

10-12-75

196790

P.- 48.378

U.S. Serial  
Nº 61319

REHECHA I



MEMORIA DESCRIPTIVA

Int. Cl.ª	B 65 D
-----------	--------

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

a nombre de COLGATE PALMOLIVE COMPANY

entidad norteamericana

establecida en 300 Park Avenue, Nueva York, N.Y.,  
Estados Unidos de América

por: "UNA DISPOSICION DE ROLLO DE BOLSAS SEPARABLE"  
(Clase Internacional B65d)

10-12-75

196790



5 Esta invención se refiere a la técnica de empaquetar y más particularmente a una disposición la cual incorpora con un rollo de bolsas separables tiras de rotura para ser usadas como bandas para el cierre de las bolsas individuales de película flexible retiradas sucesivamente del rollo.

10 Se han ideado varios envases para la entrega de bolsas individuales de una película flexible desde un rollo de bolsas separables. Además, se han usado muchos dispositivos para correr las bolsas flexibles, como por ejemplo, una tira estratificada de alambre y papel la cual es enrollada alrededor de la abertura de la bolsa. Sin embargo, ha sido necesario que el consumidor obtenga los cierres para las bolsas flexibles separadamente del rollo de bolsas o que tenga que usar uno de un grupo de cierres empaquetados con el rollo, pero fabricados separadamente con un costo adicional. Debido a que un número de tales dispositivos de cierre son requeridos en la práctica real, los cierres para las bolsas flexibles cuando son entregados desde un rollo de 1 las mismas pueden haber sido extraviados o son generalmente inconvenientes o no están disponibles para el consumidor en el momento en que se necesitan. En aquellos casos en que las bandas para el cierre son provistas e incluidas en el paquete de las bolsas, tales bandas son

15

20

25



196790

capaces de ser extraviadas y por lo tanto no están disponibles siempre que se necesitan.

5 El concepto de la presente invención es el de incorporar una tira de rotura entre a lo largo de cada bolsa o de cada varias bolsas como partes integrantes del rollo de bolsas de manera que pueden ser fabricadas convenientemente con las bolsas y mantenidas para que queden disponibles rápidamente, el riempo que dan rigidez y resistencia al rollo de bolsas. Además, las 10 tiras de rotura facilita la separación y entrega de las bolsas individuales y reducen el costo total de proveer al público las bolsas y las bandas para el cierre.

15 En los varios tipos de rollos de bolsas individuales de película flexible, el manejo de este material ha sido algo inconveniente para el consumidor debido a que el material de película flexible de que están formadas las bolsas es muy ligero de peso y bastante difícil de manipular. La presente invención supera esta desventaja proveyendo áreas reforzadas y relativamente 20 más rígidas que definen aún más los contornos de las bolsas individuales.

La presente invención resultará a medida que avanza la descripción siguiente, estando ilustradas en el dibujo adjunto realizaciones preferidas de la misma, a modo de ejemplo solamente. En los dibujos: 25

La Figura 1 es una vista en perspectiva

10-12-73

196790



que ilustra un envase que incorpora los conceptos de la presente invención.

5 La figura 2 es una vista esquemática de una porción de un rollo de bolsas de película flexible mostrando las tiras desgarrables para formar las bandas de cierre a los lados de las bolsas;

La Figura 3 es una vista en planta de una de las bandas de cierre;

10 La figura 4 es una vista similar a la figura 2, pero ilustrando una disposición en la cual las tiras desgarrables para formar las bandas de cierre están colocadas entre las partes alta y baja de bolsas adyacentes;

15 La Figura 5 es una vista parcial en planta de una forma modificada de la tira de desgarre empleando perforaciones con dientes de sierra; y,

La Figura 6 es una vista vertical seccionada tomada a lo largo del plano de la línea 6-6 en la Figura 5.

20 Haciendo referencia continuada al dibujo adjunto en el cual los números de referencia semejantes indican partes similares en todas las distintas vistas, el número de referencia 10 indica generalmente un envase construido de acuerdo con los conceptos de la presente invención, el cual incluye una

25

10-12-75



196790

caja de cartón, generalmente indicada con 12, y del tipo revelado en la Patente de los Estados Unidos No. 2.743.009, de Marshall I. Williamson, por un "Cajas de cartón para soportar y contener artículos" expedida el 24 de Abril de 1.956. Cajas de cartón de otros tipos similares pueden ser empleadas y la caja de cartón 12 es de una forma general de caja teniendo una pared frontal y otra trasera 14, una pared de terminación 16, un fondo, no mostrado, solapas 18 en los extremos, una parte alta 20 y una superior 22;

Un rollo, generalmente indicado con 24 de bolsas flexibles que están provistas de medios para dividir el rollo en bolsas individuales de película flexible está colocado en la caja de cartón para la entrega sucesiva de las bolsas individuales de película flexible. Las bolsas de película flexible pueden ser del tipo hecho de una película tubular extruída, con capas de hojas planas de película aseguradas a lo largo de los lados o de una hoja sola alargada la cual es doblada substancialmente a lo largo del centro de la misma para formar un lado y soldándose los bordes a tope a lo largo del otro lado.

Cada una de las bolsas individuales 26 tiene cierres soldados transversales 28 que se extienden normalmente a los lados de las bolsas y forman

10-12-78

196790



5 el fondo de las bolsas. Las perforaciones adyacentes  
a los cierres soldados 28, e indicadas por 30 son pro-  
vistas para separar las bolsas 26 y formar las abertu-  
ras 32 de las bolsas. Si el rollo es formado de una  
película tubular extruída no son necesarios los cie-  
rres soldados para cerrar los lados 34 y 36 de las  
bolsas. Sin embargo, uno o más cierres soldados están  
indicados en 38 en forma de un cierre soldado alarga-  
do que corre a todo lo largo del rollo, y pueden ser  
10 provistos cuando las bolsas son formadas de dos ca-  
pas de material flexibles o de una hoja doblada para  
formar el lado 26.

De acuerdo con la presente invención  
un cierre soldado adicional alargado 40 es formado a  
15 lo largo del lado, adyacente pero espaciado del cie-  
rre soldado 38. Las perforaciones 42 se extienden  
substancialmente paralelas a los cierres soldados 38  
y 40 y son provistas para permitir la separación de  
la tira separable 44 de la bolsa 26. La tira separa-  
20 ble 44 está reforzada por el cierre soldado 40 y pue-  
de, desde luego, ser reforzada aún más por cierres  
soldados adicionales o por la aplicación de materia-  
les separados tal como un hilo, metal deformable, u  
otro material de película en capa el cual puede ser  
25 unido, estratificado a o entre las capas de las que

10-12-78

196790



está construída la tira separable 44.

5 En la figura 4 se muestra otra forma de la invención en la cual la bolsa 50 tiene cierres soldados transversales 52 para formar el fondo de la bolsa y perforaciones 54 estrechamente espaciadas al cierre soldado 52 para separar la bolsa de una tira separable 56 la cual es separable de la próxima bolsa adyacente 50 por medio de perforaciones como en 58. Entre las perforaciones 54 y 58 hay uno o más cierres soldados 10 60, y las perforaciones 54 y 58 definen una tira separable 62 para formar una banda de cierre. Además, las perforaciones 58 permiten la separación de la próxima bolsa junto a la abertura frontal 64 de la misma. Se debe notar que la tira separable 62 puede ser coloreada 15 separadamente del resto de las bolsas para facilitar la observación visual del que la usa en el punto en donde las bolsas deben ser separadas. Cuando las bolsas son de un tamaño considerable, y las tiras, tal como la tira separable 44 son alargadas, puede proveerse 20 se una o más perforaciones transversales 46 para dividir las bandas de cierre en secciones más pequeñas para nuevo uso.

25 En la Figura 5 se muestra una disposición en la cual la banda de cierre 70 está formada con perforaciones 72 y 74 que son de forma irregular, pre-

10-12-75

196790



feriblemente con una configuración de dientes de sierra para un ajuste no resbalable con una porción de la bolsa alrededor de la cual se ata. Además, encajado entre las capas 76 y 78 del material que forma la tira separable 70 puede haber una capa de metal 80 o de otro material deformable, tal como una cuerda, alambre o similar.

Una latitud de modificaciones, substituciones y cambios se supene en la descripción anterior, y en algunos casis algunos rasgos de la presente invención pueden ser empleados sin el uso correspondiente de otros.

La presente solicitud que corresponde a la presentada en Estados Unidos de América, con fecha 5 de Agosto de 1.970, bajo el número 61.319, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

20



196790

196790



cierres soldados para formar bandas de cierre.

5 2ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 1ª, en la cual todas las citadas perforaciones tienen forma de dientes de sierra.

10 3ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 1ª en la cual dichas bandas de cierre están coloreadas separadamente de dichas bolsas.

15 4ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 1ª, incluyendo piezas alargadas de material deformable aseguradas a dichas bandas de cierre.

20 5ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 4ª, en la cual dichas piezas de material deformable están dispuestas entre dichas dos capas.

25 6ª.- Una disposición de rollo de bolsas separables entregadas en secuencia desde una caja de cartón comprendiendo una tira de dos capas de material de película de plástico, cierres soldados alargados que unen dichas capas, una serie de cierres soldados espaciados uniendo dichas dos capas y extendiéndose transversalmente a dicha tira para definir el fondo de una bolsa de película una serie de perforaciones espaciadas estrecha-



- mente adyacentes a dichas serie de cierres soldados para separar secciones de dicha tira para definir la boca abierta de una bolsa de película, cierres soldados adicionales alargados adyacentes a dicho lado, y perforaciones adicionales entre dichos cierres soldados adicionales y dichos cierres soldados alargados formando bandas separables para el cierre a lo largo del lado de dicho rollo.
- 5
- 7<sup>a</sup>.- Una disposición de rollo de bolsas separables para ser entregadas en secuencias desde una caja de cartón comprendiendo una tira de dos capas de un material de película de plástico, medios que reúnen dichas capas a lo largo de los lados de dicha tira, una serie de cierres soldados espaciados uniéndose transversalmente a dicha tira para definir el fondo de una bolsa de película, una serie de perforaciones espaciadas estrechamente adyacentes a dicha serie de cierres soldados para separarsecciones de dicha tira para definir la boca abierta de una bolsa de película, cierres soldados adicionales entre dicha boca y el fondo de dicha bolsa, y perfecciones adicionales entre dichos cierres soldados adicionales y dicha serie de cierres soldados para formar bandas para el cierre definidas por dicha serie de perforaciones espaciadas y dichas
- 10
- 15
- 20
- 25

196790



196790

perforaciones adicionales.

5 8ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 7ª, en la cual dichas perforaciones son irregulares en su forma para agarrar el material al cual se le va a atar una banda de cierre.

10 9ª.- Una disposición de rollo de bolsas de acuerdo con la reivindicación 8ª, en la cual dichas bandas de cierre están coloreadas distintivamente de dichas bolsas, estando piezas deformables de material aseguradas a dichas bandas de cierre.

15 10ª.- Una disposición de rollo de bolsas separables entregadas en secuencia desde una caja de cartón comprendiendo una tira de dos capas de material de eplícula de una sola hoja doblada longitudinalmente a lo largo substancialmente del centro de la misma con el dobléz formando un lado de dicha tira y con los lados a tope de dicha hoja formando el otro lado de dicha tira, un cierre soldados alargado uniendo dichos lados a tope, una serie de cierres soldados espaciados uniendo dichas dos capas y extendiéndose transversalmente a dicha tira para definir el fondo de una bolsa de película, una serie de perforaciones espaciadas estrechamente adyacentes a dicha serie de cierres soldados para separar secciones de dicha tira para

20

25

18-12-73

196790



5 definir la boca abierta de una bolsa de película, cierres soldados adicionales adyacentes a uno seleccionado de dicho lado, boca y fondo de dicha bolsa, y otras perforaciones entre dichos cierres soldados adicionales y el respectivo cierre soldado alargado y dicha serie de cierres soldados.

11ª.- Una disposición de rollo de bolsas separables.

10 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

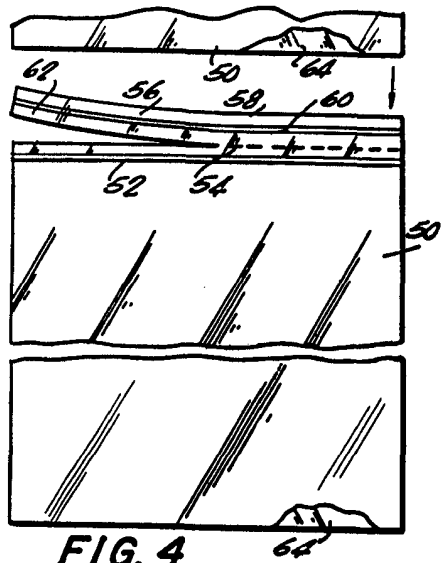
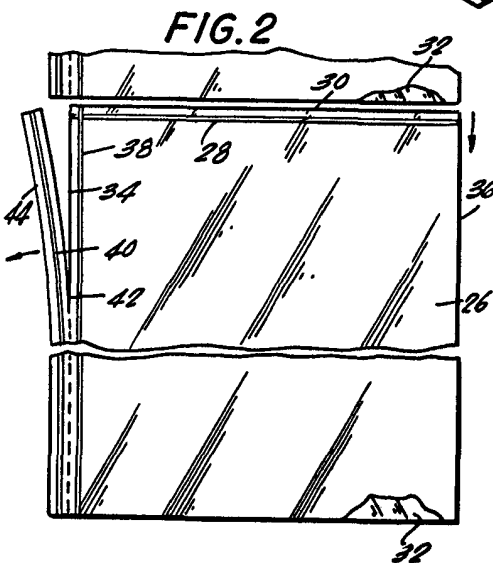
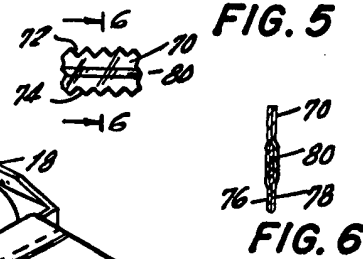
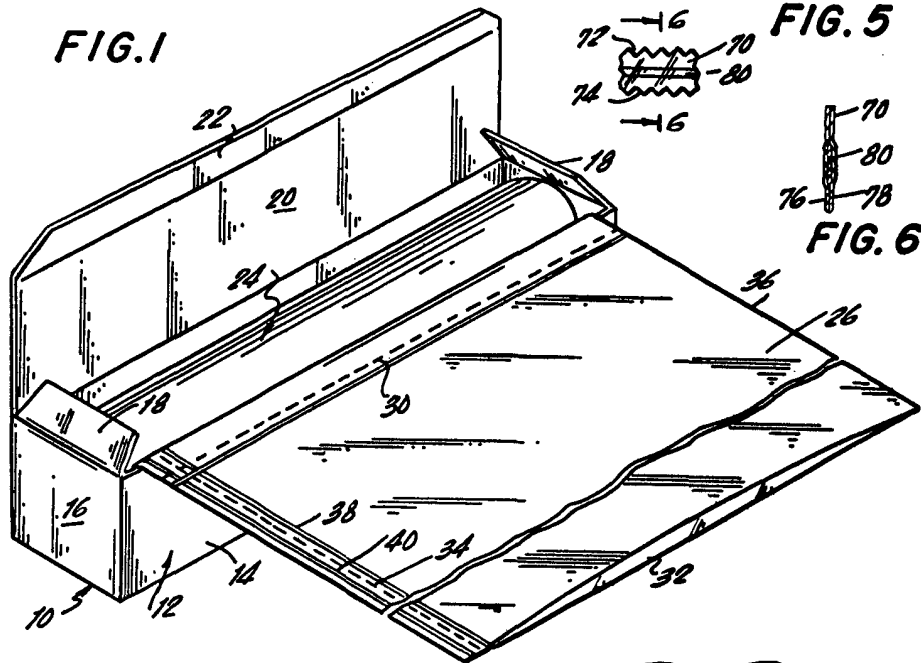
Esta Memoria consta de trece hojas escritas a máquina por una sola cara

Madrid, -4 FEB. 1974

P.A. Alberto de Eizaburu  
Por Poderes

JGM/.

196790



*Allen G. ...*  
PER. POWER