



REPRODUCCION
EXACTA DEL ORIGINAL

196917

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
ESPAÑA

por veinte años,

a favor de DON PEDRO LORENTE JORGE

con domicilio en SEGOVIA- Doiz, 30

de nacionalidad Española

por "PERFECCIONAMIENTOS EN VALVULAS PARA HACER IRRE-
LLENABLES LOS RECIPIENTES DE LIQUIDOS, ESPECIAL-
MENTE LAS BOTELLAS".

de la que es inventor, El solicitante.

19 6917



8 W

La patente que se solicita se refiere a perfeccionamientos en las válvulas que se utilizan en algunos recipientes de líquidos, como botellas, bidones, etc., para impedir el relleno de los mismos, una vez gastado todo o parte del líquido que primitivamente lo ocupaba, impidiendo con ello las falsificaciones de dichos líquidos, mediante la utilización fraudulenta de envases legítimos vueltos a rellenar.

Estos perfeccionamientos consisten: primero, en la forma y disposición de la válvula que se adapta al extremo del gollete, cuello u orificio de salida del líquido; segundo, en la materia de que están formadas las distintas partes de la válvula; y tercero, en la manera de hacer imposible la separación de la válvula de su recipiente sin inutilizar ésta o romper el recipiente.

La válvula resultante de estos perfeccionamientos, está representada en la adjunta hoja de plano, en la que:

La fig. 1, representa un corte del conjunto de la válvula en posición de cerrada.

La fig. 1', representa el gollete de la válvula en planta y alzado.

La fig. 2, una vista en planta y alzado del manguito que une y fija la válvula al recipiente.

La fig. 3, representa la válvula propiamente dicha, igualmente en planta y alzado.

La fig. 4, representa la bola de la válvula.

La fig. 5, es la pieza obturadora de la válvula, sobre la que descansa la bola 4.

19 69 17

8 MAR 19



La fig. 6, es el manguito que une la válvula al recipiente, y

La fig. 7, es una vista del tapón.

El tapón 7 va atornillado al manguito 6 que se fija al gollete de la botella o envase en que se fije.

El gollete de salida del líquido, fig. 1, tiene forma de embudo invertido para dar salida al líquido cuando se dé al recipiente la inclinación correspondiente, dándole además esta forma para evitar que se derrame el líquido y gotee al exterior y por el contrario, caiga hacia adentro del mismo embudo.

En el interior de este embudo es a donde se alojan y fijan las piezas que constituyen la válvula propiamente dicha, y que son las siguientes: la pieza 2 en forma de chistera con un orificio en su fondo que se obtura mediante la chapa 7, por efecto del peso de la bola 4, que descansa sobre la chapa, y finalmente la pieza 3, que está formada por un tubo abierto en su cara inferior y cerrado en la parte superior, por el que corre la bola al inclinar la botella o envase y cuyo tubo lleva un ala circular, con calados, que apoya en el saliente de la pieza 2.

El sistema de funcionamiento es muy sencillo; se comienza por desatornillar el tapón 7 y al inclinar la botella la bola se colocará en la parte superior de la pieza 3 y por el empuje del líquido levantará la chapita 5, entrando el líquido a la válvula, que por los taladros de la pieza 3 pasa al embudo 1, y al exterior por su boca, al colocar derecha la botella la bola por su propio peso descansará en la chapa 5 que obturará



el orificio de la pieza 2 impidiendo la entrada del líquido del exterior.

Esta válvula puede construirse bien en metal o preferentemente en una materia termoplástica (resina sintética).

5

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invencion en España, por veinte años, los puntos siguientes:

1.- Perfeccionamientos en válvulas para hacer ir-
10 llenables los recipientes de líquidos, especialmente las botellas, caracterizados por un manguito que tiene cierre de rosca, que va unido sólidamente e invariablemente al cuello o gollete del recipiente o botella, y que contiene en su interior a la parte activa de la válvula.

15 2.- Perfeccionamientos en válvulas para hacer ir- llenables los recipientes de líquidos, especialmente las botellas, según la reivindicación 1, caracterizados por un gollete en forma de embudo, dentro del cual se aloja la válvula propiamente dicha.

20 3.- Perfeccionamientos en válvulas para hacer ir- llenables los recipientes de líquidos, especialmente las botellas, según las reivindicaciones 1 y 2, caracteriza- dos por la parte activa de la válvula compuesta de un pe-
25 queño tubo cerrado por la parte superior y abierto por la inferior, provisto de unas alas perforadas o caladas que apoyan en una pieza en forma de chistera hacia abajo, cuyo fondo lleva una abertura circular que se obtura me-
30 citado. diante una pequeña chapita, asimismo circular, por efec- to del peso de una bola que corre dentro del tubo antes

19 69 17



4.- Perfeccionamientos en válvulas para hacer irre-
llenables los recipientes de líquidos, especialmente
las botellas, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, ca-
racterizados porque las distintas piezas se constru-
5 yen bien en material antimagnético o preferentemente
En una materia termo-plástica (resina sintética) para
impedir que por medios exteriores, como electroimanes
por ejemplo, pueda ser impedido el normal funcionamien-
to de la válvula e impedido su efecto.

10 5.- PERFECCIONAMIENTOS EN VALVULAS PARA HACER IRRE-
LLENABLES LOS RECIPIENTES DE LIQUIDOS, ESPECIALMENTE
LAS BOTELLAS.

15 Todo conforme se describe en la memoria que ante-
cede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los pla-
nos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y es-
critas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

Madrid, 18 MAR. 1951

Pedro Llorente Jorge

P. A.

196917

196917

FIG. 2

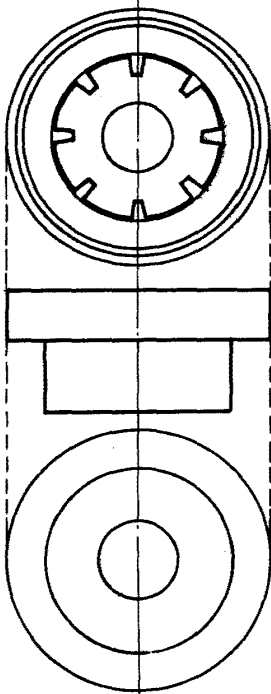


FIG. 7

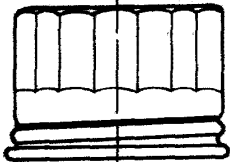


FIG. 4



FIG. 5

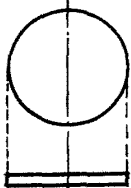


FIG. 1

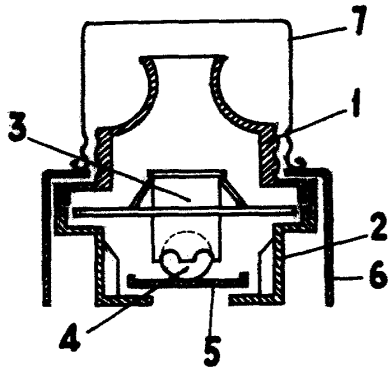


FIG. 1'

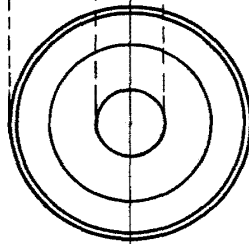
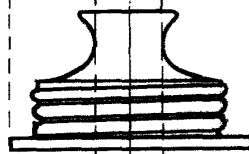
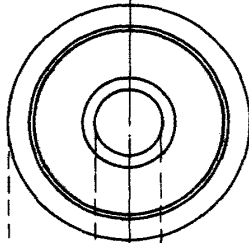


FIG. 3

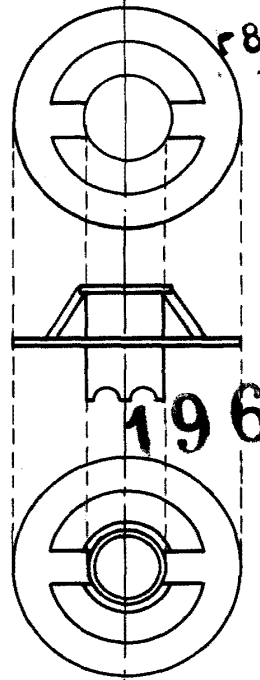
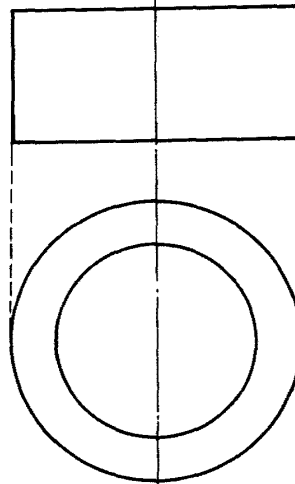


FIG. 6



196917

MADRID - 8 MAR. 1951
 DE " PEDRO LLORENTE JORGE " DE 1951.
 P. P.

Man Jor