

197002



P.- 46.594

L/DIM E.9861 "Accro-  
chage des Embouts"

Rehecha I

F16K

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de PIERRE BRET y CATHERINE SUCK

nacionalidad francesa

con domicilio en 27, Avenue Saint-Exupéry, Meudon-la-Fo-  
ret y 159 Avenue Pierre Brossolette, Mon-  
trouge, respectivamente, ambos en Francia.

por: "PERFECCIONAMIENTO EN LAS VALVULAS DESTINADAS A LA  
EYECCION DE LIQUIDOS"

(Clase Internacional F16k)



197002

5 El presente invento se refiere a las válvulas de eyección lateral, y se aplica muy particularmente a aquellas en las cuales una cabeza dosificadora está combinada con una corredera distribuidora que se desliza en un cuerpo de forma general cilíndrica que incluye el orificio lateral de eyección y que está fijado de manera estanca sobre un recipiente que contiene líquido bajo presión cuya alimentación se trata de asegurar.

10 En las válvulas de esta clase, el cuerpo cilíndrico incluye habitualmente un agujero en el cual se fija por introducción a viva fuerza o por roscado una embocadura tubular de una cierta longitud. Este modo de fijación de la embocadura no es válido más que en el caso en que no está sometida a ninguna fuerza lateral, habiendo mostrado la experiencia que las embocaduras tubulares se rompen fácilmente cuando la embocadura es de un cierta longitud; este accidente es siempre de temer cuando el líquido debe ser eyectado en una parte interior del cuerpo en el curso de cuidados médicos.

20 Para hacer frente a este inconveniente, está previsto, según el presente invento, fijar la embocadura, no ya directamente en un agujero practicado en

25

197002



la pared lateral del cuerpo de válvula, sino en o sobre una pieza intermedia que cubre este cuerpo, y hecha solidaria de él, incluyendo dicha pieza una protuberancia lateral de grosor relativamente grande, por lo menos en su origen, para resistir cualesquiera esfuerzos laterales, y sobre lo cual o en la cual se fija la embocadura.

Debe observarse que esta disposición permite, además, la adaptación sobre el cuerpo de válvula de embocaduras intercambiables destinadas a diversas utilidades.

A título de ejemplo, y para facilitar la comprensión de la presente descripción, se han representado en los dibujos anejos:

En la figura 1, una vista en alzado, con arranque parcial, de una válvula provista de una embocadura fija de la manera hasta ahora usual;

En las figuras 2, 3 y 4, vistas, respectivamente, en corte vertical, en corte horizontal según la línea III-III de la figura 2, y en corte horizontal, según la línea IV-IV de la figura 2, de un ejemplo de realización del invento.

En la figura 5, una vista esquemática de un dispositivo según el invento, provisto de una cánula



197002

de inyección.

En la figura 6, una vista esquemática de un dispositivo según el invento provisto de una aguja de inyección.

5

En las figuras 7 y 8 vistas en corte horizontal según la línea IV-IV de la figura 2, de dos variantes de realización.

10

La figura 1 muestra un ejemplo de los dispositivos de válvulas actualmente empleados, de la clase del descrito en la solicitud de patente nº 378.213, presentada el 3 de Abril de 1.970 a nombre de los mismos solicitantes. En tal dispositivo, el cuerpo 1 en el cual se desliza la corredera distribuidora 3 de la cabeza dosificadora 4 es de materia plástica y está montada de manera estanca en el frasco que contiene el líquido por medio de un anillo metálico 2 engastado por su borde inferior en el cuello de este frasco. La embocadura 5 es fijada sobre el cuerpo 1 por introducción en un orificio que está enfrente del orificio de eyección 6. Se ve por simple inspección de esta figura, que cualquier esfuerzo lateral u oblicuo sobre la embocadura hace correr el riesgo de una rotura en la zona del plano tangente a la superficie exterior del

15

20

25

77 12 73



197002

cuerpo.

La disposición objeto del presente invento  
consiste, como se ha representado en las figuras 2 a 4,  
encubrir el cuerpo 1 con una pieza intermedia que in-  
cluye una parte cilíndrica 7, de la cual parte una ex-  
5 crecencia lateral 8 perforada por un conducto 9 que,  
cuando la pieza es colocada en su sitio se encuentra  
enfrente del orificio de eyección del cuerpo 1. En es-  
te ejemplo de realización, esta excrecencia 8 es de  
10 forma aproximadamente cónica, con objeto de que pre-  
sente una importante resistencia en la parte próxima  
del cuerpo de la válvula. Para que dicha parte interme-  
dia se monte con seguridad en la posición de coinciden-  
cia del conducto 9 con el orificio de eyección previsto  
15 en el cuerpo 1, se ha previsto en este una espiga de  
referencia 10 que se aloja en una muesca correspondien-  
te 11 del borde superior 12 que termina la parte cilín-  
drica 7 de la pieza intermedia así, la rapidez y la  
20 exactitud del montaje en buena posición angular de la  
excrecencia 8 están aseguradas. La posición exacta en  
altura está asegurada, por una parte, por la presen-  
cia en la parte superior de la parte cilíndrica 7 del  
borde 12 que tropieza contra el cuerpo y, por otra par-  
te, por la disposición en el interior de la excrecen-  
25

197002



5      cia 8 de un tubo 13 que penetra en un agujero correspondiente perforado en la prolongación del conducto de eyección 6 del cuerpo de válvula. Esta disposición, al mismo tiempo que proporciona la buena puesta en posición de la pieza intermedia, asegura la estanqueidad entre dicha pieza intermedia y el cuerpo de válvula.

10      La parte cilíndrica 7 puede estar porlongada ventajosamente por debajo del cuerpo 1, formando, como se ve en la figura 2, un faldón que tapa el engaste inferior del anillo 2 en el gollete de la botella.

15      La pieza intermedia puede ser hecha de cualquier materia apropiada de preferencia de materia plástica.

20      En la pieza intermedia así constituida, se pueden montar embocaduras de cualquier forma apropiada. La figura 5 muestra una canula de inyección 15 montada por instrucción en la protuberancia 8. La figura 6 muestra una aguja para inyección hipodérmica o intramuscular, montada en el extremo de un tubo 16 interior a la protuberancia 8 y montado de manera análoga a la que se ha descrito para el tubo 13 respecto a la figura 3.

25

197002



5 Se puede preveer, igualmente, otras numerosas variantes de adaptación de embocaduras sobre la pieza intermedia. Es así como una embocadura de forma sencilla podría estar constituida por el tubo 13 de la figura 3 porlongado en una longitud suficiente fuera de la parte protuberante 8.

10 Por otra parte, la pieza intermedia que lleva la embocadura puede hacerse y fijarse sobre el cuerpo 1 de la válvula de otras diversas maneras:

15 En la variante realización representada en la figura 7, la pieza intermedia 21 está hecha de una sola pieza; incluye interiormente una parte 19 que desempeña la misma misión para el posicionamiento de la parte 21 que la desempeñada por el tubo 13 en el caso de la variante representada en las figuras 3 y 4. La pieza 21 está enganchada además, sobre el cuerpo de válvula, gracias a partes 17 y 18 que se vienen a anclar en lumbreras correspondientes formadas en el cuerpo de válvula.

20 Se actúa sobre la elasticidad de la materia plástica de que la pieza está constituida, para proceder a su colocación.

25 La variante representada en la figura 8, la pieza intermedia es igualmente de una sola pieza; ro-

197002



-51-  
1974

dea completamente el cuerpo de válvula. Incluye interiormente una parte 20, en forma de labio, que viene a adaptarse en la salida del canal de eyección 14 del cuerpo de válvula. Esta parte 20 asegura, a la vez, la estanqueidad entre el cuerpo de válvula y la pieza intermedia y la exactitud de la posición de la pieza intermedia con la relación a dicha cuerpo. La colocación se hace aquí igualmente gracias a la elasticidad de la materia constitutiva de la pieza intermedia.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Francia el 14 de Enero de 1.970, bajo el número 70-01179, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- REIVINDICACIONES -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de

197002



Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5  
10  
15  
20  
25

1ª.- Perfeccionamiento en las válvulas destinadas a la eyección de líquidos bajo presión contenidos en un recipiente, caracterizado por el hecho de que la tobera por la cual se efectúa la expulsión del líquido está constituida por una pieza que cubre exteriormente el cuerpo de válvula y hecha solidaria del mismo, incluyendo dicha pieza una protuberancia lateral perforada por un conducto axial y que tiene un espesor relativamente grande en la base para resistir los esfuerzos laterales, pudiendo recibir dicha protuberancia una embocadura fijada en o sobre ella.

2ª.- Perfeccionamiento en las válvulas según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la protuberancia de la pieza intermedia es de forma sensiblemente cónica.

3ª.- Perfeccionamiento en las válvulas según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la pieza intermedia incluye, para facilitar su buena orientación, una muesca en la cual penetra una espiga prevista en el cuerpo de válvula.

4ª.- Perfeccionamiento en las válvulas se-

197002



gún la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la protuberancia lateral de la pieza intermedia incluye interiormente un tubo que asegura la evacuación del líquido y que, además, asegura por su penetración en el orificio de eyección del líquido previsto en el cuerpo de válvula, la buena posición de la pieza, así como la estanqueidad entre dicha pieza intermedia y dicho cuerpo de válvula.

5  
10  
15  
5ª.- Perfeccionamiento en las válvulas según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que una embocadura tal como una canula, o una aguja de inyección está montada exteriormente en la protuberancia o un tubo interior a dicha protuberancia de la pieza intermedia.

20  
25  
6ª.- Perfeccionamiento en las válvulas según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que la pieza intermedia está hecha de una sola pieza y de que la protuberancia atravesada por el conducto destinado a la salida del líquido se prolonga por el lado del cuerpo de válvula por una parte saliente que penetra en el orificio lateral de eyección de dicho cuerpo y que asegura la orientación de dicha pieza y la estanqueidad entre dicha pieza y el cuerpo de válvula.

197002



7ª.- Perfeccionamiento en las válvulas destinadas a la eyección de líquidos.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 5 FEB. 1974

Madrid,

P.A.

*[Handwritten signature]*

10

31-1-74  
jul

- 11 -



BAD ORIGINAL

Fig:3

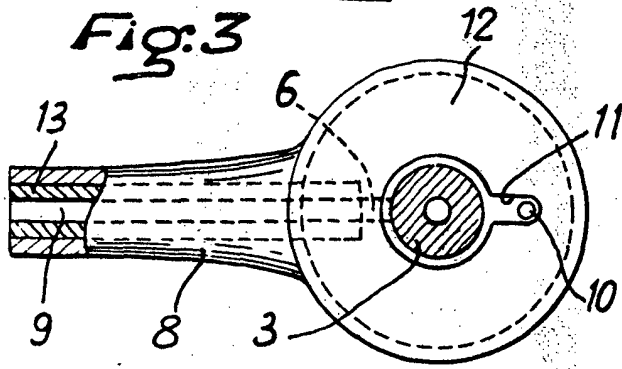


Fig:1

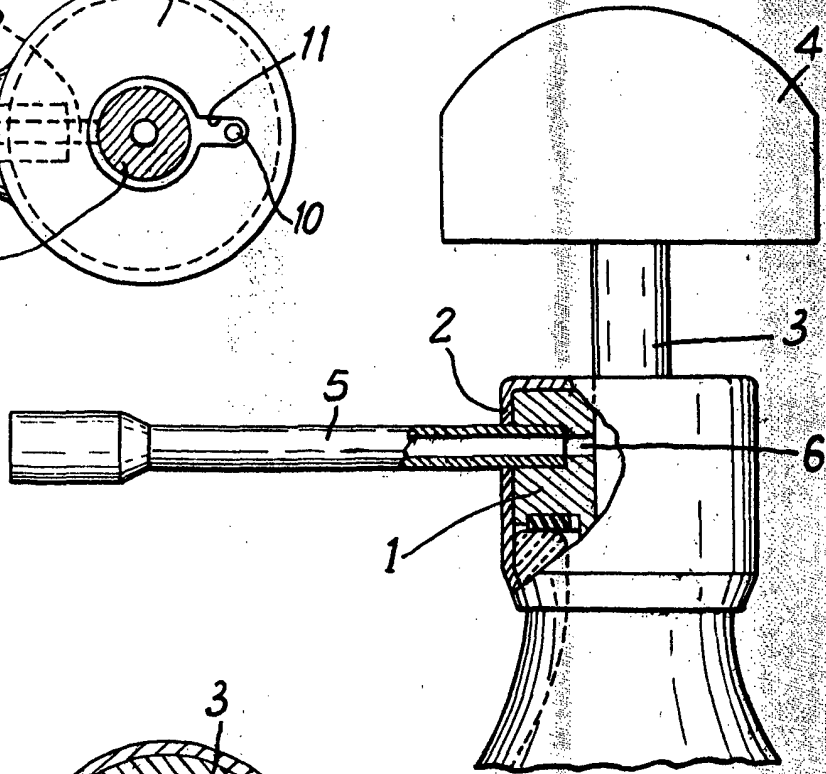


Fig:4

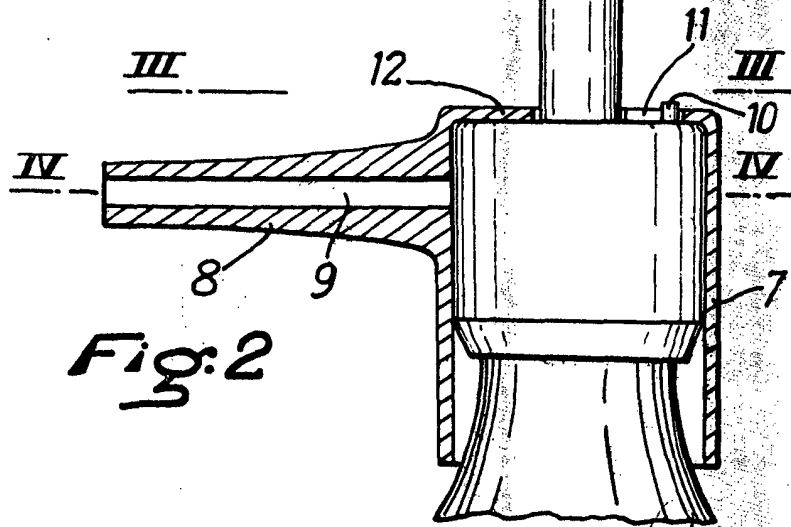
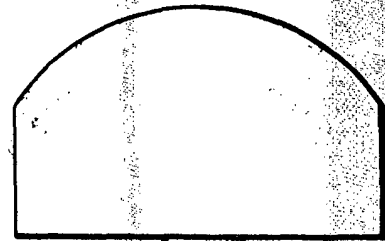
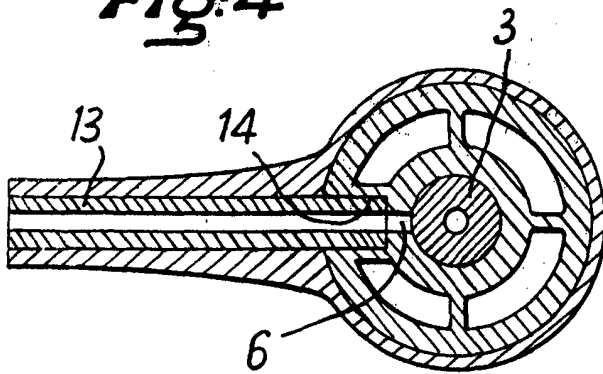


Fig:2

Albano de...  
PARIS



BAD ORIGINAL

Fig: 7

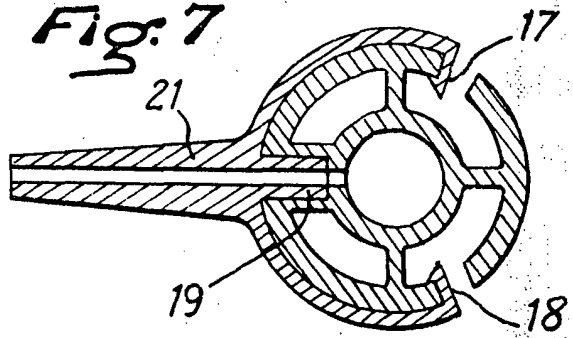


Fig: 5

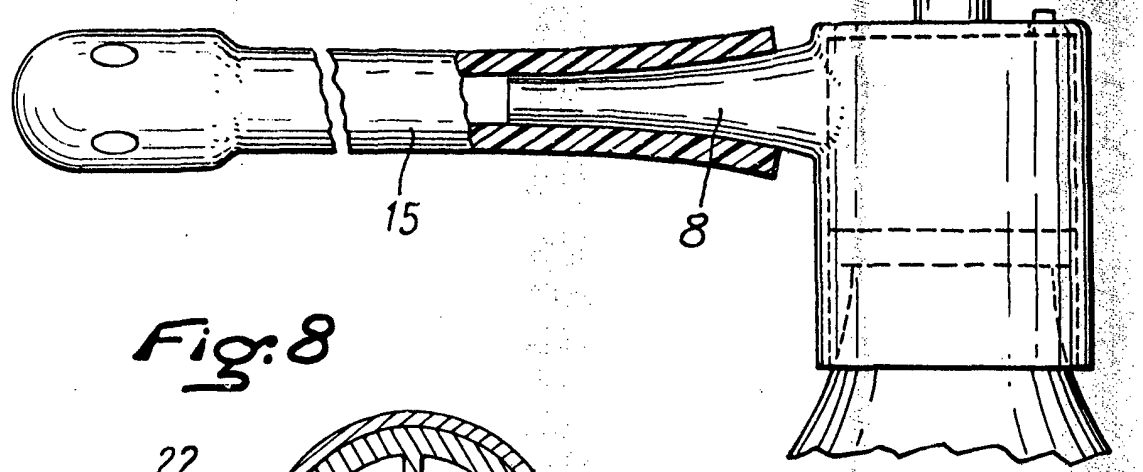


Fig: 8

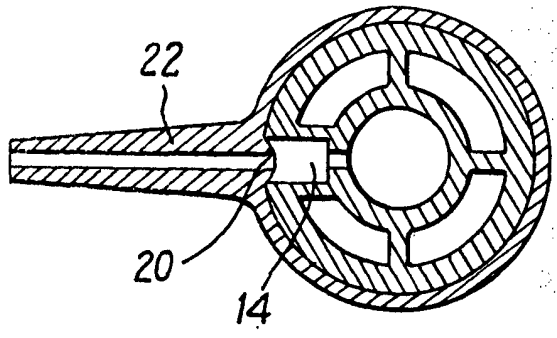
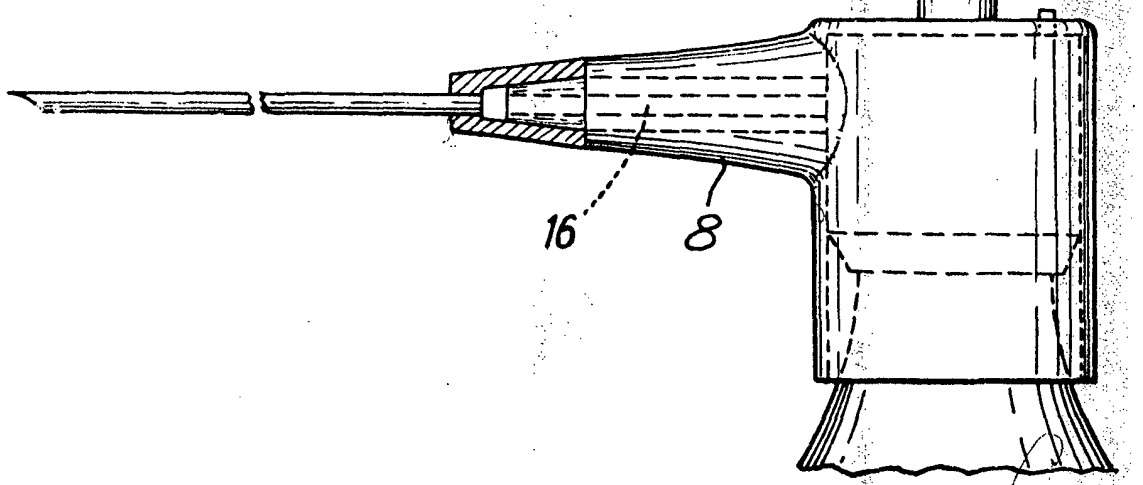


Fig: 6



*Handwritten signature or initials at the bottom right of the page.*