



PATENTE
DE
INVENCION

196850

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES COJINETE PARA PUNAS DE MAQUINA CONTINUA DE HILAR", a favor de D. Alberto Vargas Gola, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Ronda de San Pedro, nº 36.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de soportes-cojinete para púas de máquina continua de hilar.

5. En general, en las máquinas de hilar continuas, se disponen los soportes de las púas de manera que se pueda cambiar rápidamente el cojinete y el tope; por esta causa se construyen dichos soportes adecuadamente, para recibir en ellos a un tubo, el cual forma cojinete y tope.

10. La razón de construir de esta manera los soportes, se debe exclusivamente al desgaste inevitable hasta el presente, que experimentan los tubos, por lo que los tubos gastados se pueden recambiar en un mínimo de tiempo, sin necesidad de parar la máquina de hilar.

15. El objeto de la presente invención es realizar los soportes mencionados, con supresión total de los tubos, adap

196850

- 5



tando el cambio al soporte mismo el cojinete, que se construye expresamente en metal prensado, poroso, sinterizado y auto lubricante, cuyo desgaste es inapreciable en largos periodos de funcionamiento. También se puede añadir al soporte, el cojinete tope, compuesto del mismo metal poroso, o bien se deja que haga de tope el metal del soporte mismo.

5.

Debido al volumen del soporte, comparado con el volumen de los tubos, se puede ahora formar en el soporte mismo una reserva de aceite importante, con la cual se alimentará el cojinete poroso por periodos de años.

10.

Una disposición particular que consiste en añadir un tubo de tejido, en toda la longitud del soporte, permitirá que a través de este tejido, se transmita el aceite hasta el cojinete, desde el fondo del soporte.

15.

La ventaja de este sistema de soporte para púas de máquinas de hilar continuas, es la de librar por lapsos de tiempo de años enteros, de la vigilancia del engrase, eliminando también todo riesgo de atasco, pérdida de revoluciones, desgaste y calentamiento de púas, con el consiguiente mal trabajo realizado y la obtención de un hilo defectuoso.

20.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita solamente a título de ejemplo.

25.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en alzado, la sección longitudinal de un soporte con el cojinete de metal prensado, poroso, sinterizado y autolubricante.

30.

la figura 2ª indica, análogamente, un soporte con el cojinete y el tope de metal prensado, poroso, sinterizado al

196850

- 5 MAY 1955



tolubricante, y

La figura 3ª muestra, en análoga representación, un soporte de máquina de hilar continua, con reserva de aceite y tubo o tira de tejido, que por capilaridad, hace subir el aceite desde el fondo del soporte hasta el cojinete, no estando representada la púa,

5.

La figura 4ª representa un soporte de máquina de hilar continua con el cojinete poroso movable, fijado por medio de un muelle de lámina -8-.

10.

En la figura 1ª se indica, en -1-, el soporte que se fija al bastidor; en -2- se representa el cojinete poroso autolubricante, en -3- se indica la púa que se apoya en el tope -4- del propio soporte,

15.

La organización de la figura 2ª es análoga, con la variante de que el tope -5- es del propio material que el cojinete -2-, o sea, de metal prensado, poroso, sinterizado, autolubricante.

20.

Se mejora la organización, disponiendo, según figura 3ª, en todo el interior del soporte -1-, a partir del cojinete -2-, un tubo de tejido -6-, que estando por la parte superior en contacto con el cojinete -2-, tiene su parte inferior sumergida en el baño de aceite -7-, dispuesto en el fondo del soporte.

25.

El aceite transportado por capilaridad mantiene la autolubricación del cojinete de metal prensado, poroso, sinterizado autolubricante, permitiendo un funcionamiento durante años enteros, sin necesidad de volver a poner aceite.

30.

La invención, dentro de su esencialidad, podrá ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las

196850

- 5 -



que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados: por quedar todo é llo comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:
10. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes cojinete para púas de máquina continua de hilar, caracterizados esencialmente por el hecho de practicar en el metal del soporte, una cavidad o alojamiento concéntrico con el mismo, en cuyo alojamiento se encaja fuertemente un casquillo cojinete, construido con metal prensado, poroso, sinterizado y autolubricante, formando un conjunto unido e inseparable.
15. 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes cojinetes para púas de máquina continua de hilar, en los que el casquillo se encaja libremente y es mantenido en su sitio por chaveta, muelle u otro dispositivo.
20. 3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes cojinete para púas de máquina continua de hilar, que comprende la disposición del tope del fonac, mediante aplicación en alojamiento adecuado de una pieza tope propiamente dicho, construida en metal prensado, poroso, sinterizado y autolubricante, en cuyo tope juega la punta de la púa, cooperando este tope a la acción del cojinete dispuesto en la parte supe-
- 25.

196850



rior del soporte.

5. 4^o.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes-cojinete para púas de máquina continua de hilar, que comprenden de la formación en el propio soporte y en su fondo, de un depósito de aceite, relacionado mediante tubo, tiras o mechas conductoras del aceite por capilaridad, con el cojinete superior al cual alimentan permanentemente.

10. 5^o.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes-cojinete para púas de máquina continua de hilar. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 5 de marzo de 1951.-

ALBERTO VARGAS GOLD.

p.a. JAIMES BERRIN

J. B.

196850

D. Alberto Vargas Gold

196850 Hoja única



Fig. 1

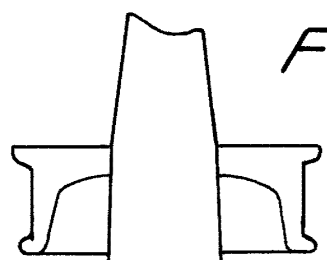


Fig. 2

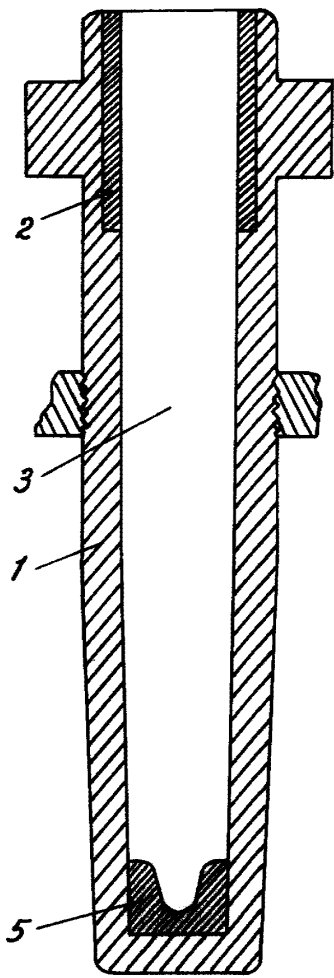
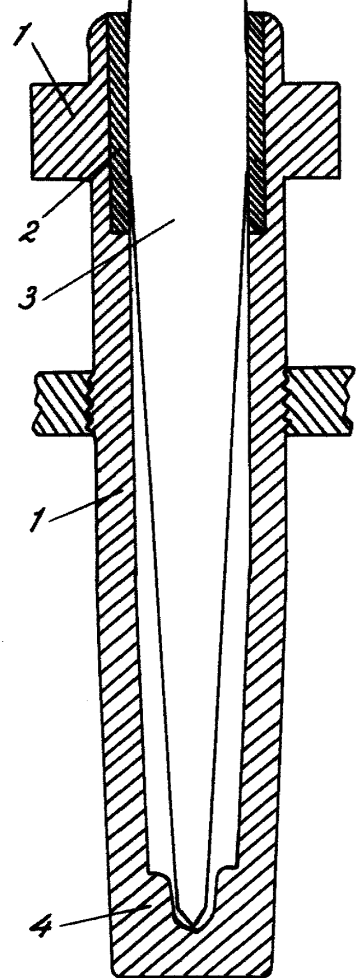


Fig. 3

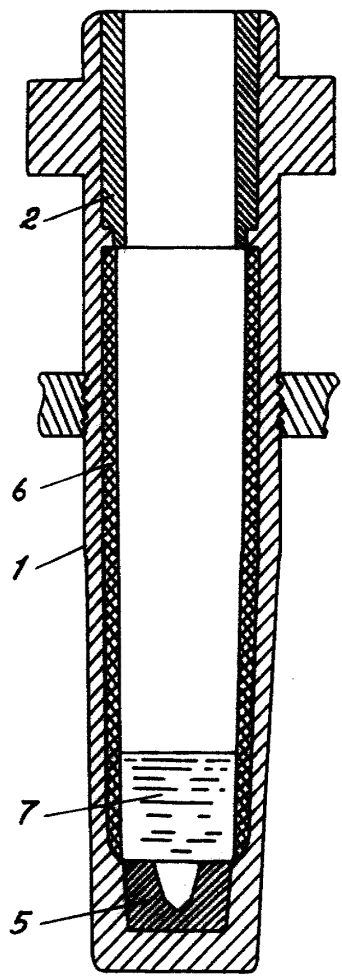
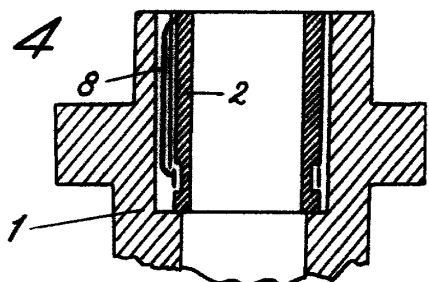


Fig. 4



Madrid, - 5 MAR. 1951
p.p. Jaime Isern

Jaime Isern