

196802



196802

PATENTE DE INVENCION
por 20 años

por "Un procedimiento para la alimentación automática de
máquinas de desbistar y afinar lentes" - - - - -

a favor de Don Fernando COTTET MONNET, Don Rolando COTTET
MONNET, Don Alberto PRAT MATAS y Don Cristóbal GARRIGOSA
CENICEROS, de nacionalidad española, domiciliados en BAR-
CELONA, Avenida de la Puerta del Angel, nº 40 los dos pri-
meros, en BARCELONA, calle de la Industria, nº 230 el ter-
cero, y en BARCELONA, calle de Muntaner, nº 340 el último.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La fabricación de las caras de las lentes se hace nor-
malmente amoldando la lente en bruto sobre una herramienta
que tiene la misma curva y relieve opuesto (cóncavo si es
la lente convexa, y convexo si es cóncava), por medio de
5 abrasivo en polvo de grano adecuado que, suspendido en agua,
se va añadiendo poco a poco de modo que quede interpuesto
entre la lente y la herramienta.

Para que el trabajo se lleve a cabo normalmente es
preciso cuidar constantemente de la renovación del abrasivo.

28 FEB



196802

- 2 -

y del agua, ya que si ésta falta el abrasivo se aglomera y produce rayas profundas en la superficie del vidrio, y si falta el abrasivo también se originan rayas profundas al rozar el vidrio contra el molde.

5 En la práctica, resulta bastante difícil mantener la necesaria humedad entre la lente y el molde, ya que, por un lado, el movimiento de las piezas suele llevarse a cabo en forma de un rápido giro que tiende a dispersar, por fuerza centrífuga, el abrasivo empleado, y por otro lado, el
10 movimiento de roce de ambas piezas genera calor que evapora rápidamente la humedad. Sucede además que en las vasijas donde se guarda el abrasivo y el agua tiende a aglomerarse aquél en el fondo del recipiente a causa de su densidad, y es por ello preciso removerlo constantemente.

15 Estas dificultades obligan al personal que esté al cuidado del trabajo a atender sin descuido la alimentación de abrasivo y agua, que suele hacerse por medio de pinceles, con los cuales se recoge la mezcla colocada en las vasijas para distribuirlo sobre los moldes en trabajo.

20 Con el fin de libertar al operador de esta constante atención, se ha ideado introducir la mezcla de agua y abrasivo en un depósito preferentemente circular, en el cual un agitador de paletas provistas de un cepillo remueve aquélla constantemente y la mantiene homogénea, para que
25 pueda ir siendo suministrada paulatinamente, de manera automática, a los lugares de trabajo.

 Generalmente, un orificio situado en el fondo de la vasija irá dejando caer a gotas la mezcla sobre un dis-



196802

- 3 -

tribuidor que lo dirija a las diferentes máquinas que deba alimentar.

Un caso de ejecución de un aparato propio para ejecutar el procedimiento está representado en la figura 1 del adjunto dibujo, dado solamente a título de ejemplo.

En dicha figura puede verse perfectamente el depósito circular 1 que contiene el agitador de paletas 2 con cepillo 3 y que presenta el orificio 4 de salida de la mezcla de abrasivo y agua gota a gota para repartirlo entre las diferentes máquinas gracias al distribuidor 5.

El aparato admite regulaciones cambiando el tamaño del orificio 4 que con tal fin está practicado en una pieza postiza.

A los efectos de facilitar la construcción mecánica, el distribuidor 5 puede ser fijo, en el cual caso la vasija 1 deberá realizar los movimientos requeridos para dejar caer las gotas en las diversas canalizaciones.

Cuando la operación que se desea alimentar automáticamente es la de pulir, en la ejecución de la cual se emplean abrasivos muchísimos menos mordientes, la instalación puede modificarse, ya que entonces es posible activar la circulación del agua y del mordiente, con auxilio de una pequeña bomba centrífuga.

Esta bomba puede, tal como se representa en la figura 2, tomar la mezcla de un receptáculo 7, y dirigirla por un tubo 8 a la cámara de agitación 9, de la cual va por otro tubo 10 al dispositivo de trabajo 11 alojado en un recipiente 12, que recoge la mezcla y la devuelve mediante el tubo 3,



23

196802

- 4 -

al receptáculo 7.

Según ha podido apreciarse, el objeto de la patente es un procedimiento para hacer automática la operación de alimentar con abrasivo y esmeril las máquinas que trabajan las superficies de las lentes.

Como es natural, podrán ser variables los elementos empleados en la constitución de los dispositivos aptos para poner en práctica el procedimiento, de los cuales dispositivos son los representados tan solo ejemplos que no limitan la posibilidad de que se constituyan otros de distinta forma y con otra distribución de órganos, siempre que cumplan los fines propios del objeto de la patente.

NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

- 1.- Un procedimiento para la alimentación automática de máquinas de desbastar y afinar lentes, que consiste esencialmente en disponer la mezcla de abrasivo y agua en un recipiente en el cual sea mantenido en agitación constante por unas paletas giratorias en el interior del propio recipiente, estando éste provisto de uno o más pasos de salida de la mezcla homogeneizada por tal agitación de modo que pueda ser repartida gota a gota entre varios conductos que terminen en los respectivos lugares de trabajo de las máquinas alimentadas.

23 FEB



196802

- 5 -

2.- Un procedimiento para la alimentación automática de máquinas de desbastar y afinar lentes tal como el especificado en 1, esencialmente caracterizado por el hecho de ser el recipiente móvil para que pueda ir haciendo coincidir un orificio de salida del material en él practicado con la boca de los conductos que lleven la mezcla de abrasivo y agua a los lugares de trabajo.

3.- Un procedimiento para la alimentación automática de máquinas de desbastar y afinar lentes tal como el especificado en 1 y 2, caracterizado por el hecho de que cuando la mezcla de abrasivo y agua es muy fluida se emplee una bomba que active la circulación de tal mezcla.

4.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

"Un procedimiento para la alimentación automática de máquinas de desbastar y afinar lentes".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 23 de Febrero de 1951.

P. p. de Don Fernando COTTET MONNET, Don Rolando COTTET MONNET, Don Alberto PRAT MATAS y Don Cristobal GARRIGOSA CENICEROS,

96802

23 FEB



FIG. 1

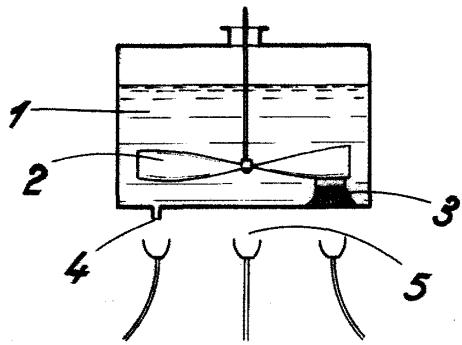
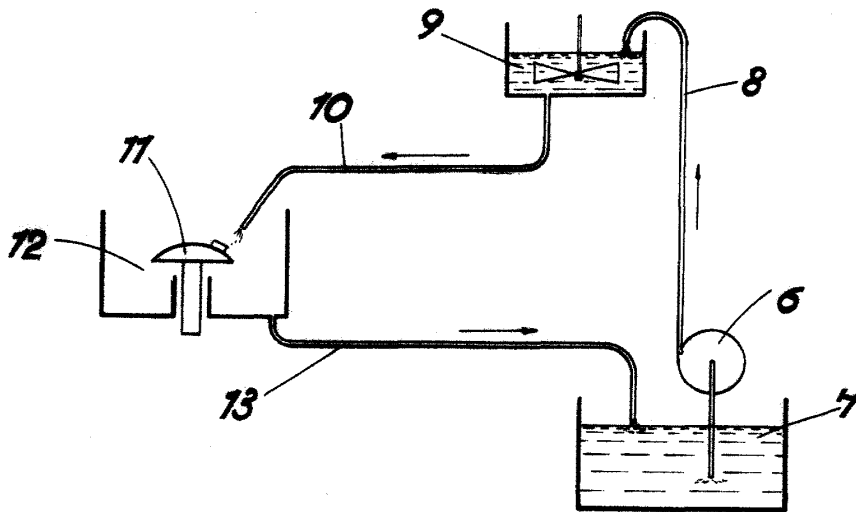


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
Barcelona 28 FEB. 1951