paredes laterales de la pieza inferior discoidal sensiblemente inclinadas.

Figura 2.- Detalle en sección longitudinal de un adaptador y del cóno al que se adapta, donde vemos la forma de fijación de éste, así como el canal anular interno, en el que se aloja el borde inferior del cono, convirtiéndose en un carrete cono, que permite el bobinar en los mencionados conos fibras sintéticas resbaladizas, sin peligro a enganchones posteriores por caída de varias vueltas de hilo.

Figura 3.- Vista en planta de uno de estos adaptadores, a fin de que observemos la condición discoidal del mismo.

Las distintas partes y elementos que componen las figuras arriba referenciadas, los señalaremos para su mejor y mas rápida localización en los dibujos, con las si



güentes acotaciones numéricas:

5 Con -1- designamos la valona ó cuerpo discoidal del adaptador, siendo -2- las paredes sensiblemente cónicas de dicha valona, mientras que con -3- acotamos el canal ó depresión anular circular, en cuyo interior se im-
planta el extremo del cono -4- que queda encajado en dicha
cavidad, designándose con -5- el apéndice central troncocó-
nico del adaptador, destinado a alojarse por la base del -
cono -4-, impidiendo sus desplazamientos laterales y refor-
zando su encajado.
10

Una vez descritas suficientemente todas y cada una de las características esenciales del adaptador perfec-
cionado para bobinas cónicas de hilaturas, objeto del pre-
sente Modelo de Utilidad, solo nos resta indicar la posi-
bilidad de que se fabrica en variedad de materiales, ta-
maños y formas, siendo susceptible de acusar todas aque-
llas modificaciones de detalle que la practica aconseje,
siempre y cuando con ello no se altera la esencialidad de
su objeto, puesta de relieve en la siguiente
15

20 NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaiga una exclusiva reivindicación y protección en este Modelo de Utilidad, son:

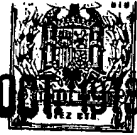
25 1.- Adaptador perfeccionado para bobinas cónicas de hilaturas, esencialmente caracterizado por constituirse a partir de una pieza discoidal ó valona de paredes sensiblemente cónicas, cuya pieza presenta inscrito un canal ó depresión anular circular, destinado a que en él se aloje el borde inferior de un cono de hilatura de tipo conocido, que queda retenido por simple encaje, disponiendo
30 la mencionada pieza discoidal en su centro de un apéndice troncocónico de mayor altura que el cuerpo de la misma, cu

.../...

197014

- 6 -

30 OCT 1973



yo apéndice penetra en el interior del cono hueco de la bobina, evitando sus desplazamientos laterales y reforzando su encajado.

5

2.- "ADAPTADOR PERFECCIONADO PARA BOBINAS CONICAS DE HILATURA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

10

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio.

Madrid, 30 OCT. 1973

Por autorización de la interesada.

Fig.1

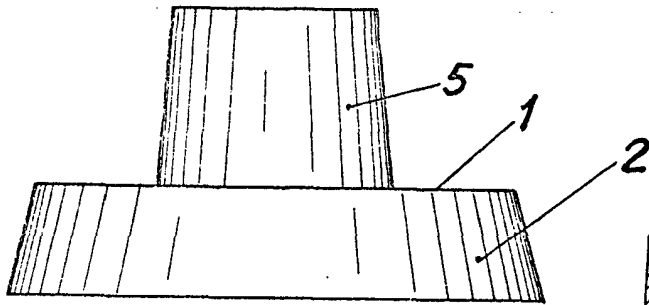


Fig.2

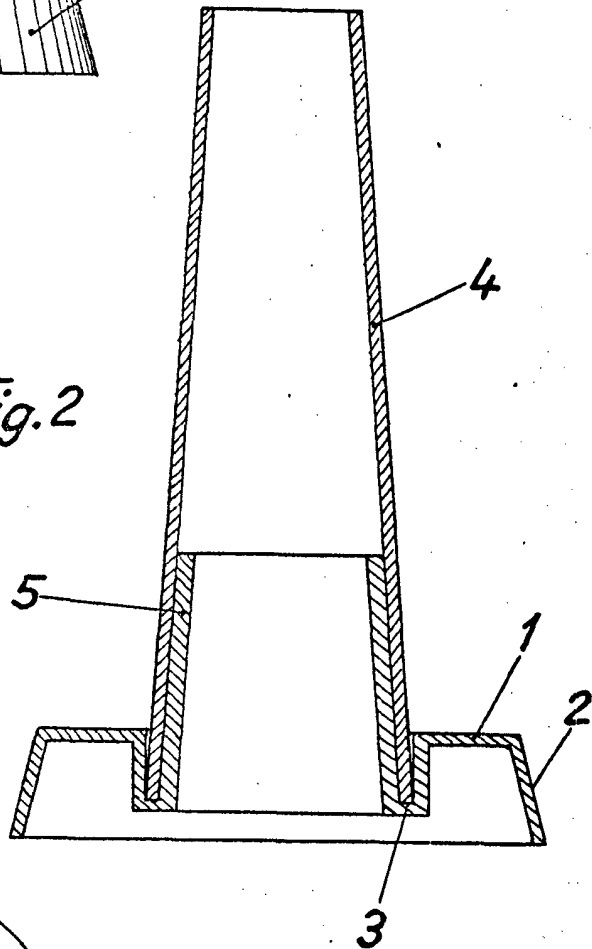
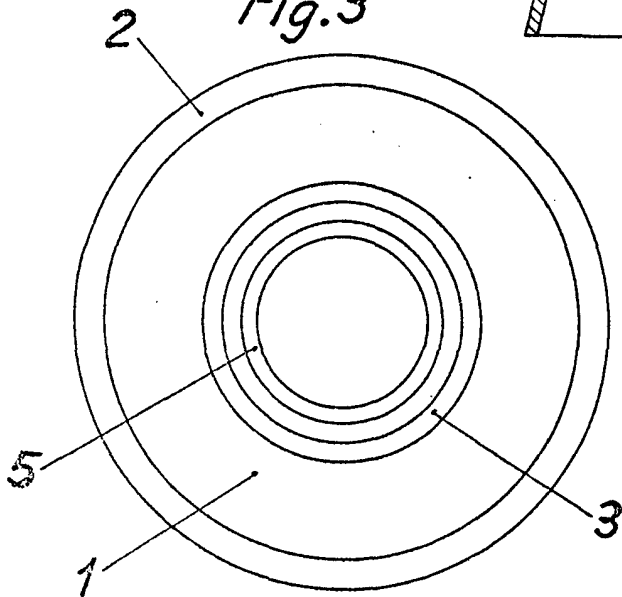


Fig.3



Escala variable

MADRID 30 OCT. 1973