



196884

Int. Hold

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que por veinte años se reivindica para España a favor de Don Emilio VENTURA GARCIA y Don José Luis ESCUIN SANCHO de nacionalidad española, domiciliados en Zaragoza, Carretera de Logroño, kilómetro 3,700, nave 11.

p o r

"CARCASA SIMPLIFICADA PARA REACTANCIAS Y TRANSFORMADORES-ELECTRICOS"

=====

Esta memoria tiene por finalidad la declaración del objeto sobre el que ha de recaer la protección del -privilegio de explotación exclusiva tanto industrial como comercial en todo el territorio nacional, el cual -conforme queda anticipado en el enunciado de la misma- está rela

196884



-2-

10 cionado con una nueva idea aplicada a la simplificación de la construcción de las envolventes o carcasas de las reaccancias y transformadores eléctricos, cuya protección se solicita al amparo de lo previsto de la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial

15 El nuevo modelo de carcasa obtenido con arreglo a lo reivindicado al final de la presente descripción técnica ofrece señaladas ventajas respecto a lo conocido, puesto que a diferencia de las carcasas convencionales que son en su mayoría envolventes cerradas de una pieza, en las que necesariamente el núcleo ha de ser introducido por uno de sus lados con gran dificultad, este nuevo modelo de carcasa ofrece la ventaja de estar abierta por ambos extremos y estar constituida por una chapa metálica de constitución prismática doblada en forma de "U", entre cuyas caras laterales es introducido el núcleo, siendo posteriormente dobladas dichas caras de modo que queden rebatidas ajustadamente sobre la superficie superior del citado núcleo, entrando este último en la carcasa con gran facilidad.

20
25
30
Por otra parte, teniéndose en cuenta que en la construcción cuya protección se preconiza ha sido prevista una ranura en las caras superior e inferior del núcleo, destinada una de ellas a recibir los bordes longitudinales de la envolvente en el momento del cierre según se ha acabado de decir, otra no menos interesante ventaja respecto de lo conocido es que, al realizar la sujeción del núcleo en dicha forma, no es preciso hacer soldaduras ni utilizar bridas ó cualquier otro sistema o medio para inmovilizar este último.

35 Con el fin de dar mayor claridad y facilitar la



-3-

40 comprensión del contenido de esta memoria, se acompaña la misma de una hoja de planos complementarios, en los que ha sido representado uno de los muchos posibles casos de realización en la práctica, el cual se cita e ilustra de manera esquemática los detalles primordiales de la idea esencial del objeto, con el carácter de mera enunciación y sin limitación de clase alguna.

45 En dichos dibujos son utilizadas marcas de referencia para identificar piezas, conjuntos o partes que se corresponden en las diferentes vistas representadas, cuyos elementos, detalles y organización se definen de una manera específica en el desarrollo de la presente memoria y posteriormente quedan concretados en la nota reivindicativa final.

50 En dichos dibujos:

Figura 1.- Perspectiva general de una carcasa realizada con arreglo al presente modelo de utilidad.

Figura 2.- Sección transversal de la chapa doblada en forma de "U" antes de la introducción del núcleo.

55 Figura 3.- Sección transversal de la misma chapa doblada con el núcleo introducido en la misma.

60 Figura 4.- Sección transversal de la misma carcasa ahora provista de núcleo, en la que pueden ser observadas las caras laterales rebatidas sobre la superficie superior del núcleo, apareciendo los bordes longitudinales de tales caras introducidos a presión en la muesca de dicha superficie alta del núcleo.

65 En relación con las figuras acabadas de reseñar y en orden a la funcionalidad sugerida por las mismas, a continuación serán expuestas las características construc

2 NOV 1968

196884

-4-

tivas del objeto de este modelo de utilidad.

Dicho objeto consiste en una carcasa para reacc-
tancias y transformadores eléctricos, cuya simplificación
radica en el hecho de estar constituida por una sola pie-
za, la cual determina un apantallamiento total del flujo.

70

Consta de una plancha metálica o de cualquier
material igualmente apropiado, de constitución generalmen-
te prismática, integrada por la conjunción de una superfi-
cie inferior -1-, dos laterales -2- y dos semi-planos -3-
correspondientes a la superficie superior de cerramiento.

75

La superficie -1- será la de mayor amplitud y -
presentará orificios -4- y/o muescas -5- para los medios
de fijación del conjunto a un paramento por ejemplo.

Las superficies laterales -2- serán homólogas y
presentarán unos seccionamientos que las hacen recibir for-
ma sensiblemente trapecial por ejemplo, restando una zona
totalmente rectangular de dimensión adaptada a la del nú-
cleo alojado en el interior de la carcasa.

80

Los dos semi-planos -3- quedan formados por do-
blamiento a 90° de la zona superior de las paredes latera-
les que, en unión de la base -1-, inicialmente adoptan for-
ma prismática abierta de sección transversal en "U" (Figu-
ra 2), en la que se introduce el núcleo (Figura 3), de mo-
do que al ser dobladas dichas zonas altas de las paredes -
-2- se originan los citados semi-planos que sirven para in-
movilizar el sub-conjunto núcleo-bobina dentro de la carca-
sa, con la intervención de sus bordes longitudinales dobla-
dos, los cuales quedan introducidos en una muesca corrida
formada por la yuxtaposición de las muescas practicadas
en las placas que constituyen el núcleo (Figura 4).

85

90

95



-5-

Las aristas de dicho cuerpo prismático quedan matadas en bisel si así conviene a la conformación dada a las placas del núcleo, según puede observarse en la - Figura 1 de diseños anexos.

100

De acuerdo con lo acabado de exponer, el beneficio y efecto nuevo de la construcción reivindicada consiste en una notable simplificación del proceso de fabricación, según el cual se parte de un perfil en "U" (Figura 2) en el que se introduce el núcleo, que por tratarse de un cuerpo abierto tal operación se realiza con máxima facilidad (Figura 3) a fin de que una vez doblada la chapa en la forma definitiva que ilustran las Figuras 1 y 4, obtener la fijación del núcleo sin necesidad de utilizar - bridas, soldaduras, etc.

105

110

Una vez descrito y representado el objeto de la presente protección con amplitud suficiente para su puesta en práctica por persona experta en la materia, se declara como de propia invención y como no practicado en el mercado español, puntualizándose que en dicho objeto podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle accidental que las circunstancias de su aplicación en la realidad pudieran aconsejar, siempre y cuando que con tales variantes no se cambie, altere o modifique la esencialidad que queda resumida en la siguiente:

115

120

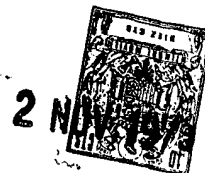
N O T A

EN RESUMEN: El presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

125

1ª.- "CARCASA SIMPLIFICADA PARA REACTANCIAS Y TRANSFORMADORES ELECTRICOS", caracterizada esencialmente por estar

156884



-6-

130

constituida inicialmente por un perfil en "U" en el que se introduce el núcleo, siendo posteriormente dobladas en ángulo recto las zonas superiores de las paredes laterales, las cuales quedan rebatidas sobre la cara superior del núcleo determinando la inmovilización de éste sin utilización de bridas ni soldaduras.

135

2ª.- "CARCASA SIMPLIFICADA PARA REACTANCIAS Y TRANSFORMADORES ELECTRICOS", según la reivindicación anterior, caracterizada porque el borde longitudinal de ambas zonas superiores queda doblado e introducido en una muesca corrida arbitrada en el lomo del núcleo, cuya muesca está formada por la yuxtaposición de correspondientes muescas practicadas en cada una de las placas componentes de este último.

140

3ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la protección del presente Modelo de Utilidad que por veinte años se solicita para España.

p o r

"CARCASA SIMPLIFICADA PARA REACTANCIAS Y TRANSFORMADORES ELECTRICOS"

145

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descriptiva que consta de seis folios mecanografiados por una sola cara y una hoja de planos que se acompaña.

150

Madrid, 2 NOV. 1973

P.A.,

PEDRO FELIX NIÑAS
S. S.

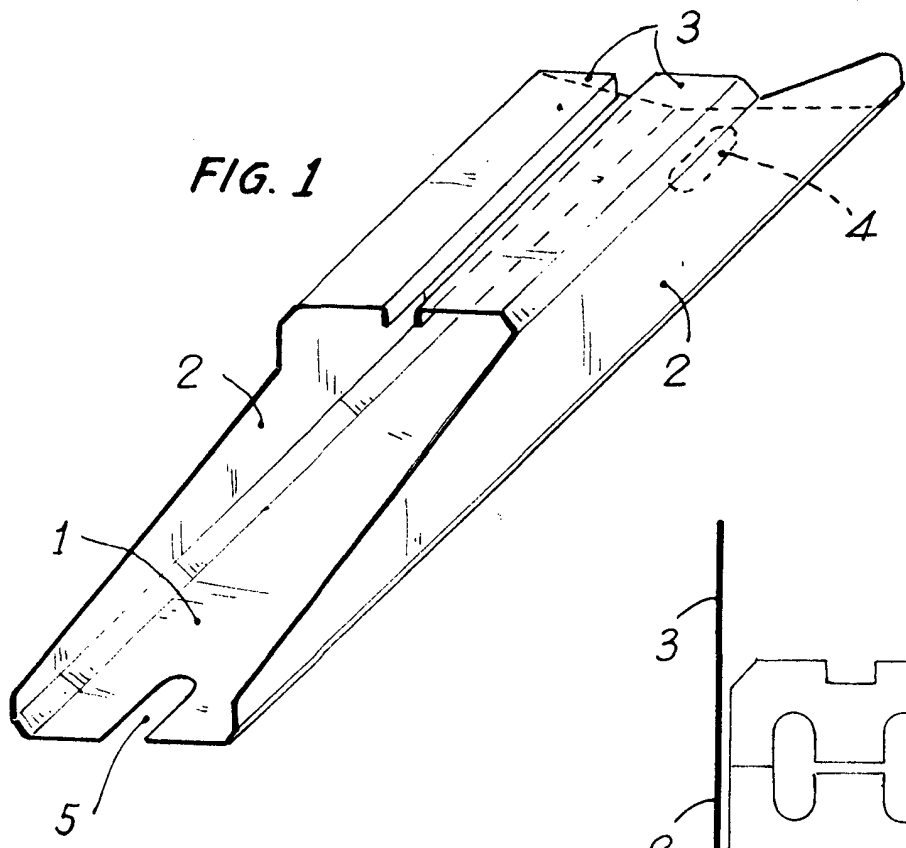


FIG. 1

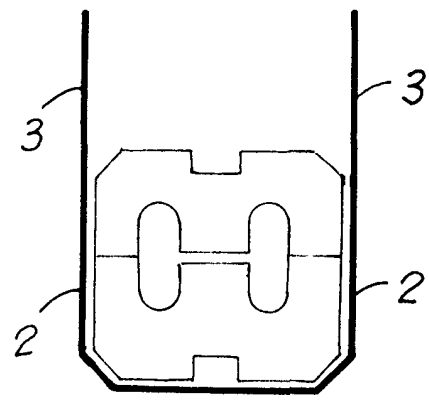


FIG. 3

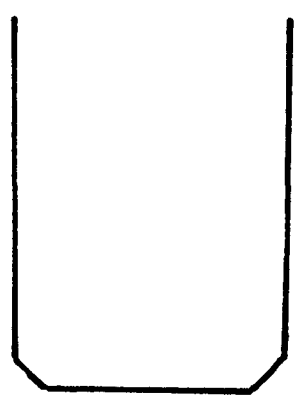


FIG. 2

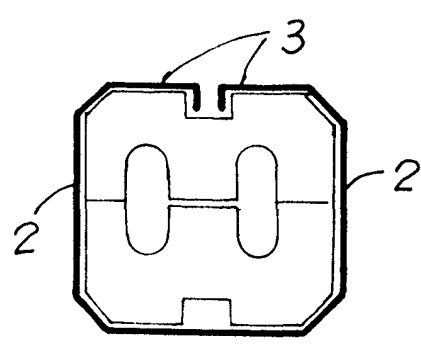


FIG. 4

Escala variable

MADRID, 2 NOV. 1973
P.A. PEDRO FELIU MAYA

