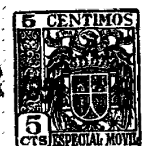


196864 4

196864

6 MAR



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE LA
PATENTE DE INVENCION

que por 20 años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON NICOLAS GARCIA OLIVEROS, de nacionalidad española, domiciliado en GRANADA-ESPAÑA, Puerta Real nº 1,-3º por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS O PAVIMENTO PARA LA CONSTRUCCION.-

-o-o-o-o-o-

Una preocupación constante para los constructores españoles es la sustitución de materiales de coste elevado, entre los cuales destaca preferentemente el marmol, por aquellos otros que reuniendo las características propias puedan utilizarse con las debidas garantías de solidez, duración, presentación decorativa, etc., y es indudable que hasta la fecha presente las piezas o losetas fabricadas para obtener lo que es conocido bajo la denominación de marmol artificial, adolecen de inconvenientes de todos sabidos, tales como corta duración, defectuosa presentación, etc. todo lo cual ha movido al solicitante a

5

10



15

efectuar un detenido estudio de las circunstancias que concurren y tras los ensayos y comprobaciones consiguientes ha conseguido obtener un procedimiento de fabricación mediante el cual las losetas o pavimento para la construcción pueden sustituir con notorias ventajas, entre ellas la muy importante de la económica, al marmol empleados en frisos y solados, como también a los pavimentos de otros materiales, a los enchapados para zócalos y a los azulejos fabricados a horno.

20

Nuestro procedimiento consiste en lo siguiente:

25

En recipiente adecuado se vierten de 250 a 450 Klbs. de cemento para obtener un hormigón en masa agregándole los áridos compuestos de gravilla y arena residuales de canteras de mármol, utilizando el detritus que previamente, y mediante el molino triturador, queda clasificado en grano grueso, mediano y fino. Todo este material, al que se le añade la cantidad de agua necesaria, es mezclado convenientemente para obtener una masa homogénea. Al cemento empleado en esta mezcla se le agrega la cantidad de colorante adecuada y del tono del color que se desee fabricar.

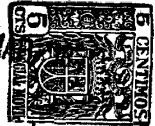
30

35

Esta masa de hormigón es llevada a los moldes preparados al efecto y previo desmolde que se efectúa a los pocos momentos de su fabricación, se deja fraguar el hormigón durante un plazo que generalmente es de 21 días, y pasado dicho plazo de tiempo el dado formado es trasladado a una plataforma la cual está provista de un disco de serrería mecánica, procediéndose a aserrar dicho dado en los gruesos comprendidos entre 1 y 4 cm., que son las dimensiones más corrientes.

40

Efectuado esto se procede al pulimento de las piezas obtenidas en una pulidora mecánica quedando el



45

proceso de fabricación terminado y dando como resultado un material de piedra artificial en toda clase de coloridos según se desee, listo para ser empleado en la construcción.

-REIVINDICACIONES-

50

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas:

55

1) Procedimiento de fabricación de losetas o pavimento para la construcción, caracterizado porque en un recipiente o moldes adecuados se vierten de 250 a 450 Klbs. de cemento en unión de la materia colorante del tono que se desee obtener el material, y se le añaden los áridos constituidos por gravilla y arena producto de las canteras de mármol en cantidad suficiente para obtener un hormigón en masa compuesto, mezclándose todo ello con la cantidad de agua necesaria para obtener una masa compacta.

60

2) Procedimiento de fabricación de losetas o pavimento para la construcción, según reivindicación 1, caracterizado porque efectuado el desmolde se deja fraguar completamente el hormigón durante un plazo aproximado de 21 días y transcurrido dicho plazo es llevado el dado que se obtiene a una plataforma provista de un disco de serrería mecánica, aserrándose dicho dado en los gruesos comprendidos entre 1 y 4 cm. por ser las dimensiones más corrientes, pasando después las losetas o piezas obtenidas a la pulidora mecánica para obtener su total pulimento.

65

70

3) Procedimiento de fabricación de losetas o pavimento, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de consistir esencialmente en "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE LOSETAS O PAVIMENTO PARA LA CONSTRUCCION".-

Consta la presente memoria de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID *[Signature]* de 1951.-