

196829

196829



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

*Memoria Descriptiva
de la
Patente de Invención*

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma KNOLL, A.-G CHEMISCHE FABRIKEN, de nacionalidad alemana, domiciliada en LUDWIGSHAFEN am RHEIN-ALEMANIA, por: PROCEDIMIENTO PARA LA DESHIDRATAACION DE COMBINACIONES DE DIHIDROISOQUINOLINA.-

-o-o-o-ooo-

En los procedimientos para la deshidratación de las combinaciones de Dihidroisoquinolina por medios catalíticos empleados y conocidos hasta hoy se calienta agitándolos durante un espacio de tiempo bastante largo los materiales reaccionantes en una caldera con catalizadores. Estos procedimientos tienen desventajas importantes, pues el catalizador se envenena, desgasta e inactiva con una rapidez relativa a causa de la agitación, y en los casos en los cuales se emplean calderas grandes para la agitación se presentan grandes dificultades para impedir completamente toda entrada de aire y para cargas nuevas hay que desplazar y eliminar en primer lugar el oxígeno del aire por medio de gases indiferentes é inertes. Las mencionadas desventajas son de suma

5

10



15 importancia en los casos en los cuales se emplea Dihidropapaverina, pués ésta oxida ya con facilidad en una temperatura de ambiente en Dihidropapaverinol y Dihidropapaveraldina. Por lo tanto hay que evitar toda entrada de aire en la deshidratación con un especial esmero en las altas temperaturas de reacción que oscilan alrededor de los 200 grados Celsius.

20 . Se ha encontrado que se puede evitar en el proceso de la Deshidratación de las combinaciones de la Dihidroquinolina los mencionados defectos, y que se puede trabajar mucho más económicamente si se deja fluir la solución que contiene los materiales reaccionantes en una marcha constante y continua por el catalizador de deshidratación en una
25 cámara de contacto. Este nuevo procedimiento que es objeto de la presente patente cuyo registro se solicita tiene aún otras ventajas esenciales que lo destacan favorablemente de los procedimientos hasta hoy empleados; estas ventajas se caracterizan por el hecho de que se necesita para la deshidratación de grandes cantidades de sustancias relativamente pequeñas cantidades del catalizador, pudiendo reactivarlos en casos oportunos por medio de lavado con un disolvente apto para dicho fin. El proceso de la deshidratación se controla y se observa perfectamente, midiendo el hidrógeno que se
30 desprende continuamente.

Según el procedimiento que es objeto de la presente invención se emplea para la reacción en lugar de una
de una caldera de agitación grande una cámara de reacción
40 relativamente pequeña; esta cámara de reacción es cerrada herméticamente durante todo el tiempo de su funcionamiento, con lo que se garantiza una exclusión absoluta del oxígeno. Por los medios susodichos se logra la obtención de una Papaverina completamente libre de productos de oxidación impurificantes a partir de la Dihidropapaverina. En los procedimientos
45



tos usados hasta hoy había que separar de la Papaverina
bruta las adiciones de Bihidropapaverinol y Dihidropapave-
raldina por medio de un lavado complicado y desventajoso, con
un empleo considerable y cuantioso de medios disolventes, por
50 el método actual y objeto de la presente patente se lava so-
lamente la Papaverina bruta con Metanol y se obtiene Papave-
rina pura de F.145-147° C.

)(E J E M P L O (

Se deja fluir una solución del 20% de Bihidro
55 papaverina en Tetralina precalentada aproximadamente hasta
los 80° Celsius, a través de una cámara de contacto cargada
con un catalizador de Paladio, conservando en dicha cámara
una temperatura constante entre los 205 a 210 grados Celsius.
La velocidad de paso del fluido se determina y se regula de
60 tal manera, que la Dihidropapaverina está deshidratada com-
pletamente en Papaverina. De la solución deshidratada se sepa-
ra en el enfriamiento el 91% de Th. de Papaverina bruta, que
posee después de un lavado de Metanol un punto de fusión que
oscila entre los 145 a 147 grados Celsius. De la lejía ma-
65 dre se puede aún obtener 7% d.Th. de Papaverina.

-R E I V I N D I C A C I O N E S-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propie-
dad y explotación exclusivas de:

1) Procedimiento para la deshidratación de combinaciones de
70 Dihidroisoquinolina, caracterizado por el hecho de que se
realiza la deshidratación por medio catalíticos en tempera-
turas altas de tal manera, que se deja fluir en marcha con-
tinua la solución que contiene la combinación de la Dihidro-
isoquinolina a través de una cámara de contacto sobre el ca-
75 talizador de deshidratación, excluyéndolo durante la reacción
todo el contacto con el oxígeno.

2) Procedimiento, según reivindicación anterior caracterizado por el hecho de consistir esencialmente en: PROCEDIMIENTO PARA LA DESHIDRATACIÓN DE COMBINACIONES DE DIHIDROISOQUINOLINA.-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.

MADRID, febrero de 1951.-

Rodolfo de la Torre
P. F. *[Signature]*

3 -

