

196876

196876



Int. Cl. D 03 D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de INCOTEX, S.A., sociedad mercantil española,
domiciliada en SABADELL (Barcelona), Moratín, 14. - -
por: "TELAR SIN LANZADERA, PERFECCIONADO". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a una serie de mejoras y perfeccionamientos incorporados a distintos dispositivos o mecanismos de los que incluye
5 un telar sin lanzadera, con los cuales se aportan novedades industriales a los mismos, tendentes a la obtención de resultados más eficaces en su construcción y rendimientos.

Van encaminados fundamentalmente tales perfeccionamientos a la estructuración del conjunto del telar
10



ubicando todos sus mecanismos accionadores y de automatismo en los cuerpos laterales del mismo, y dentro de dichos cuerpos, agrupados en módulos que permitan el acceso independiente, recambio y fácil adaptación de la máquina a trabajos distintos. Igualmente se refieren dichos perfeccionamientos a unos especiales medios de montaje del plegador de urdimbre con posibilidad de accionamiento, frenado y centraje del mismo.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompañan unos dibujos en los que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una representación esquemática en perspectiva del conjunto de la máquina, mostrando algunos elementos de ella para dar idea de su estructuración.

La figura 2 se corresponde con una vista lateral esquemática de la máquina, que alberga al módulo principal y al variador secundario de velocidad.

La figura 3 muestra en detalle una sección longitudinal del conjunto plegador-casquillos, tambores y vástagos de centrado afectos al telar.

La figura 4 es una vista transversal del freno asociado al plegador de urdimbre.

Según tales figuras, el telar sin lanzadera, perfeccionado, objeto del presente modelo de utilidad, está estructurado de forma tal que sus mecanismos accionadores y de automatismo se encuentran situados en dos

1960/6

- 3 -



cuerpos laterales, no existiendo fuera de ambos cuerpos nada más que los largueros de unión -1- que harán integrar el conjunto de la estructura y aquellos elementos como son los ejes o cilindros que forzosamente deben de quedar
5 situados en el centro por su actuación directa sobre el tejido.

Dentro de los dos cuerpos laterales los mecanismos están reunidos formando asociaciones coherentes a modo de módulos de fácil acceso independiente y recambio,
10 existiendo a este efecto las siguientes asociaciones:

Módulo de accionamiento del plegador -5- que se halla montado en parte sobre una tapa y que contendrá a los elementos de accionamiento tanto mecánico como manual del plegador, cuyo eje está representado con el número
15 -2-. De estos elementos no existirá mas que uno situado en un costado de la máquina.

Módulo de soporte y montaje del plegador -7- de los que existirán dos, uno en cada lado de la máquina; este módulo se cierra con el anterior en uno de sus
20 costados y en el otro con el módulo de frenado del plegador -8- que, en número de uno, ocupa una posición simétrica a la del módulo de accionamiento del plegador -5-.

Módulo de desenrollado automático de urdimbre -9- que, en número de uno, integra al variador secundario de velocidad y a los medios de puesta a diámetro inicial por cambio de urdimbre, y motor de accionamiento para la
25 regulación automática.

Módulo de pulsado de tensión de urdimbre -10- que, en número de dos, van situados uno a cada lado de la
30 máquina y mandan al anterior.



Módulo principal -11- que, en número de uno, va situado a un costado de la máquina que integra el eje de accionamiento del telar -3-, el eje de excéntricas -4- para movimiento del batán y lanzas -6-, eje del batán con
5 los medios de selección de tramas, golpe y pinzado que al batán van relacionados, caja de lanzas -6-, accionamiento regulable de la carrera de lanzas, variador primario de regulación de la densidad de tejido, medios de accionamiento de arrastre de tejido, medios de fricción para
10 arrollamiento de tejido y medio de accionamiento de los lizos.

Módulo compañero -12- del módulo principal, en posición simétrica con aquél y que repite el eje del batán, eje de excéntricas -4- y accionamiento de las
15 lanzas, no incorporando el variador primario y sí medios de paro posicional y contador de producción que aquél no posee.

Módulo de conexión eléctrica -13-, en número de uno, que agrupa todos los elementos de conexión eléctrica
20 del telar.

Con esta estructuración se consigue que variando los elementos de unión longitudinal tales como son los largueros -1- y los distintos ejes que aparecen representados, así como los mecanismos de lizos y para-urdimbres
25 (que no aparecen representados), modificando exclusivamente la longitud y piñones de acoplamiento de las lanzas -6- podremos obtener con los mismos elementos telares de distintas anchuras y con ello posibilidades constructivas de máquinas distintas.

30 Si variamos los medios de ligamento, esto es, el

196876

- 5 -



accionamiento de los lizos e incorporamos una maquina de ganchos, maquina de excéntricas o Jacquard, las cuales pueden obtenerse comercialmente, se podrán conseguir calidades de ejecución de tejido distintas.

5 Si variamos el mecanismo selector de tramas que está al costado del módulo principal -11- podremos transformar el telar en un telar de una sola trama, un telar mezclador de dos tramas o un telar apto para trabajar en colores.

10 Vemos con todo ello como por la estructuración general del telar se ha previsto en su diseño la posibilidad de construir con los mismos perfeccionamientos máquinas distintas e incluso adaptar un telar ya concreto a distintos tipos de trabajo.

15 En cuanto a otros perfeccionamientos, el eje de plegado de la urdimbre o plegador propiamente dicho -2- está incorporado entre dos casquillos que se encuentran coaxialmente acoplados a sus extremidades. Estos casquillos -14- están a su vez introducidos telescópicamente en sendos tambores sustentadores -15-, con los cuales establecen una solidaridad angular merced a la chaveta -16- pero no axial, conservando esta independencia respecto de ellos, merced a los tornillos de presión -17-, que sujetan la chaveta.

25 De estos tambores sustentadores, uno es portador de la corona -18- receptora del movimiento de giro, constituyéndose por tanto en el medio arrastrador del plegador -2-; mientras que el otro tambor -15- es portador de un volante -19- abrazado por una correa frenadora -20- ligada
30 a un medio de tensado regulable merced al volante de

10-11-136876

- 6 -



accionamiento manual -21-. Mediante accionamiento de este volante -21- puede hacerse efectivo por tanto el frenado del plegador -2- proporcionándole una resistencia antagónica a la tensión de la urdimbre.

5 Los dos casquillos -14- llevan en su embocadura sendas tuercas -22- donde van enroscados respectivos vástagos -23- que penetran telescópicamente en dichos casquillos -14- y van equipados con volantes -24- de accionamiento manual girante posibilitador del posicionamiento axial del conjunto plegador -2- y casquillos -14- con relación a los tambores -15- y por tanto con relación a la estructura de la máquina. Con ello se hace efectiva la posibilidad de centraje del plegador -2- en función del tejido que va a ser fabricado.

15 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse este telar sin lanzadera en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

25 Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Telar sin lanzadera, perfeccionado, caracterizado esencialmente porque todos sus mecanismos accionadores y de automatismo se encuentran albergados

196876



5 en dos cuerpos laterales del mismo, formando, dentro de cuyos cuerpos, asociaciones coherentes, a modo de módulo, de fácil acceso, independiente y recambio, incorporando asimismo medios de montaje del plegador de urdimbre con posibilidad de accionamiento, frenado y centraje del mismo.

2.- Telar sin lanzadera, perfeccionado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los módulos de estructuración del telar forman las siguientes asociaciones: módulo de accionamiento del plegador, en número de uno; módulo de soporte y montaje del plegador, en número de dos que cierra con el anterior en uno de los costados y en el otro con el módulo de frenado del plegador que en número de uno ocupa posición simétrica a la del módulo de accionamiento de plegador; módulo de desenrollado automático de urdimbre que en número de uno integra al variador secundario de velocidad y a los medios de puesta a diámetro inicial por cambio de urdimbre; módulos de pulsado de tensión de urdimbre en número de dos que mandan al interior; módulo principal que en número de uno integra el accionamiento del telar, eje de excéntricas para movimiento del batán y lanzas, eje del batán con los medios de selección de tramas, corte y pinzado que a él van relacionados, caja de lanzas accionamiento regulable de la carrera de lanzas variador primario de regulación de la densidad de tejido; medios de accionamiento de arrastre de tejido, medios de fricción para arrollamiento de tejido y medios de accionamiento de los lizos; módulo compañero del módulo principal en posición simétrica con aquél y que repite el eje del batán, eje de excéntricas

196876



y accionamiento de las lanzas, incorporando medios de paro posicional y contador de producción; módulo de conexión eléctrica, en número de uno que agrupa todos los elementos eléctricos del telar.

5 3.- Telar sin lanzadera, perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado porque el cilindro plegador de urdimbre propiamente dicho está integrado entre dos casquillos que se hallan coaxialmente acoplados a sus respectivas extremidades, encajando telescópicamente con enclavamiento angular en respectivos tambores de los que uno es portador de la corona de arrastre constituyéndose en elemento motriz del plegador, mientras que el otro es portador de un volante equipado con un freno manual que le provee de una resistencia antagonista; llevando los dos casquillos del plegador, en sus embocaduras, sendas tuercas enroscadas a correspondientes vástagos que penetran telescópicamente en dichos casquillos y disponen de volantes de giro manual verificable en estado de paro del plegador para mover axialmente hacia uno u otro lado del conjunto casquillos-plegador por efecto de su ligazón de enroscamiento, con relación a los tambores, haciendo así la manipulación de estos volantes efectivo el centraje y posicionamiento del conjunto plegador respecto a los tambores arrastrador y frenador y por tanto respecto del conjunto del telar.

4.- TELAR SIN LANZADERA, PERFECCIONADO.

104140870

26



Consta la presente memoria descriptiva de nueve hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 26 OCT. 1973

INCOTEX, S.A.

P.A.

1.0876

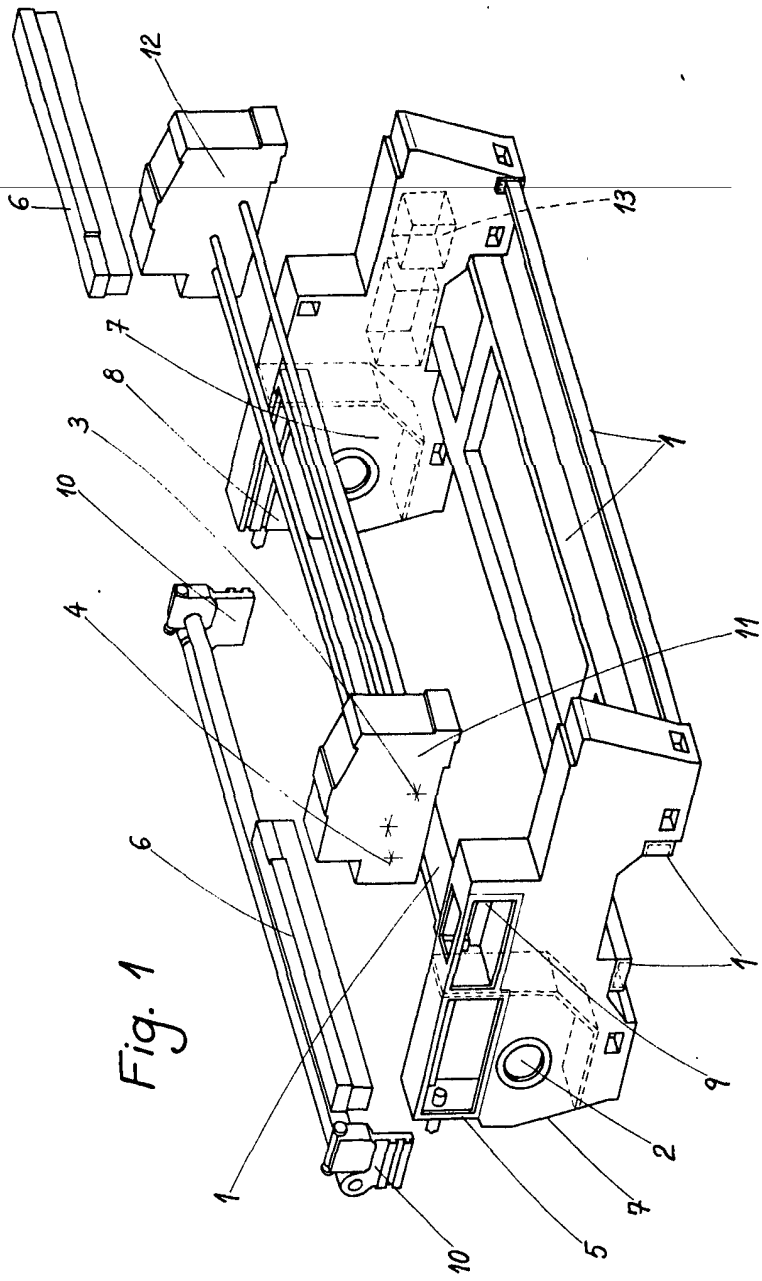


Fig. 1

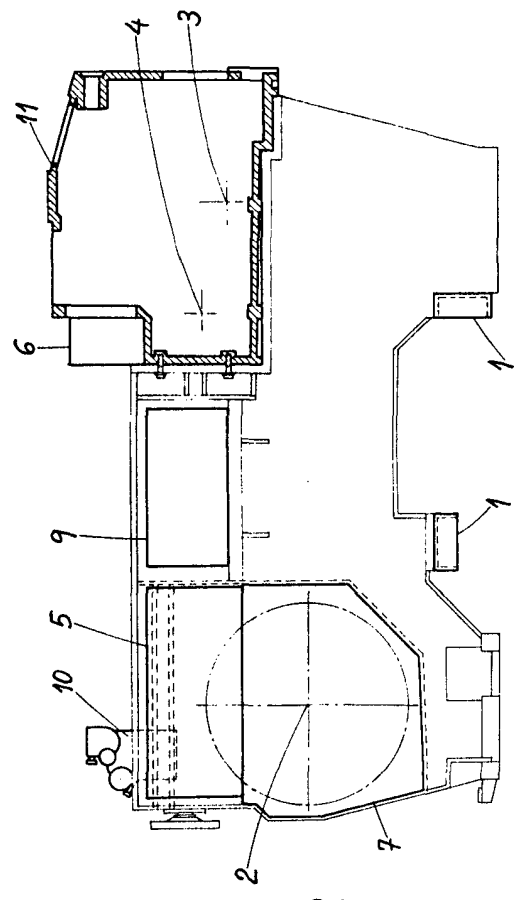


Fig. 2

Madrid 26 de Octubre de 1973

[Signature]

Fig. 3

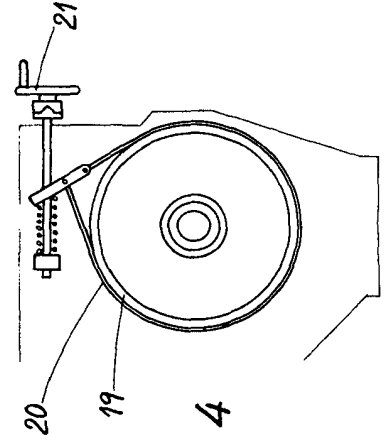
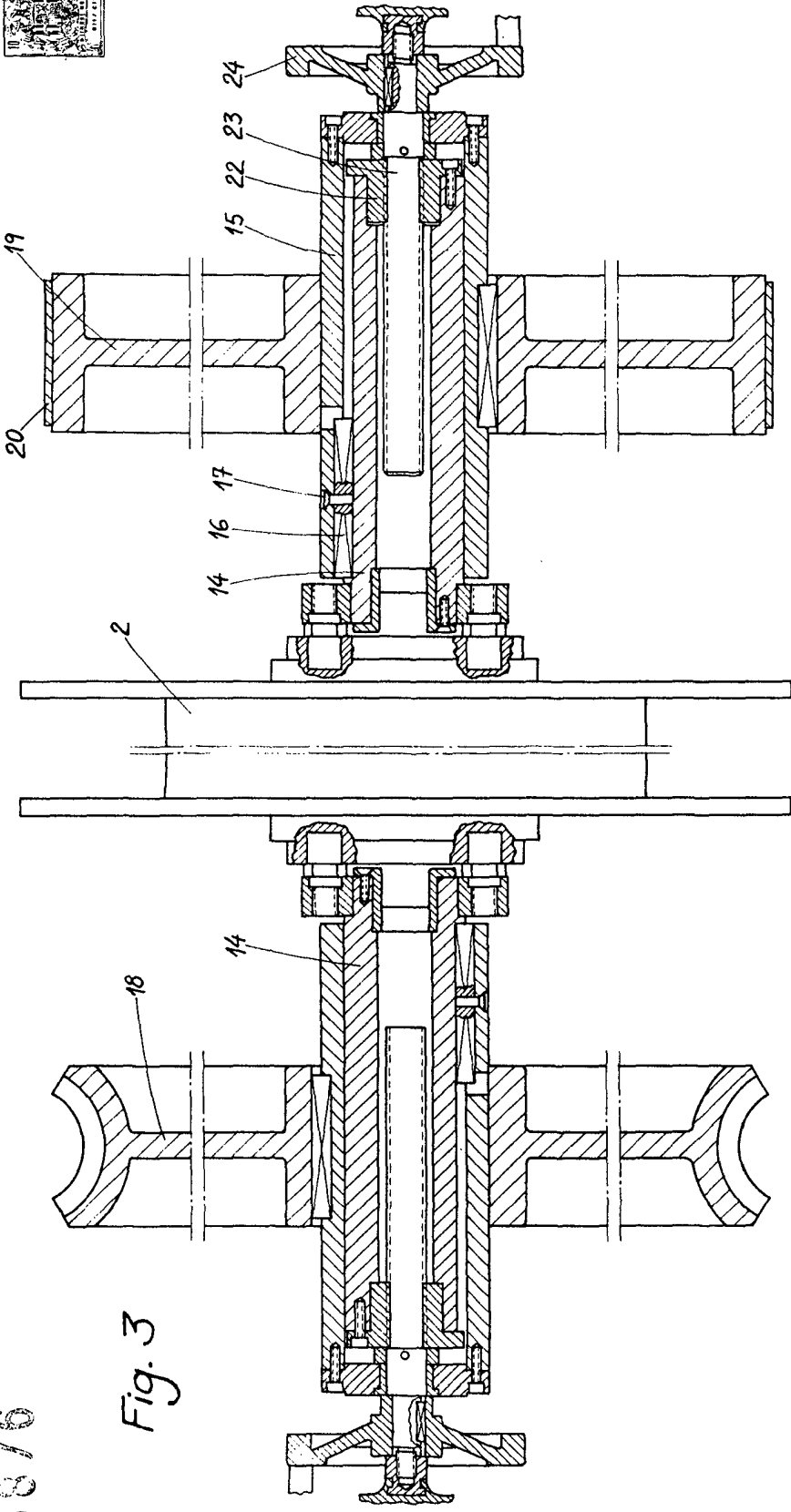


Fig. 4

Madrid 26 de Octubre de 1973

[Handwritten signature]

